



নিবিড় পরিবীক্ষণ প্রতিবেদন

বিজয় ১০, ১১, ১২, আইডিকো রিগ মেরামত, আইপিএস রিগ
আপগ্রেডেশন এবং রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন



বাস্তবায়ন পরিবীক্ষণ ও মূল্যায়ন বিভাগ (আইএমইডি)

পরিকল্পনা মন্ত্রণালয়

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

৩০ জুন ২০২৩

সূচিপত্র

		পৃষ্ঠা নম্বর
সূচিপত্র		i-iii
Abbreviations		iv
Glossary		v
নির্বাহী সারসংক্ষেপ		vi-vii
প্রথম অধ্যায়	প্রকল্পের বিস্তারিত বর্ণনা	
১.১	প্রকল্পের পটভূমি	১
১.২	প্রকল্পের সংক্ষিপ্ত পরিচিতি	১
১.৩	প্রকল্পের লক্ষ্য	১
১.৪	প্রকল্পের উদ্দেশ্য	১
১.৫	লগ ফ্রেম অনুযায়ী প্রকল্পের আউটপুট	২
১.৬	প্রকল্পের অবস্থান	২
১.৭	প্রকল্প অনুমোদন ও সংশোধন মেয়াদ ও ব্যয় হ্রাস বৃদ্ধি	২
১.৮	প্রকল্পের অর্থায়নের অবস্থা	২
১.৯	প্রকল্পের প্রধান অঙ্গসমূহ	২
১.১০	প্রকল্পের অঙ্গাভিত্তিক লক্ষ্যমাত্রা	২
১.১১	প্রকল্পের কর্মপরিকল্পনা	৫
১.১২	প্রকল্পের সার্বিক ক্রয় পরিকল্পনা	৬
১.১৩	প্রকল্পের লগফ্রেম	৯
১.১৪	প্রকল্পের টেকসইকরণ পরিকল্পনা ও Exit Plan	১০
দ্বিতীয় অধ্যায়	নিবিড় পরিবীক্ষণ কাজ পরিচালন পদ্ধতি ও সময়ভিত্তিক কর্মপরিকল্পনা	
২.১	নিবিড় পরিবীক্ষণের কার্যপরিধি	১১
২.১.১	নিবিড় পরিবীক্ষণ কাজের প্রধান সূচক, গবেষণা পদ্ধতি ও তথ্যের উৎস	১৩
২.২	সমীক্ষার কর্মপদ্ধতি	১৭
২.৩	সমীক্ষা এলাকা নির্ধারণ	১৭
২.৪	জরিপ পদ্ধতি	১৭
২.৪.১	গুণগত পদ্ধতির ব্যবহার	১৭
২.৪.২	কি ইনফরমেন্টস্ ইন্টারভিউ (KII)	১৭
২.৪.৩	KII এর উত্তরদাতা চয়ন	১৮
২.৪.৪	মাঠ কর্মী এবং সুপারভাইজার প্রশিক্ষণ	১৮
২.৪.৫	তথ্য সংগ্রহের উপকরণ প্রণয়ন (প্রশ্নপত্র)	১৯
২.৪.৬	প্রকল্প কাজের বাস্তব অগ্রগতি পর্যবেক্ষণ ও সরেজমিন পরিদর্শন	১৯
২.৪.৭	প্রকল্প কাজের গুণগত মান যাচাইকরণ	১৯
২.৪.৮	সমীক্ষার কার্যক্রম বাস্তবায়নে প্রয়োজনীয় তথ্য/দলিলপত্রাদি সংগ্রহ, পর্যালোচনা ও বিশ্লেষণঃ	১৯
২.৪.৯	স্থানীয় পর্যায়ের কর্মশালা	২০
২.৪.১০	প্রকল্পের সবল ও দুর্বল দিক, সুযোগ ও ঝুঁকি বিশ্লেষণ (SWOT Analysis)	২০
২.৪.১১	প্রতিবেদন উপস্থাপন	২০
২.৫	সময়ভিত্তিক কর্মপরিকল্পনা	২১
তৃতীয় অধ্যায়	ফলাফল পর্যালোচনা	
৩.১	প্রকল্পের বার্ষিক ব্যয় পরিকল্পনা বিশ্লেষণ ও পর্যালোচনা	২৩
৩.২	প্রকল্পের বাস্তব ও আর্থিক লক্ষ্যমাত্রা ও ক্রমপুঞ্জিত অগ্রগতি	২৪

৩.৩	ক্রয় কার্যক্রম পর্যালোচনা	২৯
	কেস স্টাডি	
৩.৩.১	Iron Roughneck	৩৪
৩.৩.২	ফর্ক লিফটার (৩ টন ক্যাপাসিটি) ফর্ক লিফটার (১০ টন ক্যাপাসিটি)	৩৪
৩.৩.৩	ওয়াটারবাথ হিটার/ইনডাইরেস্ট হিটার (ক্যাপাসিটি ৬০ এমএমএসসিএফডি)	৩৫
৩.৩.৪	চোক মেনফোল্ড ওয়ার্কিং প্রেসার ১৫০০০ পিএসআই	৩৬
৩.৩.৫	ডুয়েল কম্পার্টমেন্ট ভারটিকাল search ট্যাংক স্টোর ক্যাপাসিটি ১০০ ব্যারেল	৩৭
৩.৩.৬	এসসিআর হাউস এমসিসি হাউস, ডিলারাস কনসোল রিগ ইন্সট্রুমেন্টেশন ইন্টারকম সিস্টেম, রিগ লাইটিং ইত্যাদি সহ রিহেবিলিটেশন	৩৮
৩.৩.৭	টপ ড্রাইভ ওভারহলিং	৩৮
৩.৩.৮	রিগ পাওয়ার জেনারেটর প্রতিস্থাপন	৩৯
৩.৪	পিএসসি ও পিআইসি সভা পর্যালোচনা	৪০
৩.৫	প্রকল্পের নিরীক্ষা সংক্রান্ত তথ্য	৪১
৩.৬	লগ ফ্রেমের আলোকে প্রকল্পের উদ্দেশ্য ও আউটপুট পর্যালোচনা	৪৪
৩.৭	গুণগতমান যাচাই	৪৭
৩.৮	মালালালের টেন্ডার ডকুমেন্ট এর স্পেসিফিকেশন ও চুক্তিপত্র উল্লিখিত স্পেসিফিকেশন এর তুলনা	৪৮
৩.৯	প্রকল্পের কার্যক্রমসমূহের যৌক্তিকতা পর্যালোচনা, পর্যবেক্ষণ ও সুপারিস	৫১
৩.১০	বাপেক্সের বর্তমান রিগসমূহ রিপেয়ারিং/ আপগ্রেডেশনের সাথে নতুন রিগ ক্রয়ের তুলনামূলক চিত্র	৫৪
৩.১১	প্রকল্প অবকাঠামো সরেজমিনে পর্যবেক্ষণের ফলাফল বিশ্লেষণ	৫৫
৩.১২	প্রকল্পের চলমান কার্যক্রমের অগ্রগতির বিবরণ	৫৬
৩.১৩	আমদানিকৃত যন্ত্রপাতি ও মালামাল গ্রহণ	৫৬
৩.১৪	প্রকল্প পরিচালক সম্পর্কে মতামত	৫৭
৩.১৫	প্রকল্পের জনবল সংক্রান্ত	৫৭
৩.১৬	KII এর মাধ্যমে প্রাপ্ত তথ্য বিশ্লেষণ	৫৮
৩.১৭	স্থানীয় পর্যায়ের কর্মশালার মাধ্যমে প্রাপ্ত তথ্য বিশ্লেষণ	৫৯
৩.১৮	প্রকল্পের টেকসইকরণ পরিকল্পনা ও Exit Plan পর্যালোচনা	৬১
চতুর্থ অধ্যায়	প্রকল্পের সবল ও দুর্বল দিক পর্যালোচনা (SWOT Analysis)	৬২
পঞ্চম অধ্যায়	পর্যালোচনা হতে প্রাপ্ত সার্বিক পর্যবেক্ষণ	
৫.১	প্রকল্পের অগ্রগতি সংক্রান্ত	৬৫
৫.২	প্রকল্পের বার্ষিক ব্যয় সংক্রান্ত	৬৫
৫.৩	প্রকল্প সংশোধন	৬৫
৫.৪	প্রয়োজনীয় জনবল সংক্রান্ত	৬৫
৫.৫	PIC এবং PSC এর সভা ও প্রকল্প পরিবীক্ষণ সংক্রান্ত	৬৫
৫.৬	প্রকল্পের ফিজিবিলিটি স্টাডি সংক্রান্ত	৬৬
৫.৭	সংস্থার অভ্যন্তরীণ মনিটরিং সংক্রান্ত	৬৬
৫.৮	ক্রয় প্রক্রিয়া	৬৬
৫.৯	ডিপিপিতে ডিপিএম (DPM) হিসাবে ক্রয় অনুমোদন	৬৬
৫.১০	সলিড কন্ট্রোল ইকুইপমেন্ট এবং আনুষঙ্গিক যন্ত্রপাতি সংগ্রহ	৬৬
৫.১১	বিজয়-১০ রিগের ড্রাইভ এবং প্রধান ড্রিলিং ভিএফডি হাউস এর অবস্থা	৬৬
৫.১২	প্রকল্পের Exit Plan ও টেকসইকরণ পরিকল্পনা	৬৭

৫.১৩	প্রকল্পটির ডিজাইন এবং লজিক্যাল ফ্রেমওয়ার্ক বিশ্লেষণ	৬৭
৫.১৪	বাপেক্স এর কর্মপদ্ধতি সম্পর্কে	৬৭
৫.১৫	ওয়েল টেস্টিং সরঞ্জাম	৬৭
৫.১৬	IPS CARDWELL রিগ (GARDNER DENVER E-1100) এর জন্য সাইট নির্বাচন	৬৭
৫.১৭	সরকারের ব্যয় হ্রাস	৬৮
৫.১৮	আমদানি ব্যয় হ্রাস ও জ্বালানি নিরাপত্তা	৬৮
৫.১৯	পরিবেশের উপর ইতিবাচক প্রভাব	৬৮
ষষ্ঠ অধ্যায়	সুপারিশ ও উপসংহার	
৬.১	সুপারিশমালা	৬৯
৬.২	উপসংহার	৬৯
	References	৭১
পরিশিষ্ট		
পরিশিষ্ট-১	বছরভিত্তিক আর্থিক ও বাস্তব পরিকল্পনা	৭২
পরিশিষ্ট-২	প্রকল্প পরিচালক ও প্রকল্প দপ্তরের কর্মকর্তাদের জন্য প্রশ্নমালা	৭৬
পরিশিষ্ট-৩-ক	গ্যাস অনুসন্ধান ও উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (বাপেক্স) এর জন্য প্রশ্নমালা	৭৮
পরিশিষ্ট-৩-খ	গ্যাস উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (বিজিএসিএল) এর জন্য প্রশ্নমালা	৭৯
পরিশিষ্ট-৪	গ্যাস বিতরণকারী প্রতিষ্ঠান এর জন্য প্রশ্নমালা	৮০
পরিশিষ্ট-৫	পেট্রোবাংলা, জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ বিভাগ এর জন্য প্রশ্নমালা	৭১
পরিশিষ্ট-৬	জাতীয় পর্যায়ের বিশেষজ্ঞের জন্য প্রশ্নমালা	৮৩
পরিশিষ্ট-৭	বাস্তবায়নকারী সংস্থার মনিটরিং/ফোকাল কর্মকর্তার জন্য প্রশ্নমালা	৮৪
পরিশিষ্ট-৮	ক্রয় সংক্রান্ত তথ্য সংগ্রহের প্রশ্নমালা	৮৫
পরিশিষ্ট-৯	সরেজমিনে পর্যবেক্ষণ চেকলিস্ট	৮৮

Abbreviations

AC	Alternating Current
ADP	Annual Development Program
BAPEX	Bangladesh Petroleum Exploration and Production Company Ltd.
BBS	Bangladesh Bureau of Statistics
BGDCL	Bakhrabad Gas Distribution Company Limited
BGFCL	Bangladesh Gas Fields Company Limited
BCA	Benefit Cost Analysis
BOQ	Bill of Quantity
CPM	Critical Path Method
DC	Direct Current
DPP	Development Project Proposal
EMRD	Energy and Mineral Resources Division
EPC	Engineering Procurement and Construction
FGD	Focus Group Discussion
GTCL	Gas Transmission Company Limited
HOPE	Head of Procuring Entity
IA	Important Assumptions
ICB	International Competitive Bidding
IMED	Implementation Monitoring and Evaluation Division
JGTDSL	Jalalabad Gas Transmission and Distribution System Ltd.
KGDCL	Karnaphuli Gas Distribution Company Ltd.
KII	Key Informant Interview
MMCFD	Million Cubic Feet per Day
MoV	Means of Verification
NS	Narrative Summary
PERT	Project Evaluation Review Technique
PG	Performance Gurantee
PIC	Project Implementation Committee
PLC	Programmable Logic Controller
PSC	Project Steering Committee
OTM	Open Tendering Method
OVI	Objectively Verifiable Indicators
PGCL	Pashchimanchal Gas Company Limited
PSC	Project Steering Committee
SCR	Silicon Controlled Rectifier
SGCL	Sundarban Gas Company Limited
SWOT	Strength, Weakness, Opportunity and Threat
TCF	Trillion Cubic Feet
TGTDCL	Titas Gas Transmission and Distribution Company Limited
TEC	Technical Evaluation Committee
TOR	Terms of Reference
VFD	Variable Frequency Drive

Glossary

রিগ: ড্রিলিং রিগ হলো একটি সমন্বিত মেশিন, যা পৃথিবীর পৃষ্ঠের নিচে খনন কার্যক্রম পরিচালনা করার জন্য প্রয়োজনীয় সমস্ত অংশ নিয়ে গঠিত। ড্রিল রিগগুলি ভূপৃষ্ঠ থেকে পানি, তেল, গ্যাস বা অন্য কোন খনিজ সনাক্ত এবং নিষ্কাশন করতে ব্যবহৃত হয়।

ওয়েল: একটি গ্যাস কূপ বা ওয়েল হচ্ছে প্রাকৃতিক গ্যাস বিশিষ্ট একটি কূপ। গ্যাস কূপগুলি প্রাকৃতিক গ্যাসের জন্য বিশেষভাবে ড্রিল করা কূপ এবং এতে তেল অল্প পরিমাণে থাকতেও পারে আবার নাও থাকতে পারে।

টপ ড্রাইভ: টপ ড্রাইভ হলো একটি বড় মোটর সিস্টেম, যা একটি ড্রিলিং রিগের ডেরিক বা মাস্টে উত্তোলন করা হয় এবং আধুনিক ড্রিলিং সিস্টেমে এটি রোটোরি সিস্টেম এর জায়গায় ব্যবহার করা হয়।

ওয়াকওভার: হাইড্রোকার্বন উৎপাদন দীর্ঘায়িত বা বাড়ানোর উদ্দেশ্যে বিদ্যমান উৎপাদন কূপের মেরামতকে ওয়াকওভার বলা হয়।

ডিসি জেনারেটর: ডিসি জেনারেটর একটি বৈদ্যুতিক মেশিন, যার প্রধান কাজ যান্ত্রিক শক্তিকে ডিসি বিদ্যুতে রূপান্তর করা।

ওভারহলিং: ওভারহলিং হলো একটি ইঞ্জিন বা মেশিনের মেরামত, যাতে এর প্রতিটি অংশ যথাযথভাবে কাজ করে।

MMSCFD: দৈনিক মিলিয়ন স্ট্যান্ডার্ড ঘনফুট গ্যাসের পরিমাপের একক, যা প্রধানত মার্কিন যুক্তরাষ্ট্রে ব্যবহৃত হয়। এটিকে প্রায়শই সংক্ষেপে MMSCFD বলা হয়।

গ্যাস ট্রান্সমিশন: গ্যাস ট্রান্সমিশন মানে ট্রান্সমিশন সিস্টেমে প্রবেশ থেকে টেক-ওভার পরিমাপ পর্যন্ত উচ্চ চাপের ট্রান্সমিশন সিস্টেমের মাধ্যমে প্রাকৃতিক গ্যাস পরিবহণ করা।

গ্যাস ডিস্ট্রিবিউশন: গ্যাস ডিস্ট্রিবিউশন সিস্টেম গ্যাস পরিবহণ এবং গ্রাহকদের মধ্যে তা বিতরণের জন্য একটি পাইপলাইন সিস্টেম (গ্যাস লাইন), যা একটি জনবহুল এলাকার গ্যাস সরবরাহ ব্যবস্থার মৌলিক উপাদান।

প্রি-শিপমেন্ট পরিদর্শন: প্রি-শিপমেন্ট পরিদর্শন (Pre-shipment Inspection) হলো সাপ্লাই চেইন ম্যানেজমেন্টের একটি অংশ এবং ক্লায়েন্ট কর্তৃক সরবরাহকারীদের কাছ থেকে ক্রয় করা পণ্যের গুণমান পরীক্ষা করার জন্য একটি গুরুত্বপূর্ণ মান নিয়ন্ত্রণ পদ্ধতি। প্রি-শিপমেন্ট পরিদর্শন নিশ্চিত করতে সাহায্য করে যে, সরবরাহকৃত মালামাল স্পেসিফিকেশন, চুক্তি বা ক্রয়াদেশের সাথে সংগতিপূর্ণ।

ইপিসি ঠিকাদার: ইঞ্জিনিয়ারিং, প্রকিউরমেন্ট এবং কনস্ট্রাকশন ঠিকাদার বা ইপিসি ঠিকাদার হলো এক ধরনের ঠিকাদার, যারা কোন প্রকল্পের সমস্ত ইঞ্জিনিয়ারিং, প্রকিউরমেন্ট (সরবরাহ) এবং নির্মাণ কার্যক্রমের দায়িত্বে থাকে এবং একটি নির্ধারিত সময় ও ব্যয়ের মধ্যে তাঁরা প্রকল্পের কার্যক্রম সমাপ্ত করে বাস্তবায়নকারী সংস্থার নিকট হস্তান্তর করে থাকে।

একনেক: জাতীয় অর্থনৈতিক পরিষদের নির্বাহী কমিটি (একনেক)। গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকারের মন্ত্রিপরিষদ বিভাগের অধীনে একটি নির্বাহী কমিটি, যা দেশের জাতীয় গুরুত্বপূর্ণ উন্নয়ন প্রকল্পসমূহ যাচাই, অনুমোদন এবং অগ্রগতি পর্যালোচনা করে। একনেকের সভা সাধারণত পরিকল্পনা বিভাগ, পরিকল্পনা বিভাগের অধীনে শেরেবাংলা নগরের এনইসি সম্মেলন কক্ষে অনুষ্ঠিত হয়, যার সভাপতিত্ব করেন গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকারের মাননীয় প্রধানমন্ত্রী।

নির্বাহী সার-সংক্ষেপ

বাংলাদেশের প্রধান খনিজ সম্পদ হলো প্রাকৃতিক গ্যাস। এই প্রাকৃতিক গ্যাস অনুসন্ধানকারী বাংলাদেশের একমাত্র রাষ্ট্রীয় মালিকানাধীন কোম্পানি হলো বাপেক্স। বাপেক্স বাংলাদেশের বিভিন্ন কাঠামোতে ড্রিলিং রিগ এর মাধ্যমে গ্যাস অনুসন্ধান ও উত্তোলনের ব্যবস্থা নিয়ে থাকে। বাপেক্স এর ড্রিলিং ও ওয়ার্কওভার কার্যক্রম সফলভাবে সম্পাদনের বিষয়টি অনুসন্ধান ও উৎপাদন সহায়ক যন্ত্রপাতির (ড্রিলিং রিগ ও আনুষঙ্গিক অন্যান্য যন্ত্রপাতি) উপর নির্ভরশীল। এনার্জি নীতিমালার ভিত্তিতে প্রত্যাশা অনুযায়ী একসাথে ৩/৪টি কুপ খনন এবং প্রয়োজনীয় সার্ভিস প্রদান বাপেক্সের বিদ্যমান পুরাতন যন্ত্রপাতিসমূহ দ্বারা চালিয়ে নেয়া কোন ক্রমেই সম্ভবপর হচ্ছিল না। বিদ্যমান পরিস্থিতিতে খনন কাজের সাথে সম্পৃক্ত যন্ত্রপাতির উন্নয়নে রিগ মেরামত ও আপগ্রেডেশন, লজিস্টিক ব্যবস্থার উন্নয়ন, কুপ পরীক্ষণ ব্যবস্থা ও কুপ খনন কাজে সহায়ক যন্ত্রপাতি সংযোজন আবশ্যিক হয়ে পরে। উপরোক্ত প্রেক্ষাপট বিবেচনায় সর্বমোট ১৯৯৫২.০০ লক্ষ টাকা প্রাক্কলিত ব্যয়ে ও জুলাই ২০২১ হতে ডিসেম্বর ২০২৩ মেয়াদে বাস্তবায়নের নিমিত্ত “বিজয় ১০, ১১, ১২, আইডিকো রিগ মেরামত, আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন” শীর্ষক প্রকল্পটি গ্রহণ করা হয়। প্রকল্পের মূল উদ্দেশ্য হচ্ছে ৪টি রিগ মেরামত এবং ১টি রিগ আপগ্রেডেশন করত: বাপেক্সের অনুসন্ধান, উন্নয়ন এবং ওয়ার্কওভার কার্যক্রমে সক্ষমতা বৃদ্ধি করা; এবং রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপনের মাধ্যমে খনন কার্যক্রমে গতিশীলতা অর্জন করা। এ প্রকল্পটি বাস্তবায়িত হলে তৈল ও গ্যাস অনুসন্ধান কার্যক্রম বৃদ্ধির মাধ্যমে দেশের জ্বালানি নিরাপত্তা নিশ্চিত হবে।

২০২২-২০২৩ অর্থবছরে আইএমইডি থার্ড পার্ট পরামর্শকের মাধ্যমে নিবিড় পরিবীক্ষণের জন্য প্রকল্পটিকে নির্বাচন করে। নিবিড় পরিবীক্ষণের প্রধান উদ্দেশ্য হচ্ছে প্রকল্পটির বাস্তবায়ন কার্যক্রমের বর্তমান অবস্থা ও অগ্রগতির পর্যালোচনা করা, প্রকল্পটি বাস্তবায়নের ক্ষেত্রে আসল উদ্দেশ্য অর্জিত হচ্ছে কিনা, তা মূল্যায়ন করা এবং প্রকল্প বাস্তবায়নকালীন দুর্বলতাসমূহ সনাক্ত করে প্রকল্পটি যথাসময়ে ও সঠিকভাবে সমাপ্ত করার ব্যাপারে বাস্তবায়নকারী সংস্থাকে পরামর্শ ও নির্দেশনা প্রদান করা। সে লক্ষ্যে পরামর্শক প্রতিষ্ঠান প্রকল্প এলাকা পরিদর্শন ও গুণগত জরিপের মাধ্যমে নিবিড় পরিবীক্ষণের নিমিত্ত তথ্য সংগ্রহ করেছে। এরই ধারাবাহিকতায় প্রকল্প সংশ্লিষ্ট সেকেন্ডারি তথ্য-উপাত্ত বিশ্লেষণ, সরেজমিনে প্রকল্প এলাকা পরিদর্শন, প্রকল্পের অঙ্গসমূহের বর্তমান কার্যকর অবস্থা পর্যবেক্ষণ, KII ও স্থানীয় পর্যায়ে কর্মশালায় আয়োজনের মাধ্যমে নিবিড় পরিবীক্ষণ কার্যক্রমটি সম্পন্ন করা হয়েছে।

প্রকল্পের কার্যক্রমসমূহের মধ্যে অন্যতম হল আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন ও আইডিকো রিগ মেরামতকরণ। ২টি কার্যক্রমে যথাক্রমে ৮৫ কোটি ও ২১ কোটি টাকা বরাদ্দ থাকলেও কার্যক্রম ২টি তে এখন পর্যন্ত আর্থিক অগ্রগতি নেই। আইডিকো রিগ এর যন্ত্রাংশ বাজারে অপ্রচলিত হয়ে যাওয়ায় তা মেরামতকরণ সম্ভব না বলে বাপেক্স কমিটি প্রতিবেদন দিয়েছে এবং আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এর ক্ষেত্রে LC প্রক্রিয়াকরণে বিলম্ব হওয়ায় তা এখনো সমাপ্ত না হওয়ায় উক্ত কার্যক্রমের বিপরীতে কোন অর্থ ব্যয় হয়নি। তবে আইডিকো রিগ মেরামতকরণ এর ক্ষেত্রে বাস্তব অগ্রগতি না থাকলেও আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এর ক্ষেত্রে বাস্তব অগ্রগতি ৩০%। প্রকল্পের সার্বিক আর্থিক ও বাস্তব অগ্রগতি যথাক্রমে ২২% ও ৩৯%।

প্রকল্পের আওতাধীন রিগ সংশ্লিষ্ট মালামাল সংগ্রহ ও স্থাপনের জন্য দরপত্র ওটিএম ও আন্তর্জাতিক প্রতিযোগিতামূলক দরপত্রের মাধ্যমে আহ্বান করা হয়েছে। ক্রয়ের ক্ষেত্রে মূল ডিপিপি’র নির্দেশক তারিখের সঙ্গে মিল রেখে ক্রয় প্রক্রিয়া সমাপ্ত করা হয়নি। এর কারণ হিসেবে যোগ্য ঠিকাদারের দরপত্র না পাওয়ায় একাধিকবার দরপত্র আহ্বান অন্যতম। ক্রয় কার্যক্রমের বিভিন্ন ধাপে পিপিআর-২০০৮ অনুসৃত হলেও ৬টি ক্রয় প্যাকেজের ক্ষেত্রে NOA প্রদানের ২৮ দিনের মধ্যে চুক্তি স্বাক্ষর সংক্রান্ত পিপিআর-২০০৮ এর বিধান প্রতিপালিত হয়নি। এর কারণ হিসেবে টেন্ডার ইভালুয়েশনসহ অন্যান্য কার্যক্রমে প্রকল্পের নিজস্ব (ডেডিকেটেড) লোকবল জড়িত না থাকার বিষয়টি প্রতীয়মান হয়। প্রকল্পের Exit Plan ও টেকসইকরণ পরিকল্পনা সম্পর্কে প্রকল্পের ডিপিপি’তে উল্লেখ থাকলেও সংস্থার কোন বিভাগ বা শাখার নিকট রিগ ও রিগ সংক্রান্ত যন্ত্রপাতি সমর্পিত হবে ও পরিচালনার দায়িত্ব থাকবে তা সম্পর্কে সুস্পষ্টভাবে উল্লেখ নেই। প্রকল্পের কেবল একটি নিরীক্ষা আপত্তি ছিল, যা ২০২১-২০২২ অর্থবছরে উত্থাপিত হয়েছিল এবং প্রকল্প দপ্তরের জবাবের ভিত্তিতে নিষ্পত্তি হয়েছে। আপত্তিটির বিষয়ে শাস্তিমূলক ব্যবস্থা হিসেবে বাপেক্স কর্তৃক ঠিকাদারের Performance Guarantee (PG) নগদায়ন করা হলেও এর কারণে ঘটে যাওয়া প্রকল্প কার্যক্রমে অনাকাঙ্ক্ষিত বিলম্ব বিবেচনায় গৃহীত ব্যবস্থা পর্যাপ্ত হিসেবে প্রতীয়মান হয়নি। ঠিকাদারের বিরুদ্ধে আরও অধিকতর শাস্তিমূলক ব্যবস্থা যেমন কালো তালিকাভুক্তিকরণের মত ব্যবস্থা যুক্তিযুক্ত ছিল।

প্রকল্পে কোনো নিজস্ব (ডেডিকেটেড) জনবল নেই। প্রকল্পের ডিপিপি’তে অনুমোদিত জনবল কাঠামো অনুযায়ী প্রয়োজনীয় জনবল প্রকল্পে নিয়োগ করা হলেও তাদের অধিকাংশেরই একাধিক পদের দায়িত্বে রয়েছেন এবং প্রকল্পের দরপত্র প্রক্রিয়াকরণে

প্রকল্প সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাগণের সম্পৃক্ততা খুবই কম যা দরপত্র প্রক্রিয়াকরণ কার্যক্রম বিলম্বিত করা সহ প্রকল্পে আরও নানা ধরনের জটিলতা সৃষ্টি করে। প্রকল্পের অনুমোদিত ব্যয় বিবেচনায় পরিকল্পনা কমিশনের গাইড লাইন অনুযায়ী প্রকল্পটির সম্ভাব্যতা যাচাই তৃতীয় পক্ষ পরামর্শক প্রতিষ্ঠান দ্বারা সম্পাদনের বিধান থাকলেও তা সংস্থার নিজস্ব কর্মকর্তাগণের দ্বারা বিভাগীয়ভাবে সম্পাদিত হয়েছে। এর ফলস্বরূপ Ideco H-1700 Rig মেরামতের জন্য উপযোগী না হওয়ার পরও তা সম্ভাব্যতা যাচাই এর সময় উঠে আসেনি এবং তা এই প্রকল্পে অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে। এছাড়াও প্রকল্পটির ডিপিপি ও সার্বিক ক্রয় প্রক্রিয়া প্রণয়নে কিছু অসামঞ্জস্য পরিলক্ষিত হয় যেমন কতিপয় মালামাল ডিপিএম পদ্ধতিতে ক্রয়ের পরিকল্পনা করা এবং পরবর্তীতে পূর্বানুমোদন/ডিপিপি সংশোধন ব্যতীত তা আবার ওটিএম পদ্ধতিতে ক্রয় করা, আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত ও বাপেক্স এর প্রচলিত অনুশীলনের বাইরে গিয়ে আইপিএস আপগ্রেডেশন -এর ক্ষেত্রে টার্ন-কী পদ্ধতি অনুসরণ না করে জেনারেটর সংগ্রহকে আলাদা করা ইত্যাদি।

প্রকল্পের আওতায় সংগৃহীত মালামালের গুণগত মান নিশ্চিতের ক্ষেত্রে বাপেক্স কর্তৃপক্ষ পি- শিপমেন্ট ইন্সপেকশন, টেকনিক্যাল কমিটির মাধ্যমে পর্যবেক্ষণ ও শিপমেন্ট এর পর মালামাল দেশে পৌঁছালে তা বাপেক্স এর মালামাল সংশ্লিষ্ট বিভাগের একজন কর্মকর্তা ও স্টোরের দায়িত্বে থাকা কর্মকর্তার সমন্বয়ে পর্যবেক্ষণ করে গ্রহণ করে থাকে। আর মাধ্যমে মালামালের গুণগত মান ও কারিগরি স্পেসিফিকেশনের সঠিকতা নিশ্চিত হয়। প্রকল্প এলাকা সরেজমিনে পরিদর্শন করে এবং প্রকল্প সংশ্লিষ্ট বিভিন্ন তথ্য-উপাত্ত বিশ্লেষণ করে প্রকল্পের আওতায় ইতোমধ্যে সংগৃহীত ও স্থাপিত অঙ্গসমূহ সম্পূর্ণ কার্যকর অবস্থায় পাওয়া গিয়েছে এবং সরেজমিন পর্যবেক্ষণে ক্রয়চুক্তিতে অন্তর্ভুক্ত কারিগরি স্পেসিফিকেশনের সাথে ক্রয় করা মালামালের কারিগরি স্পেসিফিকেশনের মিল পাওয়া যায়।

প্রকল্পের অন্যতম সবল দিকসমূহ হলো পর্যাপ্ত অর্থের সংস্থান এবং প্রয়োজনীয় অর্থ যথাসময়ে বরাদ্দ ও নতুন রিগ ক্রয়ের পরিবর্তে পুরাতন রিগ মেরামত এবং আপগ্রেড করার মাধ্যমে বাপেক্স এর অপারেশনাল রিগ এর সংখ্যা বৃদ্ধি ও অর্থ সাশ্রয়। দুর্বল দিকের মধ্যে উল্লেখযোগ্য হচ্ছে থার্ড পার্টি পরামর্শকের মাধ্যমে সম্ভাব্যতা সমীক্ষা না হওয়া, পিআইসি ও পিএসসি'র সভা পরিকল্পনা কমিশনের পরিপত্র অনুযায়ী অনুষ্ঠিত না হওয়া, প্রকল্পের কর্মকর্তাগণের প্রকল্প সংশ্লিষ্ট কাজের বাইরে অন্যান্য অতিরিক্ত দায়িত্বে নিয়োজিত থাকা ইত্যাদি। প্রকল্পের সুযোগের মধ্যে গ্যাস অনুসন্ধানকারী রিগসমূহের লাইফটাইম বৃদ্ধির মাধ্যমে দেশীয় প্রাকৃতিক গ্যাসের অধিকতর উত্তোলন নিশ্চিতকরণের লক্ষ্যে অনুসন্ধান কাজ জোরদার হওয়া ও প্রকল্প বাস্তবায়নের পর অনুসন্ধানের মাধ্যমে গ্যাস পাওয়া গেলে দেশীয় প্রাকৃতিক গ্যাসের অধিকতর উত্তোলন ও ব্যবহার নিশ্চিত হওয়া উল্লেখযোগ্য। প্রাকৃতিক অথবা মানবসৃষ্ট দুর্যোগ যেমন ভূমিকম্প ও অগ্নিদুর্ঘটনার মত পরিস্থিতি ও ডলারের মূল্য বৃদ্ধি ও পরিবর্তিত বৈশ্বিক পরিস্থিতির কারণে প্রকল্প কার্যক্রম বাধাগ্রস্ত হওয়ায় সম্ভাবনা প্রকল্প বাস্তবায়নের জন্য ঝুঁকি।

তুলনামূলক পর্যালোচনা থেকে দেখা যায় যে ডিপিপি তে উল্লেখিত ৫ টি রিগ রিপেয়ারিং / আপগ্রেডেশন করলে বাপেক্স এর সর্বমোট ব্যয় দাঁড়ায় ১৪,০০৪.০০ লক্ষ টাকা, অপরদিকে সমমানের ৫ টি নতুন রিগ ক্রয় করতে আনুমানিক ১৫৬,০০০.০০ লক্ষ টাকা প্রয়োজন হতে পারে। অর্থাৎ রিপেয়ারিং / আপগ্রেডেশন করলে সাশ্রয় হয় ১৪১,৯৯৬.০০ লক্ষ টাকা। সুতরাং এই বিবেচনায় প্রকল্পটি অর্থনৈতিক দিক থেকে লাভজনক। প্রকল্পটির মাধ্যমে বাপেক্স কর্তৃক স্বল্প খরচে কুপ খনন করে জাতীয় গ্রীডে গ্যাস সরবরাহের সুযোগ সৃষ্টি হবে। এতে দেশের সার্বিক গ্যাস সরবরাহ ঘাটতি কমে আসবে। বাপেক্স এর অপারেশনাল রিগসমূহের সংখ্যা ও কর্মক্ষমতা বৃদ্ধি পেলে বিভিন্ন প্রকল্পের আওতায় নতুন কুপ খনন ও ওয়ার্কওভার কাজ সম্পন্ন করতে পূর্বের তুলনায় কম সময় ব্যয় হবে ও নতুন কুপ খননের মাধ্যমে নতুন গ্যাস ক্ষেত্র আবিষ্কার এবং ফিল্ডসমূহে আরও কুপ খননের মাধ্যমে জাতীয় গ্রিডে গ্যাস সরবরাহ বৃদ্ধি করা সম্ভব হবে।

নিবিড় পরিবীক্ষণ সমীক্ষার জন্য নির্বাচিত প্রকল্পটি নির্ধারিত মেয়াদে সমাপ্তির জন্য এবং প্রকল্পটি বাস্তবায়নের পর তার অঙ্গসমূহ টেকসইকরণে লক্ষ্যে প্রতিবেদনে সুনির্দিষ্ট কিছু সুপারিশ করা হয়েছে। উল্লেখযোগ্য সুপারিশসমূহের মধ্যে রয়েছে প্রকল্প পরিচালকসহ প্রকল্পের সকল কর্মকর্তাগণকে কেবলমাত্র প্রকল্প কার্যক্রমে ডেডিকেটেডভাবে নিয়োজিত রাখা, প্রকল্পের আওতায় অনুমোদিত ক্রয় কার্যক্রমের দরপত্র প্রক্রিয়াকরণের কাজসহ প্রকল্পের সকল কাজ প্রকল্প দপ্তরের কর্মকর্তাদের উপর ন্যস্ত করা, প্রকল্পের সকল কার্যক্রম সুষ্ঠুভাবে পরিচালনা ও দক্ষ ব্যবস্থাপনায় আনার জন্য বাপেক্সকে পুনর্গঠন (Restructuring) করা ও আইডেকো রিগের বর্তমান বাহ্যিক অবস্থা এবং বাপেক্স কমিটির রিপোর্ট অনুযায়ী IdecoH-১৭০০ রিগের মেরামত প্রকল্প থেকে বাদ দিয়ে ডিপিপি সংশোধনের উদ্যোগ গ্রহণ করা ইত্যাদি। নতুন রিগ ক্রয় করা বেশ ব্যয় সাপেক্ষ। ফলে মেরামত ও আপগ্রেডেশনকৃত রিগসমূহ প্রয়োজনীয় রক্ষণাবেক্ষণ ও মেরামতের মাধ্যমে পরিচালিত হলে তা কাঙ্ক্ষিত সেবা প্রদানে সক্ষম হবে বলে আশা করা যায়।

প্রথম অধ্যায় প্রকল্পের বিস্তারিত বর্ণনা

১.১ প্রকল্পের পটভূমি

রাষ্ট্রীয় মালিকানাধীন কোম্পানি বাপেক্স এর ড্রিলিং ও ওয়ার্কওভার কার্যক্রম সফলভাবে সম্পাদনের বিষয়টি অনুসন্ধান ও উৎপাদন সহায়ক যন্ত্রপাতির উপর নির্ভরশীল। বর্তমানে বাপেক্সে চারটি ড্রিলিং রিগের মধ্যে, আইডিকো এইচ-১৭০০ রিগ ৩৮ (আটত্রিশ) বছরের পুরানো এবং রিগটি সচল রাখতে বড় ধরনের মেরামত প্রয়োজন এবং গার্ডনার ডেনভার আইপিএস রিগ ৩৫ বছরের পুরানো এবং এটির ড্রিলিং সিস্টেম এখন অপ্রচলিত হওয়ায় আপগ্রেডেশন প্রয়োজন। অন্যদিকে বাপেক্সের দুটি আধুনিক ড্রিলিং রিগ বিজয়-১০ এবং ১২ -এর টপড্রাইভ ওভারহোলিং এবং ড্রাইভ সিস্টেমে কিছুটা আপগ্রেডেশন প্রয়োজন। ২০১১ সালে ক্রয়কৃত বিজয়-১১ ওয়ার্কওভার রিগ দ্বারা ৭টি কুপের ওয়ার্কওভার সম্পন্ন করা হয়েছে। দীর্ঘ ব্যবহারজনিত কারণে রিগের প্রধান চালিকাশক্তি জেনারেটরের কার্যকারিতা হ্রাসের কারণে ৩টি জেনারেটর পরিবর্তন করা প্রয়োজন।

দেশব্যাপী গ্যাস অনুসন্ধানমূলক কূপ খননের প্রক্রিয়ায় এনার্জি নীতিমালার ভিত্তিতে প্রত্যাশা অনুযায়ী একসাথে ৩/৪টি কূপ খনন এবং প্রয়োজনীয় সার্ভিস প্রদান করতে হলে বাপেক্সের বিদ্যমান যন্ত্রপাতিসমূহ দ্বারা কাজ চালিয়ে নেয়া কোন ক্রমেই সম্ভবপর হচ্ছে না। উল্লিখিত অবস্থার পরিপ্রেক্ষিতে খনন কাজের সাথে সম্পৃক্ত সহায়ক যন্ত্রপাতির উন্নয়নে রিগ মেরামত, প্রয়োজনীয় ক্ষেত্রে আপগ্রেডেশন, লজিস্টিক ব্যবস্থার উন্নয়ন, কূপ পরীক্ষণ ব্যবস্থা ও কূপ খনন কাজে সহায়ক যন্ত্রপাতি সংযোজন আবশ্যিক। উপরোক্ত প্রেক্ষাপট বিবেচনায় সর্বমোট ১৯,৯৫২.০০ (১৫,৬২০.০০) লক্ষ টাকায় এই প্রকল্প গ্রহণ করা হয়েছে।

১.২ প্রকল্পের সংক্ষিপ্ত পরিচিতি

প্রকল্পের শিরোনাম	:	বিজয় ১০, ১১, ১২, আইডিকো রিগ মেরামত, আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন প্রকল্প।
মন্ত্রণালয়/বিভাগ	:	বিদ্যুৎ, জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ মন্ত্রণালয়/জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ বিভাগ।
বাস্তবায়নকারী সংস্থা	:	বাংলাদেশ পেট্রোলিয়াম এক্সপ্লোরেশন এন্ড প্রোডাকশন কোম্পানি লিমিটেড (বাপেক্স) (পেট্রোবাংলার একটি কোম্পানি)।
প্রকল্পের মেয়াদকাল	:	০১ জুলাই ২০২১ থেকে ৩১ ডিসেম্বর ২০২৩
প্রকল্পের প্রাক্কলিত ব্যয়	:	১৯,৯৫২.০০ লক্ষ টাকা

১.৩ প্রকল্পের লক্ষ্য

- তেল/গ্যাস অনুসন্ধান কার্যক্রম বৃদ্ধিকরত: জ্বালানি নিরাপত্তা নিশ্চিতকরণ।

১.৪ প্রকল্পের উদ্দেশ্য

- ৪টি রিগ মেরামত এবং ১টি রিগ আপগ্রেডেশন করত: বাপেক্সের অনুসন্ধান, উন্নয়ন এবং ওয়ার্কওভার কূপ খনন কার্যক্রমে সক্ষমতা বৃদ্ধি করা; এবং
- রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপনের মাধ্যমে খনন কার্যক্রমে গতিশীলতা অর্জন করা।

১.৫ লগ ফ্রেম অনুযায়ী প্রকল্পের আউটপুট

- বিজয়-১০, ১১, ১২, আইডিকো রিগ মেরামত সম্পন্ন হবে;
- আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন সম্পন্ন হবে; এবং
- রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন সম্পাদন হবে।

১.৬ প্রকল্পের অবস্থান

বিভাগ	জেলা	সিটি কর্পোরেশন/পৌরসভা/ উপজেলা
চট্টগ্রাম, ঢাকা, সিলেট, বরিশাল	চট্টগ্রাম, বি-বাড়ীয়া, শরীয়তপুর, সিলেট, ভোলা	চট্টগ্রাম, বি-বাড়ীয়া, নড়িচাঁ, জকিগঞ্জ, বোরহানউদ্দীন

১.৭ প্রকল্প অনুমোদন ও সংশোধন মেয়াদ ও ব্যয় হ্রাস/বৃদ্ধি

প্রকল্পটি অনুমোদিত হয় ২০২১ সালে। অনুমোদনের প্রশাসনিক আদেশ জারি হয় ০৭ জুলাই ২০২১ তারিখে। প্রকল্পটির মেয়াদকাল হচ্ছে ১ জুলাই ২০২১ থেকে ৩১ ডিসেম্বর ২০২৩ পর্যন্ত। প্রকল্পটি অনুমোদনের পর থেকে এখন পর্যন্ত কোন প্রকার সংশোধন, সময় অথবা মেয়াদ বৃদ্ধির প্রয়োজন হয়নি।

১.৮ প্রকল্পের অর্থায়নের অবস্থা

প্রকল্পের প্রাক্কলিত ব্যয় নিম্নবর্ণিত সারণীতে ছক আকারে প্রদান করা হলো:

সারণি-১.১: প্রাক্কলিত ব্যয়

(লক্ষ টাকায়)

অর্থ বছর	মোট	জিওবি	বৈদেশিক মুদ্রা
১	২	৩	৪
২০২১-২০২২	৮৬৪৪.০০	২২৪৪.০০	৬,৪০০.০০
২০২২-২০২৩	১০,২২৪.০০	১৩০৪.০০	৮,৯২০.০০
২০২৩-২০২৪	১,০৮৪.০০	৭৮৪.০০	৩০০.০০
মোট =	১৯,৯৫২.০০	৪৩৩২.০০	১৫,৬২০.০০

তথ্যসূত্র: প্রকল্পের অনুমোদিত ডিপিপি ২০২১

১.৯ প্রকল্পের প্রধান অঙ্গসমূহ

- i) আইডিকো এইচ-১৭০০ রিগ মেরামত সম্পন্ন করা;
- ii) আইপিএস রিগটির বর্তমান ডিসি-ডিসি সিস্টেম থেকে এসি-এসি (ভিএফডি) সিস্টেম এ আপগ্রেড সম্পন্ন করা;
- iii) বিজয় ১০, ১১, ১২ রিগের মেরামত সম্পন্ন করা;
- iv) মাড সিস্টেম এবং ওয়েল টেস্টিং মালামাল ক্রয় সম্পন্ন করা;

১.১০ প্রকল্পের অঙ্গভিত্তিক লক্ষ্যমাত্রা

প্রকল্পের অঙ্গভিত্তিক লক্ষ্যমাত্রা সারণি-১.২-এ উপস্থাপন করা হলো:

সারণি-১.২: প্রকল্পের অঙ্গভিত্তিক লক্ষ্যমাত্রা

(লক্ষ টাকায়)

অর্থ কোড	অঙ্গের বিবরণ	সংখ্যা/ পরিমাণ	নিজস্ব তহবিল (বৈ: মুদ্রা)	মোট (বৈ: মুদ্রা :
১	২	৩	৪	৫
(ক) রাজস্ব ব্যয়:				
	সরবরাহ ও সেবা			
৩১১১৩১২	মোবাইলসেলফোন ভাতা/	থোক	১.৭৪	১.৭৪
৩১১১৩৩২	সম্মানী ভাতা	থোক	১৯.০০	১৯.০০
৩২১১১০৬	আপ্যায়ন ব্যয়	থোক	৮.৭৫	৮.৭৫
৩২২১১০৮	গাড়ি ভাড়া	১ টি	৫২.০০	৫২.০০
৩২১১১০৭	অস্থায়ী শ্রমিক	৩৪১০ দিন	১৮.০০	১৮.০০
৩২১১১০৯	প্রচার ও বিজ্ঞাপন ব্যয়	২০ টি	২০.০০	২০.০০
৩২১১১২৫	প্রাক-জাহাজীকরণ পরিদর্শন	০.৪০%	৬২.০০	৬২.০০
৩২২১১০৩	অনুলিপি ব্যয়	৩৭৫০০ টি	০.৭৫	০.৭৫
৩২২১১০৮	ব্যাংক চার্জ	০.৬৪%	১০০.০০	১০০.০০
৩২২১১১০	কমিশন (সিএন্ডএফ)	০.৩০%	৪৭.০০	৪৭.০০
৩২২১১১৪	বন্দর চার্জ (জেটি) ব্যয়(০.৪০%	৬২.০০	৬২.০০
৩২৪১১০১	অভ্যন্তরীণ ভ্রমণ ব্যয়(যাতা) যাত, টিএ(ডিএ/	থোক	১০.০০	১০.০০
৩২৪৩১০১	পেট্রোলিয়াম ও অন্যান্য লুব্রিকেন্ট (পিওএল)	৬ হাজার মিটার	৪০.০০	৪০.০০
৩২৫৩১০২	নিরাপত্তা সামগ্রী (পিপিই)	৩ প্যাকেজ	৪.০০	৪.০০
৩২৫৫১০৫	অন্যান্য মনিহারী স্টেশনা)	৮ প্যাকেজ	১.৭৬	১.৭৬
৩৮২১১১৬	বীমা	২.২৫%	৩৫১.০০	৩৫১.০০
৩৮২১১২৫	আয়কর (AIT)	৫.২৫%	৮১৭.০০	৮১৭.০০
উপ: (রাজস্ব) মোট-			১,৬১৫.০০	১,৬১৫.০০
৪১১২২০২	কম্পিউটার ও আনুষঙ্গিক	৪ প্যাকেজ	৩.০০	৩.০০
৪১১২৩০৩	বৈদ্যুতিক সরঞ্জামাদি	১৪ প্যাকেজ	৩৫.০০	৩৫.০০
৪১১২৩০৪	প্রকৌশল ও অন্যান্য সরঞ্জামাদি			
	i) আইডিকো রিগ মেরামতকরণ			
	IDECO রিগের রিগ মাস্টার উভয় পাশের সর্বনিম্নস্থ সেকশনদ্বয়, রেইজিং লাইনদ্বয়, সেটব্যাক কলামদ্বয়, সেটব্যাক ফ্লোর ও রোটোরি টেবিল বিম পরিবর্তন, ড্রু-য়ার্কসের কুলিং সিস্টেমের মেরামত কাজ।	১ প্যাকেজ	২,১০০.০০ (১,৮০০.০০)	২,১০০.০০ (১,৮০০.০০)
	ii) আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন			
	১। রিগ পাওয়ার জেনারেটর - ৬টি বিভিন্ন) ক্যাপাসিটির	৬ টি	২,৪৫০.০০ (২,২০০.০০)	২,৪৫০.০০ (২,২০০.০০)
	২। সলিড কন্ট্রোল ইকুইপমেন্ট (০১ সেট)	১ সেট	৮৫০.০০ (৭০০.০০)	৮৫০.০০ (৭০০.০০)
	৩। SCR HOUSE MCC HOUSE, DRILLERS CONSOLE, RIG INSTRUMENTATION, INTERCOM SYSTEM, RIG LIGHTING ইত্যাদি সহ রিহাবিলিটেশন আপগ্রেডেশন কাজ/	১ প্যাকেজ	৫,২০০.০০ (৪,৮০০.০০)	৫,২০০.০০ (৪,৮০০.০০)

অর্থ: কোড	অংশের বিবরণ	সংখ্যা/ পরিমান	নিজস্ব তহবিল (বৈ: মুদ্রা)	মোট (বৈ: মুদ্রা :
১	২	৩	৪	৫
	iii) বিজয় ১০ রিগ মেরামত			
	১। টপ ড্রাইভ ওভারহলিং	১ টি	৭৫০.০০ (৬০০.০০)	৭৫০.০০ (৬০০.০০)
	২। রিগ পাওয়ার জেনারেটর ওভারহলিং / রক্ষণাবেক্ষণ	৪ টি	৩৬.০০	৩৬.০০
	৩। ড্রাইভ সিস্টেম স্পেয়ার্স প্রতিস্থাপন দ্বারা মেরামত	১ টি	২০০.০০	২০০.০০
	৪। সংশ্লিষ্ট যন্ত্রাংশ মেরামত	৬ প্যাকেজ	৩৭.০০	৩৭.০০
	iv) বিজয় ১১ রিগ মেরামত			
	১। রিগ পাওয়ার জেনারেটর প্রতি স্থাপন	৩ টি	১,১৫০.০০ (১,২০০.০০)	১,১৫০.০০ (১,২০০.০০)
	২। ড্রাইভ সিস্টেম স্পেয়ার্স প্রতিস্থাপন	১ টি	২০০.০০	২০০.০০
	৩। সংশ্লিষ্ট যন্ত্রাংশ মেরামত	৭ প্যাকেজ	৪০.০০	৪০.০০
	v) বিজয় ১২ রিগ মেরামত			
	১। টপ ড্রাইভ ওভারহলিং	১ টি	৭৫০.০০ (৬০০.০০)	৭৫০.০০ (৬০০.০০)
	২। রিগ পাওয়ার জেনারেটর ওভারহলিং / রক্ষণাবেক্ষণ	৪ টি	৩৬.০০	৩৬.০০
	৩। ড্রাইভ সিস্টেম স্পেয়ার্স প্রতিস্থাপন দ্বারা মেরামত	১ টি	২০০.০০	২০০.০০
	৪। সংশ্লিষ্ট যন্ত্রাংশ মেরামত	১ প্যাকেজ	৫.০০	৫.০০
	উপ /ওভারহলিং/রিগ আপগ্রেডেশন) মোট- (মেরামত/রক্ষণাবেক্ষণ =		১৪,০০৪.০০ (১১,৭০০.০০)	১৪,০০৪.০০ (১১,৭০০.০০)
	vi) খনন বিভাগের মালামাল সংগ্রহ			
	১। আয়রন রাফনেক	১ সেট	৬২৫.০০ (৬০০.০০)	৬২৫.০০ (৬০০.০০)
	vii) ভারী যানবাহন ও যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন			
	১। ক্রেন (৫৫ টন ক্যাপাসিটি-৫০)	১ টি	৬০০.০০ (৫৫০.০০)	৬০০.০০ (৫৫০.০০)
	২। ক্রেন (৩৫ টন ক্যাপাসিটি-৩০)	১ টি	৪২৫.০০ (৪০০.০০)	৪২৫.০০ (৪০০.০০)
	৩। প্রাইম মুভার লোভেড (ড্রেইলারসহ)	১ টি	১৭৫.৩০০ (১৫০.০০)	১৭৫.৩০০ (১৫০.০০)
	৪। প্রাইম মুভার হাই বেড (ড্রেইলারসহ)	১ টি	১৭৫.৩০০ (১৫০.০০)	১৭৫.৩০০ (১৫০.০০)
	৫। ট্রাক (লং বডি)	১ টি	১২৫.০০ (১১৫.০০)	১২৫.০০ (১১৫.০০)
	৬। ফুয়েল বাউজার	১ টি	৯০.০০ (৭০.০০)	৯০.০০ (৭০.০০)
	৭। ট্রাক মাউন্টেড ক্রেন ১৫ টন-১২) ক্যাপাসিটি(১ টি	২০০.০০ (১৭৫.০০)	২০০.০০ (১৭৫.০০)
	৮। ফর্ক লিফটার ৩টন)ক্যাপাসিটি(১ টি	৩০.০০	৩০.০০

অর্থ কোড	অংশের বিবরণ	সংখ্যা/ পরিমান	নিজস্ব তহবিল (বৈ: মুদ্রা)	মোট (বৈ: মুদ্রা :
১	২	৩	৪	৫
			(২৫.০০)	(২৫.০০)
	৯। ফর্ক লিফটার (১০ টন ক্যাপাসিটি)	১ টি	৭০.০০ (৬৫.০০)	৭০.০০ (৬৫.০০)
	১০। ওয়েল্ডিং প্লান্ট	২ টি	৮০.০০ (৭০.০০)	৮০.০০ (৭০.০০)
	১১। কম্প্রসর প্লান্ট	৩ টি	২৫০.০০ (২৪০.০০)	২৫০.০০ (২৪০.০০)
	উপমালামাল সংগ্রহ) মোট-, যানবাহন ও যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন= (২,৮৪৫.০০ (২,৬১০.০০)	২,৮৪৫.০০ (২,৬১০.০০)
	viii) ওয়েল টেস্টিং এবং মাদ সিস্টেম যন্ত্রপাতি			
	১। ওয়াটারবাথ হিটার ইনডাইরেক্ট হিটার/ ক্যাপাসিটি ৬০)এমএমএসসিএফডি(১ টি	৪০০.০০ (৩৮০.০০)	৪০০.০০ (৩৮০.০০)
	২। ডুয়েল কম্পার্টমেন্ট ভাটিক্যাল সার্জ ট্যাংক (স্টোর ক্যাপাসিটি ১০০ ব্যারেল)	১ টি	৩০০.০০ (২৯০.০০)	৩০০.০০ (২৯০.০০)
	৩। ওয়েল টেস্ট ল্যাব কেবিন মেজারিং ইন্সট্রুমেন্টস সহ	১ টি	২১০.০০ (২০০.০০)	২১০.০০ (২০০.০০)
	৪। চোক ম্যানিফোল্ড ও)য়ার্কিং প্রেশার ১৫০০০ পিএসআই(১ টি	২৫০.০০ (২৪০.০০)	২৫০.০০ (২৪০.০০)
	৫। ব্রাইন ফিটেশন ইউনিট (ইঞ্জিন ড্রাইভ)	১ টি	২২৫.০০ (২০০.০০)	২২৫.০০ (২০০.০০)
	উপ) মোট-ওয়েল টেস্টিং এবং মাদ সিস্টেম যন্ত্রপাতি		১,৩৮৫.০০ (১,৩১০.০০)	১,৩৮৫.০০ (১,৩১০.০০)
	মোট = (প্রকৌশল ও অন্যান্য সরঞ্জামাদি)		১৮,২৩৪.০০ (১৫,৬২০.০০)	১৮,২৩৪.০০ (১৫,৬২০.০০)
	অগ্নিনির্বাপক সরঞ্জামাদি	২ প্যাকেজ	২.০০	২.০০
	অফিস সরঞ্জামাদি	৪ প্যাকেজ	২.৭৫	২.৭৫
	আসবাবপত্র	৪ প্যাকেজ	৩.২৫	৩.২৫
	অন্যান্য যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জামাদি	১০ প্যাকেজ	৫৭.০০	৫৭.০০
	খমূলধন ব্য) মোট-উপ য়(=		১৮,৩৩৭.০০ (১৫,৬২০.০০)	১৮,৩৩৭.০০ (১৫,৬২০.০০)
	সর্বমোট (খ + ক) =		১৯,৯৫২.০০ (১৫,৬২০.০০)	১৯,৯৫২.০০ (১৫,৬২০.০০)

তথ্যসূত্র: প্রকল্পের অনুমোদিত ডিপিপি ২০২১

১.১১ প্রকল্পের কর্মপরিকল্পনা

প্রকল্পের মূল কার্যক্রম হচ্ছে

- ii) আইডিকো এইচ-১৭০০ রিগ মেরামত সম্পন্ন করা;
- ii) আইপিএস রিগটির বর্তমান ডিসি-ডিসি সিস্টেম থেকে এসি-এসি (ভিএফডি) সিস্টেম এ আপগ্রেড সম্পন্ন করা;
- iii) বিজয় ১০, ১১, ১২ রিগের মেরামত সম্পন্ন করা;
- iV) মাদ সিস্টেম এবং ওয়েল টেস্টিং মালামাল ক্রয় সম্পন্ন করা;

প্রকল্পের প্রধান প্রধান কাজের বর্তমান বাস্তবায়ন অবস্থা, কর্মপরিকল্পনা অনুযায়ী কার্যক্রম বাস্তবায়ন, বাস্তবায়নে ধীরগতির কারণ, অর্থবহর অনুযায়ী কাজের বাস্তব ও আর্থিক লক্ষ্যমাত্রা প্রণয়ন ও তার যথাযথ অনুমোদন এবং সে অনুযায়ী বাস্তবায়ন

হয়েছে কিনা ইত্যাদি পর্যবেক্ষণ করা হয়েছে। কোনো কার্যক্রম যথাযথ সময়ে বাস্তবায়ন না হয়ে থাকলে তার পেছনের কারণ অনুসন্ধান করা ও তার যথার্থতা নিরূপণ করা হয়েছে।। প্রকল্পের মোট কার্যক্রমের অর্থবছরভিত্তিক বাস্তব ও আর্থিক লক্ষ্যমাত্রা পরিশিষ্ট-১ এ উল্লেখ করা হল।

১.১২ প্রকল্পের সার্বিক ক্রয় পরিকল্পনা

উক্ত প্রকল্প সংশ্লিষ্ট পণ্য ক্রয় কার্যক্রম পরিচালনার ক্ষেত্রে বাংলাদেশ পেট্রোলিয়াম এক্সপ্লোরেশন এন্ড প্রোডাকশন কোম্পানি লিমিটেড (বাপেক্স) প্রধান কার্যালয়/প্রকল্প পরিচালকের দপ্তর হতে সহায়ক সকল তথ্য সংগ্রহ করা হয়েছে। পণ্য, কার্য এবং সেবার ক্ষেত্রে প্রকল্পের সার্বিক ক্রয় পরিকল্পনা পরবর্তী পৃষ্ঠায় বর্ণনা করা হলো:

উন্নয়ন প্রকল্প / কার্যক্রমের জন্য সার্বিক ক্রয় পরিকল্পনা

(লক্ষ টাকায়)

প্যাকেজ নং	ডিপিপি অনুযায়ী (পণ্য) ক্রয়ের জন্য প্যাকেজের বর্ণনা	একক	পরিমাণ	ক্রয় পদ্ধতি এবং ধরন	অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ	অর্থের উৎস	প্রাক্কলিত ব্যয় (লক্ষ টাকা)	সম্ভাব্য তারিখ		
								দরপত্র আহবান	চুক্তি স্বাক্ষর	চুক্তি অনুযায়ী সম্পাদনের তারিখ
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১
জিডি -০১	IDECO রিগের রিগ মাস্টার উভয় পাশের সর্বনিম্নস্থ সেকশনদ্বয় বেইজিং লাইনদ্বয়, সেটব্যাক কলামদ্বয়, সেটব্যাক ফ্লোর ও রোটোরি টেবিল বিম পরিবর্তন, ড্র-ওয়ার্কসের কুলিং সিস্টেমের মেরামত কাজ	প্যাকেজ	১	ওটিএম (আইসিটি)	বাপেক্স বোর্ড	বাপেক্স	২১০০.০০	১৫/৭/২০২১	১৫/০১/২০২২	৩১/১০/২০২৩
জিডি -০২	আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন									
	১। রিগ পাওয়ার জেনারেটর (বিভিন্ন ক্যাপাসিটির) ৬টি	সংখ্যা	৬	ডিপিএম*	বাপেক্স বোর্ড	বাপেক্স	২৪৫০.০০	১৫/৭/২০২১	১৫/১১/২০২১	৩০/০৬/২০২২
	২। সলিড কন্ট্রোল ইকুইপমেন্ট (০১ সেট)	সেট	১	ডিপিএম*	পিডি	বাপেক্স	৮৫০.০০	১৫/৭/২০২১	১৫/১১/২০২১	৩০/০৬/২০২২
	৩। এসসিআর হাউস এমসিসি হাউস, ডিলারাস কনসোল রিগ ইন্সট্রুমেন্টেশন ইন্টারকম সিস্টেম, রিগ লাইটিং ইত্যাদি সহ রিহেবিলিটেশন	প্যাকেজ	১	ওটিএম (আইসিটি)	বাপেক্স বোর্ড	বাপেক্স	৫২০০.০০	১৫/০৮/২০২১	১৫/৪/২০২২	১৫/০৮/২০২৩
জিডি -০৩	বিজয় ১০ রিগ মেরামত									
	১। টপ ড্রাইভ ওভারহলিং	সংখ্যা	১	ওটিএম (আইসিটি)	পিডি	বাপেক্স	৭৫০.০০	১৮/০৭/২০২১	১৮/০৭/২০২১	২৮/০৬/২০২২
	২। রিগ পাওয়ার জেনারেটর ওভারহলিং/রক্ষণাবেক্ষণ	সংখ্যা	৪	ডিপিএম*	পিডি	বাপেক্স	৩৬.০০	১৮/০৭/২০২১	১৫/১০/২০২১	১৫/০৬/২০২২
	৩। ড্রাইভ সিস্টেম স্পেয়ার্স প্রতিস্থাপন দ্বারা মেরামত	সংখ্যা	১	ডিপিএম*	পিডি	বাপেক্স	২০০.০০	২০/০৭/২০২১	২০/১২/২০২১	৩০/১২/২০২২
জিডি -০৪	বিজয় ১১ রিগ মেরামত									
	১। রিগ পাওয়ার জেনারেটর প্রতিস্থাপন	সংখ্যা	৩	ডিপিএম*	এমডি	বাপেক্স	১১৫০.০০	২০/০৭/২০২১	১৫/১১/২০২১	১৫/০৮/২০২২
	২। ড্রাইভ সিস্টেম স্পেয়ার্স প্রতিস্থাপন	সংখ্যা	১	ডিপিএম*	পিডি	বাপেক্স	২০০.০০	২০/০৭/২০২১	২০/১২/২০২১	৩০/১২/২০২২
জিডি -০৫	বিজয় ১২ রিগ মেরামত									
	১। টপ ড্রাইভ ওভারহলিং	সংখ্যা	১	ওটিএম (আইসিটি)	পিডি	বাপেক্স	৭৫০.০০	১৮/০৭/২০২১	১৮/১১/২০২১	৩০/০৬/২০২৩
	২। রিগ পাওয়ার জেনারেটর ওভারহলিং/ রক্ষণাবেক্ষণ	সংখ্যা	৪	ডিপিএম*	পিডি	বাপেক্স	৩৬.০০	১৮/০৭/২০২১	১৫/১০/২০২১	১৫/০৬/২০২২
	৩। ড্রাইভ সিস্টেম স্পেয়ার্স প্রতিস্থাপন দ্বারা মেরামত	সংখ্যা	১	ডিপিএম*	পিডি	বাপেক্স	২০০.০০	২০/০৭/২০২১	২০/১২/২০২১	৩০/১২/২০২২
জিডি -০৬	খনন বিভাগের মালামাল সংগ্রহ									
	১। আয়রন রাফনেক	সংখ্যা	১	ওটিএম (আইসিটি)	পিডি	বাপেক্স	৬২৫.০০	২৫/০৭/২০২১	১০/১১/২০২১	৩০/০৭/২০২২
জিডি -০৭	ভারী যানবাহন ও যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন									
	১। ক্রেন (৫০-৫৫ টন ক্যাপাসিটি)	সংখ্যা	১				৬০০.০০	১০/০৭/২০২১	১১/১২/২০২১	৩০/০৬/২০২২

প্যাকেজ নং	ডিপিপি অনুযায়ী (পণ্য) ক্রয়ের জন্য প্যাকেজের বর্ণনা	একক	পরিমাণ	ক্রয় পদ্ধতি এবং খরন	অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ	অর্থের উৎস	প্রাক্কলিত ব্যয় (লক্ষ টাকা)	সম্ভাব্য তারিখ		
								দরপত্র আহবান	চুক্তি স্বাক্ষর	চুক্তি অনুযায়ী সম্পাদনের তারিখ
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১
	২। ফ্রেন (৩০-৩৫ টন ক্যাপাসিটি)	সংখ্যা	১	ওটিএম (আইসিটি)	এমডি	বাপেক্স	৪২৫.০০	১০/০৭/২০২১	১১/১২/২০২১	৩০/০৬/২০২২
	৩। প্রাইম মুভার (টেইলারসহ) পোবেড	সংখ্যা	১				১৭৫.০০	২৬/০৭/২০২১	৩০/১২/২০২১	৩০/০৬/২০২২
	৪। প্রাইম মুভার (টেইলারসহ)	সংখ্যা	১				১৭৫.০০	২৬/০৭/২০২১	৩০/১২/২০২১	৩০/০৬/২০২২
	৫। ট্রাক লং বডি	সংখ্যা	১				১২৫.০০	২৬/০৭/২০২১	৩০/১২/২০২১	৩০/০৬/২০২২
	৬। ফুয়েল বাউজার	সংখ্যা	১				৯০.০০	২৬/০৭/২০২১	৩০/১২/২০২১	৩০/০৬/২০২২
	৭। ট্রাক মাউন্টেড ফ্রেন (১২-১৫ টন ক্যাপাসিটি)	সংখ্যা	১				২০০.০০	২৬/০৭/২০২১	৩০/১২/২০২১	৩০/০৬/২০২২
	৮। ফর্ক লিফটার (৩ টন ক্যাপাসিটি)	সংখ্যা	১				৩০.০০	১০/০৭/২০২১	১১/১২/২০২১	৩০/০৬/২০২২
	৯। ফর্ক লিফটার (১০ টন ক্যাপাসিটি)	সংখ্যা	১				৭০.০০	১০/০৭/২০২১	১১/১২/২০২১	৩০/০৬/২০২২
	১০। ওয়েল্ডিং প্লান্ট	সংখ্যা	২				৮০.০০	০৮/০৭/২০২১	০২/০১/২০২২	৩০/০৭/২০২২
	১১। কম্প্রসার প্লান্ট	সংখ্যা	৩				২৫০.০০	০৮/০৭/২০২১	০২/০১/২০২২	৩০/০৭/২০২২
জিডি -০৮	ওয়েল টেস্টিং এবং মাদ সিস্টেম যন্ত্রপাতি									
	১। ওয়াটারবাথ হিটার/ইনডাইরেক্ট হিটার (ক্যাপাসিটি ৬০ এমএমএসসিএফডি)	সংখ্যা	১	ওটিএম (আইসিটি)		বাপেক্স	৪০০.০০	১৬/০৭/২০২১	১০/১২/২০২১	৩০/০৯/২০২২
	২। ফুয়েল কোম্পানেন্ট ভারটিকাল search ট্যাংক স্টোর ক্যাপাসিটি ১০০ ব্যারেল	সংখ্যা	১				৩০০.০০	১৬/০৭/২০২১	১০/১২/২০২১	৩০/০৯/২০২২
	৩। ওয়েল টেস্ট ল্যাব কেবিন মেজারিং ইন্সট্রুমেন্ট সহ	সংখ্যা	১				২১০.০০	১৬/০৭/২০২১	১০/১২/২০২১	৩০/০৯/২০২২
	৪। চোক মেনি ভোল্ট ওয়ার্কিং প্রেসার ১৫০০০ পিএসআই	সংখ্যা	১				২৫০.০০	১৬/০৭/২০২১	১০/১২/২০২১	৩০/০৯/২০২২
	৫। ব্র্যান্ড ফিস্টাশনেশন ইউনিট (ইঞ্জিন ড্রাইভ)	সংখ্যা	১				ডিপিএম*	পিডি	২২৫.০০	২৭/০৭/২০২১
জিডি -০৯	বৈদ্যুতিক সরঞ্জামাদি		১৪	আরএফকিউ	পিডি	৩৫.০০	০৫/০৭/২০২১	২/১১/২০২১	৩১/০৭/২০২৩	
জিডি -১০	অফিস সরঞ্জামাদি		৪	আরএফকিউ	পিডি	২.৭৫	০৫/০৭/২০২১	২/০৮/২০২১	৩১/০৭/২০২৩	
জিডি -১১	আসবাবপত্র		৪	আরএফকিউ	পিডি	৩.২৫	০৫/০৭/২০২১	২/১১/২০২১	৩১/০৭/২০২৩	
জিডি -১২	অন্যান্য যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জামাদি		১০	আরএফকিউ	পিডি	৫৭.০০	০৫/০৭/২০২১	২/১১/২০২১	৩১/০৭/২০২৩	
ক্রয়কৃত পণ্যের মোট মূল্য =							১৮২৫০.০০			

তথ্যসূত্র: প্রকল্পের অনুমোদিত ডিপিপি ২০২১

১.১৩ প্রকল্পের লগফ্রেম

সংক্ষিপ্ত বর্ণনা (NS)	বস্তুনিষ্ঠ যাচাই নির্দেশ (OVI)	যাচাইয়ের মাধ্যম (MOV)	গুরুত্বপূর্ণ অনুমান (IA)
লক্ষ্য (Goal) তেল/গ্যাস অনুসন্ধান কার্যক্রম বৃদ্ধিকরত: জ্বালানি নিরাপত্তা নিশ্চিতকরণ।	ডিসেম্বর, ২০২৩ এর মধ্যে দেশের তেল/গ্যাস অনুসন্ধান কার্যক্রম বৃদ্ধি।	-EMRD নির্দিষ্ট সময়ে প্রতিবেদন প্রেরণ; -বার্ষিক প্রতিবেদন পেট্রোবাংলা, EMRD-তে প্রেরণ; -প্রকল্প সম্পন্ন করণ প্রতিবেদন IMED-তে প্রেরণ।	
উদ্দেশ্য (Purpose/Outcome) বাপেক্সের অনুসন্ধান, উন্নয়ন ও ওয়ার্কওভার কূপ খনন সক্ষমতা বৃদ্ধি।	ডিসেম্বর, ২০২৩ এর মধ্যে বাপেক্সের অনুসন্ধান, উন্নয়ন ও ওয়ার্কওভার কূপ খনন সক্ষমতা বৃদ্ধির মাধ্যমে সংশ্লিষ্ট কার্যক্রম বৃদ্ধি।	- প্রকল্প এলাকা পরিদর্শন; - পেট্রোবাংলায় প্রেরিত প্রতিবেদন - EMRD ও IMED-তে প্রেরিত প্রতিবেদন; - BBS প্রতিবেদন; - বাপেক্স অফিস এবং প্রকল্প অফিসের রেকর্ড।	-কোন দুর্ঘটনা না ঘটা।
আউটপুট (Output) বিজয়-১০, ১১, ১২, আইডিকো রিগ মেরামত, আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন সম্পাদন।	ডিসেম্বর, ২০২৩ এর মধ্যে বিজয়-১০, ১১, ১২, আইডিকো রিগ মেরামত, আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি - প্রতিস্থাপন সম্পাদন।	বাপেক্স অফিস এবং প্রকল্প অফিসের রেকর্ড পেট্রোবাংলার রেকর্ড -মাসিক ও ত্রৈমাসিক প্রতিবেদন; - IMED প্রতিবেদন।	-কোন দুর্ঘটনা না ঘটা।
ইনপুট (Input) -স্থানীয় ও আন্তর্জাতিক ঠিকাদার নিয়োগ। -আইডিকো এইচ-১৭০০ রিগ মেরামত এর জন্য যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জামাদি সংগ্রহ করা। -গার্ডনার ডেনভার ই-১১০০ (আইপিএস) রিগ এর আপগ্রেড এর জন্য সরঞ্জামাদি সংগ্রহ করা। - বিজয় ১০, ১১, ১২ রিগের মেরামত এর জন্য যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জামাদি সংগ্রহ করা। -ড্রিলিং কার্যক্রমে সহায়ক আয়রন রাফনেক ক্রয় করা। - মেয়াদ উত্তীর্ণ ভারী যানবাহন ও ইকুইপমেন্টসমূহ প্রতিস্থাপন করা। - মাদ সিস্টেম ও ওয়েল টেস্টিং সহায়ক মালামাল সংগ্রহ করা।	- অক্টোবর, ২০২৩ এর মধ্যে প্রাক্কলিত ২১০০ লক্ষ টাকা ব্যয়ে আইডিকো এইচ- ১৭০০ রিগ মেরামত সম্পন্ন করা। - আগষ্ট, ২০২৩ এর মধ্যে প্রাক্কলিত ৮৫০০ লক্ষ টাকা ব্যয়ে আইপিএস রিগটির বর্তমান ডিসি-ডিসি সিস্টেম থেকে এসি-ডিসি (এসসিআর) সিস্টেম এ আপগ্রেড সম্পন্ন করা। - জুন, ২০২৩ এর মধ্যে প্রাক্কলিত ৩৪০৪ লক্ষ টাকা ব্যয়ে বিজয়-১০,১১,১২ রিগের মেরামত সম্পন্ন করা। • সেপ্টেম্বর, ২০২২ এর মধ্যে ৬২৫ লক্ষ টাকা প্রাক্কলিত ব্যয়ে আয়রন রাফনেক ক্রয়, ২২২০ লক্ষ টাকা প্রাক্কলিত ব্যয়ে ভারী যানবাহন ও যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন এবং ১৩৮৫ লক্ষ টাকা। প্রাক্কলিত ব্যয়ে মাদ সিস্টেম ও ওয়েল টেস্টিং মালামাল ক্রয় সম্পন্ন করা।	- বাপেক্স অফিস এবং প্রকল্প অফিসের রেকর্ড -মাসিক ও ত্রৈমাসিক প্রতিবেদন; - IMED'র পরিদর্শন প্রতিবেদন; - ঠিকাদারের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর ও Work Completion রিপোর্ট।	- প্রাকৃতিক দুর্যোগ মুক্ত অবস্থা। -কোন দুর্ঘটনা না ঘটা। -সময়মতো ক্রয় পরিকল্পনা বাস্তবায়ন।

তথ্যসূত্র: প্রকল্পের অনুমোদিত ডিপিপি ২০২১

১.১৪ প্রকল্পের Exit Plan ও টেকসইকরণ পরিকল্পনা

প্রকল্পের Exit Plan অর্থাৎ প্রকল্পটি সমাপ্তির পর রিগসমূহ কীভাবে পরিচালিত হবে এবং তার টেকসইকরণ পরিকল্পনা সম্পর্কে প্রকল্পের ডিপিপি'তে উল্লেখ রয়েছে। তবে সংস্থার কোন বিভাগ বা শাখার নিকট রিগ ও রিগ সংক্রান্ত যন্ত্রপাতি সমর্পিত হবে ও পরিচালনার দায়িত্ব থাকবে তা সম্পর্কে সুস্পষ্টভাবে উল্লেখ নেই। এ বিষয়ে ডিপিপি'তে উল্লেখ থাকা বাঞ্ছনীয় ছিল। তবে প্রকল্প কর্মকর্তাদের সঙ্গে আলোচনা থেকে জানা যায় যে, প্রকল্পের আওতায় কার্যক্রম সমাপ্ত হলে প্রকল্পের আওতায় আপগ্রেডকৃত ও সংগৃহীত রিগ ও রিগ সংক্রান্ত যন্ত্রপাতি বাপেক্স এর প্রকৌশল শাখায় সমর্পণ করা হবে এবং বিদ্যমান জনবল দ্বারা রিগ ও রিগ সংক্রান্ত যন্ত্রপাতি পরিচালিত হবে। প্রকল্পের অপারেশনের জন্য প্রয়োজনীয় জনশক্তি অনুমোদিত কোম্পানির সেটআপ থেকে পূরণ করা হবে এবং বাৎসরিক প্রায় ৫০.৬৩ লক্ষ টাকা বাপেক্স থেকে ব্যয় হবে। খনন কার্যক্রমের সময়ে রিগ রক্ষণাবেক্ষণের জন্য প্রয়োজনীয় জনশক্তি অনুমোদিত কোম্পানি সেটআপ থেকে পূরণ করা হবে এবং বাৎসরিক প্রায় ২১৫.৪৫ লক্ষ টাকা বাপেক্স থেকে ব্যয় হবে একই ভাবে রিগ আইডেল টাইমে রিগ রক্ষণাবেক্ষণের জন্য প্রয়োজনীয় জনশক্তি অনুমোদিত কোম্পানির সেটআপ থেকে পূরণ করা হবে এবং বাৎসরিক প্রায় ৪৯.৫০ লক্ষ টাকা বাপেক্স থেকে ব্যয় করা হবে।

প্রকল্পের টেকসইকরণ পরিকল্পনা হিসেবে প্রকল্পের ডিপিপি'তে উল্লেখ রয়েছে যে পেট্রোবাংলা ও সংশ্লিষ্ট মন্ত্রণালয় প্রকল্পটির বাস্তবায়ন কার্যক্রম নিরীক্ষণ ও সমন্বয় করবে। প্রকল্পের আওতায় কার্যক্রম সমাপ্ত হলে প্রকল্পের আওতায় আপগ্রেডকৃত ও সংগৃহীত রিগ ও রিগ সংক্রান্ত যন্ত্রপাতি বাপেক্স এর বিদ্যমান জনবল দ্বারা পরিচালিত হবে বিধায় কোম্পানির অর্থ সাশ্রয় হবে। রিগ ও রিগ সংক্রান্ত যন্ত্রপাতি দ্বারা কূপ খনন ও ওয়ার্কওভার কার্যক্রম বৃদ্ধির মাধ্যমে সৃষ্ট সুবিধাদি টেকসই হবে।

দ্বিতীয় অধ্যায়

নিবিড় পরিবীক্ষণ কাজ পরিচালন পদ্ধতি ও সময়ভিত্তিক কর্মপরিকল্পনা

২.১ নিবিড় পরিবীক্ষণের কার্যপরিধি

- প্রকল্পের বিবরণ (পটভূমি, উদ্দেশ্য, অনুমোদন, অর্থায়নের বিষয় ইত্যাদি সকল প্রযোজ্য তথ্য) পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণ;
- প্রকল্পের অর্থবছরভিত্তিক কর্মপরিকল্পনা, অর্থবছরভিত্তিক বরাদ্দ, ছাড় ও ব্যয় ও বিস্তারিত অঙ্গভিত্তিক বাস্তবায়ন (বাস্তব ও আর্থিক) অগ্রগতির তথ্য সংগ্রহ, সন্নিবেশন, বিশ্লেষণ, সারণি/লেখচিত্রের মাধ্যমে উপস্থাপন ও পর্যালোচনা;
- প্রকল্পের এ পর্যন্ত অর্জন লগ ফ্রেমের আলোকে পর্যালোচনা;
- প্রকল্পের আওতায় সম্পাদিত/চলমান বিভিন্ন পণ্য, কার্য ও সেবা সংগ্রহের (Procurement) ক্ষেত্রে প্রচলিত সংগ্রহ আইন ও বিধিমালা (পিপিএ, পিপিআর, আর্থিক ক্ষমতা অর্পণ, সরকারি পরিপত্র ইত্যাদি) এবং প্রকল্প দলিলে উল্লিখিত ক্রয় পরিকল্পনা প্রতিপালন করা হয়েছে/ হচ্ছে কিনা সে বিষয়ে তুলনামূলক পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণ;
- প্রকল্পের আওতায় রিগ মেরামত এবং আপগ্রেডেশন, বাপেক্সের অনুসন্ধান, উন্নয়ন এবং ওয়ার্কওভার কূপ খনন কার্যক্রমে সক্ষমতা ও গতিশীলতা বৃদ্ধি করার জন্য প্রয়োজনীয় জনবলসহ (টেকসই পরিকল্পনা) আনুষঙ্গিক বিষয় পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণ;
- প্রকল্পের আওতায় সংগৃহীত/ সংগ্রহের প্রক্রিয়াধীন বিভিন্ন পণ্য, কার্য ও সেবা সংশ্লিষ্ট ক্রয় চুক্তিতে নির্ধারিত স্পেসিফিকেশন/BOQ/ TOR গুণগতমান, পরিমাণ অনুযায়ী প্রয়োজনীয় পরিবীক্ষণ/ যাচাইয়ের মাধ্যমে সংগ্রহ করা হয়েছে/ হচ্ছে কিনা সে বিষয়ে পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণ;
- রিগ ও ভারী যন্ত্রপাতিসমূহের সম্ভাব্য আয়ুষ্কাল পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণ;
- প্রকল্পের ঝুঁকি অর্থাৎ বাস্তবায়ন সম্পর্কিত বিভিন্ন সমস্যা যেমন অর্থায়নে বিলম্ব, বাস্তবায়নে পণ্য, কার্য ও সেবা ক্রয়/ সংগ্রহের ক্ষেত্রে বিলম্ব, ব্যবস্থাপনায় অদক্ষতা ও প্রকল্পের মেয়াদ ও ব্যয় বৃদ্ধি ইত্যাদি কারণসহ অন্যান্য দিক বিশ্লেষণ, পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণ;
- প্রকল্পের অর্থ বরাদ্দ, অর্থ ছাড়, বিল পরিশোধ ইত্যাদি বিষয়ে তথ্য-উপাত্তের পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণ;
- পণ্য, কার্য ও সেবা পরিচালনা এবং রক্ষণাবেক্ষণে সংগ্রহের ক্ষেত্রে প্রয়োজনীয় জনবলের জন্য গৃহীত টেকসই পরিকল্পনা পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণ;
- প্রকল্পের আওতায় রিগ পুনঃস্থাপন না করে মেরামত এবং আপগ্রেডেশন করা অধিকতর লাভজনক কিনা, প্রকল্পের মাধ্যমে বাপেক্সের সক্ষমতা বৃদ্ধি পাবে কিনা সে সব বিষয়ে পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণসহ প্রকল্পের উদ্দেশ্য, লক্ষ্য, প্রকল্পের কার্যক্রম, বাস্তবায়ন পরিকল্পনা, প্রকল্প ব্যবস্থাপনা, ঝুঁকি, মেয়াদ, ব্যয়, অর্জন ইত্যাদি বিষয় বিবেচনা করে একটি SWOT Analysis;

- প্রকল্পের আওতায় রিগ মেরামত ও আপগ্রেডেশন করা হলে ঘোষিত লক্ষ্য ও উদ্দেশ্য অর্জনের ক্ষেত্রে কাঙ্ক্ষিত হবে কিনা সে সম্পর্কে পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণ;
- আইএমইডি পরিবীক্ষণ টুলস (IMED-01, 02, 03, 05), আইএমইডি'র পরিদর্শন প্রতিবেদন ছক, আইএমইডি প্রকাশিত Monitoring and Evaluation (M&E) Guideline for Industry, Power & Energy এর আলোকে বাস্তবায়ন প্রকৃতি ও অগ্রগতি পর্যালোচনা;
- সমীক্ষা কার্যক্রমে ব্যবহৃত তথ্য সংগ্রহের টুলস যেমন: FGD, KII- সহ প্রকল্পের কার্যক্রম সরেজমিন পরিদর্শনের উপর একটি ভিডিও (ন্যূনতম ৩০ মিনিটের) প্রমাণক হিসেবে আবশ্যিকভাবে জাতীয় কর্মশালার পূর্বে আইএমইডি'তে দাখিল করতে হবে;
- প্রকল্প সংশ্লিষ্ট নথিপত্র পর্যালোচনা ও মাঠ পর্যায় হতে প্রাপ্ত তথ্যের বিশ্লেষণের আলোকে সার্বিক পর্যালোচনা, পর্যবেক্ষণ ও প্রয়োজনীয় সুপারিশসহ একটি প্রতিবেদন প্রণয়ন করে জাতীয় কর্মশালায় প্রতিবেদনটি উপস্থাপন করতে হবে। জাতীয় কর্মশালায় প্রাপ্ত মতামত সন্নিবেশ করে চূড়ান্ত প্রতিবেদন প্রণয়ন করতে হবে;
- প্রকল্প ব্যবস্থাপনা: প্রকল্প পরিচালক নিয়োগ, জনবল নিয়োগ, প্রকল্প ব্যবস্থাপনা কমিটির সভা, প্রকল্প সমীক্ষা তত্ত্বাবধান কমিটির সভা আয়োজন, কর্মপরিকল্পনা প্রণয়ন ও বাস্তবায়ন, সভার ও প্রতিবেদনের সিদ্ধান্ত বাস্তবায়ন, অগ্রগতি তথ্য প্রেরণ ইত্যাদি পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণ;
- কর্তৃপক্ষ কর্তৃক নির্ধারিত অন্যান্য বিষয়াবলি।

২.১.১ নিবিড় পরিবীক্ষণ কাজের প্রধান সূচক, গবেষণা পদ্ধতি ও তথ্যের উৎস

নিবিড় পরিবীক্ষণ সমীক্ষায় টার্মস অব রেফারেন্সের বিভিন্ন খাপ অনুসরণ করা হয়েছে যা নিম্নে উপস্থাপনা করা হলোঃ

নং	নিবিড় পরিবীক্ষণ উদ্দেশ্য	প্রধান সূচকসমূহ	গবেষণা পদ্ধতি	তথ্যের উৎস
১.	প্রকল্পের বিবরণ (পটভূমি, উদ্দেশ্য, অনুমোদন, অর্থায়নের বিষয় ইত্যাদি সকল প্রয়োজ্য তথ্য) পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণ;	প্রকল্পের পটভূমি, উদ্দেশ্য, অনুমোদন/সংশোধনের অবস্থা, অর্থায়ন সম্পর্কিত সামগ্রিক অবস্থা	ডকুমেন্ট পর্যালোচনা	<ul style="list-style-type: none"> দপ্তরঃ বাপেক্স ও আইএমইডি ; ডকুমেন্টসঃ ডিপিপি/আরডিপি , লগ-ফ্রেম, প্রকল্পের অগ্রগতি প্রতিবেদন মাসিক প্রতিবেদন, ত্রৈমাসিক প্রতিবেদন টেকসই পরিকল্পনা/এক্সিট প্ল্যান, নথিপত্র, দলিল-দস্তাবেজ, ইত্যাদি
২.	প্রকল্পের অর্থবছরভিত্তিক কর্মপরিকল্পনা, অর্থবছরভিত্তিক বরাদ্দ, ছাড় ও ব্যয় ও বিস্তারিত অঙ্গভিত্তিক বাস্তবায়ন (বাস্তব ও আর্থিক) অগ্রগতির তথ্য সংগ্রহ, সন্নিবেশন, বিশ্লেষণ, সারণি /লেখচিত্রের মাধ্যমে উপস্থাপন ও পর্যালোচনা;	অর্থবছর অনুযায়ী বরাদ্দ, অর্থ ছাড়, প্রকৃত ব্যয়ের % ডিপিপি কার্যক্রমের অঙ্গভিত্তিক বাস্তবায়ন (বাস্তব ও আর্থিক) লক্ষ্যমাত্রা অনুযায়ী অর্জন/অগ্রগতির %।	ডকুমেন্ট পর্যালোচনা	<ul style="list-style-type: none"> দপ্তরঃ বাপেক্স ও আইএমইডি ; ডকুমেন্টসঃ ডিপিপি/আরডিপি, লগ-ফ্রেম, প্রকল্পের অগ্রগতি প্রতিবেদন মাসিক প্রতিবেদন, ত্রৈমাসিক প্রতিবেদন টেকসই পরিকল্পনা/এক্সিট প্ল্যান, নথিপত্র, দলিল-দস্তাবেজ, ইত্যাদি
৩.	প্রকল্পের এ পর্যন্ত অর্জন লগ ফ্রেমের আলোকে পর্যালোচনা;	প্রকল্পের উদ্দেশ্য অর্জন অবস্থা, প্রকল্পের উদ্দেশ্য ও লগ-ফ্রেমের আলোকে বিভিন্ন পর্যায়ের অর্জন	ডকুমেন্ট পর্যালোচনা, সরেজমিন পরিদর্শন ও KII	<ul style="list-style-type: none"> দপ্তরঃ বাপেক্স ও আইএমইডি ; ডকুমেন্টসঃ ডিপিপি/আরডিপি, লগ-ফ্রেম, প্রকল্পের অগ্রগতি প্রতিবেদন মাসিক প্রতিবেদন, ত্রৈমাসিক, প্রকল্পের কর্মপরিকল্পনা, বিবিএস প্রতিবেদন, ইএমআরডি প্রতিবেদন, দলিল-দস্তাবেজ, ইত্যাদি
৪.	প্রকল্পের আওতায় সম্পাদিত/চলমান বিভিন্ন পণ্য, কার্য ও সেবা সংগ্রহের (Procurement) ক্ষেত্রে প্রচলিত সংগ্রহ আইন ও বিধিমালা (পিপিএ, পিপিআর, আর্থিক ক্ষমতা অর্পণ, সরকারি পরিপত্র ইত্যাদি) এবং প্রকল্প দলিলে উল্লিখিত ক্রয় পরিকল্পনা প্রতিপালন করা হয়েছে/ হচ্ছে কিনা সে বিষয়ে তুলনামূলক পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণ;	পিপিএ ২০০৬, পিপিআর ২০০৮-অনুসারে প্রকল্পের আওতায় সম্পাদিত/চলমান বিভিন্ন পণ্য, কার্য ও সেবা ক্রয় এবং সংগ্রহের (procurement);	ডকুমেন্ট (ক্রয় সংক্রান্ত সকল দলিল পর্যালোচনা)	<ul style="list-style-type: none"> দপ্তরঃ বাপেক্স, আইএমইডি ও সিপিটিইউ ডকুমেন্টসঃ ডিপিপি/আরডিপি, লগ-ফ্রেম, প্রকল্পের অগ্রগতি প্রতিবেদন মাসিক প্রতিবেদন, ত্রৈমাসিক, প্রকল্পের কর্মপরিকল্পনা, বিবিএস প্রতিবেদন, ইএমআরডি প্রতিবেদন, দলিল-দস্তাবেজ, ইত্যাদি পণ্য, কার্য ও সেবা ক্রয় সংগ্রহ সংক্রান্ত নীতিমালা (PPA 2006, PPR 2008 টেন্ডার প্রক্রিয়া (ক্রয় সংক্রান্ত দলিল প্রস্তুত, বিতরণ ও মূল্যায়ন উন্মুক্তকরণ, মূল্যায়ন কমিটি, দরপত্র অনুমোদন রিপোর্ট) অডিট, মনিটরিং রিপোর্টসহ সংশ্লিষ্ট অন্যান্য প্রতিবেদন টেকসই পরিকল্পনা/এক্সিট প্ল্যান, নথিপত্র, দলিল-দস্তাবেজ, ইত্যাদি
৫.	প্রকল্পের আওতায় রিগ মেরামত এবং আপগ্রেডেশন, বাপেক্সের অনুসন্ধান, উন্নয়ন এবং ওয়ার্কওভার কুপ খনন কার্যক্রমে সক্ষমতা ও গতিশীলতা বৃদ্ধি	প্রকল্প পরিচালক এবং সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের দায়িত্বের প্রকৃতি এবং দায়িত্ব পালনের মেয়াদকাল কর্মসূচি বাস্তবায়ন এবং যথাযথ তত্ত্বাবধান	ডকুমেন্ট পর্যালোচনা ও KII	<ul style="list-style-type: none"> দপ্তরঃ দপ্তরঃ বাপেক্স ও আইএমইডি ডকুমেন্টসঃ ডিপিপি/আরডিপি বাপেক্স এর সাংগঠনিক কাঠামো

নং	নিবিড় পরিবীক্ষণ উদ্দেশ্য	প্রধান সূচকসমূহ	গবেষণা পদ্ধতি	তথ্যের উৎস
	করার জন্য প্রয়োজনীয় জনবলসহ (টেকসই পরিকল্পনা) আনুষঙ্গিক বিষয় পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণ;	কার্যক্রম পরিচালনার জন্য পর্যাপ্ত বিদ্যমান জনবল ও বাজেটের অবস্থা		<ul style="list-style-type: none"> প্রকল্প দপ্তরের বিভিন্ন নথি
৬.	প্রকল্পের আওতায় সংগৃহীত/ সংগ্রহের প্রক্রিয়াধীন বিভিন্ন পণ্য, কার্য ও সেবা সংশ্লিষ্ট ক্রয় চুক্তিতে নির্ধারিত স্পেসিফিকেশন/BOQ/ TOR গুণগতমান, পরিমাণ অনুযায়ী প্রয়োজনীয় পরিবীক্ষণ/ যাচাইয়ের মাধ্যমে সংগ্রহ করা হয়েছে/ হচ্ছে কিনা সে বিষয়ে পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণ;	প্রকল্পের আওতায় সংগৃহীত/ সংগ্রহের প্রক্রিয়াধীন বিভিন্ন পণ্য, কার্য ও সেবা সংশ্লিষ্ট ক্রয় চুক্তিতে নির্ধারিত স্পেসিফিকেশন /BOQ/ TOR গুণগতমান, পরিমাণ অনুযায়ী প্রয়োজনীয় পরিবীক্ষণ/ যাচাইয়ের মাধ্যমে সংগ্রহ;	ডকুমেন্ট পর্যালোচনা ও KII	<ul style="list-style-type: none"> দপ্তরঃ বাপেক্স,আইএমইডি ও সিপিটিইউ ডকুমেন্টসঃ ডিপিপি/আরডিপি, লগ-ফ্রেম, প্রকল্পের অগ্রগতি প্রতিবেদন মাসিক প্রতিবেদন, ত্রৈমাসিক, প্রকল্পের কর্মপরিকল্পনা, বিবিএস প্রতিবেদন, ইএমআরডি প্রতিবেদন, দলিল-দস্তাবেজ, ইত্যাদি;পণ্য,কার্য ও সেবা ক্রয় সংগ্রহ সংক্রান্ত নীতিমালা (PPA 2006, PPR 2008 টেন্ডার প্রক্রিয়া (ক্রয় সংক্রান্ত দলিল প্রস্তুত, বিতরণ ও মূল্যায়ন উন্মুক্তকরণ, মূল্যায়ন কমিটি, দরপত্র অনুমোদন রিপোর্ট, চুক্তিপত্র) অডিট, মনিটরিং রিপোর্টসহ সংশ্লিষ্ট অন্যান্য প্রতিবেদন টেকসই পরিকল্পনা/এক্সিট প্ল্যান, নথিপত্র, দলিল-দস্তাবেজ, ইত্যাদি
৭.	রিগ ও ভারী যন্ত্রপাতিসমূহের সম্ভাব্য আয়ুষ্কাল পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণ;	রিগ ও ভারী যন্ত্রপাতিসমূহের effectiveness ও performance	ডকুমেন্ট পর্যালোচনা, সরেজমিন পরিদর্শন ও KII	<ul style="list-style-type: none"> দপ্তরঃ বাপেক্স ও আইএমইডি ডকুমেন্টস, ডিপিপি/আরডিপি, লগ-ফ্রেম, প্রকল্পের অগ্রগতি প্রতিবেদন, যন্ত্রপাতির বিভিন্ন ম্যানুয়াল পরিদর্শন ও সরেজমিন পরিদর্শন
৮.	প্রকল্পের ঝুঁকি অর্থাৎ বাস্তবায়ন সম্পর্কিত বিভিন্ন সমস্যা যেমন অর্থায়নে বিলম্ব, বাস্তবায়নে পণ্য, কার্য ও সেবা ক্রয়/ সংগ্রহের ক্ষেত্রে বিলম্ব, ব্যবস্থাপনায় অদক্ষতা ও প্রকল্পের মেয়াদ ও ব্যয় বৃদ্ধি ইত্যাদি কারণসহ অন্যান্য দিক বিশ্লেষণ, পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণ;	প্রকল্পের ঝুঁকিসমূহ যেমন প্রাকৃতিক দুর্যোগ, ডলার এর মূল্য বৃদ্ধি, ক্রয় কার্যক্রমে বিলম্ব, ব্যবস্থাপনা দুর্বলতার সার্বিক অবস্থা।	ডকুমেন্ট পর্যালোচনা ও KII	<ul style="list-style-type: none"> দপ্তরঃ বাপেক্স ও আইএমইডি ডকুমেন্টসঃ ডিপিপি/আরডিপি, লগ-ফ্রেম, প্রকল্পের অগ্রগতি প্রতিবেদন কৌশলপত্র, মাসিক প্রতিবেদন, ত্রৈমাসিক প্রতিবেদন বার্ষিক প্রতিবেদন টেকনিক্যাল ও স্ট্রিয়ারিং কমিটি সভার কার্যবিবরণী এবং সিদ্ধান্ত পণ্য, কার্য ও সেবা ক্রয় সংগ্রহ সংক্রান্ত নীতিমালা (PPA 2006, PPR 2008, টেন্ডার প্রক্রিয়া (ক্রয় সংক্রান্ত দলিল প্রস্তুত, বিতরণ ও মূল্যায়ন উন্মুক্তকরণ, মূল্যায়ন কমিটি, দরপত্র অনুমোদন রিপোর্ট)
৯.	প্রকল্পের অর্থ বরাদ্দ, অর্থ ছাড়, বিল পরিশোধ ইত্যাদি বিষয়ে তথ্য-উপাত্তের পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণ;	প্রকল্পের অনুমোদন, অর্থ বরাদ্দ, অর্থ ছাড়, বিল পরিশোধ এর অবস্থা	ডকুমেন্ট পর্যালোচনা	<ul style="list-style-type: none"> দপ্তরঃ বাপেক্স ডকুমেন্টসঃ ডিপিপি/আরডিপি, অর্থবছর ভিত্তিক কর্মপরিকল্পনা, বিল পরিশোধ সংক্রান্ত দলিল, অর্থছাড় সংক্রান্ত দলিল

নং	নিবিড় পরিবীক্ষণ উদ্দেশ্য	প্রধান সূচকসমূহ	গবেষণা পদ্ধতি	তথ্যের উৎস
১০.	প্রকল্পের আওতায় রিগ পুনঃস্থাপন না করে মেরামত এবং আপগ্রেডেশন করা অধিকতর লাভজনক কিনা, প্রকল্পের মাধ্যমে বাপেএক্সের সক্ষমতা বৃদ্ধি পাবে কিনা সে সব বিষয়ে পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণসহ প্রকল্পের উদ্দেশ্য, লক্ষ্য, প্রকল্পের কার্যক্রম, বাস্তবায়ন পরিকল্পনা, প্রকল্প ব্যবস্থাপনা, ঝুঁকি, মেয়াদ, ব্যয়, অর্জন ইত্যাদি বিষয় বিবেচনা করে একটি SWOT Analysis;	পুরাতন রিগ মেরামত এবং আপগ্রেডেশন এর ব্যয় ও নতুন রিগ ক্রয় এর ব্যয় এর মধ্যে তুলনামূলক পর্যালোচনা, ও SWOT Analysis এর সুনির্দিষ্ট নির্দেশক অনুযায়ী পর্যালোচনা।	ডকুমেন্ট পর্যালোচনা, সরেজমিন পরিদর্শন ও KII	<ul style="list-style-type: none"> দপ্তরঃ বাপেএক্স, আইএমইডি, পেট্রোবাংলা ও সুফলভোগী গ্যাস উৎপাদন ও বিতরণ কোম্পানী ডকুমেন্টসঃ ডিপিপি/আরডিপি, লগ-স্ট্রিম, প্রকল্পের অগ্রগতি প্রতিবেদন, কৌশলপত্র, মাসিক প্রতিবেদন, ত্রৈমাসিক প্রতিবেদন বার্ষিক প্রতিবেদন টেকনিক্যাল ও স্টিয়ারিং কমিটি সভার কার্যবিবরণী এবং সিদ্ধান্ত পণ্য, কার্য ও সেবা ক্রয় সংগ্রহ সংক্রান্ত নীতিমালা (PPA 2006, PPR 2008 এবং টেন্ডার প্রক্রিয়া (ক্রয় সংক্রান্ত দলিল প্রস্তুত, বিতরণ ও মূল্যায়ন উন্মুক্তকরণ, মূল্যায়ন কমিটি, দরপত্র অনুমোদন রিপোর্ট) অডিট, মনিটরিং রিপোর্টসহ সংশ্লিষ্ট অন্যান্য প্রতিবেদন টেকসই পরিকল্পনা/এক্সিট প্ল্যান, নথিপত্র, দলিল-দস্তাবেজ, ইত্যাদি
১১.	প্রকল্পের আওতায় রিগ মেরামত ও আপগ্রেডেশন করা হলে ঘোষিত লক্ষ্য ও উদ্দেশ্য অর্জনের ক্ষেত্রে কাঙ্ক্ষিত হবে কিনা সে সম্পর্কে পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণ;	পুরাতন রিগ মেরামত এবং আপগ্রেডেশন এর ব্যয় ও নতুন রিগ ক্রয় এর ব্যয় এর মধ্যে তুলনামূলক পর্যালোচনা	ডকুমেন্ট পর্যালোচনা, সরেজমিন পরিদর্শন ও KII	<ul style="list-style-type: none"> দপ্তরঃ বাপেএক্স ও আইএমইডি ডকুমেন্টসঃ ডিপিপি/আরডিপি পূর্ববর্তী সময়ে অনুরূপ রিগ সমূহের ক্রয়মূল্য ও বর্তমান বাজার মূল্য
১২.	আইএমইডি পরিবীক্ষণ টুলস IMED-01, 02, 03, 05), আইএমইডি'র পরিদর্শন প্রতিবেদন ছক, আইএমইডি প্রকাশিত Monitoring and Evaluation (M&E) Guideline for Industry, Power & Energy এর আলোকে বাস্তবায়ন প্রকৃতি ও অগ্রগতি পর্যালোচনা;	IMED-01, 02, 03, 05), আইএমইডি'র পরিদর্শন প্রতিবেদন ছক, আইএমইডি প্রকাশিত Monitoring and Evaluation (M&E) Guideline এর আলোকে বাস্তবায়ন প্রকৃতি ও অগ্রগতির বর্তমান অবস্থা	ডকুমেন্ট পর্যালোচনা	<ul style="list-style-type: none"> দপ্তরঃ বাপেএক্স ও আইএমইডি ডকুমেন্টসঃ ডকুমেন্টস, ডিপিপি/আরডিপি আইএমইডি পরিবীক্ষণ টুলস IMED-01, 02, 03, 05) প্রতিবেদন
১৩.	প্রকল্প সংশ্লিষ্ট নথিপত্র পর্যালোচনা ও মাঠ পর্যায় হতে প্রাপ্ত তথ্যের বিশ্লেষণের আলোকে সার্বিক পর্যালোচনা, পর্যবেক্ষণ ও প্রয়োজনীয় সুপারিশসহ একটি প্রতিবেদন প্রণয়ন করে জাতীয় কর্মশালায় প্রতিবেদনটি উপস্থাপন করতে হবে। জাতীয় কর্মশালায় প্রাপ্ত মতামত	প্রকল্পের মাধ্যমে আয়োজিত কর্মশালায় প্রাপ্ত তথ্য, এর সফলতা ও যথার্থতা	ডকুমেন্ট পর্যালোচনা, সরেজমিন পরিদর্শন ও KII ও কর্মশালায় প্রাপ্ত তথ্য	<ul style="list-style-type: none"> দপ্তরঃ বাপেএক্স ও আইএমইডি ডকুমেন্টসঃ ডিপিপি/আরডিপি, লগ-স্ট্রিম, প্রকল্পের অগ্রগতি প্রতিবেদন কৌশলপত্র, মাসিক প্রতিবেদন, ত্রৈমাসিক প্রতিবেদন বার্ষিক প্রতিবেদন টেকনিক্যাল ও স্টিয়ারিং কমিটি সভার কার্যবিবরণী এবং সিদ্ধান্ত পণ্য, কার্য ও সেবা ক্রয় সংগ্রহ সংক্রান্ত নীতিমালা (PPA 2006, PPR 2008 এবং টেন্ডার প্রক্রিয়া (ক্রয় সংক্রান্ত দলিল প্রস্তুত, বিতরণ ও মূল্যায়ন উন্মুক্তকরণ, মূল্যায়ন কমিটি, দরপত্র অনুমোদন রিপোর্ট)

নং	নিবিড় পরিবীক্ষণ উদ্দেশ্য	প্রধান সূচকসমূহ	গবেষণা পদ্ধতি	তথ্যের উৎস
	সম্মিলিত করে চূড়ান্ত প্রতিবেদন প্রণয়ন করতে হবে;			<ul style="list-style-type: none"> অডিট, মনিটরিং রিপোর্টসহ সংশ্লিষ্ট অন্যান্য প্রতিবেদন টেকসই পরিকল্পনা/এক্সিট প্ল্যান, নথিপত্র, দলিল-দস্তাবেজ, ইত্যাদি
১৪.	প্রকল্প ব্যবস্থাপনা: প্রকল্প পরিচালক নিয়োগ, জনবল নিয়োগ, প্রকল্প ব্যবস্থাপনা কমিটির সভা, প্রকল্প সমীক্ষা তত্ত্বাবধান কমিটির সভা আয়োজন, কর্মপরিকল্পনা প্রণয়ন ও বাস্তবায়ন, সভার ও প্রতিবেদনের সিদ্ধান্ত বাস্তবায়ন, অগ্রগতি তথ্য প্রেরণ ইত্যাদি পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণ;	<p>প্রকল্প পরিচালক এর দায়িত্বের প্রকৃতি, মেয়াদকাল, শিক্ষাগত যোগ্যতা ও অভিজ্ঞতা</p> <p>প্রকল্পের নিয়োজিত জনবলের সংখ্যা, প্রকল্প মনিটরিং,</p> <p>প্রকল্প বাস্তবায়ন কমিটির সভা, স্টিয়ারিং কমিটির সভা, আইএমইডি এর পরিদর্শন ও ওয়ে বিপরীতে গৃহীত পদক্ষেপ</p>	ডকুমেন্ট পর্যালোচনা ও KII	<ul style="list-style-type: none"> দপ্তরঃ বাপেএক্স ও আইএমইডি ডকুমেন্টসঃ ডিপিপি/আরডিপি, লগ-ফ্রেম, প্রকল্পের অগ্রগতি প্রতিবেদন প্রকল্প পরিচালক নিয়োগ, জনবল সংক্রান্ত অরগানোগ্রাম টেকনিক্যাল ও স্টিয়ারিং কমিটি সভার কার্যবিবরণী এবং সিদ্ধান্ত মাসিক প্রতিবেদন, ত্রৈমাসিক প্রতিবেদন বার্ষিক প্রতিবেদন অডিট, মনিটরিং রিপোর্টসহ সংশ্লিষ্ট অন্যান্য প্রতিবেদন টেকসই পরিকল্পনা/এক্সিট প্ল্যান, নথিপত্র, দলিল-দস্তাবেজ, ইত্যাদি
১৫.	কর্তৃপক্ষ কর্তৃক নির্ধারিত অন্যান্য বিষয়াবলি।	কর্তৃপক্ষ কর্তৃক নির্ধারিত অন্য সকল বিষয়াবলী	ডকুমেন্ট পর্যালোচনা, সেরেজমিন পরিদর্শন ও KII ও কর্মশালায় প্রাপ্ত তথ্য	<ul style="list-style-type: none"> দপ্তরঃ বাপেএক্স ও আইএমইডি ডকুমেন্টসঃ ডিপিপি/আরডিপি, লগ-ফ্রেম, প্রকল্পের অগ্রগতি প্রতিবেদন প্রকল্প পরিচালক নিয়োগ, জনবল সংক্রান্ত অরগানোগ্রাম টেকনিক্যাল ও স্টিয়ারিং কমিটি সভার কার্যবিবরণী এবং সিদ্ধান্ত মাসিক প্রতিবেদন, ত্রৈমাসিক প্রতিবেদন বার্ষিক প্রতিবেদন অডিট, মনিটরিং রিপোর্টসহ সংশ্লিষ্ট অন্যান্য প্রতিবেদন টেকসই পরিকল্পনা/এক্সিট

২.২ সমীক্ষার কর্মপদ্ধতি

সমীক্ষার কর্মপদ্ধতির অংশ হিসেবে প্রয়োজনীয় তথ্য প্রাইমারি এবং সেকেন্ডারি উৎস থেকে সংগ্রহ করা হয়েছে। প্রাইমারি তথ্য সরাসরি সাক্ষাৎকারের মাধ্যমে এবং সেকেন্ডারি তথ্য বাংলাদেশ পেট্রোলিয়াম এক্সপ্লোরেশন এন্ড প্রোডাকশন কোম্পানি লিমিটেড (বাপেক্স)/বাংলাদেশ তৈল, গ্যাস ও খনিজ সম্পদ করপোরেশন (পেট্রোবাংলা) এবং অন্যান্য সংশ্লিষ্ট সংস্থা থেকে সংগ্রহ করা হয়েছে। সংগৃহীত তথ্য যাচাই বাছাই করে কম্পিউটারে সংরক্ষণ করা হয়েছে এবং পরবর্তীতে বিশ্লেষণপূর্বক প্রতিবেদন প্রস্তুতিতে ব্যবহার করা হয়েছে। “বিজয়-১০, ১১, ১২ আইডিকো রিগ মেরামত, আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন” প্রকল্প সম্পর্কে সম্যক ধারণা লাভের জন্য প্রয়োজনীয় প্রাইমারি তথ্য-উপাত্ত সংগ্রহের জন্য সংখ্যাগত এবং গুণগত জরিপ পদ্ধতি ব্যবহার করা হয়েছে। প্রশ্ন ও উত্তরের মাধ্যমে সরাসরি সাক্ষাৎকার গ্রহণপূর্বক সুফলভোগী গ্যাস উৎপাদন, গ্যাস বিতরণ কোম্পানি থেকে তথ্য সংগ্রহ করা হয়েছে।

২.৩ সমীক্ষা এলাকা নির্ধারণ

প্রকল্পটির অবস্থান হচ্ছে চট্টগ্রাম, বি-বাড়িয়া, শরীয়তপুর, সিলেট, ভোলা জেলা যেখানে রিগসমূহ অবস্থিত। তাই সমীক্ষাটিকে অর্থবহ করতে সমীক্ষা এলাকা হিসেবে প্রকল্প এলাকাসহ প্রকল্প এলাকার বাইরের অঞ্চলকে বিবেচনা করা হয়েছে। যেমন প্রকল্প সংশ্লিষ্ট বিভিন্ন গ্যাস বিতরণ ও উৎপাদন কোম্পানির প্রতিনিধিরা ঢাকার বাইরে বিভিন্ন জেলায় অবস্থান করেন। তাদের অবস্থানের এলাকাকেও সমীক্ষা এলাকা হিসেবে বিবেচনা করা হয়েছে।

২.৪ জরিপ পদ্ধতি

সমীক্ষার তথ্য সংগ্রহের জন্য গুণগত জরিপ ব্যবহার করা হয়েছে। সমীক্ষার কর্মপদ্ধতির অংশ হিসেবে প্রয়োজনীয় প্রাইমারি তথ্য সরাসরি সাক্ষাৎকারের মাধ্যমে এবং সেকেন্ডারি তথ্য বাংলাদেশ পেট্রোলিয়াম এক্সপ্লোরেশন এন্ড প্রোডাকশন কোম্পানি লিমিটেড (বাপেক্স)/বাংলাদেশ তৈল, গ্যাস ও খনিজ সম্পদ করপোরেশন (পেট্রোবাংলা) ও অন্যান্য সংশ্লিষ্ট সংস্থা এবং সরজমিনে পরিদর্শনের মাধ্যমে সংগ্রহ করা হয়েছে। সমীক্ষার পরামর্শকগণ প্রকল্প সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাগণের সঙ্গে বিস্তারিত আলোচনা করেছেন। যেহেতু প্রকল্পটি থেকে গ্যাস উৎপাদন ও বিতরণ কোম্পানিসমূহ সুফল লাভ করবে তাই এক্ষেত্রে সম্ভাব্য সুফলভোগী গ্যাস উৎপাদন, সঞ্চালন ও বিতরণ কোম্পানিসমূহের কর্মকর্তাগণের সাক্ষাৎকার গ্রহণে গুণগত জরিপ ব্যবহার করা হয়েছে।

সরেজমিনে পরিদর্শনের ক্ষেত্রে বাপেক্স এর যে ফিল্ড এ প্রকল্প সংশ্লিষ্ট মালামাল কার্যকর রয়েছে সে ফিল্ড পরিদর্শন করা হয়েছে। পরামর্শকদল এই ক্ষেত্রে বাপেক্স এর শরীয়তপুর ফিল্ড পরিদর্শন করেছে। সরেজমিনে পরিদর্শনের সময় সরেজমিনে পরিদর্শনের চেকলিস্ট অনুসারে তথ্য সংগ্রহ করা হয়েছে।

২.৪.১ গুণগত পদ্ধতির ব্যবহার

সমীক্ষায় গুণগত পদ্ধতি হিসেবে ‘কী ইনফরমেন্টস্ ইন্টারভিউ’ (KII) ব্যবহার করা হয়েছে।

২.৪.২ কি ইনফরমেন্টস্ ইন্টারভিউ (KII): KII পদ্ধতিতে বাংলাদেশ পেট্রোলিয়াম এক্সপ্লোরেশন এন্ড প্রোডাকশন কোম্পানি লিমিটেড (বাপেক্স)/বাংলাদেশ তৈল, গ্যাস ও খনিজ সম্পদ করপোরেশন (পেট্রোবাংলা) এর কর্মকর্তাবৃন্দ, প্রকল্প দপ্তরের কর্মকর্তাবৃন্দ, সংশ্লিষ্ট মন্ত্রণালয়/বিভাগ এর কর্মকর্তাগণ, পরিকল্পনা কমিশনের কর্মকর্তাগণ, সুফলভোগী গ্যাস উৎপাদন, গ্যাস সঞ্চালন ও গ্যাস বিতরণ কোম্পানির কর্মকর্তাগণের সাক্ষাৎকার নেয়া হয়েছে।

২.৪.৩ KII এর উত্তরদাতা চয়ন

প্রকল্প সম্পর্কে সম্যক তথ্য লাভের জন্য KII এর মাধ্যমে সম্ভাব্য সুফলভোগী গ্যাস উৎপাদন, গ্যাস সঞ্চালন ও গ্যাস বিতরণ কোম্পানি, নিয়ন্ত্রক সংস্থা, সংশ্লিষ্ট প্রশাসনিক মন্ত্রণালয়, পরিকল্পনা কমিশন এর নিম্নবর্ণিত কর্মকর্তাগণকে উত্তরদাতা হিসেবে নির্বাচন করা হয়েছে।

সংস্থা	উত্তরদাতা	উত্তরদাতার ধরণ	উত্তরদাতার সংখ্যা
বাপেক্স	প্রকল্প পরিচালক, প্রকল্প কর্মকর্তা, মহাব্যবস্থাপক অপারেশন, মহাব্যবস্থাপক ইঞ্জিনিয়ারিং সার্ভিসেস ডিভিশন	সুফলভোগী গ্যাস উৎপাদনকারী ও প্রকল্প বাস্তবায়নকারী সংস্থা	৫
বিজিএফসিএল	মহাব্যবস্থাপক অপারেশন ও মহাব্যবস্থাপক টেকনিক্যাল সার্ভিসেস ডিভিশন	সুফলভোগী গ্যাস উৎপাদনকারী সংস্থা	২
বিজিডিসিএল	মহাব্যবস্থাপক/উপ-মহাব্যবস্থাপক অপারেশন	সুফলভোগী গ্যাস বিতরণকারী সংস্থা	২
পিজিসিএল	মহাব্যবস্থাপক/ উপ-মহাব্যবস্থাপক অপারেশন	সুফলভোগী গ্যাস বিতরণকারী সংস্থা	২
কেজিডিসিএল	মহাব্যবস্থাপক/ উপ-মহাব্যবস্থাপক অপারেশন	সুফলভোগী গ্যাস বিতরণকারী সংস্থা	২
এসজিডিসিএল	মহাব্যবস্থাপক/ উপ-মহাব্যবস্থাপক অপারেশন	সুফলভোগী গ্যাস বিতরণকারী সংস্থা	২
জেজিডিসিএল	মহাব্যবস্থাপক/ উপ-মহাব্যবস্থাপক অপারেশন	সুফলভোগী গ্যাস বিতরণকারী সংস্থা	২
পেট্রোবাংলা	পরিচালক অপারেশন	নিয়ন্ত্রক সংস্থা	১
বিশেষজ্ঞ	পেট্রোবাংলা বা তার অধীনস্থ কোন কোম্পানির উচ্চপদস্থ সাবেক কর্মকর্তা, জাতীয় পর্যায়ে জ্বালানি বিশেষজ্ঞ	জ্বালানি বিশেষজ্ঞ	২

২.৪.৪ মাঠ কর্মী এবং সুপারভাইজার প্রশিক্ষণ

পরামর্শক প্রতিষ্ঠান কর্তৃক মাঠকর্মী এবং সুপারভাইজার নিয়োগের পর তাদের জন্য ২ (দুই) দিনের প্রশিক্ষণ কর্মসূচির ব্যবস্থা করা হয়েছে। উক্ত কর্মসূচিতে আইএমইডি'র সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাগণকেও আমন্ত্রণ জানানো হয়েছিল। প্রশিক্ষণ কার্যক্রমে যে সব বিষয় অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে তার মধ্যে প্রধান হল:

- প্রকল্পের পটভূমি ও উদ্দেশ্য
- নিবিড় পরিবীক্ষণ কাজের কর্মপদ্ধতি
- উত্তর সংগ্রহের ছক ও গাইডলাইন
- উত্তরদাতার শ্রেণিবিন্যাস
- উত্তরদাতার সাক্ষাৎকার গ্রহণের কৌশল
- উত্তর লিপিবদ্ধ করার পদ্ধতি

২.৪.৫ তথ্য সংগ্রহের উপকরণ প্রণয়ন (প্রশ্নপত্র)

সমীক্ষার উদ্দেশ্য, কার্য-পরিধি অনুযায়ী প্রস্তাবিত কর্মসূচির আলোকে প্রয়োজনীয় ও প্রাসঙ্গিক প্রশ্নপত্র ও চেকলিস্ট তৈরি করা হয়েছে। প্রশ্নপত্র ও চেকলিস্টসমূহ টেকনিক্যাল ও সমীক্ষা তত্ত্বাবধান কমিটির সভায় আলোচনার মাধ্যমে চূড়ান্ত করা হয়েছে। তথ্য-উপাত্ত সংগ্রহের উপকরণসমূহ নিম্নরূপ:

ক্রমিক নং	প্রশ্নমালা/চেকলিস্ট	
১	প্রকল্প পরিচালক ও প্রকল্প দপ্তরের কর্মকর্তাদের জন্য প্রশ্নমালা	পরিশিষ্ট-২
২	গ্যাস উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানের জন্য প্রশ্নমালা	পরিশিষ্ট-৩
৩	গ্যাস বিতরণকারী প্রতিষ্ঠানের জন্য প্রশ্নমালা	পরিশিষ্ট-৪
৪	নিয়ন্ত্রক সংস্থার (পেট্রোবাংলার)/ সংশ্লিষ্ট প্রশাসনিক মন্ত্রণালয়ের/ পরিকল্পনা কমিশনের জন্য প্রশ্নমালা	পরিশিষ্ট-৫
৫	জাতীয় পর্যায়ের বিশেষজ্ঞের জন্য প্রশ্নমালা;	পরিশিষ্ট-৬
৬	(বাস্তবায়নকারী সংস্থার মনিটরিং/ ফোকাল কর্মকর্তার জন্য প্রশ্নমালা)	পরিশিষ্ট-৭
৭	ক্রয় সংক্রান্ত তথ্য সংগ্রহের প্রশ্নমালা	পরিশিষ্ট-৮
৮	সরেজমিনে পর্যবেক্ষণ চেকলিস্ট	পরিশিষ্ট-৯

উল্লিখিত প্রত্যেক শ্রেণীর উত্তরদাতার জন্য ১টি করে খসড়া প্রশ্নমালা/চেকলিস্ট তৈরি করা হয়েছে। প্রশ্নমালা/চেকলিস্ট এর ব্যাপারে আইএমইডির মতামত নেয়া হয়েছে। প্রশ্নমালা/চেকলিস্ট এর ক্ষেত্রে আইএমইডি থেকে প্রাপ্ত ফিডব্যাক বিবেচনা করে তা চূড়ান্ত করা হয়েছে।

২.৪.৬ প্রকল্প কাজের বাস্তব অগ্রগতি পর্যবেক্ষণ ও সরেজমিন পরিদর্শন

প্রকল্পের শুরু হতে এ পর্যন্ত যে সকল কাজের টেন্ডার করা হয়েছে সেগুলোর বাস্তবায়ন অগ্রগতি সম্পর্কিত তথ্যাদি যেমন- টেন্ডার প্রদানের তারিখ, প্রদত্ত সময়সীমার আলোকে বাস্তব অগ্রগতি কতটুকু অর্জিত হয়েছে, নির্ধারিত সময়ের মধ্যে কাজ শেষ হয়েছে কিনা, না হলে তার কারণ, নির্মাণকাজ সম্পন্ন হওয়ার সময়, কাজের আর্থিক ও বাস্তব অগ্রগতি ইত্যাদি তথ্য সংগ্রহ ও বিশ্লেষণ করা হয়েছে। প্রকল্প কার্যালয় হতে এবং সরেজমিনে পরিদর্শনের মাধ্যমে সংগৃহীত তথ্যের বিশ্লেষণ ও প্রতিবেদন উপস্থাপন করা হয়েছে। প্রকল্পের আওতায় স্থাপিত অঙ্গসমূহের বর্তমান কার্যকর অবস্থা পর্যালোচনার জন্যে বাপেক্স এর সঙ্গে ধারাবাহিক আলোচনা, সরেজমিনে পরিদর্শন ও প্রকল্প সংশ্লিষ্ট বিভিন্ন দলিল ও নথি পর্যালোচনা করা হয়েছে।

২.৪.৭ প্রকল্প কাজের কাজের গুণগত মান যাচাইকরণ

প্রকল্পের চলমান কার্যক্রমের অবকাঠামো নির্মাণ কাজের উপাদান মাঠ পর্যায়ে যাচাইকরণ বা পর্যবেক্ষণ করা হয়েছে। প্রকল্পের সংগৃহীত যন্ত্রপাতি বা মালামাল কাজ ও সেবার বিষয়ে টেন্ডার দলিলাদি বা কাগজপত্র পরীক্ষা করা ছাড়াও মাঠ পর্যায়ে পরিদর্শনপূর্বক এসবের সংখ্যাগত বিষয় খতিয়ে দেখা হয়েছে। এগুলোর গুণগত মান ও সংখ্যাগত বিষয়ে বিভিন্ন প্রতিবেদন বা দলিলাদি পরীক্ষা করে দেখা হয়েছে।

২.৪.৮ সমীক্ষার কার্যক্রম বাস্তবায়নে প্রয়োজনীয় তথ্য/দলিলপত্রাদি সংগ্রহ, পর্যালোচনা ও বিশ্লেষণঃ

প্রকল্পের নিবিড় পরিবীক্ষণ কার্যক্রমের প্রতিবেদনে সন্নিবেশের জন্য নিম্নবর্ণিত তথ্য/দলিলপত্রাদি সংগ্রহ, পর্যালোচনা ও বিশ্লেষণ করা হয়েছেঃ

- প্রকল্পের অনুমোদিত ডিপিপি, সংশোধিত ডিপিপি এবং তৎসংশ্লিষ্ট অনুমোদনপত্র; বিভিন্ন পণ্য, কার্য এবং সেবা ক্রয় সংক্রান্ত দরপত্র দলিল;
- ঠিকাদার কর্তৃক দাখিলকৃত কারিগরি ও আর্থিক প্রস্তাব;

- কারিগরি ও আর্থিক মূল্যায়ন প্রতিবেদন এবং এতদসংক্রান্ত কারিগরি কমিটি, দরপত্র কমিটি এবং পরিচালনা পর্যদের অনুমোদনপত্র; সংশ্লিষ্ট ক্ষেত্রে সরকারি ক্রয় সংক্রান্ত মূল্যায়ন কমিটির অনুমোদনপত্র;
- প্রকল্পের ডিজাইন, নকশা ও স্পেসিফিকেশন ও দলিলপত্র;
- ডিজাইন/নকশা সংক্রান্ত অনুমোদনপত্র;
- প্রকল্পের P.I.C এবং P.S.C সভার কার্যবিবরণী;
- বাংলাদেশ তৈল, গ্যাস ও খনিজ সম্পদ করপোরেশনে (পেট্রোবাংলা) অনুষ্ঠিত উন্নয়ন প্রকল্পের অগ্রগতির পর্যালোচনা সভার কার্যবিবরণী;
- অডিট প্রতিবেদন;
- প্রকল্পের ফিজিবিলিটি প্রতিবেদন
- প্রি-শিপমেন্ট এন্ড পোস্ট ল্যান্ডিং ইমপেকশন সংক্রান্ত দলিলপত্র; এবং
- সমীক্ষা কাজের প্রয়োজনে অন্যান্য দলিলপত্রাদি।

২.৪.৯ স্থানীয় পর্যায়ের কর্মশালা

তথ্য সংগ্রহ চলাকালীন সময়ে পরামর্শক দল কর্তৃক বাপেক্স ভবনে স্থানীয় পর্যায়ে একটি কর্মশালার আয়োজন করা হয়েছে। আনুমানিক ২৫-৩০ জন বিভিন্ন সংশ্লিষ্ট অংশীজন, সুবিধাভোগী কমিউনিটির প্রতিনিধি, জ্বালানি সেক্টরে বিশেষজ্ঞ ব্যক্তির সাথে উন্মুক্ত আলোচনার মাধ্যমে মূল্যায়ন সমীক্ষার প্রয়োজনীয় তথ্যাদি সংগ্রহ করা হয়েছে। উক্ত কর্মশালায় আইএমইডির সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাগণও উপস্থিত ছিলেন।

২.৪.১০ প্রকল্পের সবল ও দুর্বল দিক, সুযোগ ও ঝুঁকি বিশ্লেষণ (SWOT Analysis)

কর্মপরিকল্পনায় যে সকল তথ্য উপাত্ত সংগ্রহ এবং বিশ্লেষণের প্রস্তাব করা হয়েছে, সে সকল তথ্য উপাত্ত সংগ্রহপূর্বক বিশ্লেষণ করে প্রকল্পটির সবল (Strengths) ও দুর্বলদিক (Weaknesses), সুযোগ (Opportunities) ও ঝুঁকি সমূহ (Threats) শনাক্ত করে বর্তমানে তার সমাধান এবং ভবিষ্যতে এ ধরনের প্রকল্প গ্রহণ ও বাস্তবায়নের জন্য সুপারিশ প্রদান করা হয়েছে। নিম্ন লিখিত নির্দেশক (Indicator) অনুযায়ী প্রকল্পের সবল ও দুর্বলদিক এবং সুযোগ (Opportunity) ও ঝুঁকি (Threat) পর্যালোচনা করা হয়েছে।

২.৪.১১ প্রতিবেদন উপস্থাপন

প্রারম্ভিক প্রতিবেদন (Inception Report)

প্রারম্ভিক প্রতিবেদন টেকনিক্যাল কমিটির সভায় অনুমোদনের পর সমীক্ষা তত্ত্বাবধান কমিটিতে উপস্থাপন করা হয়েছে। সমীক্ষা তত্ত্বাবধান কমিটি কর্তৃক প্রারম্ভিক প্রতিবেদন অনুমোদনের পর মাঠ পর্যায়ে তথ্য-উপাত্ত সংগ্রহ শুরু করা হয়েছে।

১ম খসড়া প্রতিবেদন (1st Draft Report)

প্রারম্ভিক প্রতিবেদনের অনুমোদনের ৬ সপ্তাহের মধ্যে মাঠ পর্যায়ে সংগৃহীত সকল তথ্য সম্বলিত ডাটা পর্যবেক্ষণ, বিশ্লেষণপূর্বক ১ম খসড়া প্রতিবেদন টেকনিক্যাল কমিটি বরাবর দাখিল করা হয়েছে।

২য় খসড়া প্রতিবেদন (2nd Draft Report)

১ম খসড়া প্রতিবেদন পরীক্ষান্তে টেকনিক্যাল কমিটি কর্তৃক প্রদত্ত মতামত সন্নিবেশিত করে ২য় খসড়া প্রতিবেদন টেকনিক্যাল ও সমীক্ষা তত্ত্বাবধান কমিটিতে উপস্থাপন করা হবে। জরিপকৃত তথ্যের উপর সমীক্ষা তত্ত্বাবধান কমিটির মতামতের ভিত্তিতে যাবতীয় তথ্য সম্বলিত একটি চূড়ান্ত খসড়া প্রতিবেদন প্রস্তুত পূর্বক জাতীয় কর্মশালায় উপস্থাপন করা হচ্ছে।

চূড়ান্ত প্রতিবেদন (Final Report)

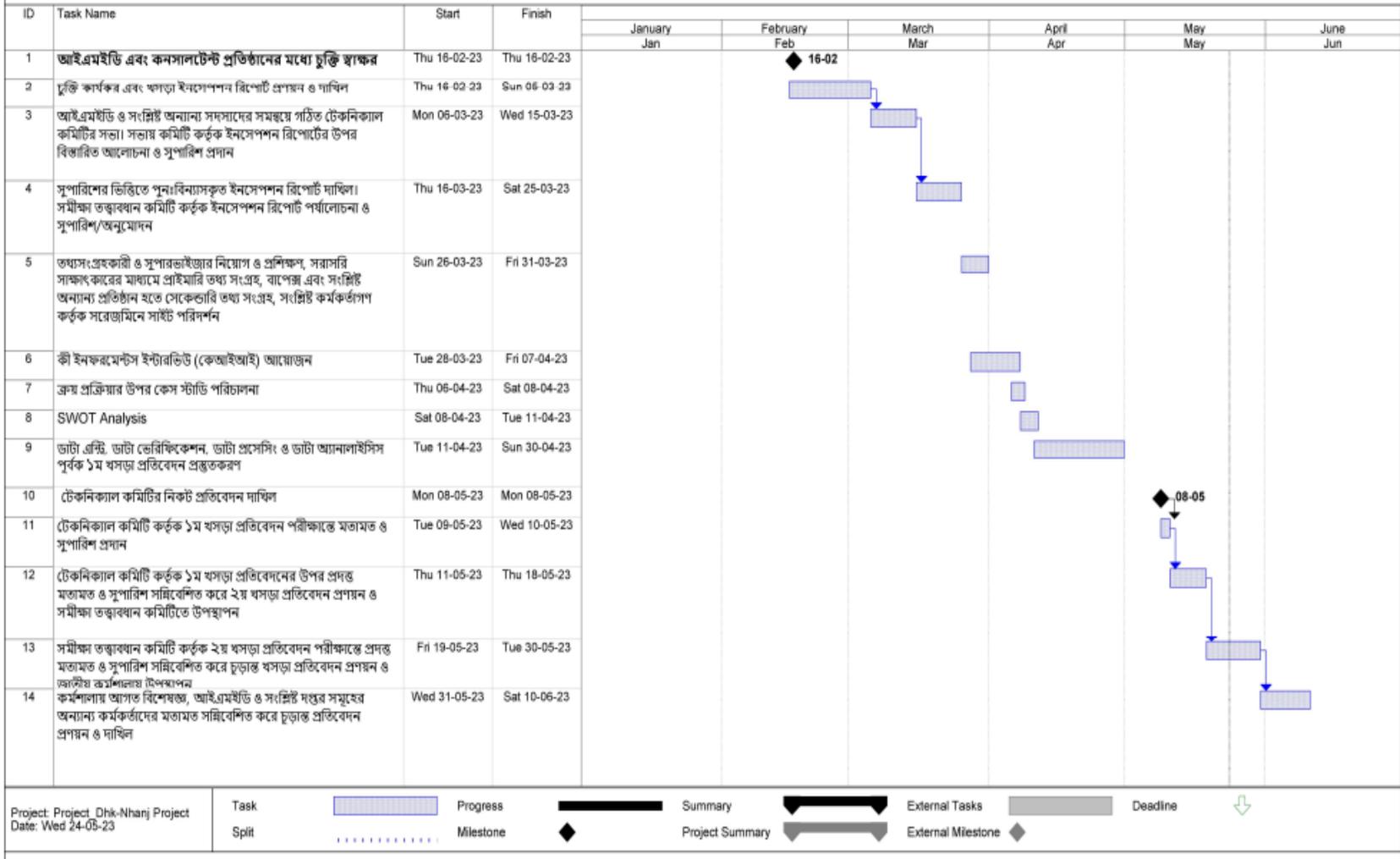
জাতীয় পর্যায়ের কর্মশালায় আগত বিশেষজ্ঞগণ, আইএমইডি ও সংশ্লিষ্ট দপ্তর সমূহের মতামতও নির্দেশনা অনুসারে চূড়ান্ত প্রতিবেদন প্রস্তুত করা হয়েছে। চূড়ান্ত প্রতিবেদনের প্রিন্ট কপি (বাংলায় ৪০ কপি ও ইংরেজিতে ২০ কপি) ও সফট কপি নির্ধারিত সময়ের মধ্যে সংশ্লিষ্ট কর্তৃপক্ষ বরাবরে দাখিল করা হবে।

২.৫ সময় ভিত্তিক কর্ম পরিকল্পনা

নিবিড় পরিবিক্ষণ সমীক্ষা যথাসময়ে শমাত করার লক্ষ্যে প্রারম্ভিক প্রতিবেদনে একটি সময়ভিত্তিক কর্মপরিকল্পনা প্রণয়ন করা হয় এবং সে অনুযায়ী সমীক্ষা কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হয়। সময়ভিত্তিক কর্মপরিকল্পনার Gantt Chart পরবর্তী পৃষ্ঠায় দেয়া হলোঃ

বাপেক্স কর্তৃক বাস্তবায়নাবলী " বিজয়-১০, ১১, ১২, আইডিকো রিগ মেরামত, আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন" শীঘ্র প্রকল্পের নিবিড় পরিবীক্ষণ

সময়ভিত্তিক বাস্তবায়ন কর্মপরিকল্পনা



তৃতীয় অধ্যায়
ফলাফল পর্যালোচনা

৩.১ প্রকল্পের বার্ষিক ব্যয় পরিকল্পনা বিশ্লেষণ ও পর্যালোচনা

সারণী ৩.১: প্রকল্পের অর্থবছর ভিত্তিক ডিপিপি সংস্থান, এডিপি/আএডিপি বরাদ্দ, অর্থ ছাড় ও বাস্তবায়ন অবস্থা (লক্ষ টাকা)

অর্থ বছর	মূল ডিপিপি অনুযায়ী লক্ষ্যমাত্রা মোট (বৈদেশিক মুদ্রা)	অগ্রগতি		
		এডিপি/ আরএডিপি বরাদ্দ মোট (বৈদেশিক মুদ্রা)	অর্থছাড় মোট (বৈদেশিক মুদ্রা)	এপ্রিল ২০২৩ পর্যন্ত ব্যয় মোট (বৈদেশিক মুদ্রা)
২০২১-২০২২	৮৬৪৪.০০ (৬,৪০০.০০)	৪,৪১৬.০০ (৩,১৪৩.০০)	৪,৪১৬.০০ (৩,১৪৩.০০)	৪,৪০৪.৪৬ (৩,১৪৩.০০)
২০২২-২০২৩	১০,২২৪.০০ (৮,৯২০.০০)	৪৭০.০০ (২৮৭.০০)	৪৭০.০০ (২৮৭.০০)	২৬.৯০ (-)
২০২৩-২০২৪	১,০৮৪.০০ (৩০০.০০)	-	-	-

প্রকল্পটির বাস্তবায়নকাল জুলাই, ২০২১ হতে ডিসেম্বর, ২০২৩ পর্যন্ত এবং প্রকল্পটির প্রাক্কলিত ব্যয় ছিল ১৯৯.৫২ কোটি টাকা। উপরে বর্ণিত সারণি থেকে দেখা যায় যে, ডিপিপি অনুযায়ী ২০২১-২০২২, ২০২২-২০২৩ ও ২০২৩-২০২৪ এই ৩টি অর্থবছরে প্রকল্পের অনুকূলে ব্যয়ের লক্ষ্যমাত্রা নির্ধারিত ছিল। ২০২১-২০২২ অর্থবছরে মোট ৮৬.৪৪ কোটি টাকা (বৈদেশিক মুদ্রা অংশ ৬৪.০০ কোটি টাকা ও জিওবি অংশ ২২.৪৪ কোটি টাকা) ব্যয়ের লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে বরাদ্দ ও অর্থছাড় হয় মোট ৪৪.১৬ কোটি টাকা (বৈদেশিক মুদ্রা অংশ ৩১.৪৩ কোটি টাকা এবং জিওবি অংশ ১২.৭৩ কোটি টাকা) এবং ব্যয় হয় ৪৪ কোটি টাকা (বৈদেশিক মুদ্রা অংশ ৩১.৪৩ কোটি টাকা এবং জিওবি অংশ ১২.৬১ কোটি টাকা)। ২০২২-২০২৩ অর্থবছরে মোট ১০২.২৪ কোটি টাকা (বৈদেশিক মুদ্রা অংশ ৮৯.২০ কোটি টাকা ও জিওবি অংশ ১৩.০৪ কোটি টাকা) ব্যয়ের লক্ষ্যমাত্রা থাকলেও বরাদ্দ ও অর্থছাড় হয় মাত্র ৪.৭০ কোটি টাকা (বৈদেশিক মুদ্রা অংশ ২.৮৭ কোটি টাকা ও জিওবি অংশ ১.৮৩ কোটি টাকা)। ২০২২-২০২৩ অর্থবছরে এপ্রিল পর্যন্ত মোট ব্যয় হয় মাত্র ২৭ লক্ষ টাকা, যা সম্পূর্ণ জিওবি অংশ থেকে ব্যয় করা হয়। ২০২২-২০২৩ অর্থবছরের এপ্রিল পর্যন্ত আর্থিক অগ্রগতি লক্ষ্যমাত্রার তুলনায় অত্যন্ত নগণ্য। এর কারণ হচ্ছে প্রকল্পের বরাদ্দের একটি বড় অংশ মালামাল আমদানির জন্য বরাদ্দ রয়েছে। এ সকল মালামাল/ যন্ত্রপাতি আমাদানির জন্য দরপত্রের মাধ্যমে ঠিকাদার/ সরবরাহকারী নিয়োগ করা হয়েছে এবং তারা মালামাল প্রস্তুত ও শিপমেন্ট এর কাজ চালিয়ে যাচ্ছেন। বাপেক্স যেহেতু এখনো যন্ত্রপাতি ও মালামাল বুঝে পায়নি তাই সে সকল ক্রয় কার্যক্রমের বিপরীতে সরবরাহকারীকে কোন অর্থ পরিশোধ করা হয়নি। প্রকল্পের বাস্তব অগ্রগতি আর্থিক অগ্রগতির চেয়ে বেশি এবং মালামালসমূহ দেশে চলে আসার পর বাপেক্স যথাযথ প্রক্রিয়া অনুসরণপূর্বক তা গ্রহণ করে ঠিকাদার/ সরবরাহকারীর বিল পরিশোধ করলে আর্থিক অগ্রগতিও সম্ভাব্যজনক হারে বৃদ্ধি পাবে।

৩.২ প্রকল্পের বাস্তব ও আর্থিক লক্ষ্যমাত্রা ও ক্রমপুঞ্জিত অগ্রগতি

নিবিড় পরিবীক্ষণের জন্য সংগৃহীত তথ্য ও উপাত্তসমূহ পর্যালোচনা পূর্বক নিম্নে প্রকল্পের অঙ্গভিত্তিক অগ্রগতির বর্তমান অবস্থা দেখানো হলোঃ

সারণী-৩.২: প্রকল্পের বাস্তব ও আর্থিক লক্ষ্যমাত্রা ও ক্রমপুঞ্জিত অগ্রগতি

ক্রমিক নং	ডিপিপি অনুযায়ী কাজের উপাদান (পরিমাণসহ)	প্রাক্কলিত ব্যয়	২০২২ সালের জুন পর্যন্ত অর্জন		এডিপি (২০২২-২০২৩) অনুযায়ী চলতি বছরের লক্ষ্যমাত্রা		এডিপি (২০২২-২০২৩) অনুযায়ী চলতি বছরের এপ্রিল ২০২৩ পর্যন্ত অগ্রগতি		এপ্রিল ২০২৩ পর্যন্ত ক্রমপুঞ্জিত অগ্রগতি	
			আর্থিক	বাস্তব	আর্থিক	বাস্তব	আর্থিক	বাস্তব	আর্থিক	বাস্তব
			মোট	মোট	মোট	মোট	মোট	মোট	মোট	মোট
ক) রাজস্ব ব্যয়										
৩১১১৩১২	মোবাইলভাতা	১.৭৪	০.১১	৬.৫২	০.৩১	১৭.৯৩	০.১৯	১০.৯১	০.৩০	১৭.৪৪
		১.৭৪	০.১১		০.৩১		০.১৯		০.৩০	
৩১১১৩৩২	সন্মানীভাতা	১৯.০০	৭.৩১	৩৮.৪৬	৫.০০	২৬.৩২	৩.২৬	১৮.৬১	১০.৮৪	৫৭.০৫
		১৯.০০	৭.৩১		৫.০০		৩.৫৪		১০.৮৪	
৩২১১১০৬	অ্যাপ্যয়ন ব্যয়	৮.৭৫	১.৬৮	১৯.২১	২.১৬	২৪.৬৯	০.৯৮	১১.২০	২.৬৬	৩০.৪০
		৮.৭৫	১.৬৮				০.৯৮		২.৬৬	
৩২১১১০৭	হায়ারিং চার্জ									
	গাড়ি ভাড়া	৫২.০০	-	-	৫.০০	৯.৬২	১২.৮৭	২৪.৭৫	১২.৮৭	২৪.৭৫
		৫২.০০	-		৫.০০		১২.৮৭		১২.৮৭	
৩২১১১০৯	শ্রমিক মজুরি									
	অস্থায়ী শ্রমিক	১৮.০০	৪.৪৮	২৪.৮৯	৬.৫০	৩৬.১১	৫.০৬	২৮.১৩	৯.৫৪	৫৩.০০
		১৮.০০	৪.৪৮		৬.৫০		৫.০৬		৯.৫৪	
৩২১১১২৫	প্রচার ও বিজ্ঞাপন ব্যয়	২০.০০	১২.০০	৬০.০০	৪.০০	২০.০০	২.৬৪	১৩.২২	১৪.৬৪	৭৩.২০
		২০.০০	১২.০০		৪.০০		২.৬৪		১৪.৬৪	
৩২২১১০৩	প্রাক জাহাজীকরণপরিদর্শন ফি	৬২.০০	১৬.০০	২৫.৮১	২০.০০	৩২.২৬	-	-	১৬.০০	২৫.৮১
		৬২.০০	১৬.০০		২০.০০		-		১৬.০০	
৩২২১১০৭	অনুলিপি ব্যয়	০.৭৫	০.২৫	৩৩.৩৩	০.৫০	৬৬.৬৭	০.১৩	১৭.৮১	০.৩৮	৫০.৬৭
		০.৭৫	০.২৫		০.৫০		০.১৩		০.৩৮	
৩২২১১০৮	ব্যাংকচার্জ	১০০.০০	১৩.৭০	১৩.৭০	৪০.০০	৪০.০০	০.০০১	০.০০	১৩.৭০	১৩.৭০
		১০০.০০	১৩.৭০		৪০.০০		০.০০		১৩.৭০	
৩২২১১১০	সিএন্ডএফ কমিশন	৪৭.০০	১২.০০	২৫.৫৩	১৫.০০	৩১.৯১	-	-	১২.০০	২৫.৫৩
		৪৭.০০	১২.০০		১৫.০০		-		১২.০০	
৩২২১১১৪	বন্দর চার্জ জেট ব্যয়	৬২.০০	১৬.০০	২৫.৮১	৩০.০০	৪৮.৩৯	০.৩৫	০.৫৬	১৬.৩৫	২৬.৩৭
		৬২.০০	১৬.০০		৩০.০০		০.৩৫		১৬.৩৫	
৩২৪১১০১	অভ্যন্তরীণ ভ্রমণ ব্যয় (যাতায়াত টিএ/ডিএ)	১০.০০	১.৬৫	১৬.৫২	১.০০	১০.০০	০.৩৬	৩.৬৪	২.২৯	২২.৯০
		১০.০০	১.৬৫		১.০০		০.৩৬		২.২৯	
৩২৪৩১০১	পেট্রোলিয়াম ও অন্যান্য লুব্রিকেন্ট (পিওএল)	৪০.০০	৯.৬০	২৪.০০	২৫.০০	৬২.৫০	-	-	৯.৬০	২৪.০০
		৪০.০০	৯.৬০		২৫.০০		-		৯.৬০	
৩২৫৩১০২	নিরাপত্তা সামগ্রী	৪.০০		-	৪.০০	১০০.০০	-	-	-	-
		৪.০০			৪.০০		-		-	
৩২৫৫১০৫	অন্যান্য মনিহারি (স্টেশনারি)	১.৭৬	০.৫০	২৮.৪১	১.২৬	৭১.৫৯	০.৪৯	২৭.৫৭	১.০০	৫৬.৮২
		১.৭৬	০.৫০		১.২৬		০.৪৯		১.০০	
৩৮২১১১৬	বীমা	৩৫১.০০	৫০.০০	১৪.২৫	৩০.০০	৮.৫৫	-	-	৫০.০০	১৪.২৫
		৩৫১.০০	৫০.০০		৩০.০০		-		৫০.০০	

ক্রমিক নং	ডিপিপি অনুযায়ী কাজের উপাদান (পরিমাণসহ)	প্রাক্কলিত ব্যয়	২০২২ সালের জুন পর্যন্ত অর্জন		এডিপি (২০২২-২০২৩) অনুযায়ী চলতি বছরের লক্ষ্যমাত্রা		এডিপি (২০২২-২০২৩) অনুযায়ী চলতি বছরের এপ্রিল ২০২৩ পর্যন্ত অগ্রগতি		এপ্রিল ২০২৩ পর্যন্ত ক্রমপুঞ্জিত অগ্রগতি		
			মোট	আর্থিক	বাস্তব অর্জন (%)	আর্থিক	বাস্তব অর্জন (%)	আর্থিক	বাস্তব অর্জন (%)	আর্থিক	বাস্তব অর্জন (%)
				মোট		মোট		মোট		মোট	
			বাপেক্স	বাপেক্স	বাপেক্স	বাপেক্স	বাপেক্স	বাপেক্স	বাপেক্স		
৩৮২১১২৫	আয়কর (AIT)	৮১৭.০০	৯৭.৫৯	১১.৯৪	৫৭.২৭	৭.০১	-	-	৯৭.৫৯	১১.৯৪	
		৮১৭.০০	৯৭.৫৯		৫৭.২৭		-		৯৭.৫৯		
	ক) উপ-মোট (রাজস্ব ব্যয়)	১৬১৫.০০	২৪২.৮৭	১৫.০৪	২৪৭.০০	১৫.২৯	১৬.৭৮	১.০৪	২৬৯.৭৮	-	
		১৬১৫.০০	২৪২.৮৭		২৪৭.০০		১৬.৭৮		২৬৯.৭৮		
খ) চলতি মূলধন											
৪১১২২০২	কম্পিউটার ও আনুষঙ্গিক	৩.০০	৩.০০	১০০.০০	-	-	-	-	৩.০০	১০০.০	
		৩.০০	৩.০০		-		৩.০০				
৪১১২৩০৩	বৈদ্যুতিক সরঞ্জামাদি	৩৫.০০	১৫.৭৮	৪৫.৯০	১৯.০০	-	--	-	১৫.৭৮	৪৫.০৯	
		৩৫.০০	১৫.৭৮		১৯.০০		-		১৫.৭৮		
৪১১২৩০৪	আইডিকো রিগ মেরামত করণ										
	IDECO রিগের রিগ মাস্টার উভয় পাশের সর্বনিম্নস্থ সেকশন দ্বয় বেইজিং লাইনদ্বয়, সেটব্যাক কলামদ্বয়, সেটব্যাক ফ্লোর ও রোটোরি টেবিল বিম পরিবর্তন ডওয়ার্কসের কুলিং সিস্টেমের মেরামত কাজ।	২১০০.০০ (১৮০০.০০)	-	-	-	-	-	-	-	-	
		২১০০.০০ (১৮০০.০০)	-	-	-	-	-	-	-	-	
৪১১২৩০৪	ii) আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন										
	১। রিগ পাওয়ার জেনারেটর (বিভিন্ন ক্যাপাসিটির) ৬টি	২,৪৫০.০০ (২,২০০.০০)	-	-	-	-	-	-	-	৩০.০০	
		২,৪৫০.০০ (২,২০০.০০)	-	-	-	-	-	-	-		
	২। সলিড কন্ট্রোল ইকুইপমেন্ট (০১ সেট)	৮৫০.০০ (৭০০.০০)	-	-	-	-	-	-	-	৩০.০০	
		৮৫০.০০ (৭০০.০০)	-	-	-	-	-	-	-		
	৩। এসসিআর হাউস এমসিসি হাউস, ডিলারাস কনসোল রিগ ইন্সট্রুমেন্টেশন ইন্টারকম সিস্টেম, রিগ লাইটিং ইত্যাদি সহ রিহেবিলিটেশন	৫,২০০.০০ (৪,৮০০.০০)	-	-	-	-	-	-	-	৩০.০০	
		৫,২০০.০০ (৪,৮০০.০০)	-	-	-	-	-	-	-		
iii) বিজয় ১০ রিগ মেরামত											
	১। টপ ড্রাইভ ও ভারহলিং	৭৫০.০০ (৬০০.০০)	৭৫০.০০ (৬০০.০০)	-	-	-	-	--	৭৫০.০০	১০০.০ ০	
		৭৫০.০০ (৬০০.০০)	৭৫০.০০ (৬০০.০০)		-		-		(৬০০.০০)		
	২। রিগ পাওয়ার জেনারেটর ও ভারহলিং/ রক্ষণাবেক্ষণ	৩৬.০০	৩৫.৭৫	১০০.০০	-	-	-	-	৩৫.৭৫	১০০.০ ০	
		৩৬.০০	৩৫.৭৫		-		-		৩৫.৭৫		
	৩। ড্রাইভ সিস্টেম স্প্যার্স প্রতিস্থাপন দ্বারা মেরামত	২০০.০০	২০০.০০	১৫.০০	-	-	-	-	২০০.০০	১৫.০০	
		২০০.০০	২০০.০০		-		-		২০০.০০		

ক্রমিক নং	ডিপিপি অনুযায়ী কাজের উপাদান (পরিমাণসহ)	প্রাক্কলিত ব্যয়	২০২২ সালের জুন পর্যন্ত অর্জন		এডিপি (২০২২-২০২৩) অনুযায়ী চলতি বছরের লক্ষ্যমাত্রা		এডিপি (২০২২-২০২৩) অনুযায়ী চলতি বছরের এপ্রিল ২০২৩ পর্যন্ত অগ্রগতি		এপ্রিল ২০২৩ পর্যন্ত ক্রমপুঞ্জিত অগ্রগতি		
			মোট	আর্থিক	বাস্তব অর্জন (%)	আর্থিক	বাস্তব অর্জন (%)	আর্থিক	বাস্তব অর্জন (%)	আর্থিক	বাস্তব অর্জন (%)
				মোট		মোট		মোট		মোট	
				বাপেক্স		বাপেক্স		বাপেক্স		বাপেক্স	
	৪। সংশ্লিষ্ট যন্ত্রাংশ মেরামত (সংযুক্তি - ১১, পৃষ্ঠা ১৬৩)	৩৭.০০	১৯.৮৬	৫৩.৬৭	-	-	-	-	১৯.৮৬	৫৩.৬৮	
		৩৭.০০	১৯.৮৬		-	-	-	-	১৯.৮৬		
iv) বিজয় ১১ রিগ মেরামত											
	১। রিগ পাওয়ার জেনারেটর প্রতিস্থাপন	১,১৫০.০০ (১,০০০.০০)	-		-	-	-	-	-	-	
		১,১৫০.০০ (১,০০০.০০)	-		-	-	-	-	-	-	
	২। ড্রাইভ সিস্টেম স্পেয়ার্স প্রতিস্থাপন	২০০.০০	২০০.০০	১৫.০০	-	-	-	-	২০০.০০	১৫.০০	
		২০০.০০	২০০.০০		-	-	-	-	২০০.০০		
	৩। সংশ্লিষ্ট যন্ত্রাংশ মেরামত	৪০.০০	৪০.০০	৪৯.৮৮	-	-	-	-	১৯.৯৫	৪৯.৮৮	
		৪০.০০	৪০.০০		-	-	-	-	১৯.৯৫		
v) বিজয় ১২ রিগ মেরামত											
	১। টপ ড্রাইভ ওভারহলিং	৭৫০.০০ (৬০০.০০)	-		-	-	-	-	-	-	
		৭৫০.০০ (৬০০.০০)	-		-	-	-	-	-	-	
	২। রিগ পাওয়ার জেনারেটর ওভারহলিং/ রক্ষণাবেক্ষণ	৩৬.০০	৩৫.৭৫	১৫.০০	-	-	-	-	৩৫.৭৫	১০০.০	
		৩৬.০০	৩৫.৭৫		-	-	-	-	৩৫.৭৫	০	
	৩। ড্রাইভ সিস্টেম স্পেয়ার্স প্রতিস্থাপন দ্বারা মেরামত	২০০.০০	২০০.০০	১৫.০০	-	-	-	-	২০০.০০	১৫.০০	
		২০০.০০	২০০.০০		-	-	-	-	২০০.০০		
	৪। সংশ্লিষ্ট যন্ত্রাংশ মেরামত	৫.০০		৮৬.৭৪	-	-	-	-	৪.৩৪	৮৬.৮০	
		৫.০০			-	-	-	-	৪.৩৪		
vi) খনন বিভাগের মালামাল সংগ্রহ											
	১। আয়রন রাফনেক	৬২৫.০০ (৬০০.০০)			-	-	-	-	৬২৫.০০ (৬০০.০০)	১০০.০	
		৬২৫.০০ (৬০০.০০)			-	-	-	-	৬২৫.০০ (৬০০.০০)	০	
vii) ভারী যানবাহন ও যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন											
	১। ক্রেন (৫০-৫৫ টন ক্যাপাসিটি)	৬০০.০০ (৫৫০.০০)	৫১০.০০ (৪৬০.০০)	-	-	-	-	-	৫১০.০০ (৪৬০.০০)	১০০.০	
		৬০০.০০ (৫৫০.০০)	৫১০.০০ (৪৬০.০০)		-	-	-	-	৫১০.০০ (৪৬০.০০)	০	
	২। ক্রেন (৩০-৩৫ টন ক্যাপাসিটি)	৪২৫.০০ (৪০০.০০)	৩৮০.০০ (৩৫৫.০০)	-	-	-	-	-	৩৮০.০০ (৩৫৫.০০)	১০০.০	
		৪২৫.০০ (৪০০.০০)	৩৮০.০০ (৩৫৫.০০)		-	-	-	-	৩৮০.০০ (৩৫৫.০০)	০	
	৩। প্রাইম মুভার (ট্রেইলারসহ) লোবেড	১৭৫.০০ (১৫০.০০)	-	-	-	-	-	-	-	-	

ক্রমিক নং	ডিপিপি অনুযায়ী কাজের উপাদান (পরিমাণসহ)	প্রাক্কলিত ব্যয়	২০২২ সালের জুন পর্যন্ত অর্জন		এডিপি (২০২২-২০২৩) অনুযায়ী চলতি বছরের লক্ষ্যমাত্রা		এডিপি (২০২২-২০২৩) অনুযায়ী চলতি বছরের এপ্রিল ২০২৩ পর্যন্ত অগ্রগতি		এপ্রিল ২০২৩ পর্যন্ত ক্রমপুঞ্জিত অগ্রগতি		
			মোট	আর্থিক	বাস্তব অর্জন (%)	আর্থিক	বাস্তব অর্জন (%)	আর্থিক	বাস্তব অর্জন (%)	আর্থিক	বাস্তব অর্জন (%)
				মোট		মোট		মোট		মোট	
			বাপেক্স	বাপেক্স	বাপেক্স	বাপেক্স	বাপেক্স	বাপেক্স			
		১৭৫.০০ (১৫০.০০)	-	-	-	-	-	-	-	-	
	৪। প্রাইম মুভার (ট্রেইলারসহ)	১৭৫.০০ (১৫০.০০)	-	-	-	-	-	-	-	-	
	হাইবেড	১৭৫.০০ (১৫০.০০)	-	-	-	-	-	-	-	-	
	৫। ট্রাক লং বডি	১২৫.০০ (১১৫.০০)	-	-	-	-	-	-	-	-	
		১২৫.০০ (১১৫.০০)	-	-	-	-	-	-	-	-	
	৬। ফুয়েল বাউজার	৯০.০০ (৭০.০০)	-	-	-	-	-	-	-	-	
		৯০.০০ (৭০.০০)	-	-	-	-	-	-	-	-	
	৭। ট্রাক মাউন্টেড ফ্রেন (১২-১৫ টন ক্যাপাসিটি)	২০০.০০ (১৭৫.০০)	-	-	-	-	-	-	-	-	
		২০০.০০ (১৭৫.০০)	-	-	-	-	-	-	-	-	
	৮। ফর্ক লিফটার (৩ টন ক্যাপাসিটি)	৩০.০০ (২৫.০০)	২৪.০০ (২০.০০)	-	-	-	-	২৪.০০ (২০.০০)	১০০.০ ০		
		৩০.০০ (২৫.০০)	২৪.০০ (২০.০০)	-	-	-	-	২৪.০০ (২০.০০)	১০০.০ ০		
	৯। ফর্ক লিফটার (১০ টন ক্যাপাসিটি)	৭০.০০ (৬৫.০০)	৬৫.০০ (৬০.০০)	-	-	-	-	৬৫.০০ (৬০.০০)	১০০.০ ০		
		৭০.০০ (৬৫.০০)	৬৫.০০ (৬০.০০)	-	-	-	-	৬৫.০০ (৬০.০০)	১০০.০ ০		
	১০। ওয়েল্ডিং প্লান্ট	৮০.০০ (৭০.০০)	-	-	৮০.০০ (৭০.০০)	-	-	-	-		
		৮০.০০ (৭০.০০)	-	-	৮০.০০ (৭০.০০)	-	-	-	-		
	১১। কম্প্রসর প্লান্ট	২৫০.০০ (২৪০.০০)	-	-	২৫০.০০ (২৪০.০০)	-	-	-	-		
		২৫০.০০ (২৪০.০০)	-	-	২৫০.০০ (২৪০.০০)	-	-	-	-		
	viii) ওয়েল টেস্টিং এবং মাদ সিস্টেম যন্ত্রপাতি										
	১। ওয়াটারবাথ হিটার/ ইনডাইরেক্ট হিটার (ক্যাপাসিটি ৬০ এমএমএসসিএফডি)	৪০০.০০ (৩৮০.০০)	৩৮৩.০০ (৩৮০.০০)	-	-	-	-	৩৮৩.০০ (৩৮০.০০)	১৫.০০		
		৪০০.০০ (৩৮০.০০)	৩৮৩.০০ (৩৮০.০০)	-	-	-	-	৪৩৮৩.০০ (৩৮০.০০)	১৫.০০		
	২। ডুয়েল কম্পোনেন্ট ভারটিকাল search ট্যাংক স্টোর ক্যাপাসিটি ১০০ ব্যারেল	৩০০.০০ (২৯০.০০)	২৭৭.০০ (২৭৫.০০)	-	-	-	-	২৭৭.০০ (২৭৫.০০)	১৫.০০		
		৩০০.০০ (২৯০.০০)	২৭৭.০০ (২৭৫.০০)	-	-	-	-	২৭৭.০০ (২৭৫.০০)	১৫.০০		

ক্রমিক নং	ডিপিপি অনুযায়ী কাজের উপাদান (পরিমাণসহ)	প্রাক্কলিত ব্যয়	২০২২ সালের জুন পর্যন্ত অর্জন		এডিপি (২০২২-২০২৩) অনুযায়ী চলতি বছরের লক্ষ্যমাত্রা		এডিপি (২০২২-২০২৩) অনুযায়ী চলতি বছরের এপ্রিল ২০২৩ পর্যন্ত অগ্রগতি		এপ্রিল ২০২৩ পর্যন্ত ক্রমপুঞ্জিত অগ্রগতি		
			মোট	আর্থিক	বাস্তব অঙ্গ (%)	মোট	বাস্তব অঙ্গ (%)	মোট	বাস্তব অঙ্গ (%)	মোট	বাস্তব অঙ্গ (%)
				মোট							
			বাপেক্স	বাপেক্স	বাপেক্স	বাপেক্স	বাপেক্স	বাপেক্স			
	৩।ওয়েলটেন্ট ল্যাব কেবিন মেজারিং ইন্সট্রুমেন্ট সহ	২১০.০০	১৭৯.০০	-	-	-	-	-	১৭৯.০০	১০০.০	
		(২০০.০০)	(১৭৮.০০)						(১৭৮.০০)		
	৪। চোক মেনিফোল্ড(ওয়ার্কিং প্রেসার ১৫০০০ পি এস আই)	২৫০.০০	২১৫.০০	-	-	-	-	-	২১৫.০০	১০০.০	
		(২৪০.০০)	(২১৫.০০)						(২১৫.০০)		
	৫। ব্র্যান্ড ফিস্টাশন ইউনিট (ইঞ্জিন ড্রাইভ)	২২৫.০০	-	-	-	-	-	-	-	-	
		(২০০.০০)									
৪১১২৩০৫	বৈদ্যুতিক সরঞ্জামাদি	২.০০	-	-	-	-	-	-	-	-	
		২.০০	-	-	-	-	-	-	-	-	
৪১১২৩১০	অফিস সরঞ্জামাদি	২.৭৫	-	-	-	-	-	-	-	-	
		২.৭৫	-	-	-	-	-	-	-	-	
৪১১২৩১৪	আসবাবপত্র	৩.২৫	৩.২৫	১০০.০০	-	-	-	-	৩.২৫	১০০.০	
		৩.২৫	৩.২৫						৩.২৫		
৪১১২৩১৬	অন্যান্য যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জামাদি	৫৭.০০	১৫.৯১	২৭.৯১	৪১.০০	-	-	-	১৫.৯১	২৭.৯১	
		৫৭.০০	১৫.৯১		৪১.০০	-	-	-	১৫.৯১		
	উপ-মোট (মূলধন ব্যয়)	১৮৩৩৭.০০	৪১৬১.৫৯	-	৩৫০.০০	-	-	-	৪১৬১.৫৯	-	
		(১৫৬২০.০০)	(৩১৪৩.০০)		(২৮৭.০০)				(৩১৪৩.০০)		
	সর্বমোট (ক+খ) =	১৯৯৫২.০০	৪৪০৪.৬৪	-	৪৭০.০০	-	২৬.৯০	-	৪৪০১.৩৬	৩৯.১৮	
		(১৫৬২০.০)	(৩১৪৩.০০)		(২৮৭.০০)		২৬.৯০		(৩১৪৩.০০)		
		১৯৯৫২.০০	৪৪০৪.৬৪		৪৭০.০০	-	২৬.৯০	-	৪৪০১.৩৬		
		(১৫৬২০.০০)	(৩১৪৩.০০)		(২৮৭.০০)				(৩১৪৩.০০)		

তথ্যসূত্র: প্রকল্প পরিচালকের দপ্তর

প্রকল্পটির অঙ্গভিত্তিক অগ্রগতির তথ্য বিশ্লেষণ করে দেখা যায় যে প্রকল্পের রাজস্ব খাতে ১৬.১৫ কোটি টাকা সংস্থান রয়েছে যার মধ্যে এপ্রিল ২০২৩ পর্যন্ত ব্যয় হয়েছে ২.৬৯ কোটি টাকা। প্রকল্পটিতে নিয়মিত কোন জনবল না থাকায় এবং প্রকল্পের জন্য আলাদা দপ্তর না থাকায় প্রকল্পটির রাজস্ব খাতে এ সংক্রান্ত কোন ব্যয় নেই। প্রকল্পটির মূলধন খাতে প্রায় ১৮৩.৩৭ কোটি টাকা বরাদ্দের বিপরীতে এপ্রিল ২০২৩ পর্যন্ত ব্যয় হয়েছে ৪১.৬১ কোটি টাকা।

প্রকল্পের কার্যক্রমসমূহের মধ্যে অন্যতম হল আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন ও আইডিকো রিগ মেরামতকরণ। এই ২টি কার্যক্রমে যথাক্রমে ৮৫ কোটি ও ২১ কোটি টাকা বরাদ্দ থাকলেও এই ২টি কার্যক্রমের বিপরীতে এখন পর্যন্ত কোন অর্থ ব্যয় হয়নি। অর্থাৎ এ ক্ষেত্রে আর্থিক কোন অগ্রগতি নেই।

এর কারণ হচ্ছে আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এর ক্ষেত্রে বাপেক্সের বিভিন্ন দাপ্তরিক কার্যক্রম এর জন্য এলসি খোলা প্রায় ০৬ মাস (এল সি ওপেনিং তারিখ : ১৪/০৭/২০২২) বিলম্বিত হয়। অন্যদিকে চীনে লকডাউনের কারণে নকশা অঙ্কন অনুমোদন (Design Drawing approval) প্রায় এক মাস বিলম্বিত হয়। এই প্রকল্পের মালামাল ১০ মাস ডেলিভারি টাইম ধরে জুলাই ১৫, ২০২৩ তারিখে ওয়েলসাইটে পৌঁছাবে আশা করা যায়। তখন বাস্তব ও আর্থিক অগ্রগতি উভয়ই সন্তোষজনক হবে। তবে যেহেতু এই কাজের দরপত্র ও চুক্তি স্বাক্ষর সম্পাদিত হয়েছে এবং কার্যক্রম চলমান আছে তাই বাস্তব অগ্রগতি ৩০% ধরা হয়েছে।

অপরদিকে, আইডিকো রিগ মেরামতের জন্য BAPEX কর্তৃক পরপর দুবার দরপত্র আহ্বান করা হয়েছে। বাপেক্সের অনুরোধ অনুযায়ী, ৩টি বিখ্যাত রিগ প্রস্তুতকারক প্রতিষ্ঠানের প্রতিনিধি সরেজমিনে রিগ পরিদর্শন করেছেন কিন্তু তাদের কেউই কোনো দরপত্র প্রস্তাব জমা দেননি। তাদের মতে রিগটির ড্রিলিং সিস্টেম খুবই জটিল এবং অনেক পুরনো প্রজন্মের হওয়ায় এর মেরামত প্রযুক্তিগত ও আর্থিকভাবে সম্ভব হবে না। এর পরিপ্রেক্ষিতে BAPEX কমিটি এই প্রকল্প থেকে আইডিকো রিগ মেরামত অপসারণের প্রস্তাব করেছে।

বিজয়-১০ রিগ মেরামত এর ক্ষেত্রে রিগ পাওয়ার জেনারেটর ও ভারহলিং/রক্ষণাবেক্ষণ, ড্রাইভ সিস্টেম স্পেয়ার্স প্রতিস্থাপন দ্বারা মেরামত ও সংশ্লিষ্ট যন্ত্রাংশ মেরামত এর আর্থিক অগ্রগতি যথাক্রমে ৯৯.৩১%, ১০০.০০% ও ৫৩.৬৭% এবং বাস্তব অগ্রগতি যথাক্রমে ১০০%, ১৫% ও ৫৩.৬৭%।

বিজয়-১১ রিগ মেরামত এর ক্ষেত্রে ড্রাইভ সিস্টেম স্পেয়ার্স প্রতিস্থাপন ও সংশ্লিষ্ট যন্ত্রাংশ মেরামত —এর আর্থিক অগ্রগতি যথাক্রমে ১০০% ও ৪৯.৮৮%। এর বিপরীতে বাস্তব অগ্রগতি যথাক্রমে ১৫% ও ৪৯.৮৮%।

বিজয়-১২ রিগ মেরামত এর ক্ষেত্রে রিগ পাওয়ার জেনারেটর ও ভারহলিং/ রক্ষণাবেক্ষণ, ড্রাইভ সিস্টেম স্পেয়ার্স প্রতিস্থাপন দ্বারা মেরামত ও সংশ্লিষ্ট যন্ত্রাংশ মেরামত -এর অগ্রগতি যথাক্রমে আর্থিক অগ্রগতি যথাক্রমে ৯৯.৩১%, ১০০% ও ৮৬% এবং বাস্তব অগ্রগতি যথাক্রমে ১০০%, ১৫% ও ৮৬%।

এপ্রিল ২০২৩ পর্যন্ত প্রকল্পের আর্থিক অগ্রগতি প্রায় ২২% এবং বাস্তব অগ্রগতি প্রায় ৩৯%।

৩.৩ ক্রয় কার্যক্রম পর্যালোচনা

প্রকল্পের শুরুতেই প্রকল্প এবং সরকারের ব্যয় পরিকল্পনার সাথে সামঞ্জস্য রেখে একটি ক্রয় পরিকল্পনা প্রণয়ন করা হয়, যা জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ বিভাগ কর্তৃক অনুমোদিত হয়েছে। প্রকল্পের ৮টি ক্রয় প্যাকেজের দরপত্র আহ্বান, চুক্তি স্বাক্ষরের তারিখ, চুক্তি সমাপ্তের তারিখ ও চুক্তি মূল্যের নির্দেশক তারিখ ও ব্যয় এবং প্রকৃত তারিখ ও ব্যয়ের তুলনা পরবর্তী পৃষ্ঠায় সারণীতে দেয়া হলো এবং এর পর উক্ত ৮টি ক্রয় প্যাকেজের উপর কেস স্টাডি দেয়া হলো।

প্যাকেজ নং	পর্যায়	প্যাকেজ বিবরণ	একক	পরিমাণ	ক্রয় পদ্ধতি	অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ	প্রাক্কলিত মূল্য এবং চুক্তি মূল্য (লক্ষ টাকা)	ব্যবধান	তারিখ ও সময়	দরপত্র আহ্বান	NOA প্রদানের তারিখ	চুক্তি স্বাক্ষর	চুক্তি স্বাক্ষর পর্যন্ত সময়	চুক্তি অনুযায়ী কাজ সমাপ্তির তারিখ	প্রকৃত কাজ সমাপ্তির তারিখ	
জিডি -০৬	প্রাক্কলিত	আয়রন রাফনেক	সংখ্যা	১	ওটিএম (আইসিটি)	পিডি	প্রাঃমূল্য ৬২৫.০০		তারিখ	২৫/০৭/২০২১		১০/১১/২০২১		৩০/০৭/২০২২		
				সময়		৭ মাস ২০ দিন										
	প্রকৃত	সংখ্যা	১	ওটিএম (আইসিটি)	পিডি		চুক্তিমূল্য ৬২৫.০০		তারিখ	১৯/১২/২০২০						০৪/০৮/২০২১
	সময়		৭ মাস ৬ দিন													
মন্তব্যঃ এক্ষেত্রে দেখা যায় যে, দরপত্র ডিপিপি নির্দেশক তারিখের প্রায় ৭ মাস আগে আহ্বান করা হয়েছে এবং চুক্তি ডিপিপি নির্দেশক তারিখের প্রায় ৭ মাস আগে স্বাক্ষর করা হয়েছে। এই ক্ষেত্রে প্রকল্প দপ্তর পরিচালনা পর্ষদের অনুমোদন সাপেক্ষে এবং ডিপিপি অনুমোদনের পূর্বে চুক্তি না করার শর্তে অগ্রিম দরপত্র আহ্বান করেছে।																

প্যাকেজ নং	পর্যায়	প্যাকেজ বিবরণ	একক	পরিমাণ	ক্রয় পদ্ধতি	অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ	প্রাক্কলিত মূল্য এবং চুক্তি মূল্য (লক্ষ টাকা)	ব্যবধান	তারিখ ও সময়	দরপত্র আহ্বান	NOA প্রদানের তারিখ	চুক্তি স্বাক্ষর	চুক্তি স্বাক্ষর পর্যন্ত সময়	চুক্তি অনুযায়ী কাজ সমাপ্তির তারিখ	প্রকৃত কাজ সমাপ্তির তারিখ		
জিডি -০৮ লট-০৪	প্রাক্কলিত	চোক মেনফোল্ড ওয়ার্কিং	সংখ্যা	১	ওটিএম (আইসিটি)	এমডি	প্রাঃমূল্য ৩০০.০০	৩৯.৮৯ লক্ষ টাকা বা ১৬% কম	তারিখ	১৬/০৭/২০২১		১০/১২/২০২১		৩০/০৯/২০২২			
				সময়													
	প্রকৃত	সংখ্যা	১	ওটিএম (আইসিটি)	এমডি	চুক্তিমূল্য ৪৪২.৫৫	তারিখ		২৪/০২/২০২১	১২/০৮/২০২১						০৩/১০/২০২১	০৩/০৫/২০২২
	সময়		৫ মাস ১৬ দিন	১ মাস ২১ দিন	৭ মাস ৮ দিন	১৪ মাস ৭ দিন											
মন্তব্যঃ এক্ষেত্রে দেখা যায় যে, দরপত্র ডিপিপি নির্দেশক তারিখের প্রায় ৫ মাস আগে আহ্বান করা হয়েছে এবং চুক্তি ডিপিপি নির্দেশক তারিখের ২ মাস ৭ দিন আগে স্বাক্ষর করা হয়েছে। এই ক্ষেত্রে প্রকল্প দপ্তর পরিচালনা পর্ষদের অনুমোদন সাপেক্ষে এবং ডিপিপি অনুমোদনের পূর্বে চুক্তি না করার শর্তে অগ্রিম দরপত্র আহ্বান করেছে। চুক্তি মূল্য প্রাক্কলিত মূল্যের চেয়ে ৩৯.৮৯ লক্ষ টাকা বা ১৬% কম। এ ক্ষেত্রে NOA প্রদানের ২৮ দিনের মধ্যে চুক্তি স্বাক্ষরের বিধান থাকলেও তা প্রতিপালিত হয়নি।																	

প্যাকেজ নং	পর্যায়	প্যাকেজ বিবরণ	একক	পরিমাণ	ক্রয় পদ্ধতি	অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ	প্রাক্কলিত মূল্য এবং চুক্তি মূল্য (লক্ষ টাকা)	ব্যবধান	তারিখ ও সময়	দরপত্র আহ্বান	NOA প্রদানের তারিখ	চুক্তি স্বাক্ষর	চুক্তি স্বাক্ষর পর্যন্ত সময়	চুক্তি অনুযায়ী কাজ সমাপ্তির তারিখ	প্রকৃত কাজ সমাপ্তির তারিখ
জিডি -০৮ লট-০২	প্রাক্কলিত	ডুয়েল কম্পার্টমেন্ট ভারটিকাল	সংখ্যা	১	ওটিএম (আইসিটি)	এম ডি	প্রাঃমূল্য ৩০০.০০	১৪২.৫৫ লক্ষ বা প্রায়	তারিখ ১৬/০৭/২০২						
	প্রকৃত	search ট্যাংক স্টোর ক্যাপাসিটি ১০০ ব্যারেল	সংখ্যা	১	ওটিএম (আইসিটি)	এম ডি	চুক্তি মূল্য ৪৪২.৫৫	৪৭% বেশি।	তারিখ ২৮/০২/২০২	১০/০৮/২০২	১০/১২/২০২	২১/০৯/২০২		৩০/০৯/২০২২	
			সময়							৫ মাস ১০ দিন	২ মাস ১৯ দিন	৭ মাস ২৯ দিন	৭ মাস ৬ দিন		
মন্তব্যঃ এক্ষেত্রে দেখা যায় যে, দরপত্র ডিপিপি নির্দেশক তারিখের প্রায় ৫ মাস আগে আহ্বান করা হয়েছে এবং চুক্তি ডিপিপি নির্দেশক তারিখের ২ মাস ১৯ দিন আগে স্বাক্ষর করা হয়েছে। এই ক্ষেত্রে প্রকল্প দপ্তর পরিচালনা পর্ষদের অনুমোদন সাপেক্ষে এবং ডিপিপি অনুমোদনের পূর্বে চুক্তি না করার শর্তে অগ্রিম দরপত্র আহ্বান করেছে। চুক্তি মূল্য প্রাক্কলিত মূল্যের চেয়ে ১৪২.৫৫ লক্ষ বা প্রায় ৪৭% বেশি। এক্ষেত্রে NOA প্রদানের ২৮ দিনের মধ্যে চুক্তি স্বাক্ষরের বিধান থাকলেও তা প্রতিপালিত হয়নি।															

প্যাকেজ নং	পর্যায়	প্যাকেজ বিবরণ	একক	পরিমাণ	ক্রয় পদ্ধতি	অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ	প্রাক্কলিত মূল্য এবং চুক্তি মূল্য (লক্ষ টাকা)	ব্যবধান	তারিখ ও সময়	দরপত্র আহ্বান	NOA প্রদানের তারিখ	চুক্তি স্বাক্ষর	চুক্তি স্বাক্ষর পর্যন্ত সময়	চুক্তি অনুযায়ী কাজ সমাপ্তির তারিখ	প্রকৃত কাজ সমাপ্তির তারিখ
জিডি -০৮ লট-০১	প্রাক্কলিত	ওয়াটারবাথ হিটার/ইনডাইরেক্ট হিটার (ক্যাপাসিটি	সংখ্যা	১	ওটিএম (আইসিটি)	এম ডি	প্রাঃমূল্য ৪০০.০০	২৬.৪৭ লক্ষ বা প্রায়	তারিখ ১৬/০৭/২০২১						
	প্রকৃত	৬০এমএমসিএফডি	সংখ্যা	১	ওটিএম (আইসিটি)	এম ডি	চুক্তি মূল্য ৩৭৩.৫৩	৬.৬% কম।	তারিখ ২৪/০২/২০২১	১০/০৮/২০২১	১০/১২/২০২১	১৪/০৯/২০২১		৩০/০৯/২০২২	
			সময়							৫ মাস ১০ দিন	২ মাস ২৬ দিন	৮ মাস ৬ দিন	৭ মাস ১৩ দিন		
মন্তব্যঃ এক্ষেত্রে দেখা যায় যে, দরপত্র ডিপিপি নির্দেশক তারিখের প্রায় ৫ মাস আগে আহ্বান করা হয়েছে এবং চুক্তি ডিপিপি নির্দেশক তারিখের ২ মাস ২৬ দিন আগে স্বাক্ষর করা হয়েছে। এই ক্ষেত্রে প্রকল্প দপ্তর পরিচালনা পর্ষদের অনুমোদন সাপেক্ষে এবং ডিপিপি অনুমোদনের পূর্বে চুক্তি না করার শর্তে অগ্রিম দরপত্র আহ্বান করেছে। চুক্তি মূল্য প্রাক্কলিত মূল্যের চেয়ে ২৬.৪৭ লক্ষ বা প্রায় ৬.৬ % কম। এক্ষেত্রে NOA প্রদানের ২৮ দিনের মধ্যে চুক্তি স্বাক্ষরের বিধান থাকলেও তা প্রতিপালিত হয়নি।															

প্যাকেজ নং	পর্যায়	প্যাকেজ বিবরণ	একক	পরিমাণ	ক্রয় পদ্ধতি	অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ	প্রাক্কলিত মূল্য এবং চুক্তি মূল্য (লক্ষ টাকা)	ব্যবধান	তারিখ ও সময়	দরপত্র আহ্বান	NOA প্রদানের তারিখ	চুক্তি স্বাক্ষর	চুক্তি স্বাক্ষর পর্যন্ত সময়	চুক্তি অনুযায়ী কাজ সমাপ্তির তারিখ	প্রকৃত কাজ সমাপ্তির তারিখ
জিডি -০৭ লট ০৮ ও ০৯	প্রাক্কলিত	ফর্ক লিফটার (৩ টন ক্যাপাসিটি)	সংখ্যা	১	ওটিএম (আইসিটি)	এমডি	প্রাঃমূল্য ১০০.০০	১৬.৬৭ লক্ষ বা প্রায়	তারিখ	১০/০৭/২০২১		১১/১২/২০২১		৩০/০৬/২০২২	
	প্রকৃত	ফর্ক লিফটার (১০ টন ক্যাপাসিটি)	সংখ্যা	১	ওটিএম (আইসিটি)	এমডি	চুক্তি মূল্য ৮৩.৩৩	১৬.৬৭% কম।	তারিখ	১২/১১/২০২০	১৪/০৭/২০২১	৩১/১০/২০২১		১১/০৪/২০২২	
									সময়		৮ মাস ২ দিন	৩ মাস ১৬ দিন	১১ মাস ১৮ দিন	৫ মাস ১১ দিন	

মন্তব্যঃ এক্ষেত্রে দেখা যায় যে, দরপত্র ডিপিপি নির্দেশক তারিখের প্রায় ৮ মাস আগে আহ্বান করা হয়েছে এবং চুক্তি ডিপিপি নির্দেশক তারিখের ১ মাস ১১ দিন আগে স্বাক্ষর করা হয়েছে। এই ক্ষেত্রে প্রকল্প দপ্তর পরিচালনা পর্ষদের অনুমোদন সাপেক্ষে এবং ডিপিপি অনুমোদনের পূর্বে চুক্তি না করার শর্তে অগ্রিম দরপত্র আহ্বান করেছে। চুক্তি মূল্য প্রাক্কলিত মূল্যের চেয়ে ১৬.৬৭ লক্ষ বা প্রায় ১৬.৬৭% কম। এ ক্ষেত্রে NOA প্রদানের ২৮ দিনের মধ্যে চুক্তি স্বাক্ষরের বিধান থাকলেও তা প্রতিপালিত হয়নি।

প্যাকেজ নং	পর্যায়	প্যাকেজ বিবরণ	একক	পরিমাণ	ক্রয় পদ্ধতি	অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ	প্রাক্কলিত মূল্য এবং চুক্তি মূল্য (লক্ষ টাকা)	ব্যবধান	তারিখ ও সময়	দরপত্র আহ্বান	NOA প্রদানের তারিখ	চুক্তি স্বাক্ষর	চুক্তি স্বাক্ষর পর্যন্ত সময়	চুক্তি অনুযায়ী কাজ সমাপ্তির তারিখ	প্রকৃত কাজ সমাপ্তির তারিখ
জিডি -০২ লট ০৩	প্রাক্কলিত	এসসিআর হাউস এমসিসি হাউস, ডিলারাস কনসোল	প্যাকেজ	১	ওটিএম (আইসিটি)	বাপেক্স বোর্ড	প্রাঃমূল্য ৫২.০০	১.১২ লক্ষ বা প্রায়	তারিখ	১৫/০৮/২০২১		১৫/৪/২০২২		১৫/০৮/২০২৩	
	প্রকৃত	রিগইন্সট্রুমেন্টেশন ইন্টারকম সিস্টেম, রিগ লাইটিং ইত্যাদি সহ রিহেবিলিটেশন	প্যাকেজ	১	ওটিএম (আইসিটি)	বাপেক্স বোর্ড	চুক্তি মূল্য ৫০.৮৮	২% কম।	তারিখ	০৫/০৯/২০২১	১৯/১২/২০২১	২৭/০১/২০২২		৩১/১২/২০২৩	
									সময়		৩ মাস ২৪ দিন	১ মাস ৯ দিন	৫ মাস ৩ দিন	২৩ মাস ৪ দিন	

মন্তব্যঃ এক্ষেত্রে দেখা যায় যে, দরপত্র ডিপিপি নির্দেশক তারিখের প্রায় ২০ দিন পরে আহ্বান করা হয়েছে এবং চুক্তি ডিপিপি নির্দেশক তারিখের ২ মাস ১৮ দিন আগে স্বাক্ষর করা হয়েছে। চুক্তি মূল্য প্রাক্কলিত মূল্যের চেয়ে ১.১২ লক্ষ বা প্রায় ২% কম। এ ক্ষেত্রে NOA প্রদানের ২৮ দিনের মধ্যে চুক্তি স্বাক্ষরের বিধান থাকলেও তা প্রতিপালিত হয়নি।

প্যাকেজ নং	পর্যায়	প্যাকেজ বিবরণ	একক	পরিমাণ	ক্রয় পদ্ধতি	অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ	প্রাক্কলিত মূল্য এবং চুক্তি মূল্য (লক্ষ টাকা)	ব্যবধান	তারিখ ও সময়	দরপত্র আহ্বান	NOA প্রদানের তারিখ	চুক্তি স্বাক্ষর	চুক্তি স্বাক্ষর পর্যন্ত সময়	চুক্তি অনুযায়ী কাজ সমাপ্তির তারিখ	প্রকৃত কাজ সমাপ্তির তারিখ
জিডি - ০৩ লট ০১ জিডি - ০৫ লট ০১	প্রাক্কলিত	টপ ড্রাইভ ওভারহালিং	সংখ্যা	১	ওটিএম (আইসিটি)	পিডি	প্রাঃমূল্য ১৫.০০	১৩.৬০ লক্ষ কম।	তারিখ	১৮/০৭/২০২১		১৮/০৭/২০২১		২৮/০৬/২০২২	
	প্রকৃত		সংখ্যা	১	ওটিএম (আইসিটি)	পিডি	চুক্তিমূল্য ১৪.৮৬৪০		তারিখ	২২/০৮/২০২১	২০/১২/২০২১	১৬/০২/২০২২		১৩/০৬/২০২২	
										সময়					
মন্তব্যঃ এক্ষেত্রে দেখা যায় যে, দরপত্র ডিপিপি নির্দেশক তারিখের প্রায় ১ মাস পরে আহ্বান করা হয়েছে এবং চুক্তি ডিপিপি নির্দেশক তারিখের ৬ মাস ২৮ দিন পরে স্বাক্ষর করা হয়েছে। চুক্তি মূল্য প্রাক্কলিত মূল্যের চেয়ে ১৩.৬০ লক্ষ কম। এ ক্ষেত্রে NOA প্রদানের ২৮ দিনের মধ্যে চুক্তি স্বাক্ষরের বিধান থাকলেও তা প্রতিপালিত হয়নি।															

প্যাকেজ নং	পর্যায়	প্যাকেজ বিবরণ	একক	পরিমাণ	ক্রয় পদ্ধতি	অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ	প্রাক্কলিত মূল্য এবং চুক্তি মূল্য (লক্ষ টাকা)	ব্যবধান	তারিখ ও সময়	দরপত্র আহ্বান	NOA প্রদানের তারিখ	চুক্তি স্বাক্ষর	চুক্তি স্বাক্ষর পর্যন্ত সময়	চুক্তি অনুযায়ী কাজ সমাপ্তির তারিখ	প্রকৃত কাজ সমাপ্তির তারিখ
জিডি -০৪ লট ০১	প্রাক্কলিত	রিগ পাওয়ার জেনারেটর প্রতিস্থাপন	সংখ্যা	৩	ডিপিএম	এমডি	প্রাঃমূল্য ১১৫০.০০	৬৫.৩০ লক্ষ টাকা বা ৫.৬% বেশি।	তারিখ	২০/০৭/২০২১		১৫/১১/২০২১		১৫/০৮/২০২২	
	প্রকৃত		সংখ্যা	৩	ওটিএম (আইসিটি)	এমডি	চুক্তিমূল্য ১২১৫.৩০		তারিখ	২৪/০৮/২০২২	০৬/১১/২০২২	০৯/০২/২০২৩			
									সময়		২ মাস ১২ দিন	৩ মাস ৩ দিন	৫ মাস ১৫ দিন		
মন্তব্যঃ এক্ষেত্রে দেখা যায় যে, দরপত্র ডিপিপি নির্দেশক তারিখের প্রায় ১৩ মাস পরে আহ্বান করা হয়েছে এবং চুক্তি ডিপিপি নির্দেশক তারিখের ১৪ মাস ২৪ দিন পরে স্বাক্ষর করা হয়েছে। চুক্তি মূল্য প্রাক্কলিত মূল্যের চেয়ে ৬৫.৩০ লক্ষ বা প্রায় ৫.৬% বেশি। এ ক্ষেত্রে NOA প্রদানের ২৮ দিনের মধ্যে চুক্তি স্বাক্ষরের বিধান থাকলেও তা প্রতিপালিত হয়নি। তাছাড়া অনুমোদিত ডিপিপি'তে ক্রয় প্রক্রিয়া ডিপিএম রাখা হয়েছিল যার কোন যৌক্তিক কারণ পরামর্শকগণের নিকট প্রতীয়মান হয়নি। পরবর্তীতে আবার রিগ পাওয়ার জেনারেটর প্রতিস্থাপন কোনরূপ পূর্বানুমোদন ছাড়া ওটিএম পদ্ধতিতে সংগ্রহ করা হয়েছে যা সঠিক হয়নি।															

পর্যালোচনা

উপরের সারণীতে দেখা যায় যে কোন কোন প্যাকেজ এর ক্ষেত্রে দরপত্র আহ্বান নির্দেশক তারিখের পরে হয়েছে। আবার কোন কোন ক্ষেত্রে দেখা যায় দরপত্র আহ্বান ডিপিপি নির্দেশক তারিখের আগে এবং ডিপিপি অনুমোদনের আগে হয়েছে। এই ক্ষেত্রে প্রকল্প দপ্তর পরিচালনা পর্যদের অনুমোদন সাপেক্ষে এবং ডিপিপি অনুমোদনের পূর্বে চুক্তি না করার শর্তে অগ্রিম দরপত্র আহ্বান করেছে। উপরোক্ত সারণীতে প্রদত্ত তথ্য হতে দেখা যায় যে, ডুয়েল কম্পারটমেন্ট ভারটিকাল search ট্যাংক স্টোর ক্যাপাসিটি ১০০ ব্যারেল ও রিগ পাওয়ার জেনারেটর প্রতিস্থাপন ব্যতীত সকল ক্ষেত্রেই চুক্তি মূল্য প্রাক্কলিত মূল্যের চেয়ে কম হয়েছে। আন্তর্জাতিক প্রতিযোগিতামূলক দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয় কার্যক্রম সম্পাদিত হওয়ায় এক্ষেত্রে ক্রয় প্রক্রিয়া ইজিপিতে সম্পাদিত হয়নি।

প্রকল্পের আওতায় সংগৃহীত বিভিন্ন পণ্য, কার্য সংশ্লিষ্ট ক্রয় প্রক্রিয়ার আধিকাংশ কার্যক্রম পিপিআর ২০০৮-এর গাইডলাইন অনুসরণ করা হয়েছে। তবে কিছু ক্ষেত্রে এর ব্যত্যয় পাওয়া গেছে। যেমন জিডি -০৩ (লেট ০১)-জিডি -০৫ (লেট ০১), জিডি -০৪ (লেট ০১), জিডি -০২ (লেট ০৩), জিডি -০৭ (লেট ০৮ ও ০৯), জিডি -০৮ (লেট-০১) জিডি -০৮ (লেট-০২), জিডি -০৮ (লেট-০৪) এর ক্ষেত্রে NOA প্রদানের ২৮ দিনের মধ্যে চুক্তি স্বাক্ষরের বিধান থাকলেও তা প্রতিপালিত হয়নি। প্রকল্পের যে সার্বিক ক্রয় পরিকল্পনা প্রস্তুত করা হয়েছে তাতে রিগ পাওয়ার জেনারেটর (বিভিন্ন ক্যাপাসিটির) ৬টি ও সলিড কন্ট্রোল ইকুইপমেন্ট (০১ সেট)সহ আরও কিছু কারিগরি মালামাল ডিপিএম (Direct Procurement Method) পদ্ধতিতে ক্রয় করার সংস্থান রাখা হয়েছিল, যা সমীচীন হয়নি। অবশ্য পরবর্তীতে ঐ সকল মালামাল/যন্ত্রপাতি ওটিএম পদ্ধতিতে ক্রয় করা হয়। রিগ পাওয়ার জেনারেটর প্রকৃতপক্ষে আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন প্রকল্পের অবিচ্ছেদ্য সরঞ্জাম। অতীতে BAPEX টার্ন-কি ভিত্তিতে রিগ প্রকিউরমেন্ট বা রিগ রিহ্যাবিলিটেশন বা রিগ আপগ্রেডেশনের উপাদানের মধ্যে এই ধরনের সমস্ত জেনারেটর সিস্টেম সংগ্রহ করেছিল। BAPEX বিজয়-10,11,12 এবং বিজয়-18 ক্রয়ের সময় এবং IDECO H-1700 রিগ রিহ্যাবিলিটেশনেও এই নিয়ম অনুসরণ করেছে। কিন্তু চলমান প্রকল্পে আইপিএস আপগ্রেডেশন -এর ক্ষেত্রে টার্ন-কী পদ্ধতি অনুসরণ না করে জেনারেটর সংগ্রহকে আলাদা করা করেছে, যা পরামর্শকগণের নিকট যৌক্তিক বলে প্রতীয়মান হয়নি।

কেস স্টাডি

৩.৩.১ Iron Roughneck

বাপেক্স এর ডিলিং ডিভিশনের আয়রন রাফনেক কেনার জন্য উন্মুক্ত দরপত্রের মাধ্যমে ওটিএম(এক ধাপ দুই খাম দরপত্র পদ্ধতি)পদ্ধতিতে ইপিপি ঠিকাদার নিয়োগের লক্ষ্যে ফিনান্সিয়াল এক্সপ্রেস, কালের কণ্ঠ ও নিউ এজ পত্রিকায় দরপত্র প্রকাশিত হয়। দরপত্র দুইটি বাংলা দৈনিক এবং দুইটি ইংরেজী দৈনিক পত্রিকায় আহ্বান করা হয়, যা পিপিআর ২০০৮ অনুযায়ী সঠিক ছিল। এছাড়াও দরপত্রটি সিপিটিইউ, পেট্রোবাংলা এবং বাপেক্স এর ওয়েবসাইটেও প্রকাশ করা হয়। দরপত্র গ্রহণ ও খোলার শেষ তারিখ, অর্থাৎ ২৯-১২-২০২০ তারিখে মোট ২টি গৃহীত হয়। বিক্রিত দরপত্রের সংখ্যা ছিল ২টি। ২৯-১২-২০২০ তারিখ দরপত্র উন্মুক্ত করা হয়। দরপত্র উন্মুক্ত করার সময় দরপত্র উন্মুক্তকরণ কমিটির ৩ জন সদস্য উপস্থিত ছিলেন। ২৯-১২-২০২০ তারিখেই টেন্ডার ওপেনিং স্টেটমেন্ট প্রস্তুত করা হয়। নিয়ম অনুযায়ী মূল্যায়ন কমিটি গঠিত হয়। সাত সদস্য বিশিষ্ট কমিটিতে ২ জন বহিঃসদস্য ছিল যা পিপিআর ২০০৮ অনুযায়ী সঠিক ছিল। । কমিটির সভা নিয়মানুযায়ী অনুষ্ঠিত হয়। মূল্যায়নান্তে মাত্র ১ টি দরপত্র রেসপনসিভ হয় এবং ১টি দরপত্র নন-রেসপনসিভ হয়। যাচাই বাছাইকালে ঠিকাদার প্রতিষ্ঠান তাদের দরপত্র প্রস্তাবের সাথে যেসমস্ত কাগজপত্র দাখিল করেছিল, যেমন: ব্যাংক সল্ভেন্সি সার্টিফিকেট, ওয়ার্ক কমপ্লিশন সার্টিফিকেট ইত্যাদি সংশ্লিষ্ট ব্যাংক/দপ্তরে পত্র প্রেরণ/টেলিফোন যোগে Authentication করা হয়। কারিগরি মূল্যায়ন প্রতিবেদন ২৪.০৪.২০২১ তারিখে এবং আর্থিক মূল্যায়ন প্রতিবেদন ১০.০৬.২০২১ তারিখে অনুমোদিত হয়। মূল্যায়ন কার্যক্রমে মূল্যায়ন কমিটির সকল সদস্য উপস্থিত ছিলেন। ক্রয় অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ অর্থাৎ ব্যবস্থাপনা পরিচালক, বাপেক্স এর অনুমোদনক্রমে

১৪-০৭-২০২১ তারিখে Indam International Inc. এর সঙ্গে ৬২৫.০০ লক্ষ টাকার চুক্তি স্বাক্ষরিত হয়। উক্ত ক্রয় প্যাকেজ এর ক্ষেত্রে নিরীক্ষা সম্পাদিত হলেও কোন নিরীক্ষা আপত্তি উত্থাপিত হয়নি। ক্রয়কৃত মালামাল সরেজমিনে পরিদর্শনের মাধ্যমে রিসিভ করা হয় এবং সরবরাহকৃত পণ্য/মালামালের ওয়ারেন্টি ছিল।

৩.৩.২ চোক মেনফোল্ড ওয়ার্কিং প্রেসার ১৫০০০ পিএসআই

বাপেক্স এর ওয়েল টেস্টিং এবং মাড সিস্টেম যন্ত্রপাতি কেনার জন্য উন্মুক্ত দরপত্রের মাধ্যমে ওটিএম (এক ধাপ দুই খাম দরপত্র পদ্ধতি) পদ্ধতিতে ইপিসি ঠিকাদার নিয়োগের লক্ষ্যে ২৪/০২/২০২১ তারিখে দৈনিক সংবাদ, এবং ইংরেজি The Financial Express পত্রিকায় দরপত্র প্রকাশিত হয়। দরপত্র একটি বাংলা দৈনিক এবং একটি ইংরেজী দৈনিক পত্রিকায় আহ্বান করা হয়, যা পিপিআর ২০০৮ অনুযায়ী সঠিক ছিল। এছাড়াও দরপত্রটি সিপিটিইউ, পেট্রোবাংলা এবং বাপেক্স এর ওয়েবসাইটেও প্রকাশ করা হয়। দরপত্র বিক্রয় শুরুর এবং শেষের তারিখ ছিল যথাক্রমে ০৭-০৩-২০২১ এবং ০৪-০৫-২০২১। দরপত্র গ্রহণ ও খোলার শেষ তারিখ, অর্থাৎ ১৪-০৬-২০২১ তারিখে মোট ৬টি দরপত্র গৃহীত হয়। এক্ষেত্রে দরপত্র বিক্রয় শুরুর তারিখ থেকে দরপত্র জমাদানের তারিখ পর্যন্ত তিন মাসের অধিক সময় দেয়া হয়। বিক্রিত দরপত্রের সংখ্যা ছিল ৯টি। ১৪-০৬-২০২১ তারিখ বেলা ১১.৩০ ঘটিকায় দরপত্র উন্মুক্ত করা হয়। দরপত্র উন্মুক্ত করার সময় দরপত্র উন্মুক্তকরণ কমিটির ৩ জন সদস্য উপস্থিত ছিলেন। ১৪-০৬-২০২১ তারিখেই টেন্ডার ওপেনিং স্টেটমেন্ট প্রস্তুত করা হয়। পে-অর্ডার ও ব্যাংক সিকিউরিটি এর মাধ্যমে দরপত্র জামানত জমা হয়েছিল। নিয়ম অনুযায়ী মূল্যায়ন কমিটি গঠিত হয়। সাত সদস্য বিশিষ্ট কমিটিতে ২ জন বহিঃসদস্য ছিল যা পিপিআর ২০০৮ অনুযায়ী সঠিক ছিল। কমিটির সভা নিয়মানুযায়ী অনুষ্ঠিত হয়। মূল্যায়নান্তে মাত্র ৬টি দরপত্র রেসপনসিভ হয়। যাচাই বাছাইকালে ঠিকাদার প্রতিষ্ঠান তাদের দরপত্র প্রস্তাবের সাথে যেসমস্ত কাগজপত্র দাখিল করেছিল, যেমন: ব্যাংক সলেন্ডসি সার্টিফিকেট, ওয়ার্ক কমপ্লিশন সার্টিফিকেট ইত্যাদি সংশ্লিষ্ট ব্যাংক/দপ্তরে পত্র প্রেরণ/টেলিফোনযোগে Authentication করা হয়। কারিগরি মূল্যায়ন প্রতিবেদন ২৯.০৭.২০২১ তারিখে এবং আর্থিক মূল্যায়ন প্রতিবেদন ১০.০৮.২০২১ তারিখে অনুমোদিত হয়। মূল্যায়ন কার্যক্রমে মূল্যায়ন কমিটির সকল সদস্য উপস্থিত ছিলেন। ক্রয় অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ অর্থাৎ ব্যবস্থাপনা পরিচালক, বাপেক্স এর অনুমোদনক্রমে ১২-০৮-২১ তারিখে NOA প্রদান করা হয় এবং ০৩.১০.২০২১ তারিখে REPEDE Pressure Control SRL, Romania এর সঙ্গে ২,১০,১১,৭৯৪.১৯ টাকার চুক্তি স্বাক্ষরিত হয়। চুক্তি মূল্য প্রাক্কলিত মূল্যের চেয়ে ৩৯.৮৯ লক্ষ টাকা বা ১৬% কম। **এ ক্ষেত্রে NOA প্রদানের ২৮ দিনের মধ্যে চুক্তি স্বাক্ষরের বিধান থাকলেও তা প্রতিপালিত হয়নি।** উক্ত ক্রয় প্যাকেজ এর ক্ষেত্রে নিরীক্ষা সম্পাদিত হলেও কোন নিরীক্ষা আপত্তি উত্থাপিত হয়নি। ক্রয়কৃত মালামাল সরেজমিনে পরিদর্শনের মাধ্যমে রিসিভ করা হয় এবং সরবরাহকৃত পণ্য/মালামালের ওয়ারেন্টি ছিল।

৩.৩.৩ ডুয়েল কম্পারটমেন্ট ভারটিকাল search ট্যাংক স্টোর ক্যাপাসিটি ১০০ ব্যারেল

বাপেক্স এর আওতায় ওয়েল টেস্টিং এবং মাড সিস্টেম যন্ত্রপাতি কেনার জন্য উন্মুক্ত দরপত্রের মাধ্যমে ওটিএম (এক ধাপ দুই খাম দরপত্র পদ্ধতি) পদ্ধতিতে ইপিসি ঠিকাদার নিয়োগের লক্ষ্যে ২৮/০২/২০২১ তারিখে দৈনিক বাংলাদেশের খবর, এবং ইংরেজি The Daily Sun পত্রিকায় দরপত্র প্রকাশিত হয়। দরপত্র একটি বাংলা দৈনিক এবং একটি ইংরেজী দৈনিক পত্রিকায় আহ্বান করা হয়, যা পিপিআর ২০০৮ অনুযায়ী সঠিক ছিল। এছাড়াও দরপত্রটি সিপিটিইউ, পেট্রোবাংলা এবং বাপেক্স এর ওয়েবসাইটেও প্রকাশ করা হয়। দরপত্র বিক্রয় শুরুর তারিখ ০৭-০৩-২০২১ এবং শেষ তারিখ ১৪-০৬-২০২১। এক্ষেত্রে দরপত্র বিক্রয় শুরুর তারিখ থেকে দরপত্র জমাদানের তারিখ পর্যন্ত তিন মাসের অধিক সময় দেয়া হয়। দরপত্র গ্রহণ ও খোলার শেষ তারিখ, অর্থাৎ ১৪-০৬-২০২১ তারিখে মোট ২টি দরপত্র গৃহীত হয়। বিক্রিত দরপত্রের সংখ্যা ছিল ২টি। ১৫-০৬-২০২১ তারিখ বেলা ১১.৩০ ঘটিকায় দরপত্র উন্মুক্ত করা হয়। দরপত্র উন্মুক্ত করার সময় দরপত্র উন্মুক্তকরণ কমিটির ৩ জন সদস্য

উপস্থিত ছিলেন। ১৫-০৬-২০২১ তারিখেই টেন্ডার ওপেনিং স্টেটমেন্ট প্রস্তুত করা হয়। ব্যাংক সিকিউরিটি এর মাধ্যমে দরপত্র জামানত জমা হয়েছিল। নিয়ম অনুযায়ী মূল্যায়ন কমিটি গঠিত হয়। সাত সদস্য বিশিষ্ট কমিটিতে ২ জন বহিঃসদস্য ছিল যা পিপিআর ২০০৮ অনুযায়ী সঠিক ছিল। নিয়ম অনুযায়ী মূল্যায়ন কমিটি গঠিত হয়। সাত সদস্য বিশিষ্ট কমিটিতে ২ জন বহিঃসদস্য ছিল। কমিটির সভা নিয়মানুযায়ী অনুষ্ঠিত হয়। মূল্যায়নান্তে মাত্র ২টি দরপত্র রেসপনসিভ হয়। যাচাই বাছাইকালে ঠিকাদার প্রতিষ্ঠান তাদের দরপত্র প্রস্তাবের সাথে যে সমস্ত কাগজপত্র দাখিল করেছিল, যেমন: ব্যাংক সল্ভেন্সি সার্টিফিকেট, ওয়ার্ক কমপ্লিশন সার্টিফিকেট ইত্যাদি সংশ্লিষ্ট ব্যাংক/দপ্তরে পত্র প্রেরণ/টেলিফোন যোগে Authentication করা হয়। কারিগরি মূল্যায়ন প্রতিবেদন ২৯.০৭.২০২১ তারিখে এবং আর্থিক মূল্যায়ন প্রতিবেদন ০৮.০৮.২০২১ তারিখে অনুমোদিত হয়। মূল্যায়ন কার্যক্রমে মূল্যায়ন কমিটির সকল সদস্য উপস্থিত ছিলেন। ক্রয় অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ অর্থাৎ ব্যবস্থাপনা পরিচালক, বাপেক্স এর অনুমোদনক্রমে ১০-০৮-২১ তারিখে NOA প্রদান করা হয় এবং ২১.০৯.২০২১ তারিখে OCN Constructors Sdn. Bhd. Malaysia এর সঙ্গে ৪,৪২,৫৫,৪৩৭.০৭ টাকার চুক্তি সাক্ষরিত হয়। চুক্তি মূল্য প্রাক্কলিত মূল্যের চেয়ে ১৪২.৫৫ লক্ষ বা প্রায় ৪৭% বেশি। এ ক্ষেত্রে NOA প্রদানের ২৮ দিনের মধ্যে চুক্তি স্বাক্ষরের বিধান থাকলেও তা প্রতিপালিত হয়নি। উক্ত ক্রয় প্যাকেজ এর ক্ষেত্রে নিরীক্ষা সম্পাদিত হলেও কোন নিরীক্ষা আপত্তি উত্থাপিত হয়নি। ক্রয়কৃত মালামাল সরেজমিনে পরিদর্শনের মাধ্যমে রিসিভ করা হয় এবং সরবরাহকৃত পণ্য/মালামালের ওয়ারেন্টি ছিল।

৩.৩.৪ ওয়াটারবাথ হিটার/ইনডাইরেস্ট হিটার (ক্যাপাসিটি ৬০ এমএমএসসিএফডি)

বাপেক্স এর আওতায় ওয়েল টেস্টিং এবং মাড সিস্টেম যন্ত্রপাতি কেনার জন্য উন্মুক্ত দরপত্রের মাধ্যমে ওটিএম পদ্ধতিতে (এক ধাপ দুই খাম দরপত্র পদ্ধতি) উন্মুক্ত দরপত্রের মাধ্যমে ইপিসি ঠিকাদার নিয়োগের লক্ষ্যে ২৪/০২/২০২১ তারিখে দৈনিক সংবাদ, এবং ইংরেজি The Financial Express পত্রিকায় দরপত্র প্রকাশিত হয়। দরপত্র একটি বাংলা দৈনিক এবং একটি ইংরেজী দৈনিক পত্রিকায় আহ্বান করা হয়, যা পিপিআর ২০০৮ অনুযায়ী সঠিক ছিল। এছাড়াও দরপত্রটি সিপিটিইউ, পেট্রোবাংলা এবং বাপেক্স এর ওয়েবসাইটেও প্রকাশ করা হয়। দরপত্র বিক্রয় শুরুর তারিখ ০৭-০৩-২০২১ এবং শেষ তারিখ ০৪-০৫-২০২১। দরপত্র গ্রহণ ও খোলার শেষ তারিখ, অর্থাৎ ১৪-০৬-২০২১ তারিখে মোট ৬টি দরপত্র গৃহীত হয়। এ ক্ষেত্রে দরপত্র বিক্রয় শুরুর তারিখ থেকে দরপত্র জমাদানের তারিখ পর্যন্ত তিন মাসের অধিক সময় দেয়া হয়। বিক্রিত দরপত্রের সংখ্যা ছিল ৯টি। ১৪-০৬-২০২১ তারিখ বেলা ১১.৩০ ঘটিকায় দরপত্র উন্মুক্ত করা হয়। দরপত্র উন্মুক্ত করার সময় দরপত্র উন্মুক্তকরণ কমিটির ৩ জন সদস্য উপস্থিত ছিলেন। ১৪-০৬-২০২১ তারিখেই টেন্ডার ওপেনিং স্টেটমেন্ট প্রস্তুত করা হয়। ব্যাংক সিকিউরিটি এর মাধ্যমে দরপত্র জামানত জমা হয়েছিল। নিয়ম অনুযায়ী মূল্যায়ন কমিটি গঠিত হয়। সাত সদস্য বিশিষ্ট কমিটিতে ২ জন বহিঃসদস্য ছিল যা পিপিআর ২০০৮ অনুযায়ী সঠিক ছিল। কমিটির সভা নিয়মানুযায়ী অনুষ্ঠিত হয়। মূল্যায়নান্তে মাত্র ৬টি দরপত্র রেসপনসিভ হয়। যাচাই বাছাইকালে ঠিকাদার প্রতিষ্ঠান তাদের দরপত্র প্রস্তাবের সাথে যেসমস্ত কাগজপত্র দাখিল করেছিল, যেমন: ব্যাংক সল্ভেন্সি সার্টিফিকেট, ওয়ার্ক কমপ্লিশন সার্টিফিকেট ইত্যাদি সংশ্লিষ্ট ব্যাংক/দপ্তরে পত্র প্রেরণ/টেলিফোন যোগে Authentication করা হয়। কারিগরি মূল্যায়ন প্রতিবেদন ২৯.০৭.২০২১ তারিখে এবং আর্থিক মূল্যায়ন প্রতিবেদন ১০.০৮.২০২১ তারিখে অনুমোদিত হয়। মূল্যায়ন কার্যক্রমে মূল্যায়ন কমিটির সকল সদস্য উপস্থিত ছিলেন। ক্রয় অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ অর্থাৎ ব্যবস্থাপনা পরিচালক, বাপেক্স এর অনুমোদনক্রমে ১২.০৮.২০২১ তারিখে NOA প্রদান করা হয়। যথাযথ অনুমোদন প্রক্রিয়াকরণ শেষে ১৪.০৯.২০২১ তারিখে OCN Construction Sdn. Bhs. Malaysia এর সঙ্গে ৩,৭৩,৫৩,৫২৩.৫৪ টাকার চুক্তি সাক্ষরিত হয়। চুক্তি মূল্য প্রাক্কলিত মূল্যের চেয়ে ২৬.৪৭ লক্ষ বা প্রায় ৬.৬ % কম। ক্রয়কৃত মালামাল সরেজমিনে পরিদর্শনের মাধ্যমে রিসিভ করা হয় এবং সরবরাহকৃত পণ্য/মালামালের ওয়ারেন্টি ছিল।

৩.৩.৫ ফর্ক লিফটার (৩ টন ক্যাপাসিটি) ফর্ক লিফটার (১০ টন ক্যাপাসিটি)

বাপেক্স এর আওতায় ভারী যানবাহন ও যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপনের জন্য উন্মুক্ত দরপত্রের মাধ্যমে ওটিএম (এক খাপ দুই খাম দরপত্র পদ্ধতি) উন্মুক্ত দরপত্রের মাধ্যমে ওটিএম পদ্ধতিতে ইপিসি ঠিকাদার নিয়োগের লক্ষ্যে ১২/১১/২০২০ তারিখে দৈনিক ইত্তেফাক, ও The Daily Sun পত্রিকায় দরপত্র প্রকাশিত হয়। দরপত্র একটি বাংলা দৈনিক এবং একটি ইংরেজী দৈনিক পত্রিকায় আঙ্গান করা হয়, যা পিপিআর ২০০৮ অনুযায়ী সঠিক ছিল। এছাড়াও দরপত্রটি সিপিটিইউ, পেট্রোবাংলা এবং বাপেক্স এর ওয়েবসাইটেও প্রকাশ করা হয়। দরপত্র বিক্রয় ও শুরুর তারিখ ১৮-১১-২০২০ এবং শেষ তারিখ ০৪-০১-২০২১। দরপত্র গ্রহণ ও খোলার শেষ তারিখ, অর্থাৎ ০৫-০১-২০২১ তারিখে মোট ৩টি দরপত্র গৃহীত হয়। বিক্রিত দরপত্রের সংখ্যা ছিল ৪টি। এক্ষেত্রে দরপত্র বিক্রয় শুরুর তারিখ থেকে দরপত্র জমাদানের তারিখ পর্যন্ত দেড় মাসের অধিক সময় দেয়া হয়। ০৫-০১-২০২১ তারিখ বেলা ১১.৩০ ঘটিকায় দরপত্র উন্মুক্ত করা হয়। দরপত্র উন্মুক্ত করার সময় দরপত্র উন্মুক্তকরণ কমিটির ৩ জন সদস্য উপস্থিত ছিলেন। ০৫-০১-২০২১ তারিখেই টেন্ডার ওপেনিং স্টেটমেন্ট প্রস্তুত করা হয়। ব্যাংক সিকিউরিটি এর মাধ্যমে দরপত্র জামানত জমা হয়েছিল। নিয়ম অনুযায়ী মূল্যায়ন কমিটি গঠিত হয়। সাত সদস্য বিশিষ্ট কমিটিতে ২ জন বহিঃসদস্য ছিল। কমিটির সভা নিয়মানুযায়ী অনুষ্ঠিত হয়। মূল্যায়নান্তে মাত্র ৩টি দরপত্র রেসপনসিভ হয় এবং। যাচাই বাছাইকালে ঠিকাদার প্রতিষ্ঠান তাদের দরপত্র প্রস্তাবের সাথে যেসমস্ত কাগজপত্র দাখিল করেছিল, যেমন: ব্যাংক সল্ভেন্সি সার্টিফিকেট, ওয়ার্ক কমপ্লিশন সার্টিফিকেট ইত্যাদি সংশ্লিষ্ট ব্যাংক/দপ্তরে পত্র প্রেরণ/টেলিফোন যোগে Authentication করা হয়। কারিগরি মূল্যায়ন প্রতিবেদন ০২.০৫.২০২১ তারিখে এবং আর্থিক মূল্যায়ন প্রতিবেদন ২০.০৬.২০২১ তারিখে অনুমোদিত হয়। মূল্যায়ন কার্যক্রমে মূল্যায়ন কমিটির সকল সদস্য উপস্থিত ছিলেন। ক্রয় অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ অর্থাৎ ব্যবস্থাপনা পরিচালক, বাপেক্স এর অনুমোদনক্রমে ১৪-০৭-২১ তারিখে NOA প্রদান করা হয় এবং ৩১-১০-২০২১ তারিখে Mitsubishi Logisnext Asia Pasific Pte. Ltd এর সঙ্গে ৮৩,৩৩,২৪১.০০ টাকার চুক্তি সাক্ষরিত হয়। চুক্তি মূল্য প্রাক্কলিত মূল্যের চেয়ে ১৬.৬৭ লক্ষ বা প্রায় ১৬.৬৭% কম। **এ ক্ষেত্রে NOA প্রদানের ২৮ দিনের মধ্যে চুক্তি স্বাক্ষরের বিধান থাকলেও তা প্রতিপালিত হয়নি।** উক্ত ক্রয় প্যাকেজ এর ক্ষেত্রে নিরীক্ষা সম্পাদিত হলেও কোন নিরীক্ষা আপত্তি উত্থাপিত হয়নি। ক্রয়কৃত মালামাল সরেজমিনে পরিদর্শনের মাধ্যমে রিসিভ করা হয় এবং সরবরাহকৃত পণ্য/মালামালের ওয়ারেন্টি ছিল।

৩.৩.৬ এসসিআর হাউস এমসিসি হাউস, ডিলারাস কনসোল রিগ ইন্সট্রুমেন্টেশন ইন্টারকম সিস্টেম, রিগ লাইটিং ইত্যাদি সহ রিহেবিলিটেশন

বাপেক্স এর আওতায় আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন করার জন্য উন্মুক্ত দরপত্রের মাধ্যমে ওটিএম (এক খাপ দুই খাম দরপত্র পদ্ধতি)পদ্ধতিতে ইপিসি ঠিকাদার নিয়োগের লক্ষ্যে ০৫/০৯/২০২১ তারিখে দৈনিক জনকন্ঠ, এবং ইংরেজি The Financial Express পত্রিকায় দরপত্র প্রকাশিত হয়। দরপত্র একটি বাংলা দৈনিক এবং একটি ইংরেজী দৈনিক পত্রিকায় আঙ্গান করা হয়, যা পিপিআর ২০০৮ অনুযায়ী সঠিক ছিল। এছাড়াও দরপত্রটি সিপিটিইউ, পেট্রোবাংলা এবং বাপেক্স এর ওয়েবসাইটেও প্রকাশ করা হয়। দরপত্র বিক্রয় শুরুর তারিখ ০৮-০৯-২০২১ এবং শেষ তারিখ ২৪-১০-২০২১। দরপত্র গ্রহণ ও খোলার শেষ তারিখ, অর্থাৎ ১০-১১-২০২১ তারিখে মোট ১টি দরপত্র গৃহীত হয়। এক্ষেত্রে দরপত্র বিক্রয় শুরুর তারিখ থেকে দরপত্র জমাদানের তারিখ পর্যন্ত এক মাসের অধিক সময় দেয়া হয় যা পর্যাপ্ত ছিল এবং পিপিয়ার-২০০৮ অনুযায়ী সঠিক ছিল। বিক্রিত দরপত্রের সংখ্যা ছিল ৫টি। ১০-১১-২০২১ তারিখ বেলা ১১.৩০ ঘটিকায় দরপত্র উন্মুক্ত করা হয়। দরপত্র উন্মুক্ত করার সময় দরপত্র উন্মুক্তকরণ কমিটির ৩ জন সদস্য উপস্থিত ছিলেন। ০১-১২-২০২১ তারিখে টেন্ডার ওপেনিং স্টেটমেন্ট প্রস্তুত করা হয়। ব্যাংক সিকিউরিটি এর মাধ্যমে দরপত্র জামানত জমা হয়েছিল। নিয়ম অনুযায়ী মূল্যায়ন কমিটি গঠিত হয়। সাত সদস্য বিশিষ্ট কমিটিতে ২ জন বহিঃসদস্য ছিল যা পিপিআর ২০০৮ অনুযায়ী সঠিক ছিল। কমিটির সভা নিয়মানুযায়ী

অনুষ্ঠিত হয়। মূল্যায়নান্তে প্রাপ্ত একমাত্র দরপত্র রেসপনসিভ হয়। যাচাই বাছাইকালে ঠিকাদার প্রতিষ্ঠান তাদের দরপত্র প্রস্তাবের সাথে যেসমস্ত কাগজপত্র দাখিল করেছিল, যেমন: ব্যাংক সল্ভেন্সি সার্টিফিকেট, ওয়ার্ক কমপ্লিশন সার্টিফিকেট ইত্যাদি সংশ্লিষ্ট ব্যাংক/দপ্তরে পত্র প্রেরণ/টেলিফোন যোগে Authentication করা হয়। কারিগরি মূল্যায়ন প্রতিবেদন ২৫.১১.২০২১ তারিখে এবং আর্থিক মূল্যায়ন প্রতিবেদন ০২.১২.২০২১ তারিখে অনুমোদিত হয়। মূল্যায়ন কার্যক্রমে মূল্যায়ন কমিটির সকল সদস্য উপস্থিত ছিলেন। ক্রয় অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ অর্থাৎ ব্যবস্থাপনা পরিচালক, বাপেক্স এর অনুমোদনক্রমে ১৯-১২-২১ তারিখে NOA প্রদান করা হয় এবং ২৭.০১.২০২২ তারিখে SICHUAN HONGHUA PETROLEUM EQUIPMENT CO., LTD. এর সঙ্গে ৫০,৮৮,৪৯,৮৭৫.৮০ টাকার চুক্তি সাক্ষরিত হয়। চুক্তি মূল্য প্রাক্কলিত মূল্যের চেয়ে ১.১২ লক্ষ বা প্রায় ২% কম। **এ ক্ষেত্রে NOA প্রদানের ২৮ দিনের মধ্যে চুক্তি স্বাক্ষরের বিধান থাকলেও তা প্রতিপালিত হয়নি।** উক্ত ক্রয় প্যাকেজ এর ক্ষেত্রে নিরীক্ষা সম্পাদিত হলেও কোন নিরীক্ষা আপত্তি উত্থাপিত হয়নি। ক্রয়কৃত মালামাল সরেজমিনে পরিদর্শনের মাধ্যমে রিসিভ করা হয় এবং সরবরাহকৃত পণ্য/মালামালের ওয়ারেন্টি ছিল।

৩.৩.৭ টপ ড্রাইভ ওভারহোলিং

বাপেক্স এর বিজয় ১০ এবং বিজয়-১২ রিগের এর টপ ড্রাইভের ওভারহোলিং এর জন্য উন্মুক্ত দরপত্রের মাধ্যমে ওটিএম (এক খাপ দুই খাম দরপত্র পদ্ধতি) পদ্ধতিতে ইপিসি ঠিকাদার নিয়োগের লক্ষ্যে ২৫/০৮/২০২১ তারিখে দৈনিক ইত্তেফাক, এবং ইংরেজি The New Age পত্রিকায় দরপত্র প্রকাশিত হয়। দরপত্র একটি বাংলা দৈনিক এবং একটি ইংরেজী দৈনিক পত্রিকায় আহ্বান করা হয়, যা পিপিআর ২০০৮ অনুযায়ী সঠিক ছিল। এছাড়াও দরপত্রটি সিপিটিইউ, পেট্রোবাংলা এবং বাপেক্স এর ওয়েবসাইটেও প্রকাশ করা হয়। দরপত্র বিক্রয় শুরুর তারিখ ২৫-০৮-২০২১ এবং শেষ তারিখ ০৬-১০-২০২১ দরপত্র গ্রহণ ও খোলার শেষ তারিখ, অর্থাৎ ০৭-১০-২০২১ তারিখে মোট ২টি দরপত্র গৃহীত হয়। বিক্রিত দরপত্রের সংখ্যা ছিল ২টি। এক্ষেত্রে দরপত্র বিক্রয় শুরুর তারিখ থেকে দরপত্র জমাদানের তারিখ পর্যন্ত এক মাসের অধিক সময় দেয়া হয় যা পর্যাপ্ত ছিল। ০৭-১০-২০২১ তারিখ বেলা ১১.৩০ ঘটিকায় দরপত্র উন্মুক্ত করা হয়। দরপত্র উন্মুক্ত করার সময় দরপত্র উন্মুক্তকরণ কমিটির ৩ জন সদস্য উপস্থিত ছিলেন। ০৭-১০-২০২১ তারিখেই টেন্ডার ওপেনিং স্টেটমেন্ট প্রস্তুত করা হয়। ব্যাংক সিকিউরিটি এর মাধ্যমে দরপত্র জামানত জমা হয়েছিল। নিয়ম অনুযায়ী মূল্যায়ন কমিটি গঠিত হয়। সাত সদস্য বিশিষ্ট কমিটিতে ২ জন বহিঃসদস্য ছিল যা পিপিআর ২০০৮ অনুযায়ী সঠিক ছিল। কমিটির সভা নিয়মানুযায়ী অনুষ্ঠিত হয়। মূল্যায়নান্তে মাত্র ২টি দরপত্র রেসপনসিভ হয়। যাচাই বাছাইকালে ঠিকাদার প্রতিষ্ঠান তাদের দরপত্র প্রস্তাবের সাথে যে সমস্ত কাগজপত্র দাখিল করেছিল, যেমন: ব্যাংক সল্ভেন্সি সার্টিফিকেট, ওয়ার্ক কমপ্লিশন সার্টিফিকেট ইত্যাদি সংশ্লিষ্ট ব্যাংক/দপ্তরে পত্র প্রেরণ/টেলিফোন যোগে Authentication করা হয়। কারিগরি মূল্যায়ন প্রতিবেদন ১৭.১১.২০২১ তারিখে এবং আর্থিক মূল্যায়ন প্রতিবেদন ০৮.১২.২০২১ তারিখে অনুমোদিত হয়। মূল্যায়ন কার্যক্রমে মূল্যায়ন কমিটির সকল সদস্য উপস্থিত ছিলেন। ক্রয় অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ অর্থাৎ ব্যবস্থাপনা পরিচালক, বাপেক্স এর অনুমোদনক্রমে ১২-০৮-২১ তারিখে NOA প্রদান করা হয় এবং ১৬.০২.২০২২ তারিখে Jenjar International FZ-LLC & Sun Trust Trading Singapore PTE. Ltd. Joint Venture (UAE) এর সঙ্গে বিজয় ১০ এবং বিজয়-১২ এর টপ ড্রাইভের ওভারহোলিং এর জন্য সর্বমোট ১৪,৮৬,৪০,০০০.০০ টাকার চুক্তি সাক্ষরিত হয়। চুক্তি মূল্য প্রাক্কলিত মূল্যের চেয়ে ১৩.৬০ লক্ষ কম। **এ ক্ষেত্রে NOA প্রদানের ২৮ দিনের মধ্যে চুক্তি স্বাক্ষরের বিধান থাকলেও তা প্রতিপালিত হয়নি।** উক্ত ক্রয় প্যাকেজ এর ক্ষেত্রে নিরীক্ষা সম্পাদিত হলেও কোন নিরীক্ষা আপত্তি উত্থাপিত হয়নি। ক্রয়কৃত মালামাল সরেজমিনে পরিদর্শনের মাধ্যমে রিসিভ করা হয় এবং সরবরাহকৃত পণ্য/মালামালের ওয়ারেন্টি ছিল।

৩.৩.৮ রিগ পাওয়ার জেনারেটর প্রতিস্থাপন

বাপেক্স এর আওতায় উন্মুক্ত দরপত্রের মাধ্যমে ওটিএম পদ্ধতিতে ইপিএম ঠিকাদার নিয়োগের লক্ষ্যে ২৪/০৮/২০২২ তারিখে দৈনিক কালের কণ্ঠ এবং ইংরেজি The Financial Express পত্রিকায় দরপত্র প্রকাশিত হয়। দরপত্র একটি বাংলা দৈনিক এবং একটি ইংরেজী দৈনিক পত্রিকায় আঙ্গান করা হয়, যা পিপিআর ২০০৮ অনুযায়ী সঠিক ছিল। এছাড়াও দরপত্রটি সিপিটিইউ, পেট্রোবাংলা এবং বাপেক্স এর ওয়েবসাইটেও প্রকাশ করা হয়। দরপত্র বিক্রয় শুরুর তারিখ ২৪-০৮-২০২২ এবং শেষ তারিখ ১০-১০-২০২২ দরপত্র গ্রহণ ও খোলার শেষ তারিখ, অর্থাৎ ১১-১০-২০২২ তারিখে মোট ২টি দরপত্র গৃহীত হয়। বিক্রিত দরপত্রের সংখ্যা ছিল ৩টি। এক্ষেত্রে দরপত্র বিক্রয় শুরুর তারিখ থেকে দরপত্র জমাদানের তারিখ পর্যন্ত এক মাসের অধিক সময় দেয়া হয় যা পর্যাপ্ত ছিল। ১১-১০-২০২২ তারিখ বেলা ১১.৩০ ঘটিকায় দরপত্র উন্মুক্ত করা হয়। দরপত্র উন্মুক্ত করার সময় দরপত্র উন্মুক্তকরণ কমিটির ৩ জন সদস্য উপস্থিত ছিলেন। ২৩-১০-২০২২ তারিখেই টেন্ডার ওপেনিং স্টেটমেন্ট প্রস্তুত করা হয়। ব্যাংক সিকিউরিটি এর মাধ্যমে দরপত্র জামানত জমা হয়েছিল। নিয়ম অনুযায়ী মূল্যায়ন কমিটি গঠিত হয়। সাত সদস্য বিশিষ্ট কমিটিতে ২ জন বহিঃসদস্য ছিল যা পিপিআর ২০০৮ অনুযায়ী সঠিক ছিল। কমিটির সভা নিয়মানুযায়ী অনুষ্ঠিত হয়। মূল্যায়নান্তে মাত্র ১টি দরপত্র রেসপনসিভ হয়। যাচাই বাছাইকালে ঠিকাদার প্রতিষ্ঠান তাদের দরপত্র প্রস্তাবের সাথে যে সমস্ত কাগজপত্র দাখিল করেছিল, যেমন: ব্যাংক সল্ভেন্সি সার্টিফিকেট, ওয়ার্ক কমপ্লিশন সার্টিফিকেট ইত্যাদি সংশ্লিষ্ট ব্যাংক/দপ্তরে পত্র প্রেরণ/টেলিফোন যোগে Authentication করা হয়। হয়। কারিগরি মূল্যায়ন প্রতিবেদন ১৮.১০.২০২২ তারিখে এবং আর্থিক মূল্যায়ন প্রতিবেদন ৩১.১০.২০২২ তারিখে অনুমোদিত হয়। মূল্যায়ন কার্যক্রমে মূল্যায়ন কমিটির সকল সদস্য উপস্থিত ছিলেন। ক্রয় অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ অর্থাৎ ব্যবস্থাপনা পরিচালক, বাপেক্স এর অনুমোদনক্রমে যথাযথ অনুমোদন প্রক্রিয়াকরণ শেষে ০৬-১১-২২ তারিখে NOA প্রদান করা হয় এবং ০৯.০২.২০২৩ তারিখে Shandong Kerui Petroleum & Gas Equipment Co. Ltd এর সঙ্গে ১২,১৫,৩০,০০০.০০ টাকার চুক্তি সাক্ষরিত হয়। চুক্তি মূল্য প্রাক্কলিত মূল্যের চেয়ে ৬৫.৩০ লক্ষ বা প্রায় ৫.৬% বেশি। এ ক্ষেত্রে NOA প্রদানের ২৮ দিনের মধ্যে চুক্তি স্বাক্ষরের বিধান থাকলেও তা প্রতিপালিত হয়নি। তাছাড়া অনুমোদিত ডিপিপিতে ক্রয় প্রক্রিয়া ডিপিএম রাখা হয়েছিল যার কোন যৌক্তিক কারণ পরামর্শকগণের নিকট প্রতীয়মান হয়নি। পরবর্তীতে আবার রিগ পাওয়ার জেনারেটর প্রতিস্থাপন পূর্বানুমোদন ছাড়া ওটিএম পদ্ধতিতে সংগ্রহ করা হয়েছে। ক্রয়কৃত মালামাল সরেজমিনে পরিদর্শনের মাধ্যমে রিসিভ করা হয় এবং সরবরাহকৃত পণ্য/মালামালের ওয়ারেন্টি ছিল।

সার্বিক পর্যালোচনায় প্রতীয়মান হয় যে ক্রয় সংক্রান্ত যে ৮টি ক্রয় প্যাকেজের উপর সমীক্ষা পরিচালনা হয়েছে সেগুলোর ক্রয়ের ক্ষেত্রে বিভিন্ন ধাপ যেমন দরপত্র পত্রিকায় প্রকাশ, দরপত্র গ্রহণ, টেন্ডার ওপেনিং স্টেটমেন্ট প্রস্তুতকরণ, দরপত্র জামানত গ্রহণ, মূল্যায়ন কমিটি গঠন, সভা অনুষ্ঠান ইত্যাদি কার্যক্রম পিপিআর-২০০৮ অনুযায়ী হলেও ৮টি ক্রয় প্যাকেজের মধ্যে ৭ টির ক্ষেত্রেই NOA প্রদানের ক্ষেত্রে পিপিআর-২০০৮ এর নির্দেশনা প্রতিপালিত হয়নি। জিডি -০৩ (লট ০১)-জিডি -০৫ (লট ০১), জিডি -০৪ (লট ০১), জিডি -০২ (লট ০৩), জিডি -০৭ (লট ০৮ ও ০৯), জিডি -০৮ (লট-০১) জিডি -০৮ (লট-০২), জিডি -০৮ (লট-০৪) এর এর ক্ষেত্রে NOA প্রদানের ২৮ দিনের মধ্যে চুক্তি স্বাক্ষর সম্ভব হয়নি।

বাপেক্স এর প্রচলিত রীতি অনুযায়ী দাপ্তরিক ব্যয় প্রাক্কলন, দরপত্র আহবান, মূল্যায়ন, অনুমোদন, বাজেট প্রণয়ন, চুক্তি সম্পাদন L/C স্থাপন, মালামাল গ্রহণ, মান সনদ প্রদান, বিল প্রদান ইত্যাদি কার্যক্রমে প্রকল্প দপ্তরের একক কোন সংশ্লিষ্টতা থাকে না। এসব কাজে প্রকল্প দপ্তরের সঙ্গে প্রশাসন বিভাগ, অর্থ বিভাগ ও সংগৃহীত মালামালের চাহিদাকারী বিভাগ সংশ্লিষ্ট থাকে। যা ক্রয় কার্যক্রম যথাযথভাবে সম্পাদনের একটি অন্তরায়।

৩.৪ পিএসসি ও পিআইসি সভা পর্যালোচনা

প্রকল্পের পিএসসি ও পিআইসির সভা পরিকল্পনা কমিশনের নির্দেশনা অনুযায়ী অনুষ্ঠিত হয়নি। পরিকল্পনা কমিশনের নীতিমালা অনুযায়ী প্রতি ৩ মাস অন্তর পিএসসি ও পিআইসির সভা অনুষ্ঠানের বিধান রয়েছে। প্রকল্প পরিচালকের দপ্তরের সঙ্গে আলোচনা ও বিভিন্ন দলিল পর্যালোচনা করে দেখা যায় যে, পরিকল্পনা কমিশনের পরিপত্র^১ অনুযায়ী মার্চ ২০২৩ পর্যন্ত মোট ৭ টি পিআইসি এবং ৭টি পিএসসি'র সভা অনুষ্ঠানের কথা থাকলেও এপ্রিল ২০২৩ পর্যন্ত কেবল ২টি পিএসসি ও ৪টি পিআইসির সভা অনুষ্ঠিত হয়েছে। PIC ও PSC এর সভা আয়োজনের ক্ষেত্রে অর্জন ৫০% এর কম। PIC ও PSC সভার লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে অর্জন নিম্নে সারণীতে উপস্থাপনা করা হলো।

সারণি-৩.৪: PIC ও PSC সভার লক্ষ্যমাত্রার বিপরীতে অর্জন

সভার নাম	সময়ের ধরণ		এপ্রিল ২০২৩ পর্যন্ত মোট লক্ষ্যমাত্রা		এপ্রিল ২০২২ পর্যন্ত প্রকৃত অর্জন
	পরিপত্র অনুযায়ী	ডিপিপি অনুযায়ী	পরিপত্র অনুযায়ী	ডিপিপি অনুযায়ী	
পিআইসি সভা	তিন মাস অন্তর	তিন মাস অন্তর	৭ টি	৭ টি	৪টি
পিএসসি সভা	তিন মাস অন্তর	তিন মাস অন্তর	৭ টি	৭ টি	২টি

নিয়মিত সভাসমূহ না হওয়ায় প্রকল্প বাস্তবায়নের চ্যালেঞ্জগুলোর সমাধানে সমন্বিত সিদ্ধান্ত বিলম্বিত হয়। PIC এবং PSC এর সভা প্রকল্প পরীক্ষণের একটি গুরুত্বপূর্ণ অংশ। PIC এবং PSC এর সভা নিয়মিত অনুষ্ঠিত হলে তা অধিকতর জবাবদিহিতার ক্ষেত্র তৈরী করে যা প্রকল্পের অগ্রগতিকে ত্বরান্বিত করে এবং প্রকল্পের সৃষ্ট বিভিন্ন সমস্যার উপযুক্ত সমাধান দ্রুত পাওয়া যায়। উক্ত প্রকল্পের ক্ষেত্রে ক্রয় প্রক্রিয়া, জনবল এর নিয়োগ এবং অন্যান্য কার্যক্রমে যে সকল চ্যালেঞ্জ রয়েছে তা PIC এবং PSC এর সভাসমূহ নিয়মিত অনুষ্ঠানের মাধ্যমে অনেকাংশে সমাধান সম্ভব ছিল। প্রকল্পের অবশিষ্ট মেয়াদকালে PIC এবং PSC সভাসমূহের নিয়মিত আয়োজন প্রকল্পের চ্যালেঞ্জসমূহ সমাধানের ক্ষেত্রে একটি কার্যকরী কৌশল হিসেবে বিবেচিত হতে পারে। প্রকল্প দপ্তর থেকে প্রাপ্ত PIC এবং PSC সভাসমূহের কার্যবিবরণী পর্যালোচনা করে সভার অধিকাংশ সিদ্ধান্তসমূহ যথাযথভাবে প্রতিপালিত হয়েছে অথবা প্রতিপালনের কার্যক্রম চলমান রয়েছে মর্মে প্রতীয়মান হয়।

নিম্নে একটি করে পিএসসি ও পিআইসি সভার সিদ্ধান্ত বাস্তবায়নের অবস্থা চেকলিস্ট আকারে প্রদান করা হলো:

ক্রমিক নং	২৩-০৫-২০২২ তারিখে অনুষ্ঠিত ৩য় পিআইসি সভার সিদ্ধান্ত	সিদ্ধান্ত বাস্তবায়ন পর্যায়
১।	প্রকল্পের আওতায় চলতি অর্থবছরে বরাদ্দের বিপরীতে শতভাগ অগ্রগতি নিশ্চিত করতে হবে।	প্রকল্পটির অনুকূলে ২০২১-২২ অর্থবছরে আরএডিপিতে ৪৪১৬০০. লক্ষ টাকা বরাদ্দের বিপরীতে জুন, ২০২২ মাসের মধ্যে ৪৪০৪০০. লক্ষ টাকা ব্যয়িত হয়েছে। যা বরাদ্দের ৯৯.৭৩%।
২।	প্রকল্পটির নির্ধারিত মেয়াদের মধ্যে প্রকল্প এর সকল কার্যক্রম সম্পন্ন করার উদ্দেশ্যে প্রকল্পের জন্য প্রণীত সময়ভিত্তিক কর্মপরিকল্পনা যথাযথভাবে অনুসরণের জন্য প্রকল্প পরিচালককে প্রয়োজনীয় উদ্যোগ গ্রহণ করতে হবে।	নির্ধারিত মেয়াদের মধ্যে প্রকল্পটি সম্পন্নের লক্ষ্যে একটি সুনির্দিষ্ট সময়ভিত্তিক কর্মপরিকল্পনা প্রণয়ন করা হয়েছে তবে সময়ভিত্তিক কর্মপরিকল্পনা যথাযথভাবে অনুসরণের জন্য প্রয়োজনীয় উদ্যোগ গ্রহণ সত্ত্বেও প্রকল্প কার্যক্রম তা থেকে কিছুটা পিছিয়ে আছে।
৩।	প্রকল্পের বাস্তব অবস্থা অবহিতকরণের জন্য যথাসময়ে প্রকল্প বাস্তবায়ন কমিটি (পিআইসি) এবং প্রকল্প স্টিয়ারিং কমিটি (পিএসসি) সভা অনুষ্ঠানের বিষয়টি প্রকল্প পরিচালক নিশ্চিত করবেন।	প্রকল্পের বাস্তব অবস্থা অবহিতকরণের জন্য যথাসময়ে প্রকল্প বাস্তবায়ন কমিটি (পিআইসি) এবং প্রকল্প স্টিয়ারিং কমিটি (পিএসসি) সভা অনুষ্ঠানের বিষয়ে উদ্যোগ গ্রহণ করা হলেও সভা

^১ ২০১৬, সরকারি খাতে উন্নয়ন প্রকল্প প্রণয়ন, প্রক্রিয়াকরণ, অনুমোদন ও সংশোধন পদ্ধতি, পরিকল্পনা কমিশন, পরিকল্পনা মন্ত্রণালয়, গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার।

ক্রমিক নং	২৩-০৫-২০২২ তারিখে অনুষ্ঠিত ৩য় পিআইসি সভার সিদ্ধান্ত	সিদ্ধান্ত বাস্তবায়ন পর্যায়
		আয়জনের ক্ষেত্রে পরিকল্পনা কমিশনের লক্ষমাত্রা অনুযায়ী অগ্রগতি অর্জন করা সম্ভব হয়নি।

ক্রমিক নং	২০-০৯-২০২২ তারিখে অনুষ্ঠিত ২য় পিএসসি সভার সিদ্ধান্ত সিদ্ধান্ত সিদ্ধান্ত	সিদ্ধান্ত বাস্তবায়ন পর্যায়
১।	শিডিউল ঠিক রেখে যথাযথভাবে রিগসমূহের মেরামত/ আপগ্রেডেশন করতে হবে	এখন পর্যন্ত শিডিউল ঠিক রেখে যথাযথভাবে রিগসমূহের মেরামত/ আপগ্রেডেশন কার্যক্রম চলছে।
২।	রিগের জন্য সংগৃহীতব্য সকল যন্ত্রপাতি/ মালামালের ওয়ারেন্টি নিশ্চিত করতে হবে;	রিগের জন্য এ পর্যন্ত সংগৃহীতব্য যন্ত্রপাতি/ মালামালের ওয়ারেন্টি নিশ্চিত করে work order দেয়া হয়েছে।
৩।	গুণগত মান বজায় রেখে রিগ এর মালামাল সরবরাহের বিষয়টি নিশ্চিত করতে হবে;	গুণগত মান বজায় রেখে রিগ এর মালামাল সরবরাহের বিষয়টি বাপেক্স কর্তৃপক্ষ প্রি- শিপমেন্ট ইন্সপেকশন, টেকনিক্যাল কমিটির মাধ্যমে পর্যবেক্ষণ ও শিপমেন্ট এর পর মালামাল দেশে পৌঁছালে তা বাপেক্স এর মালামাল সংশ্লিষ্ট বিভাগের একজন কর্মকর্তা ও স্টোরের দায়িত্বে থাকা কর্মকর্তার সমন্বয়ে পর্যবেক্ষণের মাধ্যমে নিশ্চিত করে থাকে।
৪।	নির্ধারিত সময়ের মধ্যে সকল যন্ত্রপাতি সংগ্রহ করে রিগসমূহ পূর্ণ ক্ষমতায় সচল করতে হবে;	নির্ধারিত সময়ের মধ্যে সকল যন্ত্রপাতি সংগ্রহ করে রিগসমূহ পূর্ণ ক্ষমতায় সচল রাখার জন্য কার্যক্রম চলমান রয়েছে।
৫।	রিগ সমূহের যে শিডিউল নির্ধারণ করা হয়েছে তা যাতে কোনক্রমেই ব্যাহত না হয় তা নিশ্চিত করার জন্য ব্যবস্থাপনা পরিচালক, বাপেক্স কে অনুরোধ করা হয়;	ব্যবস্থাপনা পরিচালক, বাপেক্স মহোদয়ের সক্রিয় তত্ত্বাবধানে রিগ সমূহের নির্ধারিত শিডিউল নিশ্চিতের কার্যক্রম চলমান আছে।

৩.৫ প্রকল্পের নিরীক্ষা সংক্রান্ত তথ্য:

বিদেশি ঋণ বা সাহায্য পুষ্ট প্রকল্পগুলোর ক্ষেত্রে সরকারের Foreign Aided Project Audit Directorate (FAPAD) প্রকল্পগুলো নিরীক্ষা করে আপত্তিসহ সরকারকে প্রতিবেদন প্রদান করে থাকে। আলোচ্য প্রকল্পটি বাংলাদেশ সরকারের অর্থায়নে বাস্তবায়িত হওয়ায় প্রকল্পটিতে সরকারের নির্ধারিত প্রতিষ্ঠান বাংলাদেশের কম্পট্রোলার এন্ড অডিটর জেনারেল এর কার্যালয় প্রকল্পের ক্ষেত্রে ২০২১-২০২২ অর্থবছরে নিরীক্ষা কার্যক্রম পরিচালনা করে। কম্পট্রোলার এন্ড অডিটর জেনারেল এর কার্যালয় কর্তৃক ২টি নিরীক্ষা আপত্তি উত্থাপিত হয়েছে। প্রকল্প কর্তৃপক্ষ ইতোমধ্যে ১টি নিরীক্ষা আপত্তির লিখিত জবাব প্রদান করেছেন। ২০২১-২০২২ অর্থবছরের ১টি নিরীক্ষা আপত্তি প্রকল্প কর্তৃপক্ষের জবাবের পর নিষ্পত্তি হয়েছে। (তথ্যসূত্রঃ প্রকল্প পরিচালকের দপ্তর)। ২০২১-২০২২ অর্থবছরে উত্থাপিত নিরীক্ষাসমূহের বিশদ বিবরণ পরবর্তী পৃষ্ঠায় দেয়া হলোঃ

সারণি-৩.৫: নিরীক্ষা আপত্তির বিবরণ

অডিট কর্তৃপক্ষ (এক্সটার্নাল/ইন্টারনাল , উল্লেখ করুন)	অডিটের অর্থবছর	আপত্তির সংখ্যা	অডিট আপত্তির পূর্ণ শিরোনাম	নিষ্পত্তির লক্ষ্যে গৃহিত পদক্ষেপ	আপত্তি নিষ্পত্তির অবস্থা	মন্তব্য
বাংলাদেশের কম্পট্রোলার এন্ড অডিটর জেনারেল এর কার্যালয়	২০২১- ২০২২	১	শিরোনামঃ পিপিআর-২০০৮ এর বিধি লঙ্ঘন করে চুক্তি সম্পাদনের নির্ধারিত সময় অতিক্রান্ত হওয়ার পর অনিয়মিতভাবে ৪,৪২,৫৪,৯১৫ (চার কোটি বিয়াল্লিশ লক্ষ চুয়ান্ন হাজার নয়শত চৌদ্দ) টাকার চুক্তি সম্পাদন।	অডিট আপত্তির জবাব প্রদান করা হয়েছে।	জবাবের প্রেক্ষিতে নিষ্পত্তি হয়েছে।	

নিরীক্ষা আপত্তির পর্যালোচনা

আপত্তি-১

আপত্তির শিরোনামঃ

পিপিআর-২০০৮ এর বিধি লঙ্ঘন করে চুক্তি সম্পাদনের নির্ধারিত সময় অতিক্রান্ত হওয়ার পর অনিয়মিতভাবে টাকা ৪,৪২,৫৪,৯১৫ (টাকা চার কোটি, বিয়াল্লিশ লক্ষ, চুয়ান্ন হাজার, নয়শত চৌদ্দ মাত্র) মাত্র এ চুক্তি সম্পাদন।

প্রকল্প দপ্তরের জবাব :

(০১) DUAL COMPARTMENT VERTICAL SURGE TANK AND WELL TEST LAB CABIN WITH MEASURING INSTRUMENT FOR BIJOY-10,11,12 IDECO RIG REPAIR AND IPS RIG UPGRADATION AND RIG SUPPORTING EQUIPMENT REPLACEMENT PROJECT ক্রয়ের লক্ষ্যে One Stage Two Envelope Tendering Method এ আন্তর্জাতিক দরপত্র নং: বাপেক্স/এডমিন/আইএনটি/টিইএন-১০১২/২০২১, তারিখ:-২৪-০২-২০২১ -এর বিপরীতে মূল্যায়ন কমিটির সুপারিশের আলোকে এবং কর্তৃপক্ষের অনুমোদনক্রমে কারিগরি ও আর্থিক মূল্যায়নে গ্রহণযোগ্য সর্বনিম্ন দরদাতা হিসেবে OCN Constructors Sbn. Bhd. Malaysia -এর বরাবর ১২-০৮-২০২২ তারিখে Notification of Award ইস্যু করা হয় (সংযুক্তি-১)। ইস্যুকৃত Notification of Award (ক্রয়াদেশ নং বাপেক্স/এডমিন/১৮০৪) এর বিপরীতে ১৮-০৮-২০২২ তারিখে Acceptance পাওয়া যায় (সংযুক্তি-২)। প্রস্তুতকৃত খসড়া ক্রয়াদেশটি ২৮-০৮-২০২১ তারিখে ভেটিং এর লক্ষ্যে উপস্থাপন করা হয়। সরবরাহকারী OCN Constructors Sbn. Bhd. ০৭-০৯-২০২১ তারিখে Performance Guarantee (PG) দাখিল করে (সংযুক্তি-৩)। দাখিলকৃত PG ০৮-০৯-২০২১ তারিখে Verification এর নিমিত্ত সংশ্লিষ্ট ব্যাংকে প্রেরণ করা হয়। ক্রয়াদেশটি ০৮-০৯-২০২১ তারিখে চূড়ান্তকরণ এর কথা থাকলেও ১৫-০৯-২০২১ তারিখে পুন: ভেটিং এর লক্ষ্যে উপস্থাপন করা হয়। পুন: ভেটিংকৃত ক্রয়াদেশ নং: বাপেক্স/এডমিন/১৮০৪, তারিখ: ২১-০৯-২০২১ স্বাক্ষরিত হয়।

(০২) উল্লেখ্য, DUAL COMPARTMENT VERTICAL SURGE TANK AND WELL TEST LAB CABIN WITH MEASURING INSTRUMENT -এর আইটেমসমূহ বাপেক্স এর অর্থায়নে প্রথম বারের মত ক্রয় করা হচ্ছে। এ কারণে এর কারিগরি বিনির্দেশসমূহ চাহিদাকারী বিভাগ কর্তৃক একাধিকবার ভেটিং করা হয়। এছাড়াও করোনা মহামারি কারণে অফিস সময় সীমিতকরণ ও অর্ধেক জনবল নিয়ে অফিস পরিচালোনার জন্য বাস্তব প্রেক্ষাপটে নির্ধারিত সময়ে চুক্তি সম্পাদন করা সম্ভব হয়নি।

(০৩) উক্ত ক্রয়াদেশের বিপরীতে LC No. 033021010613, dated: 08-10-2021 স্থাপিত হয়। ক্রয়াদেশ নং: বাপেক্স/এডমিন/১৮০৪, তারিখ: ২১-০৯-২০২১ এর বিপরীতে স্থাপিত LC No. 033021010613, dated: 08-10-2021 এ Last date of Shipment ছিল ২৪-০৪-২০২২ পর্যন্ত এবং LC Expiry date ছিল ১৪-০৫-২০২২ পর্যন্ত। সরবরাহকারী OCN Constructors Sbn. Bhd., Malaysia এর আবেদনের প্রেক্ষিতে Last date of Shipment ৩০-০৯-২০২২ পর্যন্ত এবং LC Expiry date ৩১-১০-২০২২ পর্যন্ত বৃদ্ধি করা হয়। উল্লিখিত তারিখের মধ্যেও সরবরাহকারী মালামাল সরবরাহে ব্যর্থ হয়। পরবর্তীতে ক্রয়াদেশ নং: বাপেক্স/এডমিন/১৮০৪, তারিখঃ-২১-০৯-২০২১ এর অনু. ১২.১ অনুযায়ী মালামাল সরবরাহের ২৮ (আটাশ)

দিন সময় দিয়ে সরবরাহকারী OCN Constructors Sbn. Bhd. Malaysia এর বরাবর Final Reminder দিয়ে পত্র প্রেরণ করা হয় (সংযুক্তি-৫)। Final Reminder এ প্রদেয় ২৮ (আটাতাশ) দিন মেয়াদ গত ১৩-১১-২০২২ তারিখে উত্তীর্ণ হয়। অধিকন্তু, সরবরাহকারী “Force Majeure” বিবেচনাপূর্বক মালামাল সরবরাহের জন্য ২টি বিকল্প প্রস্তাব পেশ করে, প্রস্তাব ২টি যথা: (ক) ক্রয়াদেশে উল্লিখিত Country of Origin অনুযায়ী মালামাল সরবরাহ করতে হলে ক্রয়াদেশ মূল্যের অতিরিক্ত ৫০% মূল্য পরিশোধ করতে হবে, (খ) ক্রয়াদেশে উল্লিখিত Country of Origin পরিবর্তে China, Malaysia ও Singapore হতে নির্ধারিত মূল্যে মালামাল সরবরাহ করতে সক্ষম হবে বলে অবহিত করা হয় (সংযুক্তি-৬)। তবে চাহিদাকারী বিভাগ বিকল্প প্রস্তাব গ্রহণ না করার বিষয়ে মতামত প্রদান করে।

(০৪) ক্রয়াদেশের অনু. ১২.১ অনুযায়ী সরবরাহকারী মালামাল সরবরাহ করতে ব্যর্থ হওয়ায়, ক্রয়াদেশ নং বাপেক্স/এডমিন/১৮০৪, তারিখ: ২১-০৯-২০২১ এবং উক্ত ক্রয়াদেশের বিপরীতে স্থাপিত LC No. 033021010613, dated: 08-10-2021 বাতিলকরণ এবং Performance Guarantee (PG) নগদায়ন করার বিষয়ে কর্তৃপক্ষের অনুমোদন নিয়ে সরবরাহকারী OCN Constructors Sbn. Bhd. Malaysia এর বরাবর ২৩-১১-২০২২ তারিখে পত্র প্রেরণ করা হয়।

(০৫) উল্লেখ্য যে, ক্রয়াদেশ/ চুক্তি সম্পাদন করতে কিছুটা সময় বেশি লাগলেও এতে বাপেক্স এর কোন আর্থিক ক্ষতি হয়নি; USD 52, 187.00 (US Dollar fifty two thousand one hundred eighty seven) Performance Guarantee (PG) নগদায়ন করা হয়েছে।

পর্যালোচনা:

(ক) DUAL COMPARTMENT VERTICAL SURGE TANK AND WELL TEST LAB CABIN WITH MEASURING INSTRUMENT -এর আইটেমসমূহ ক্রয়ের ক্ষেত্রে নির্ধারিত সময়ে চুক্তি সম্পাদন করা সম্ভব না হওয়ার কারণ হিসাবে উপরিউক্ত অনুচ্ছেদ-০২ -এ বাপেক্স প্রদত্ত Explanation সঠিক প্রতীয়মান হয় না। এক্ষেত্রে বাপেক্স এর সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের অদক্ষতা প্রকাশ পায়।

(খ) ক্রয়াদেশ নং: বাপেক্স/এডমিন/১৮০৪, তারিখ: ২১-০৯-২০২১ এর বিপরীতে স্থাপিত LC No. 033021010613, dated: 08-10-2021 এ Last date of Shipment ছিল ২৪-০৪-২০২২ পর্যন্ত এবং LC Expiry date ছিল ১৪-০৫-২০২২ পর্যন্ত। সরবরাহকারী OCN Constructors Sbn. Bhd., Malaysia এর আবেদনের প্রেক্ষিতে Last date of Shipment ৩০-০৯-২০২২ পর্যন্ত এবং LC Expiry date ৩১-১০-২০২২ পর্যন্ত বৃদ্ধি করা হয়। উল্লিখিত তারিখের মধ্যেও সরবরাহকারী মালামাল সরবরাহে ব্যর্থ হয়। এক্ষেত্রে প্রকল্পের লক্ষ্যমাত্রা চরমভাবে বিলম্বিত হয়।

(গ) চুক্তির শর্ত অনুযায়ী বাপেক্স কর্তৃক Performance Guarantee (PG) নগদায়ন (SD 52, 187.00 (US Dollar fifty two thousand one hundred eighty seven) করা হয়েছে।

(ঘ) তবে, এক্ষেত্রে সংশ্লিষ্ট সরবরাহকারীর বিরুদ্ধে শাস্তিমূলক ব্যবস্থা, যথা: “কালো তালিকাভুক্ত” করার বিষয়টি বিবেচনা করা যুক্তিযুক্ত ছিল বলেই প্রতীয়মান

৩.৬ লগ ফ্রেমের আলোকে প্রকল্পের উদ্দেশ্য ও আউটপুট পর্যালোচনা:

সংক্ষিপ্ত বর্ণনা (NS)	বহুনিষ্ঠ যাচাই নির্দেশ (OVI)	যাচাইয়ের মাধ্যম (MOV)	গুরুত্বপূর্ণ অনুমান (IA)
লক্ষ্য (Goal) তেল/গ্যাস অনুসন্ধান কার্যক্রম বৃদ্ধিকরত: জ্বালানি নিরাপত্তা নিশ্চিতকরণ।	ডিসেম্বর, ২০২৩ এর মধ্যে দেশের তেল/গ্যাস অনুসন্ধান কার্যক্রম বৃদ্ধি।	-EMRD নির্দিষ্ট সময়ে প্রতিবেদন প্রেরণ; -বার্ষিক প্রতিবেদন পেট্রোবাংলা, EMRD-তে প্রেরণ; -প্রকল্প সম্পন্নকরণ প্রতিবেদন IMED-তে প্রেরণ।	
পর্যালোচনাঃ প্রকল্পের লগফ্রেমে একটি মাত্র লক্ষ্য রয়েছে, যা মূলত জাতীয় পর্যায়ের। লক্ষ্যটি হলো তেল/গ্যাস অনুসন্ধান কার্যক্রম বৃদ্ধিকরত: জ্বালানি নিরাপত্তা নিশ্চিতকরণ। রিগ আপগ্রেডেশন ও মেরামতকরণ সংক্রান্ত প্রকল্পটি যে পরিসরে নেয়া হয়েছে বা প্রকল্পের আওতায় যে কার্যক্রম রাখা হয়েছে তা জাতীয় পর্যায়ের উক্ত লক্ষ্যের সাথে কিছুটা সংগতিপূর্ণ হলেও এই লক্ষ্য পরিপূর্ণভাবে অর্জনে উক্ত প্রকল্পের অবদান খুবই নগণ্য।	পর্যালোচনাঃ ডিসেম্বর ২০২৩ এর মধ্যে পুরাতন হয়ে যাওয়া রিগসমূহের আধুনিকায়নের মাধ্যমে তেল গ্যাস অনুসন্ধান বৃদ্ধি পাবে।	পর্যালোচনাঃ সরেজমিনে পরিদর্শন ও প্রকল্প সংক্রান্ত বিভিন্ন দলিলাদি পর্যালোচনায় যাচাইয়ের মাধ্যমসমূহ সঠিক মনে হয়েছে।	
উদ্দেশ্য (Purpose/Outcome) বাপেক্সের অনুসন্ধান, উন্নয়ন ও ওয়ার্কওভার কুপ খনন সক্ষমতা বৃদ্ধি।	ডিসেম্বর, ২০২৩ এর মধ্যে বাপেক্সের অনুসন্ধান, উন্নয়ন ও ওয়ার্কওভার কুপ খনন সক্ষমতা বৃদ্ধির মাধ্যমে সংশ্লিষ্ট কার্যক্রম বৃদ্ধি।	- প্রকল্প এলাকা পরিদর্শন; - পেট্রোবাংলায় প্রেরিত প্রতিবেদন - EMRD ও IMED-তে প্রেরিত প্রতিবেদন; - BBS প্রতিবেদন; - বাপেক্স অফিস এবং প্রকল্প অফিসের রেকর্ড।	-কোন দুর্ঘটনা না ঘটা।
পর্যালোচনাঃ প্রকল্পের উদ্দেশ্যের সাথে রিগসমূহের আধুনিকায়ন যথেষ্ট সামঞ্জস্যপূর্ণ। আপগ্রেডেশন সমাপ্তির পর একটি রিগ ইতোমধ্যে অনুসন্ধান কাজে নিয়োজিত থেকে বাপেক্স এর সক্ষমতা বৃদ্ধি করেছে। অবশিষ্ট কাজ শেষ হলে তা বাপেক্সের অনুসন্ধান, উন্নয়ন ও ওয়ার্কওভার কুপ খনন সক্ষমতা আরও বৃদ্ধি পাবে।	পর্যালোচনাঃ আপগ্রেডেশন সমাপ্তির পর একটি রিগ ইতোমধ্যে অনুসন্ধান কাজে নিয়োজিত থেকে বাপেক্স এর সক্ষমতা বৃদ্ধি করেছে। অবশিষ্ট কাজ শেষ হলে তা ২০২৩ এর মধ্যে বাপেক্সের অনুসন্ধান, উন্নয়ন ও ওয়ার্কওভার কুপ খনন সক্ষমতা আরও বৃদ্ধি পাবে।	পর্যালোচনাঃ সরেজমিনে পরিদর্শন ও প্রকল্প সংক্রান্ত বিভিন্ন দলিলাদি পর্যালোচনায় যাচাইয়ের মাধ্যমসমূহ সঠিক মনে হয়েছে।	পর্যালোচনাঃ গুরুত্বপূর্ণ অনুমানসমূহ সঠিকভাবেই নির্ধারণ করা হয়েছে।
আউটপুট (Output) বিজয়-১০, ১১, ১২, আইডিকো রিগ মেরামত, আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন সম্পাদন।	ডিসেম্বর, ২০২৩ এর মধ্যে বিজয়-১০, ১১, ১২, আইডিকো রিগ মেরামত, আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি - প্রতিস্থাপন সম্পাদন।	বাপেক্স অফিস এবং প্রকল্প অফিসের রেকর্ড পেট্রোবাংলার রেকর্ড -মাসিক ও ত্রৈমাসিক প্রতিবেদন; - IMED প্রতিবেদন।	-কোন দুর্ঘটনা না ঘটা।
পর্যালোচনাঃ	পর্যালোচনাঃ - বিজয়-১০ রিগ এর টপ ড্রাইভ মেরামতের কাজ সফলভাবে সম্পন্ন হয়েছে এবং মেরামতকৃত টপ	পর্যালোচনাঃ MoV তে গুরুত্বপূর্ণ প্রায় অধিকাংশ সংস্থার অন্তর্ভুক্তি হলেও দরপত্র প্রক্রিয়াকরণ ও	পর্যালোচনাঃ গুরুত্বপূর্ণ অনুমানসমূহ সঠিকভাবেই নির্ধারণ করা হয়েছে।

<p>আউটপুট এবং তার OVI এর ক্ষেত্রে প্রযুক্তিগত এবং অর্থনৈতিকভাবে সম্ভাব্য মেরামতের ব্যবস্থা গ্রহণ করার বিষয়টি অন্তর্ভুক্ত করা যেত।</p>	<p>ড্রাইভ দ্বারা প্রায় 1000 মিটার ড্রিলিং সফলভাবে সম্পন্ন হয়েছে;</p> <ul style="list-style-type: none"> - বিজয়-১১ রিগ মেরামতের অংশ হিসাবে ৩টি জেনারেটর ক্রয়ের জন্য কার্যাদেশ প্রদান করা হয়েছে; - বিজয়-১২ রিগ এর VFD এর খুচরা যন্ত্রাংশ সংগ্রহের জন্য ওয়ার্কঅর্ডার ইস্যু করা হয়েছে; - একটি ৫০ টন ক্যাপাসিটির 'ট্যাডানো ক্রেন' এবং একটি ৩৫ টন ক্যাপাসিটির 'ট্যাডানো ক্রেন' রিগ সাপোর্টিং সরঞ্জাম হিসাবে কেনা হয়েছে; এবং - একটি Iron roughneck কেনা হয়েছে যা Drilling সময়কাল হ্রাস করবে এবং drilling দক্ষতা এবং নিরাপত্তা বৃদ্ধি করবে। 	<p>ঠিকাদার নিয়োগের বিষয়ে কোনো নির্দেশক নেই।</p>	
<p>ইনপুট (Input)</p> <ul style="list-style-type: none"> -স্থানীয় ও আন্তর্জাতিক ঠিকাদার নিয়োগ। -আইডিকো এইচ-১৭০০ রিগ মেরামত এর জন্য যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জামাদি সংগ্রহ করা। -গার্ডনার ডেনভার ই-১১০০ (আইপিএস) রিগ এর আপগ্রেড এর জন্য সরঞ্জামাদি সংগ্রহ করা। - বিজয় ১০, ১১, ১২ রিগের মেরামত এর জন্য যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জামাদি সংগ্রহ করা। -ড্রিলিং কার্যক্রমে সহায়ক আয়রন রাফনেক ক্রয় করা। - মেয়াদ উত্তীর্ণ ভারী যানবাহন ও ইকুইপমেন্টসমূহ প্রতিস্থাপন করা। -মাদ সিস্টেম ও ওয়েল টেস্টিং সহায়ক মালামাল সংগ্রহ করা। 	<ul style="list-style-type: none"> - অক্টোবর, ২০২৩ এর মধ্যে প্রাক্কলিত ২১০০ লক্ষ টাকা ব্যয়ে আইডিকো এইচ-১৭০০ রিগ মেরামত সম্পন্ন করা। - আগস্ট, ২০২৩ এর মধ্যে প্রাক্কলিত ৮৫০০ লক্ষ টাকা ব্যয়ে আইপিএস রিগটির বর্তমান ডিসি-ডিসি সিস্টেম থেকে এসি-ডিসি (এসসিআর) সিস্টেম এ আপগ্রেড সম্পন্ন করা। - জুন, ২০২৩ এর মধ্যে প্রাক্কলিত ৩৪০৪ লক্ষ টাকা ব্যয়ে বিজয়-১০,১১,১২ রিগের মেরামত সম্পন্ন করা। • সেপ্টেম্বর, ২০২২ এর মধ্যে ৬২৫ লক্ষ টাকা প্রাক্কলিত ব্যয়ে ভারী যানবাহন ও যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন এবং ১৩৮৫ লক্ষ টাকা। প্রাক্কলিত ব্যয়ে মাদ সিস্টেম ও ওয়েল টেস্টিং মালামাল ক্রয় সম্পন্ন করা। 	<ul style="list-style-type: none"> - বাপেক্স অফিস এবং প্রকল্প অফিসের রেকর্ড -মাসিক ও ত্রৈমাসিক প্রতিবেদন; - IMED'র পরিদর্শন প্রতিবেদন; - ঠিকাদারের সাথে চুক্তি স্বাক্ষর ও Work Completion রিপোর্ট। 	<ul style="list-style-type: none"> - প্রাকৃতিক দুর্যোগ মুক্ত অবস্থা। -কোন দুর্ঘটনা না ঘটা। -সময়মতো ক্রয় পরিকল্পনা বাস্তবায়ন।
<p>পর্যালোচনাঃ</p> <p>প্রকল্পের ইনপুট এর মধ্যে যেসব কার্যক্রমের কথা বলা হয়েছে বাস্তবে তার অধিকাংশই নেয়া হয়েছে বা হচ্ছে।</p>	<p>পর্যালোচনাঃ</p> <p>✓ আইপিএস কার্ডওয়েল রিগ আপগ্রেড করার জন্য, একটি বিখ্যাত আন্তর্জাতিক রিগ প্রস্তুতকারক কোম্পানিকে নিয়োগ প্রদান করা হয়েছে;</p>	<p>পর্যালোচনাঃ</p> <p>যাচাইয়ের মাধ্যম হিসেবে প্রকল্পের বিদ্যমান বিভিন্ন দলিলাদি পর্যালোচনা ও সরেজমিনে পর্যবেক্ষণ করা হয়েছে।</p>	<p>পর্যালোচনাঃ গুরুত্বপূর্ণ অনুমানের ক্ষেত্রে প্রাকৃতিক দুর্যোগ এর বিষয়টি সঠিক হলেও প্রকল্পের দুর্বল কর্ম ও ক্রয় পরিকল্পনার কারণে প্রকল্প যথাসময়ে বাস্তবায়ন নিয়ে অনিশ্চয়তা রয়েছে।</p>

	<ul style="list-style-type: none"> ✓ ইতিমধ্যে বাপেক্স ওই কোম্পানিকে আপগ্রেডেশনের জন্য অনুমোদিত ড্রয়িং সরবরাহ করেছে; ✓ সরবরাহকারী কর্তৃক বাপেক্সে জমা দেয়া Progress Report -এ VFD হাউস, MCC হাউস, ড্র-ওয়ার্কস, সলিড কন্ট্রোল ইকুইপমেন্ট সহ ৯০ শতাংশ আপগ্রেডেশন equipment manufacturing কাজ (in the suppliers rig yard in china) সমাপ্তির উল্লেখ করা হয়েছে; ✓ IPS Cardwell Rig (গার্ডনার ডেনভার ই-১১০০) আপগ্রেডেশনের কাজ সেপ্টেম্বর, ২০২৩ এর মধ্যে সম্পন্ন হবে; ✓ বিজয়-১০ রিগ -এর মেরামতের কাজ সম্পন্ন হয়েছে এবং বিজয়-১১ ও বিজয়-১২ রিগদ্বয়ের মেরামত কাজ চলমান রয়েছে, যা সেপ্টেম্বর, ২০২৩ মধ্যে সম্পন্ন হবে। ✓ মাড সিস্টেম ও ওয়েল টেস্টিং মালামাল ক্রয়ের কার্যাদেশ প্রদান করা হয়েছে। সেপ্টেম্বর, ২০২৩ এর মধ্যে সম্পন্ন হবে। 		
--	--	--	--

তথ্যসূত্র: প্রকল্প পরিচালকের দপ্তর ও সরেজমিনে প্রাপ্ত তথ্য বিশ্লেষণ।

প্রকল্পটির ডিপিপি ও আরডিপিপি'তে প্রদত্ত প্রকল্পটির ডিজাইন ও লজিক্যাল ফ্রেমওয়ার্ক পরামর্শকগণ কর্তৃক পর্যবেক্ষণ ও বিশ্লেষণ করা হয়। সার্বিক বিবেচনায় তা যথাযথ মনে হলেও তাতে কিছু ত্রুটি রয়েছে যেমন প্রকল্পের লগফ্রেমে একটি মাত্র লক্ষ্য রয়েছে, যা মূলত জাতীয় পর্যায়ের। লক্ষ্যটি হলো তেল/গ্যাস অনুসন্ধান কার্যক্রম বৃদ্ধিকরত: জ্বালানি নিরাপত্তা নিশ্চিতকরণ। রিগ আপগ্রেড ও মেরামতকরণ সংক্রান্ত প্রকল্পটি যে পরিসরে নেয়া হয়েছে বা প্রকল্পের আওতায় যে কার্যক্রম রাখা হয়েছে তা জাতীয় পর্যায়ের উক্ত লক্ষ্যের সাথে কিছুটা সংগতিপূর্ণ হলেও এই লক্ষ্য পরিপূর্ণভাবে অর্জনে উক্ত প্রকল্পের অবদান খুবই নগণ্য।

প্রকল্পের লগ ফ্রেমে ইনপুট সঠিকভাবে বর্ণনা করা হলেও আউটপুট এবং তার OVI এর ক্ষেত্রে প্রযুক্তিগত এবং অর্থনৈতিকভাবে সম্ভাব্য মেরামতের ব্যবস্থা গ্রহণ করার বিষয়টি অন্তর্ভুক্ত করা যেত। MoV তে গুরুত্বপূর্ণ প্রায় অধিকাংশ সংস্থার অন্তর্ভুক্তি হলেও OVI তে দরপত্র প্রক্রিয়াকরণ ও ঠিকাদার নিয়োগের বিষয়ে কোনো নির্দেশক নেই। প্রকল্পের লক্ষ্য ও উদ্দেশ্যসমূহ অর্জনের জন্য প্রয়োজনীয় ইনপুট যথাযথভাবে দেয়া হচ্ছে।

৩.৭ গুণগতমান যাচাই:

৩.৭.১ প্রি-শিপমেন্ট পরিদর্শন:

নিবিড় মনিটরিং এ চুক্তিবদ্ধ হবার পর থেকে পরামর্শকগণ বিভিন্ন সাইট পরিদর্শন করে। প্রকল্প পরিচালক এবং প্রকৌশলীদের প্রদত্ত তথ্যের ভিত্তিতে এবং বিভিন্ন দলিলাদি পর্যবেক্ষণের মাধ্যমে প্রতীয়মান হয় যে, আমদানিকৃত মালামালের গুণগত মান যাচাইসহ বিভিন্ন পরীক্ষা-নীরিক্ষা করা হচ্ছে। প্রকল্পের ক্রয় পরিকল্পনা অনুযায়ী আন্তর্জাতিক দরপত্রের মাধ্যমে ঠিকাদার নিয়োগ করা হয়েছে। মালামাল শিপমেন্ট এর পূর্বে ঠিকাদার বাপেক্স'কে প্রি-শিপমেন্ট পরিদর্শনের জন্য আমন্ত্রণ জানায়। কোম্পানির ক্রয় বিভাগ কর্তৃক নিয়োগকৃত পিএসআই এজেন্ট ইপিসি ঠিকাদার কর্তৃক সরবরাহকৃত সরঞ্জামসমূহ প্রি-শিপমেন্ট ইন্সপেকশন করে থাকে। পর্যবেক্ষণে প্রতীয়মান হয় যে সমস্ত উপকরণ প্রি-শিপমেন্ট পরিদর্শনের পরে জাহাজে পাঠানো হয়। পিএসআই এজেন্ট মোট ৫টি পরিদর্শনের মাধ্যমে প্রি-শিপমেন্ট পরিদর্শন সম্পন্ন করেছে। তাছাড়া বাপেক্স এর আমদানিকৃত মালামাল উচ্চ প্রযুক্তির হওয়ায় টেকনিক্যাল কমিটির মাধ্যমে সরেজমিনে মালামাল গ্রহণ করার পূর্বে পর্যবেক্ষণ করে থাকে।

৩.৮ মালিকালের টেন্ডার ডকুমেন্ট এর স্পেসিফিকেশন ও চুক্তিপত্র উল্লিখিত স্পেসিফিকেশন এর তুলনা

Sl. No.	Name of the Tender/Work	Brief Technical specification in the Tender document	Specification in Contract award	Date of IFT Published	Date of Contract /Purchase order	Contract Price	Status of material/Expected time of arrival
1.	Upgradation of IPS Cardwell (Gardener Denver E-1100) Rig	Upgradation of the rig from Existing DC-DC Electrical system to AC-AC (VFD) System complete with new Drawworks, VFD HOUSE, MCC House, Solid control system, VFD Motors etc.	Upgradation of the rig from Existing DC-DC Electrical system to AC-AC (VFD) System complete with new Drawworks, VFD HOUSE, MCC House, Solid control system, VFD Motors etc. as per Contract No: BAPEX/ADMIN/1818	05/09/2021	27/01/2022	USD5,697,551.00 BDT20,000,000.00	The contractor has finished the manufacturing /assembling of 90% of upgradation equipment /material in his Rig yard in China and expected shipment is 28 th June,2023. Expected time of complete upgradation and commissioning of the rig in Bangladesh is October 2023
2.	Procurement of electrical equipment Drilling Rig power Generator for IPS Cardwell Rig	Engine:Caterpillar 3512B Alternator Model CAT SR500 Rated kVA:1714 kVA, Rated kWe:1200 ekW @ 0.7pf Rated Voltage:600V Rated Frequency:50Hz Number of Phases: 3 Rated Power Factor:0.7	Engine:Caterpillar 3512B Alternator Model CAT SR500 Rated kVA:1714 kVA, Rated kWe:1200 ekW @ 0.7pf Rated Voltage:600V Rated Frequency:50Hz Number of Phases: 3 Rated Power Factor:0.7			USD1,775,000.00 BDT46,35,000.00	Expected to be arrive within December 2023
3.	Procurement of electrical equipment Drilling Rig power	Engine: Model Cummins KTA50-G8 Engine Rating 1340kWe @1500RPM (Standby) and	Engine: Model Cummins KTA50-G8 Engine Rating 1340kWe @1500RPM	24/08/2022			Expected to be arrive within December 2023

Sl. No.	Name of the Tender/Work	Brief Technical specification in the Tender document	Specification in Contract award	Date of IFT Published	Date of Contract /Purchase order	Contract Price	Status of material/Expected time of arrival
	Generator for Bijoy-11	1120kWe @1500RPM (Prime) Type 4 Cycle, 60° Vee, Turbocharged and After cooled Alternator: Model Stamford P1734E Rated kVA 1663 kVA, Rated kWe 1340kWe @ 0.8 pf Rated Voltage 600V Rated Frequency 50Hz Number of Phases 3 Rated Power Factor 0.8	(Standby) and 1120kWe @1500RPM (Prime) Type 4 Cycle, 60° Vee, Turbocharged and After cooled Alternator: Model Stamford P1734E Rated kVA 1663 kVA, Rated kWe 1340kWe @ 0.8 pf Rated Voltage 600V Rated Frequency 50Hz Number of Phases 3 Rated Power Factor 0.8				
4.	Procurement of welding Generator	Engine driven Welding Generator set, 400 A Millar Brand	Welding Generator set Millar, Big Blue 400X Pro international 20-400A DC USA				
5.	Solid control equipment and accessories	Shale shaker Desander Degasser Agitator vacuum Degasser Mud cleaner Shake shaker tank DERRICK, USA	Shale shaker Desander Degasser Agitator vacuum Degasser Mud cleaner Shake shaker tank DERRICK, USA		31/08/2022	USD935,000.00.00 BDT4,766,300.00	Expected to be arrive within June 2023
6.	Iron Roughneck	Torque wrench Iron roughneck complete with 3 jaws Tool joint range:2.1/1/2 to 10 inch	FORUM FR120, USA Tool joint range:2.1/1/2 to 10 inch	29/12/2020	04/08/21	USD681,980.00	Material received in Shariatpur drilling field

Sl. No.	Name of the Tender/Work	Brief Technical specification in the Tender document	Specification in Contract award	Date of IFT Published	Date of Contract /Purchase order	Contract Price	Status of material/Expected time of arrival
		Break out torque:120,000 ft-lb @28000 psi Make out torque:1000000 ft-lb@28000 psi	Break out torque:120,000 ft-lb @28000 psi Make out torque:1000000 ft-lb@28000 psi				
7.	50 Ton Tadano crane 35 Ton Tadano crane	1. Tadano brand Hydraulic mobile crane complete with standard tools. Capacity:50 Ton 2. Tadano brand Hydraulic mobile crane complete with standard tools. Capacity:30 Ton	1. TADANO MODEL GT-600ER 2. TADANO MODEL:GT-300ER		13/09/2021	JPY107,520,594.00	Material received in Shariatpur drilling field
8.	Procurement of well-testing material	Lot-1: BAPEX/ADMIN/1804 Supply of Water bath test heater Lot-2: BAPEX/ADMIN/1801 Dual compartment vertical surge tank and accessories, Spare parts. Well-test lab cabin with measuring instrument		24/02/2021	03/05/2022	USD430,212.00 USD521,874.00	Cancelled and Performance Guarantee (PG) Encashed by BAPEX

উপরিউক্ত সারণী পর্যালোচনা করে দেখা যায় যে, মালামালের জন্য প্রকল্প দপ্তর কর্তৃক প্রস্তুতকৃত স্পেসিফিকেশন কারিগরি দিক থেকে সঠিক ছিল এবং টেন্ডার ডকুমেন্ট এর স্পেসিফিকেশন ও চুক্তিপত্র উল্লিখিত স্পেসিফিকেশন এর মধ্যে কোনরূপ তারতম্য পরিলক্ষিত হয়নি। তাছাড়া ইতোমধ্যে যেসব মালামাল দেশে এসে পৌঁছেছে তাও স্পেসিফিকেশন অনুযায়ী ঠিক আছে। প্রকল্পের বিভিন্ন চুক্তিপত্র পর্যালোচনা ও আমদানিকৃত মালামাল সরেজমিনে পরিদর্শন করে সঠিক পাওয়া যায়।

৩.৯ প্রকল্পের কার্যক্রমসমূহের যৌক্তিকতা পর্যালোচনা, পর্যবেক্ষণ ও সুপারিস

IPS CARDWELL রিগ (GARDNER DENVER E-1100) এর আপগ্রেডেশন: GARDNER DENVER E-1100 (আইপিএস কার্ডওয়েল) রিগটি ১৯৮৭ সালে ক্রয় করা হয়েছিল এবং রিগটি ২৩টি ড্রিলিং এবং ওয়ার্কওভার সম্পন্ন করেছে। এই রিগটি একটি প্রথম প্রজন্মের DC-DC রিগ এবং এর বৈদ্যুতিক ড্রাইভিং সিস্টেম এখন অপচলিত হয়ে গেছে এবং এর খুচরা যন্ত্রাংশ পাওয়া যাচ্ছে না। এটি লক্ষ্য করা গেছে যে এই রিগটির মূল কাঠামোটি অত্যন্ত শক্তিশালী এবং যদি এর ড্রিলিং সিস্টেমগুলিকে আপগ্রেড করা যায় তবে এই রিগটি ১০ টির বেশি ড্রিলিং এবং ওয়ার্কওভার করতে সক্ষম হবে এবং শুধুমাত্র পাঁচটি ড্রিলিং এর মাধ্যমে আপগ্রেডেশন ব্যয় উঠে আসবে এবং তা বাপেক্সে ড্রিলিং সক্ষমতা ও রিগের বহরকে আরও শক্তিশালী করবে। তাই বাপেক্স এই প্রকল্পে আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন অন্তর্ভুক্ত করেছে। টেন্ডার নথির কারিগরি স্পেসিফিকেশন আন্তর্জাতিক ড্রিলিং রিগ এবং একই সাথে বাপেক্সের বর্তমান আধুনিক রিগের সাথে সাদৃশ্য বজায় রেখে প্রস্তুত করা হয়েছে। ড্রাইভ সিস্টেমে, ABB ACS880 এবং PLC SIEMENS 1500 সিরিজ নির্বাচন করা হয়েছে। বাপেক্সের এই সিস্টেমে ব্যাপক অভিজ্ঞতা রয়েছে কারণ তারা ২০১০ সাল থেকে তাদের বিদ্যমান রিগে এই ডিভাইসগুলি (ABB DRIVE and Siemens PLC) ব্যবহার করেছে। সুতরাং, আপগ্রেডেশনের পরে, এই রিগটি বর্তমান বিশ্বের সাম্প্রতিক রিগগুলির সাথে সম্পূর্ণরূপে সামঞ্জস্যপূর্ণ হবে।

NOV(USA), Honghua (China), and Kerui (China) নামে বিশ্বের তিনটি বিখ্যাত রিগ উৎপাদনকারী কোম্পানি আপগ্রেডেশনে অংশ নিতে আগ্রহ প্রদর্শন করেছে এবং তাদের কারিগরি প্রতিনিধি বাংলাদেশে রিগ পরিদর্শন করেছে। পরবর্তীতে আন্তর্জাতিক প্রতিযোগিতামূলক দরপত্রের মাধ্যমে চীনের হংহুয়া পেট্রোলিয়াম ইকুইপমেন্ট কো.লি. কে নির্বাচিত করা হয়েছে এবং ২৭-০১-২০২২ তারিখে চুক্তি স্বাক্ষরিত হয়েছে। চুক্তি স্বাক্ষরের পর, ঠিকাদারদের কারিগরি দল কসবা ড্রিলিং প্রকল্প, কুমিলায় রিগ পরিদর্শন করে এবং আপগ্রেডেশনের জন্য প্রয়োজনীয় বিভিন্ন পদক্ষেপ নেয়। পরবর্তীতে আপগ্রেডেশনের জন্য BAPEX অফিসে অনুমোদিত ড্রয়িং এ BAPEX ও ঠিকাদার প্রতিনিধি স্বাক্ষর করেন। বাপেক্সে দাখিল করা সর্বশেষ অগ্রগতি প্রতিবেদন এবং ফ্যাক্টরি অ্যাকসেসপেটন্স টেস্ট (এফএটি) অনুসারে, ঠিকাদার ইতিমধ্যেই আপগ্রেডেশন সরঞ্জামের ৯০ শতাংশ আইটেম তৈরির কাজ শেষ করেছে এবং আশা করা হচ্ছে যে আপগ্রেডেশন এবং কমিশনিং কাজ ডিসেম্বর ২০২৩ এর মধ্যে সমাপ্ত হবে।

বাপেক্স এর করণীয়: পরামর্শকগণ মনে করেন বাপেক্সের একটি কুপ অপারেশন ড্রিলিং ক্ষেত্র (ড্রিলিং সাইট) কমিশনিং নির্মাতাদের রিগ ইয়ার্ড থেকে পণ্য শিপমেন্টের আগে নির্বাচন করতে হবে যাতে ডিপিপি অনুমোদিত সময়ের মধ্যে চুক্তি অনুযায়ী একটি কুপ পরিচালনার কাজ সমাপ্ত করা সম্ভব হয়।

IdecoH-1700 Rig মেরামত: Ideco H-1700 Rig এই প্রকল্পে অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে বাপেক্সের কমিটির প্রতিবেদন অনুযায়ী। রিগটি একটি ৩৮ বছর পুরাতন রিগ এবং বাংলাদেশে বিভিন্ন কুপে প্রায় ২৩ টি ড্রিলিং সম্পন্ন করেছে। বাপেক্সের অনুরোধ অনুযায়ী, ৩টি বিখ্যাত রিগ প্রস্তুতকারক প্রতিষ্ঠানের প্রতিনিধি সরেজমিনে রিগ পরিদর্শন করেছেন কিন্তু তাদের কেউই এই রিগ মেরামতের জন্য BAPEX কর্তৃক পরপর দুবার আহ্বানকৃত দরপত্রের কোনটিতে কোনো প্রস্তাব জমা দেননি। তাদের মতে রিগটির ড্রিলিং সিস্টেম খুবই জটিল এবং অনেক পুরনো প্রজন্মের হওয়ায় এর মেরামত প্রযুক্তিগত ও আর্থিকভাবে সম্ভব হবে না। এর পরিপ্রেক্ষিতে BAPEX কমিটি এই প্রকল্প থেকে আইডেকো রিগ মেরামত অপসারণের প্রস্তাব করেছে। উক্ত প্রকল্পের অনুমোদিত ব্যয় বিবেচনায় ফিজিবিলিটি স্টাডি তৃতীয় পক্ষ পরামর্শক প্রতিষ্ঠান দ্বারা সম্পাদনের বিধান থাকলেও তা সংস্থার নিজস্ব কর্মকর্তাদের দ্বারা বিভাগীয়ভাবে সম্পাদিত হয়েছে। এর ফলস্বরূপ

Ideco H-1700 Rig মেরামতের জন্য উপযোগী না হওয়ার বিষয়টি সম্ভাব্যতা যাচাই এর সময় উঠে আসেনি এবং তা এই প্রকল্পে অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।

বাপেক্স এর করণীয়: আইডেকো রিগের বর্তমান বাহ্যিক অবস্থা এবং BAPEX কমিটির রিপোর্ট অনুযায়ী ডিপিপি সংশোধন করা উচিত।

Bijoy-10 (ZJ70DBS) রিগ মেরামত: Bijoy-10 (ZJ70DBS) রিগ ২০১১ সালে অপারেশনাল ক্যাপাবিলিটি অ্যান্ড স্ট্রেন্ডেনিং প্রজেক্ট (OCSP) এর অধীনে সংগ্রহ করা হয়। এই রিগটি একটি ডিপ ড্রিলিং রিগ যা টপ ড্রাইভ দ্বারা সজ্জিত যার ৫-ইঞ্চি ড্রিল পাইপের মাধ্যমে ৫০০০ মিটার পর্যন্ত ড্রিল করার ক্ষমতা রয়েছে। এ পর্যন্ত এই রিগ দ্বারা ৮টি ড্রিলিং ও ওয়ার্কওভার অপারেশন সম্পন্ন হয়েছে। যদিও এর ড্রিলিং এর সংখ্যা সংখ্যা কম, তবে বেশিরভাগ ড্রিলিং গড়ে ৩০০০-৩৫০০-মিটার গভীরতায় সম্পন্ন হয়েছে। দীর্ঘ প্রায় ১০ বছর যাবত এই রিগ দ্বারা বেশিরভাগ ড্রিলিং ৩০০০ মিটার গড় গভীরতার করার কারণে, এর টপ ড্রাইভ দুর্বল হয়ে পরে এবং রুটিন ওভারহোলিং এর প্রয়োজন হয়। এই ওভারহোলিং উক্ত প্রকল্পে অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছিল এবং ক্যানরিগ (Canrig), দুবাই বেস-এ সফলভাবে ওভারহোল সম্পন্ন করা হয়েছে। এই রিগটির টপ ড্রাইভ ওভারহোল করার পর, শরীয়তপুর এ ড্রিলিং প্রকল্পে প্রায় ১০০০ মিটার ড্রিলিং করা হয়েছে এবং সন্তোষজনক পারফরম্যান্স পাওয়া গেছে। সমীক্ষার পরামর্শকদের সদস্যরা ওভারহোলিং এর পরে শরীয়তপুর ড্রিলিং প্রকল্পের টপ ড্রাইভটি ড্রাইভটি সরেজমিনে পরিদর্শন করেছেন। শরীয়তপুরে বিজয়-১০ রিগ পরিদর্শনের সময় পরামর্শকগণ টপ ড্রাইভ এবং ড্রিলিং এর প্রধান পাওয়ার এন্ড কন্ট্রোল সিস্টেম ভিএফডি হাউসটি অনেক পুরাতন অবস্থায় দেখতে পায় যার কিছু সরঞ্জাম প্রতিস্থাপনের প্রয়োজন। বিজয় ১০ রিগের ভিএফডি হাউসের ইনভার্টার সিস্টেমটি ABB ACS800 SERIES যা এখন অপ্রচলিত হতে চলেছে (*Classic phase since 1.7.2017*) এবং এর খুচরা যন্ত্রাংশ সহজে পাওয়া যায় না। বাপেক্সের উচিত এই সিস্টেমটিকে ABB ACS 880 SERIES-এ আপগ্রেড করার উদ্যোগ নেয়া। এ ছাড়া টপ ড্রাইভের ভিএফডি হাউসের পিএলসি এবং অন্যান্য ইন্টারফেসগুলো আপগ্রেড করা প্রয়োজন।

বাপেক্স এর করণীয়: বাপেক্সের উচিত বিজয় ১০ রিগের ইনভার্টার সিস্টেম টি ABB ACS 880 SERIES-এ আপগ্রেড করার উদ্যোগ নেয়া। এ ছাড়া টপ ড্রাইভের ভি এফ ডি হাউসের পি এল সি এবং অন্যান্য ইন্টারফেস গুলু আপগ্রেড করা প্রয়োজন।

Bijoy-11 (ZJ40DBT) রিগ মেরামত: Bijoy-11 (ZJ40DBT) রিগ ২০১৮ সালে সংগ্রহ করা হয়েছিল। রিগটি বাংলাদেশের বিভিন্ন গ্যাসক্ষেত্রে এ পর্যন্ত ১১টি ওয়ার্কওভার অপারেশন সফলভাবে সম্পন্ন করেছে। দীর্ঘ সময় ধরে ক্রমাগত ব্যবহারের কারণে এর প্রধান পাওয়ার ড্রাইভিং জেনারেটরগুলি দুর্বল হয়ে পড়েছে এবং BAPEX কমিটি নতুন ৩টি কাম্পি জেনারেটর প্রতিস্থাপন করে এই রিগ মেরামতের তালিকায় অন্তর্ভুক্ত করেছে। সেই অনুযায়ী দরপত্র প্রণয়ন করা হয়েছে এবং শানডং কেবুই পেট্রোলিয়াম টেকনোলজি কো. লিমিটেড নামের চীনের একটি বিশ্ববিখ্যাত রিগ প্রস্তুতকারক কোম্পানির সঙ্গে একটি চুক্তি স্বাক্ষর করা হয়েছে। টেন্ডার নথির স্পেসিফিকেশন আন্তর্জাতিক মান অনুযায়ী এমনভাবে তৈরি করা হয়েছে যাতে রিগ পাওয়ার জেনারেটর হিসাবে সম্পূর্ণ সামঞ্জস্যপূর্ণ মূল কাম্পি জেনারেটর পাওয়া যায়। শানডং কেবুই পেট্রোলিয়াম টেকনোলজি কো. লিমিটেড চাইনা থেকে কাম্পি জেনারেটর প্রস্তাব করেছে। চুক্তি অনুসারে, সরবরাহকারী কেবুই সমস্ত অভ্যন্তরীণ যান্ত্রিক, এবং ডিজেল লাইন সহ রেইনপ্রটেকশন জেনারেটর হাউজিং-এ এই জেনারেটরটি স্থাপন করবে এবং বিজয়-১১ (ZJ40DBT) রিগ-এর বিদ্যমান ভিএফডি হাউসের সাথে জেনারেটরকে একীভূত করবে। সম্পূর্ণ জেনারেটর সেট (৩টি) বাংলাদেশে ২০২৩ সালের সেপ্টেম্বরের মধ্যে চালু হবে বলে আশা করা হচ্ছে।

বাপেক্স এর করণীয়: জেনারেটরের সংগ্রহ আন্তর্জাতিকভাবে স্বনামধন্য ড্রিলিং কোম্পানিকে দেয়া হয়েছে। উন্নত ইন্টিগ্রেশন এবং নিরাপত্তার জন্য বাপেক্সকে শুধুমাত্র আন্তর্জাতিকভাবে স্বনামধন্য রিগ প্রস্তুতকারকের কাছ থেকে রিগ পাওয়ার জেনারেটর সংগ্রহের এই আন্তর্জাতিক অনুশীলন অনুসরণ করা উচিত।

Bijoy-12 (ZJ50DBS) রিগ মেরামত: Bijoy-12 (ZJ50DBS) রিগ 1500 HP রিগ সংগ্রহ প্রকল্পের অধীনে ২০১২ সালে সংগ্রহ করা হয়েছিল। যদিও রিগের প্রধান উপাদানগুলি কাজ করছে, কিন্তু দেখা গেছে যে ভিএফডি সিস্টেমটি যা

এই রিগের প্রধান পাওয়ার ড্রাইভিং ইউনিট তা অপচলিত হয়ে পড়েছে এবং ভিএফডি সিস্টেমের খুচরা সরঞ্জাম এখন সহজলভ্য নয়। অন্যদিকে, এই রিগের টপ ড্রাইভের ওভারহোল করা দরকার। তাই, টপ ড্রাইভের ওভারহোলিং এবং ভিএফডি/বৈদ্যুতিক খুচরা সরঞ্জাম সংগ্রহ এই প্রকল্পে অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে। VFD-এর স্পেয়ার পার্টস এর সংগ্রহ এবং টপ ড্রাইভের সংগ্রহ ও ওভারহোলিং এখন প্রক্রিয়াধীন রয়েছে। ইতিমধ্যে ইস্যু করা খুচরা যন্ত্রপাতি সংগ্রহের জন্য ক্রয়াদেশ দেয়া হয়েছে এবং টপ ড্রাইভের ওভারহোলিং রিগটির বর্তমান ড্রিলিং কাজ সমাপ্ত হলে করা হবে। এই কাজ ডিসেম্বর ২০২৩ এর মধ্যে সম্পন্ন হবে বলে আশা করা হচ্ছে।

বাপেক্স এর করণীয়: বাপেক্সের উচিত যত দূত সম্ভব টপ ড্রাইভটি ওভারহোল করার উদ্যোগ নেয়া। অন্যথায় প্রকল্পের মেয়াদের মধ্যে ওভারহোলিং কাজ সমাপ্ত করা সম্ভব হবে না।

ড্রিলিং পাওয়ার জেনারেটর সংগ্রহ: IPS CARDWELL রিগ আপগ্রেডেশনের অংশ হিসাবে ২০.৫০ কোটি টাকা প্রাক্কলিত ব্যয়ে ৪ টি CAT3512B, ক্যাটারপিলার ড্রিলিং রিগ পাওয়ার জেনারেটর সংগ্রহ করার জন্য সর্ব প্রথম ১২-১২-২০২১ তারিখে দরপত্র আহ্বান করা হয়। কিন্তু প্রাপ্ত সকল দরদাতার দর প্রাক্কলিত বাজেটের চেয়ে বেশী হওয়ায় পরবর্তীতে ৪ টির পরিবর্তে ৩টি CAT3512B জেনারেটর ক্রয়ের সিদ্ধান্ত গৃহীত হয়। ২য় এবং ৩য় পুনঃদরপত্রের পরে টেন্ডার স্পেসিফিকেশন এর চাহিদা মোতাবেক ৩ টি ক্যাটারপিলার CAT3512B জেনারেটর সংগ্রহ করার জন্য Daud Machinery and Trading DWC-LLC এবং বাপেক্সের মধ্যে চুক্তি স্বাক্ষরিত হয়।

উপরের রিগ পাওয়ার জেনারেটরগুলি প্রকৃতপক্ষে আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন প্রকল্পের অবিচ্ছেদ্য সরঞ্জাম এবং রিগ আপগ্রেডেশন কার্যক্রমের আওতায় টার্ন-কী ভিত্তিতেই জেনারেটর ক্রয় যুক্তিযুক্ত। অতীতেও BAPEX কর্তৃক টার্ন-কী ভিত্তিতে রিগ প্রকিউরমেন্ট বা রিগ রিহ্যাবিলিটেশন বা রিগ আপগ্রেডেশনের উপাদানের মধ্যে এই ধরনের সমস্ত জেনারেটর সিস্টেম সংগ্রহ করা হয়েছিল। BAPEX বিজয়-১০, ১১, ১২ এবং বিজয়-১৮ ক্রয়ের সময় এবং IDECO H-1700 রিগ রিহ্যাবিলিটেশনের ক্ষেত্রেও এই নিয়ম অনুসরণ করেছে। কিন্তু এখানে আইপিএস আপগ্রেডেশন প্রকল্প থেকে জেনারেটর সংগ্রহকে আলাদা করেছে, যা শুধুমাত্র জেনারেটরের দরপত্রের সময়ই বৃদ্ধি করেনি বরং IPS CARDWELL রিগের ভিএফডি সিস্টেমের সাথে জেনারেটরের একীকরণের জন্য একটি খুব বড় সমস্যা তৈরি করেছে।

ড্রিলিং রিগ পাওয়ার জেনারেটরগুলি রিগ প্রস্তুতকারকের দ্বারা রিগটির নিজস্ব নকশা অনুসারে একত্রিত হয় এবং এটি রিগ প্রস্তুতকারকের কাস্টমাইজড পিএলসি এবং ভিএফডি হাউসের সাথে সংযুক্ত থাকে। শুধুমাত্র রিগ নির্মাতারা এই বিশেষ প্রক্রিয়ার জন্য উপযুক্ত এবং এটি একটি আন্তর্জাতিক অনুশীলন।

বাপেক্স এর করণীয়: বাপেক্সের উচিত হবে ভবিষ্যতে ড্রিলিং রিগ পাওয়ার জেনারেটরকে রিগ ক্রয় বা রিগ রিহ্যাবিলিটেশন অথবা রিগ আপগ্রেডেশন এর ক্ষেত্রে টার্ন-কী (Turnkey) জব হিসাবে বিবেচনা করা এবং রিভলুসমেন্ট হিসাবে ক্রয়ের প্রয়োজন হলে আন্তর্জাতিকভাবে প্রমাণিত ট্র্যাক রেকর্ড থাকা রিগ নির্মাতাদের (Drilling Rig Manufacturer) নিকট হতে ড্রিলিং রিগ পাওয়ার জেনারেটর সংগ্রহ করা, যাতে জেনারেটর এবং ভি.এফ. ডি হাউস অথবা এম.সি.সি হাউস এর সাথে ইন্টিগ্রেশন এর ক্ষেত্রে কোনো সমস্যার সৃষ্টি না হয় এবং আফটার সেলস সার্ভিস (after sales service) এ শুধুমাত্র একটি কোম্পানি দায়বদ্ধ থাকে।

সলিড কন্ট্রোল ইকুইপমেন্ট এবং আনুষঙ্গিক: সলিড কন্ট্রোল ইকুইপমেন্ট এবং অ্যাকসেসরিজ হল IPS CARDWELL রিগ আপগ্রেডেশন সিস্টেমের অংশ। সলিড কন্ট্রোল ইকুইপমেন্ট সংগ্রহের কিছু অংশ IPS CARDWELL রিগ আপগ্রেডেশন সিস্টেমের সাথে রাখা হয়েছে এবং কিছু অংশ আলাদা করা হয়েছে যা আন্তর্জাতিক অনুশীলনের পরিপন্থী। টেন্ডার স্পেসিফিকেশন আন্তর্জাতিক মান অনুযায়ী তৈরি করা হয়েছে এবং আন্তর্জাতিকভাবে স্বনামধন্য ড্রিলিং রিগ প্রস্তুতকারক Shangdong Kerui Petroleum & Gas equipment Co. এবং বাপেক্সের মধ্যে চুক্তি স্বাক্ষরিত হয়। ইতিমধ্যে ঠিকাদার ৯০ শতাংশ নির্মাণ কাজ শেষ করেছে।

বাপেক্স এর করণীয়: ভবিষ্যতে বাপেক্সের উচিত হবে এই ধরনের কাজকে রিগ সহ টার্নকী কাজ হিসাবে বিবেচনা করা যা সমগ্র আপগ্রেডেশন কাজকে ত্বরান্বিত ও সমন্বিত করতে পারে।

ভারী যানবাহন ও যন্ত্রপাতি সংগ্রহ: বাপেক্সের রিগ সাপোর্টিং ইকুইপমেন্ট বহরকে শক্তিশালী করার জন্য এই প্রকল্পের আওতায় কিছু ভারী যান এবং কিছু ড্রিলিং সাপোর্টিং ইকুইপমেন্ট সংগ্রহ করা অন্তর্ভুক্ত ছিল। এইগুলো:

- A) Crane (50-55 ton capacity)
- B) Crane (30-35 ton capacity)
- C) Track mounted crane (lorry type) carrying capacity of 10-15 tons
- D) Fork lifter (10 ton-1, 3 ton-1)
- E) Fuel Bowler (Capacity 10,000 to 11,000 liters)
- G) Trailer (hybrid)
- H) Trailer (low bed)
- H) Truck (Long body) Heavy Duty
- I) Welding plant (Miller).

ড্রিলিং অনুশীলনের আন্তর্জাতিক মান অনুযায়ী তৈরি উপরের সমস্ত আইটেমের প্রযুক্তিগত স্পেসিফিকেশন পত্ত্বত করা হয়েছে। এখন পর্যন্ত একটি ৫০ টন এবং একটি ৩৫ টন ট্যাডানো ফ্রেন, একটি ফোরাম ব্র্যান্ড আয়রন রাফনেক এবং একটি মিলার ব্র্যান্ডের ওয়েল্ডিং মেশিন ড্রিলিং ফিল্ডে এসেছে। Tadanoo ফ্রেন বিশ্বের বিখ্যাত ব্র্যান্ড ফ্রেনগুলির মধ্যে একটি এবং ফোরাম ব্র্যান্ড রাফনেক এবং মিলার ব্র্যান্ডের ওয়েল্ডিং মেশিন ড্রিলিং ক্ষেত্রে ব্যাপকভাবে ব্যবহৃত হয় এবং এর খুব ভাল ট্র্যাক রেকর্ড রয়েছে। পরামর্শকদল শরীয়তপুর ড্রিলিং ফিল্ডে ফ্রেন এবং আয়রন রাফনেক সরেজমিনে পরীক্ষা করেছেন এবং সন্তোষজনক অপারেশনে পেয়েছেন। অবশিষ্ট আইটেম ডিসেম্বর ২০২৩ এর মধ্যে পৌঁছানোর প্রত্যাশা রয়েছে।

ওয়েল টেস্টিং সরঞ্জাম: কিছু ওয়েল টেস্টিং সরঞ্জাম সরঞ্জাম এই প্রকল্পে অন্তর্ভুক্ত ছিল। কিন্তু পরামর্শকগণ পর্যবেক্ষণ করেছেন যে ঠিকাদার সম্পূর্ণ ওয়েল টেস্টিং সরঞ্জাম সরবরাহ করতে ব্যর্থ হয়েছে এবং BAPEX PPR-2008 অনুযায়ী পারফরমেন্স গ্যারান্টি (PG) এন-ক্যাশ করেছে।

বাপেক্স এর করণীয়: বাপেক্সের উচিত দ্রুত উপরের সরঞ্জামগুলো রিটেন্ডার করার উদ্যোগ নেয়া যাতে প্রকল্পের মেয়াদের মধ্যে সংগ্রহ করা যায়।

৩.১০ বাপেক্সের বর্তমান রিগসমূহ রিপেয়ারিং/ আপগ্রেডেশনের সাথে নতুন রিগ ক্রয়ের তুলনামূলক চিত্র

ডিপিপি তে উল্লেখিত বাপেক্সের বর্তমান রিগসমূহ রিপেয়ারিং/ আপগ্রেডেশনের সাথে নতুন রিগ ক্রয়ের তুলনামূলক চিত্র নিম্নে দেয়া হলোঃ

(লক্ষ টাকায়)

ক্রমিক নম্বর	রিগের / মেরামতের নাম	ডিপিপি তে রিগের রিপেয়ারিং বাবদ প্রাক্কলিত মূল্য	সমমানের নতুন রিগের আনুমানিক মূল্য (শুধুমাত্র ড্রিলিং রিগের আনুমানিক মূল্য)
১.	আইডিকো H-১৭০০ রিগ মেরামতকরণ	২,১০০.০০	৩০,০০০.০০
২.	আইপিএস (Gardener Denver E১১০০) রিগ আপগ্রেডেশন	৮৫০০.০০	৩২,৫০০.০০
৩.	বিজয় ১০ রিগ মেরামত	১০২৩.০০	৩৭,৫০০.০০
৪.	বিজয় ১১ রিগ মেরামত	১৩৯০.০০	১৯,৫০০.০০
৫.	বিজয় ১২ রিগ মেরামত	৯৯১.০০	৩৬,৫০০.০০
	সর্বমোট	১৪০০৪.০০	১৫৬,০০০.০০

পর্যালোচনা

উপরোক্ত তুলনামূলক পর্যালোচনা থেকে দেখা যায় যে ডিপিপি তে উল্লেখিত ৫ টি রিগ রিপেয়ারিং / আপগ্রেডেশন করলে সর্বমোট ব্যয় দাঁড়ায় ১৪,০০৪.০০ লক্ষ টাকা , অপরদিকে সমমানের ৫ টি নতুন রিগ ক্রয় করতে আনুমানিক ১৫৬,০০০.০০ লক্ষ টাকা প্রয়োজন হতে পারে। অর্থাৎ রিপেয়ারিং / আপগ্রেডেশন করলে সাশ্রয় হয় ১৪১,৯৯৬.০০ লক্ষ টাকা । সুতরাং এই বিবেচনায় প্রকল্পটি আর্থিক দিক থেকে লাভজনক। তবে নতুন রিগ ক্রয় করলে তার লাইফ টাইম বেশি পাওয়া যেত। উল্লেখ্য এখানে রিগ ক্রয়ের ক্ষেত্রে যে মূল্য তা ইতোপূর্বে বাপেক্স এর ক্রয়কৃত ড্রিলিং রিগ ও ওয়ার্কওভার রিগ এর মূল্য এবং এসব রিগ এর বর্তমান বাজার মূল্যের মধ্যে তুলনামূলক পর্যালোচনা করে ধরা হয়েছে।

৩.১১ প্রকল্প অবকাঠামো সরেজমিনে পর্যবেক্ষণের ফলাফল বিশ্লেষণ

তুলনামূলক পর্যবেক্ষণ এর মাধ্যমে প্রতীয়মান হয় যে ক্রয়চুক্তিতে অন্তর্ভুক্ত কারিগরি স্পেসিফিকেশনের সাথে সংগৃহীত মালামালের কারিগরি স্পেসিফিকেশন ঠিক আছে। মালামাল ও যন্ত্রপাতি ক্রয়ের ক্ষেত্রে কারিগরি স্পেসিফিকেশন অনুযায়ী সার্ভিস লাইফ নিশ্চিত করা হয়েছে । ড্রিলিং অনুশীলনের আন্তর্জাতিক মান অনুযায়ী তৈরি উপরের সমস্ত আইটেমের প্রযুক্তিগত স্পেসিফিকেশন পস্তুত করা হয়েছে। এখন পর্যন্ত একটি ৫০ টন এবং একটি ৩৫ টন ট্যাডানো ক্রেন, একটি ফোরাম ব্র্যান্ড আয়রন রাফনেক ড্রিলিং ফিল্ড এসেছে। Tadano ক্রেন বিশ্বের বিখ্যাত ব্র্যান্ড ক্রেনগুলির মধ্যে একটি এবং ফোরাম ব্র্যান্ড রাফনেক ড্রিলিং ক্ষেত্রে ব্যাপকভাবে ব্যবহৃত হয় এবং এর খুব ভাল ট্র্যাক রেকর্ড রয়েছে। পরামর্শকদল শরীয়তপুর ড্রিলিং ফিল্ড ক্রেন এবং আয়রন রাফনেক সরেজমিনে পরীক্ষা করেছেন এবং সন্তোষজনক অপারেশনে পেয়েছেন। অবশিষ্ট আইটেম ডিসেম্বর ২০২৩ এর মধ্যে পৌঁছানোর প্রত্যাশা রয়েছে।



চিত্রঃ সমীক্ষা দলের আয়রন রাফনেক Top Drive পরিদর্শন



চিত্রঃ CAT Generator কন্ট্রোল প্যানেল



চিত্রঃ ঠিকাদারের প্রতিনিধি কর্মরত



চিত্রঃ মাদ ট্যাঙ্ক



চিত্রঃ নতুন প্রস্তুতকৃত IPS Cardwell AC-AC

৩.১২ প্রকল্পের চলমান কার্যক্রমের অগ্রগতির বিবরণ:

প্রকল্পের প্রধান প্রধান অঙ্গগুলো হলোঃ

- আইডিকো এইচ-১৭০০ রিগ মেরামত সম্পন্ন করা;
 - আইপিএস রিগটির বর্তমান ডিসি-ডিসি সিস্টেম থেকে এসি-ডিসি (এসসিআর) সিস্টেম এ আপগ্রেডেশন সম্পন্ন করা;
 - বিজয় ১০, ১১, ১২ রিগের মেরামত সম্পন্ন করা; এবং
 - মাদ সিস্টেম এবং ওয়েল টেস্টিং মালামাল ক্রয় সম্পন্ন করা।
- ক) ড্রিলিং কার্যক্রমে সহায়ক আয়রন রাফনেক ক্রয় করণ মেয়াদ উত্তীর্ণ ভারী যানবাহন ইকুইপমেন্টসমূহের প্রতিস্থাপন করণ ও ওয়েল টেস্টিং সহায়ক মালামাল সংগ্রহকরণঃ
- ২টি ফর্ক লিফট, ২টি ক্রেন, ১টি আয়রন রাফনের, ১টি চোক ম্যানিফোল্ড সরবরাহ করা হয়েছে।
- খ) বিজয়-১০, ১১, ১২ এবং আইডিকো রিগ মেরামতঃ
- বিজয়-১০, ১১, ১২ রিগসমূহের ড্রাইভ সিস্টেম স্পেয়ার্স প্রতিস্থাপন এর দরপত্র মূল্যায়নের কাজ চলছে। বিজয়-১১ রিগের রিগ জেনারেটর এবং ওয়েলিং জেনারেটর ও কম্প্রসর ক্রয়ের L/C স্থাপন করা হয়েছে।
- গ) টপ ড্রাইভ ওভারহোলিং:
- Canrig Facilities -এ ২টি Canrig টপ ড্রাইভ ওভারহোলিং এর নিমিত্ত ১ম ধাপে বিজয়-১০ রিগের টপ ড্রাইভের ওভারহোলিং কার্যক্রম শেষে শরীয়তপুর -১ কুপ এলাকায় প্রেরণ করা হয়েছে। আরেকটি টপ ড্রাইভের ওভারহোলিং এর জন্য Export এর প্রস্তুতি চলছে।
- ঘ) আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন:
- আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এর লক্ষ্যে সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে LC স্থাপন করা হয়েছে। Honghua এর করিগরি দল স্বশরীরে রিগ এলাকা পরিদর্শন করেছে। Honghua ড্রয়িং, ডিজাইন সংক্রান্ত স্বাক্ষর সম্পাদিত হয়েছে। সালিড কন্ট্রোল ইকুইপমেন্ট এর LC স্থাপন করা হয়েছে।
- ঙ) স্থানীয় ক্রয় কার্যক্রমঃ
- আরএফকিউ পদ্ধতিতে মেরামত ও ক্রয় কার্যক্রম চলমান রয়েছে।

৩.১৩ আমদানিকৃত যন্ত্রপাতি ও মালামাল গ্রহণ

আলোচ্য প্রকল্পের আওতায় রিগ সম্পর্কিত বিভিন্ন যন্ত্রপাতি ও মালামাল আমদানি করা হয়েছে। এ সমস্ত আমদানিকৃত মালামালের গুণগতমান যাচাই এর জন্য কর্তৃপক্ষ তাদের দ্বারা নিযুক্ত থার্ড পার্টি এজেন্ট কর্তৃক প্রি-শিপমেন্ট ইন্সপেকশন করেছে। শিপমেন্ট এর পর মালামাল দেশে পৌঁছালে তা বাপেক্স এর মালামাল সংশ্লিষ্ট বিভাগের একজন কর্মকর্তা ও স্টোরের দায়িত্বে থাকা কর্মকর্তার সমন্বয়ে পর্যবেক্ষণ করে Material Receiving Report (MRR) প্রস্তুত করা হয়।

৩.১৪ প্রকল্প পরিচালক সম্পর্কে মতামত:

প্রকল্পটিতে এখন পর্যন্ত ১ জন প্রকল্প পরিচালক নিয়মিত দায়িত্ব পালন করেছেন।

বিস্তারিত তথ্য নিম্নের সারণিতে দেয়া হলো:

সারণি-৩.৬: প্রকল্প পরিচালকের তথ্য

প্রকল্প পরিচালকের নাম	মূল দপ্তর ও পদবি	দায়িত্বকাল	দায়িত্বের ধরণ (নিয়মিত/ অতিরিক্ত)	একাধিক পদে অথবা একাধিক প্রকল্পের পরিচালক হিসেবে দায়িত্ব প্রাপ্ত কি না		প্রকল্প পরিচালকের শিক্ষাগত যোগ্যতা
				হ্যাঁ / না	প্রকল্প সংখ্যা	
প্রকৌ: মোহাম্মদ মনিরুজ্জামান	পরিকল্পনা ও আইসিটি বিভাগ উপমহাব্যবস্থাপক	১৭/০৮/২০২১ হতে বর্তমান পর্যন্ত	নিয়মিত	হ্যাঁ	প্রযোজ্য নয়	বি এস সি ইন মেকানিক্যাল ইঞ্জিনিয়ারিং, এমবিএ, ফিনান্স

প্রকল্প পরিচালক নিয়োগ বা বদলিজনিত কারণে প্রকল্প কার্যক্রম তেমন কোন বাঁধার সম্মুখীন হয়নি এবং নিয়োগপ্রাপ্ত প্রকল্প পরিচালকের প্রয়োজনীয় শিক্ষাগত যোগ্যতা ও অভিজ্ঞতা রয়েছে। তবে প্রকল্প পরিচালক একাধিক দায়িত্বপ্রাপ্ত। প্রকল্প পরিচালকের দায়িত্ব পালনের পাশাপাশি তিনি পরিকল্পনা ও আইসিটি বিভাগ এর উপমহাব্যবস্থাপক এর দায়িত্বে নিয়োজিত রয়েছেন। যেহেতু প্রকল্পটি ৫০ কোটি টাকার উর্ধ্বের একটি প্রকল্প, সেক্ষেত্রে প্রকল্পটিতে একজন পূর্ণ দায়িত্বপ্রাপ্ত প্রকল্প পরিচালক থাকলে তা প্রকল্প কার্যক্রম বাস্তবায়নে বেশি সহায়ক হত।

৩.১৫ প্রকল্পের জনবল সংক্রান্ত:

প্রকল্প বাস্তবায়নের লক্ষ্যে জনবল সংক্রান্ত যে অরগানোগ্রাম অনুমোদন করা হয়েছিল তাতে মোট ৯ জন জনবল ধরা হয়েছিল। কিন্তু এর বিপরীতে মাত্র ৭ জন জনবল নিয়ে প্রকল্প কার্যক্রম পরিচালিত হয়েছে, যা প্রকল্প কার্যক্রম সুষ্ঠুভাবে সম্পাদনের ক্ষেত্রে একটি অন্তরায়। বাপেক্স এর সার্বিক জনবলের ঘাটতি থাকতে প্রকল্পের অনুমোদিত ডিপিপি অনুযায়ী জনবল প্রকল্পে নিয়োগ করা সম্ভব হয়নি। এছাড়াও প্রকল্পে যারা নিয়োজিত হয়েছে তাদের সকলেই প্রকল্পের দায়িত্বের বাইরে অন্যান্য দায়িত্বে কর্মরত রয়েছে। প্রকল্পের ডিপিপি অনুযায়ী অনুমোদিত জনবল কাঠামো এবং তার বিপরীতে নিয়োজিত প্রকৃত জনবলের চিত্র নিম্নে উপস্থাপন করা হলো:

সারণি-৩.৭: প্রকল্পের জনবল নিয়োগের অবস্থা

ক্রমিক নং	পদবী	ডিপিপি অনুযায়ী সংখ্যা	প্রকৃত নিয়োজিত সংখ্যা	দায়িত্বের ধরণ	শূন্যপদ
১	প্রকল্প পরিচালক	০১	০১	অতিরিক্ত দায়িত্ব	০
২	উপ-প্রকল্প পরিচালক	০১	০১	অতিরিক্ত দায়িত্ব	০
৩	উপ-ব্যবস্থাপক	০১	০১	অতিরিক্ত দায়িত্ব	০
৪	সহকারী ব্যাস্থাপক	০২	০১	অতিরিক্ত দায়িত্ব	০১
৫	কম্পিউটার অপারেটর	০১	০১	অতিরিক্ত দায়িত্ব	০
৬	হিসাব সহকারী	০১	০১	অতিরিক্ত দায়িত্ব	০
৭	পিয়ন	০২	০১	অতিরিক্ত দায়িত্ব	০১
	মোট =	০৯	০৭		০২

৩.১৬ KII এর মাধ্যমে প্রাপ্ত তথ্য বিশ্লেষণ:

গ্যাস বিতরণ কোম্পানির কর্মকর্তাগণের মতে দেশের বর্তমান গ্যাস রিজার্ভ বিবেচনায় প্রকল্পটি সময়োপযোগী বলে প্রতীয়মান হয়। কারন বাপেক্স কর্তৃক স্বল্প খরচে কূপ খনন করে জাতীয় গ্রীডে গ্যাস সরবরাহের সুযোগ সৃষ্টি হবে। এতে দেশের সার্বিক গ্যাস সরবরাহ ঘাটতি কমে আসবে।

তঁরা সকলেই মনে করেন তাদের আওতাধীন এলাকায় বর্তমানে গ্যাস সরবরাহের ঘাটতি রয়েছে। চাহিদার তুলনায় সরবরাহ ঘাটতি থাকায় বিতরণকোম্পানি সমূহের অধিভুক্ত এলাকায় বিভিন্ন শ্রেণীর গ্রাহকদের চাহিদা অনুযায়ী গ্যাস সরবরাহ সম্ভব হয় না। যার ফলে অনেক প্রতিষ্ঠানে রেশনিং করা হচ্ছে বলে গ্যাস বিতরণ কোম্পানির কর্মকর্তাগণ মত দেন।

বাপেক্স- এর রিগসমূহ আপগ্রেডেশন ও মেরামত সম্পন্ন হলে নতুন নতুন কূপ খনন কার্যক্রম ত্বরান্বিত হবে। এতে নতুন করে জাতীয় গ্রীডে গ্যাস সরবরাহ বৃদ্ধি পেলে বিতরণ কোম্পানিসমূহ তাদের চাহিদা অনুযায়ী গ্যাস পাবে। এতে কোম্পানী তথা সরকারের রাজস্ব আয় বৃদ্ধি পাবে। তাছাড়া বিভিন্ন শ্রেণীর গ্রাহকদের গ্যাস সরবরাহও বৃদ্ধি পাবে।

তঁরা সকলেই মনে করেন বাপেক্স-এর রিগসমূহ আপগ্রেডেশন ও মেরামত সম্পন্ন হলে নতুন গ্যাস ক্ষেত্র আবিষ্কারের ও নিয়মিত কূপ খনন কার্যক্রম ত্বরান্বিত হবে। এতে জাতীয় গ্রীডে গ্যাস এর চাপ ও সরবরাহ বৃদ্ধি পাবে। তঁদের মতে বাপেক্স- এর রিগসমূহ আপগ্রেডেশন ও মেরামত সম্পন্ন হলে দেশীয় প্রতিষ্ঠানটির অনুসন্ধান কার্যক্রম বৃদ্ধি পাবে। এতে বিদেশী কোম্পানীর মাধ্যমে অনুসন্ধানের জন্য প্রচুর বৈদেশিক মুদ্রা খরচ করতে হবে না। যা রাষ্ট্র ও সরকারের আর্থিক খাতে সহায়ক ভূমিকা পালন করবে। তাছাড়া তঁরা মনে করেন বাপেক্স এর রিগসমূহ আপগ্রেডেশন ও মেরামত সম্পন্ন হলে দেশীয় প্রতিষ্ঠানের উৎপাদন ক্ষমতা বৃদ্ধি পাবে। যা দেশের জ্বালানি নিরাপত্তা ও শিল্পায়ন বৃদ্ধিতে ভূমিকা রাখবে।

গ্যাস উৎপাদন কোম্পানির কর্মকর্তাদের মতে কূপের গভীরতা ও ধরণের উপর ভিত্তি করে রিগ Selection করা হয়। বাপেক্স এর রিগসমূহের কর্ম ক্ষমতা হ্রাস পাওয়ায় পর্যাপ্ত কর্মক্ষমতা সম্পন্ন রিগের অপতুলতা থাকায় বিভিন্ন প্রকল্পের আওতায় কূপ খনন ও ওয়ার্কওভার কাজ সম্পন্ন করতে বেশী সময়ের প্রয়োজন হয় ফলে সেসব প্রকল্পের মেয়াদ বৃদ্ধি করতে হয়।

প্রকল্পটি বাস্তবায়িত হওয়ার পর রিগসমূহ কম পক্ষে ৫ বছর ভাল Operating Condition এ থাকবে আশা করা যায়। দেশের বর্তমান গ্যাস রিজার্ভ তার চেয়ে অনেক বেশী। সে তুলনায় প্রকল্পটি গ্রহণ করা তঁদের নিকট যুক্তিযুক্ত বলে মনে হয়েছে।

তঁরা আরো মনে করেন গ্যাস উৎপাদনকারী কোম্পানিসমূহের অপারেশনাল ফিল্ডসমূহে যেসব কূপ রয়েছে সেগুলো থেকে পূর্ণ ক্ষমতায় গ্যাস সরবরাহ করা হলেও জাতীয় গ্রিডের চাহিদামতো গ্যাস সরবরাহ করা সম্ভব হচ্ছে না। জাতীয় গ্রিডের চাহিদামতো গ্যাস সরবরাহ করতে ফিল্ডসমূহে আরও কূপ খনন করা প্রয়োজন। আর কূপ খনন করতে নতুন রিগ ক্রয়ের পাশাপাশি বিদ্যমান রিগসমূহকে Operating Condition এ রাখা প্রয়োজন। সে বিবেচনাও প্রকল্পটি গ্রহণ করা যুক্তিযুক্ত হয়েছে তঁরা মনে করেন।

তঁরা সকলেই মনে করেন রিগসমূহের আপগ্রেডেশন ও মেরামত কাজ সম্পন্ন হলে রিগসমূহ ভাল Operating Condition এ আসবে বিধায় নতুন গ্যাস ক্ষেত্র আবিষ্কার এবং ফিল্ডসমূহে আরও কূপ খনন অব্যহত রাখা সম্ভব হবে। রিগসমূহের আপগ্রেডেশন ও মেরামত কাজ সম্পন্ন হলে নতুন গ্যাস ক্ষেত্র আবিষ্কার এবং ফিল্ডসমূহে আরও কূপ খননের মাধ্যমে জাতীয় গ্রিডে গ্যাস সরবরাহ বৃদ্ধি করা সম্ভব হবে ফলে রাষ্ট্র ও সরকার উপকৃত হবে। রিগসমূহের আপগ্রেডেশন ও মেরামত কাজ সম্পন্ন হলে নতুন গ্যাস ক্ষেত্র আবিষ্কার এবং ফিল্ডসমূহে আরও কূপ খননের মাধ্যমে জাতীয় গ্রিডে গ্যাস সরবরাহ বৃদ্ধি করা সম্ভব হবে বিধায় প্রকল্পটি জ্বালানি নিরাপত্তা ও শিল্পায়ন বৃদ্ধিতে ভূমিকা রাখবে বলে তঁরা আশা করেন।

তাছাড়া বাপেক্স এর কর্মকর্তাদের সঙ্গে আলোচনার মাধ্যমে জানা যায় যে প্রকল্পটি বাপেক্স এর পরিকল্পনা ও উন্নয়ন ডিভিশন হতে প্রজেক্ট ম্যানেজমেন্ট কমিটির কর্মকর্তাগণের কার্যক্রম নিয়মিত মনিটরিং করা হয়েছে। বাপেক্স এর

আওতায় বাস্তবায়নহীন প্রকল্পসমূহের মাসিক অগ্রগতি পর্যালোচনা সভা ব্যবস্থাপনা পরিচালকের সভাপতিত্বে অনুষ্ঠিত হয়। প্রজেক্ট ম্যানেজমেন্ট কমিটির কর্মকর্তাগণের কার্যক্রম ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষ কর্তৃক নিয়মিত পরিবীক্ষণ করা হয়।

৩.১৭ স্থানীয় পর্যায়ের কর্মশালার মাধ্যমে প্রাপ্ত তথ্য বিশ্লেষণ:

স্থানীয় পর্যায়ের কর্মশালাঃ

মতবিনিময় সভার স্থান: বাপেক্স ভবন, কাওরান বাজার, ঢাকা

সভার তারিখ: ১২-০৪-২০২৩

সভার সময়:সকাল ১১:০০ মিনিট

সভার শুরুতে জনাব এস এম হামিদুল হক, প্রধান, আইএমইডি, সেক্টর -১ পবিত্র মাহে রমজানের মধ্যে কর্মশালায় উপস্থিত হওয়ার জন্য সবাইকে এবং পরামর্শক প্রতিষ্ঠানকে ধন্যবাদ জ্ঞাপন করেন। তারপর তিনি কর্মশালার উদ্দেশ্য ও বিষয়বস্তু সম্পর্কে উপস্থিত সকলকে অবগত করেন। অতঃপর জনাব ড. খান মো. মনিরুজ্জামান, পরিচালক, আইএমইডি, সেক্টর -১, সভার সঞ্চালনা করেন।

নিবিড় পরিবীক্ষণ সমীক্ষা পরিচালনাকারী প্রতিষ্ঠানের দলনেতা জনাব ইঞ্জিনিয়ার আতিকুজ্জামান কর্মশালায় প্রকল্পের লক্ষ্য, উদ্দেশ্য ও বিভিন্ন কার্যক্রম সম্পর্কে তথ্য উপস্থাপন করেন। কর্মশালায় উপস্থিত কর্মকর্তাগণ সমীক্ষার বিভিন্ন পর্যায়ের উপস্থাপিত তথ্যাদি যথাযথ ও বাস্তবসম্মত মর্মে অভিমত প্রকাশ করেন।

বাপেক্স এর ব্যবস্থাপনায় পরিচালক ১৯৯.৫২ কোটি টাকা ব্যয়ে একটি নতুন রিগ ক্রয়ের পরিবর্তে কয়েকটি পুরাতন রিগ মেরামত এর পক্ষে যুক্তি তুলে ধরেন। তিনি বলেন রিগসমূহের মেরামত ও আপগ্রেড সম্পন্ন হলে অনেকগুলো রিগ একসাথে কার্যক্ষম থাকায় বাপেক্স এর বিভিন্ন কূপে অনুসন্ধানের যে লক্ষ্যমাত্রা তা অর্জন করা সম্ভব হবে। তাছাড়া নতুন রিগ ক্রয়ের পরিবর্তে পুরাতন রিগসমূহ আপগ্রেড করলে তাতে সরকারের অর্থ সাশ্রয় হবে।

প্রকল্প পরিচালক কর্মশালায় আগত সকলকে প্রকল্পের আওতায় বাস্তবায়িত কার্যক্রম সমূহের বর্তমান অবস্থা এবং প্রকল্পের ভবিষ্যৎ কর্মপরিকল্পনা সম্পর্কে অবহিত করেন। প্রকল্পের ক্রয় প্রক্রিয়ার বর্তমান অবস্থা ও প্রকল্পের আওতায় সংগৃহীত মালামালসমূহের দেশে আশার সম্ভাব্য সময় সম্পর্কে সকলকে অবহিত করেন। রিগসমূহের আপগ্রেড ও মেরামত এর পর পাবনার মোবারকপুর ও খাগড়াছড়ির সেমুতাং এ খনন কার্যক্রম শুরু হবে বলে তিনি সকলকে অবহিত করেন।

পশ্চিমাঞ্চল গ্যাস কোম্পানির কর্মকর্তা বলেন তাদের অধিভুক্ত এলাকায় গ্যাস এর সংকট রয়েছে। আপগ্রেড ও মেরামত এর পর পাবনার মোবারকপুর এ খনন কার্যক্রম শুরুর মাধ্যমে গ্যাস পাওয়া গেলে তাদের গ্যাস সংকট কাতবে বলে তিনি আশা প্রকাশ করেন। একইভাবে কর্ণফুলী গ্যাস কোম্পানির কর্মকর্তা মনে করেন সেমুতাং এ খনন কার্যক্রম শুরুর মাধ্যমে গ্যাস পাওয়া গেলে তাদের গ্যাস সংকট কাতবে বলে তিনি আশা প্রকাশ করেন।

গ্যাস বিতরণ কোম্পানির কর্মকর্তাগণের মতে দেশের বর্তমান গ্যাস রিজার্ভ বিবেচনায় প্রকল্পটি সময়োপযোগী বলে মনে হয়। কারণ বাপেক্স কর্তৃক স্বল্প খরচে কূপ খনন করে জাতীয় গ্রীডে গ্যাস সরবরাহের সুযোগ সৃষ্টি হবে। এতে দেশের সার্বিক গ্যাস সরবরাহ ঘাটতি কমে আসবে।

তঁরা সকলেই মনে করেন তাদের আওতাধীন এলাকায় বর্তমানে গ্যাস সরবরাহের ঘাটতি রয়েছে। চাহিদার তুলনায় সরবরাহ ঘাটতি থাকায় বিতরণকোম্পানি সমূহের অধিভুক্ত এলাকায় বিভিন্ন শ্রেণীর গ্রাহকদের চাহিদা অনুযায়ী গ্যাস সরবরাহ সম্ভব হয় না। যার ফলে অনেক প্রতিষ্ঠানে রেশনিং করা হচ্ছে বলে গ্যাস বিতরণ কোম্পানির কর্মকর্তাগণ মত দেন। বাপেক্স- এর রিগসমূহ আপগ্রেডেশন ও মেরামত সম্পন্ন হলে নতুন নতুন কূপ খনন কার্যক্রম ত্বরান্বিত হবে। এতে নতুন করে জাতীয় গ্রীডে গ্যাস সরবরাহ বৃদ্ধি পেলে বিতরণ কোম্পানিসমূহ তাদের চাহিদা অনুযায়ী গ্যাস পাবে বলে তারা মন্তব্য করেন।

গ্যাস উৎপাদন কোম্পানির কর্মকর্তাদের মতে কূপের গভীরতা ও ধরণের উপর ভিত্তি করে রিগ Selection করা হয়। বাপেক্স এর রিগসমূহের কর্ম ক্ষমতা হ্রাস পাওয়ায় পর্যাপ্ত কর্মক্ষমতা সম্পন্ন রিগের অপ্রতুলতা থাকায় বিভিন্ন প্রকল্পের আওতায় কূপ খনন ও ওয়ার্কওভার কাজ সম্পন্ন করতে বেশী সময়ের প্রয়োজন হয় ফলে সেসব প্রকল্পের মেয়াদ বৃদ্ধি করতে হয়।

প্রকল্পটি বাস্তবায়িত হওয়ার পর রিগসমূহ কম পক্ষে ৫ বছর ভাল Operating Condition এ থাকবে আশা করা যায়। দেশের বর্তমান গ্যাস রিজার্ভ তার চেয়ে অনেক বেশী। সে তুলনায় প্রকল্পটি গ্রহণ করা তাঁদের নিকট যুক্তিযুক্ত বলে মনে হয়েছে। তাঁরা আরো মনে করেন গ্যাস উৎপাদনকারী কোম্পানিসমূহের অপারেশনাল ফিল্ডসমূহে যেসব কূপ রয়েছে সেগুলো থেকে পূর্ণ ক্ষমতায় গ্যাস সরবরাহ করা হলেও জাতীয় গ্রিডের চাহিদামতো গ্যাস সরবরাহ করা সম্ভব হচ্ছে না। জাতীয় গ্রিডের চাহিদামতো গ্যাস সরবরাহ করতে ফিল্ডসমূহে আরও কূপ খনন করা প্রয়োজন। আর কূপ খনন করতে নতুন রিগ ক্রয়ের পাশাপাশি বিদ্যমান রিগসমূহকে Operating এ রাখা প্রয়োজন। সে বিবেচনাও প্রকল্পটি গ্রহণ করা যুক্তিযুক্ত হয়েছে তাঁরা মনে করেন।

বিজিএফসিএল এর প্রতিনিধি কর্মশালার এক পর্যায়ে প্রকল্পের এক্সিট প্ল্যান সম্পর্কে জানতে ছান। যার জবাবে প্রকল্প পরিচালক উপস্থিত সকলকে প্রকল্পের এক্সিট প্ল্যান সম্পর্কে অবহিত করেন।

কর্মশালায় আগত সকলেই কর্মশালার শেষ দিকে ঐকমত্যে পৌঁছান যে রিগসমূহের আপগ্রেডেশন ও মেরামত কাজ সম্পন্ন হলে রিগসমূহ ভাল Operating Condition এ আসবে বিধায় নতুন গ্যাস ক্ষেত্র আবিষ্কার এবং ফিল্ডসমূহে আরও কূপ খনন অব্যাহত রাখা সম্ভব হবে। রিগসমূহের আপগ্রেডেশন ও মেরামত কাজ সম্পন্ন হলে নতুন গ্যাস ক্ষেত্র আবিষ্কার এবং ফিল্ডসমূহে আরও কূপ খননের মাধ্যমে জাতীয় গ্রিডে গ্যাস সরবরাহ বৃদ্ধি করা সম্ভব হবে ফলে রাষ্ট্র ও সরকার উপকৃত হবে। রিগসমূহের আপগ্রেডেশন ও মেরামত কাজ সম্পন্ন হলে নতুন গ্যাস ক্ষেত্র আবিষ্কার এবং ফিল্ডসমূহে আরও কূপ খননের মাধ্যমে জাতীয় গ্রিডে গ্যাস সরবরাহ বৃদ্ধি করা সম্ভব হবে বিধায় প্রকল্পটি জ্বালানি নিরাপত্তা ও শিল্পায়ন বৃদ্ধিতে ভূমিকা রাখবে বলে তাঁরা আশা করেন। তারা প্রকল্পের আওতায় সংগৃহীত যন্ত্রপাতি ও মালামাল এর যথাযথ রক্ষণাবেক্ষণের উপর গুরুভারোপ করেন। পরে প্রধান অতিথি সকলকে ধন্যবাদ দিয়ে কর্মশালার সমাপ্তি ঘোষণা করেন।



চিত্রঃ স্থানীয় কর্মশালার স্থিরচিত্র

৩.১৮ প্রকল্পের টেকসইকরণ পরিকল্পনা ও Exit Plan পর্যালোচনা:

একটি প্রকল্প বস্তবায়নের পর প্রকল্পের আওতায় নির্মিত বা স্থাপিত অঙ্গসমূহ কীভাবে পরিচালিত হবে কিংবা বাস্তবায়নকারী সংস্থার কোন বিভাগ বা শাখার অধীনে পরিচালিত তা সম্পর্কে ডিপিপি'তে সুস্পষ্ট পরিকল্পনা থাকাকে বলা হয় প্রকল্পের Exit Plan। উক্ত প্রকল্পের ডিপিপি'তে Exit Plan সম্পর্কে সুনির্দিষ্টভাবে কিছু উল্লেখ নেই। প্রকল্পের ডিপিপি'র অনুচ্ছেদ ১৩ তে শুধুমাত্র বলা হয়েছে মালামাল ও যন্ত্রপাতি বাপেক্স এর নিজস্ব জনবল দ্বারা পরিচালিত হবে। তবে সংস্থার কোন বিভাগ বা শাখার অধীনে পরিচালনার দায়িত্ব থাকবে তা সম্পর্কে সুস্পষ্টভাবে উল্লেখ নেই। এ বিষয়ে ডিপিপি'তে উল্লেখ থাকা বাঞ্ছনীয় ছিল। তবে প্রকল্প কর্মকর্তাদের সঙ্গে আলোচনা থেকে জানা যায় যে, প্রকল্পের আওতায় কার্যক্রম সমাপ্ত হলে প্রকল্পের আওতায় আপগ্রেডকৃত ও সংগৃহীত রিগ ও রিগ সংক্রান্ত যন্ত্রপাতি বাপেক্স এর প্রকৌশল শাখায় সমর্পণ করা হবে এবং বিদ্যমান জনবল দ্বারা রিগ ও রিগ সংক্রান্ত যন্ত্রপাতি পরিচালিত হবে।

প্রকল্পের আওতায় সংগৃহীত মালামাল ও যন্ত্রপাতি কারিগরিভাবে খুবই আধুনিক। এই ধরনের আধুনিক যন্ত্রপাতি টেকসইকরণে প্রয়োজন যথাযথ টেকসইকরণ পরিকল্পনা এবং সেই পরিকল্পনার আলোকে যন্ত্রপাতির নিয়মিত ও ধারাবাহিক রক্ষণাবেক্ষণ। চুক্তি/ক্রয়াদেশ অনুযায়ী প্রকল্পের অধীনে ক্রয়কৃত সকল ইকুইপমেন্টের সার্ভিস, মেইনটেনেন্স এবং পার্টস ম্যানুয়াল সরবরাহ করার উল্লেখ রয়েছে। সমস্ত ম্যানুয়াল গুলোর অরিজিনাল এবং কপি এবং প্রকল্পের সকল ডিজাইন ও ড্রইং প্রকৌশল শাখায়/ ইউসার ডিভিশন এবং বাপেক্সের লাইব্রেরিতে হস্তান্তরপূর্বক সংরক্ষণের ব্যবস্থা গ্রহণ করা প্রয়োজন যাতে ভবিষ্যৎ প্রয়োজনে তা সহজে পাওয়া যায়।

প্রকল্পটি সমাপ্ত হয়ে গেলে প্রকল্পের আওতায় সংগৃহীত যাবতীয় মালামাল যন্ত্রপাতি ইত্যাদির প্রতিবেদন প্রস্তুত করে যথাযথ কর্তৃপক্ষ এর কাছে হস্তান্তর করা প্রয়োজন। তাছাড়া অপ্রত্যাশিত দুর্যোগ বা দুর্ঘটনার ক্ষেত্রে তড়িৎ ব্যবস্থা গ্রহণের ও প্রস্তুতি থাকা প্রয়োজন।

চতুর্থ অধ্যায়

প্রকল্পের সবল ও দুর্বল দিক পর্যালোচনা (SWOT Analysis)

কর্মপরিকল্পনায় যে সকল তথ্য উপাত্ত সংগ্রহ এবং বিশ্লেষণের প্রস্তাব করা হয়েছে, সে সকল তথ্য উপাত্ত সংগ্রহপূর্বক বিশ্লেষণ করে প্রকল্পটির সবল (Strengths) ও দুর্বল (Weaknesses) দিক, সুযোগ (Opportunities) ও ঝুঁকিসমূহ (Threats) সনাক্ত করা হয়েছে। নির্দেশক/মাত্রা (Indicator) অনুযায়ী প্রকল্পের সবল ও দুর্বলদিক এবং সুযোগ ও ঝুঁকি পর্যালোচনা করা হয়েছে।

প্রকল্পের সবলদিকসমূহ (Strengths)	প্রকল্পের দুর্বলদিকসমূহ (Weaknesses)
<ul style="list-style-type: none"> ✓ প্রকল্পের ডিপিপি'তে পর্যাপ্ত অর্থের সংস্থান ছিল এবং প্রয়োজনীয় অর্থ যথাসময়ে বরাদ্দ হয়েছে; ✓ প্রকল্প বাস্তবায়নকালীন সময়ে প্রকল্প পরিচালক পরিবর্তন হয়নি; ✓ নতুন রিগ ক্রয়ের পরিবর্তে পুরাতন রিগ মেরামত ও আপগ্রেড করায় অপারেশনাল রিগ এর সংখ্যা যেমন বৃদ্ধি পাবে তেমন অর্থও সাশ্রয় হবে; ✓ প্রকল্পটি বিভাগ ও মন্ত্রণালয় কর্তৃক নিয়মিত মনিটরিং করা হচ্ছে; ✓ অনুমোদিত ডিজাইন ও স্পেসিফিকেশন অনুযায়ী মালামাল আমদানি ও সামগ্রিক কার্যক্রম সম্পাদন করা হয়েছে। 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ প্রকল্প বাস্তবায়নের ক্ষেত্রে পিআইসি ও পিএসসি'র সভা পরিকল্পনা কমিশনের পরিপত্র অনুযায়ী অনুষ্ঠিত হয়নি; ✓ প্রকল্পের ডিপিপি'তে পর্যাপ্ত অর্থের সংস্থান থাকা এবং প্রয়োজনীয় অর্থ যথাসময়ে বরাদ্দ হওয়ার পরও যথাসময়ে প্রকল্প বাস্তবায়ন না হওয়া; ✓ প্রকল্পের ডিপিপি'তে অনুমোদিত জনবল কাঠামো অনুযায়ী প্রয়োজনীয় জনবল প্রকল্পে নিয়োগ করা হলেও তাদের অধিকাংশেরই একাধিক পদের দায়িত্ব ছিল; ✓ মূল ডিপিপি'র বাৎসরিক কর্ম-পরিকল্পনা অনুযায়ী প্রকল্প কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা সম্ভব হয়নি; ✓ প্রকল্পের কতিপয় ক্রয় কার্য সম্পাদনে responsive bidder না থাকায় দুই বা ততোধিকবার আন্তর্জাতিক উন্মুক্ত দরপত্র আহ্বান করা হয়েছে, কিছু ক্ষেত্রে অদ্যাবিধি চুক্তি স্বাক্ষর ও LC স্থাপন করা সম্ভব হয়নি; ✓ প্রকল্প দপ্তরের কাছে দরপত্র আহ্বানের কোন দায়িত্ব অর্পিত না থাকায় ক্রয় কার্যক্রম সম্পাদনের জন্য প্রকল্প দপ্তরের প্রশাসন বিভাগের উপর নির্ভরশীলতা; ✓ ক্রয়ের কোন কোন ক্ষেত্রে পিপিআর ২০০৮ এর প্রতিপালন না হওয়া; ✓ অধিকতর যাচাই-বাছাই ব্যতীত ৪২ বৎসরাধিক পূর্বের পুরাতন রিগ মেরামতের জন্য বিবেচনা করা; ✓ তৃতীয় পক্ষীয় কোন প্রতিষ্ঠান কর্তৃক Feasibility Study সম্পাদনের পরিবর্তে বিভাগীয়ভাবে একটি কমিটির মাধ্যমে Feasibility Study সম্পাদন করা হয়েছে, যা সরকারী নীতিমালার পরিপন্থি; এবং ✓ প্রকল্পটি বিভাগ ও মন্ত্রণালয় কর্তৃক নিয়মিত মনিটরিং করা হলেও তা যথেষ্ট কার্যকরী ছিল না।

প্রকল্পের সুযোগসমূহ (Opportunities)	প্রকল্পের ঝুঁকিসমূহ (Threats)
<ul style="list-style-type: none"> ✓ গ্যাস অনুসন্ধানকারী রিগসমূহের লাইফটাইম বৃদ্ধির মাধ্যমে দেশীয় প্রাকৃতিক গ্যাসের অধিকতর উত্তোলন নিশ্চিতকরণের লক্ষ্যে অনুসন্ধান কাজ জোরদার করা সম্ভব হবে; ✓ বিকল্প জ্বালানি আহরণের ক্ষেত্রে সরকারের উপর যে চাপ রয়েছে তা কিছুটা হলেও নিরসনের সম্ভাবনা সৃষ্টি হবে, ✓ প্রকল্প সমাপ্তির পর রিগসমূহ কার্যকর থাকলে তা নতুন কূপ অনুসন্ধান ব্যবহার হবে এবং অনুসন্ধান সফল হলে ব্যয়বহুল এলএনজির তুলনায় দেশীয় প্রাকৃতিক গ্যাস সাশ্রয়ী হওয়ার সরকারের आमदानी ব্যয় হ্রাস পাবে; ✓ অনুসন্ধান কার্যক্রমের মাধ্যমে গ্যাস পাওয়া গেলে প্রাকৃতিক গ্যাসের অধিকতর ব্যবহার নিশ্চিত হবে যা পরিবেশের উপর ইতিবাচক প্রভাব বিস্তার করবে। 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ কোভিড-১৯ -এর কারণে মালামাল প্রস্তুতকারী দেশ সমূহে, বিশেষত: P.R.China তে দীর্ঘদিন লক-ডাউন থাকার কারণে সময়মতো মালামাল প্রস্তুত ও সরবরাহ বিঘ্নিত হওয়ার সম্ভাবনা সৃষ্টি হওয়া; ✓ ডলারের মূল্য বৃদ্ধি ও পরিবর্তিত বৈশ্বিক পরিস্থিতির কারণে প্রকল্প কার্যক্রম বাধাগ্রস্ত হতে পারে ; এবং ✓ প্রাকৃতিক অথবা মানবসৃষ্ট দুর্যোগ যেমন ভূমিকম্প ও অগ্নিদূর্ঘটনার মত পরিস্থিতি প্রকল্পের আওতায় স্থাপিত অবকাঠামোসমূহের জন্য ঝুঁকি।

পর্যালোচনা:

পর্যালোচনায় প্রাপ্ত সবল দিকসমূহের মধ্যে কিছু সবল দিক প্রকল্প কর্তৃপক্ষ প্রকল্প ব্যবস্থাপনায় সঠিকভাবে ব্যবহার করতে পেরেছেন। প্রকল্পের ডিপিপি'তে পর্যাপ্ত অর্থের সংস্থান থাকায় এবং যথাসময়ে অর্থ বরাদ্দ হওয়ায় মালামাল আমদানি, ঠিকাদার ও পরামর্শকের বিল যথাসময়ে পরিশোধ করা সম্ভব হয়েছে। প্রকল্প বাস্তবায়নকালীন সময়ে প্রকল্প পরিচালক পরিবর্তন না হওয়ায় প্রকল্প কাজে ধারাবাহিকতা ছিল। প্রকল্পটি বাস্তবায়নকারী সংস্থা, সংশ্লিষ্ট বিভাগ ও মন্ত্রণালয় কর্তৃক নিয়মিত তদারকির ফলস্বরূপ প্রকল্পটি সংশোধিত ডিপিপি'র নির্ধারিত সময়ের মধ্যে সমাপ্ত করা সম্ভব হবে। নতুন রিগ ক্রয়ের পরিবর্তে পুরাতন রিগ মেরামত ও আপগ্রেড করায় অপারেশনাল রিগ এর সংখ্যা যেমন বৃদ্ধি পাবে তেমনি সাশ্রয় হওয়া অর্থ দিয়ে বাপেক্স নতুন রিগ ক্রয় করে বাপেক্স এর রিগ বহরকে আরও শক্তিশালী করা যাবে। প্রকল্পটির মাধ্যমে বাপেক্স কর্তৃক স্বল্প খরচে কূপ খনন করে জাতীয় গ্রীডে গ্যাস সরবরাহের সুযোগ সৃষ্টি হবে। এতে দেশের সার্বিক গ্যাস সরবরাহ ঘাটতি কমে আসবে। বাপেক্স এর অপারেশনাল রিগসমূহের সংখ্যা ও কর্মক্ষমতা বৃদ্ধি পেলে বিভিন্ন প্রকল্পের আওতায় নতুন কূপ খনন ও ওয়ার্কওভার কাজ সম্পন্ন করতে পূর্বের তুলনায় কম সময় ব্যয় হবে ও নতুন কূপ খননের মাধ্যমে নতুন গ্যাস ক্ষেত্র আবিষ্কার এবং ফিল্ডসমূহে আরও কূপ খননের মাধ্যমে জাতীয় গ্রিডে গ্যাস সরবরাহ বৃদ্ধি করা সম্ভব হবে। অনুমোদিত ডিজাইন ও স্পেসিফিকেশন অনুযায়ী মালামাল আমদানি ও সামগ্রিক কার্যক্রম সম্পাদন করা হচ্ছে বিধায় রিগসমূহ মেয়ামত ও আপগ্রেডেশন এর পর তাদের সর্বোচ্চ কর্মদক্ষতা প্রদর্শন করতে পারবে বলে ধারণা করা যায়।

প্রকল্প কর্তৃপক্ষ প্রকল্পের দুর্বলতাসমূহ বিভিন্ন কার্যকর পদক্ষেপের মাধ্যমে কাটিয়ে উঠতে পারেন। প্রকল্পের ডিপিপি'তে অনুমোদিত জনবল কাঠামো অনুযায়ী প্রয়োজনীয় জনবল প্রকল্পে নিয়োগ করা হলেও তাদের অধিকাংশেরই একাধিক পদের দায়িত্বে থাকা সত্ত্বেও প্রকল্প কর্মকর্তারা প্রকল্প কার্যক্রম চলমান প্রকল্পের দুর্বল দিকসমূহের মধ্যে অন্যতম হিসেবে প্রতীয়মান হয়েছে সঠিক পরিমাণ PIC ও PSC সভা অনুষ্ঠান না হওয়া। এই দুর্বলতা কাটিয়ে ওঠার জন্য অনানুষ্ঠানিক ও অনুষ্ঠিতব্য সভাসমূহের তালিকা প্রণয়নপূর্বক সেগুলোকে অনুষ্ঠানের ব্যবস্থা করতে হবে। এই পদক্ষেপটির মাধ্যমে অধিক জবাবদিহিতার একটি ক্ষেত্র তৈরি হবে। প্রকল্পের ক্রয় প্রক্রিয়ায় পিপিয়ার ২০০৮ এর যেই ব্যত্যয় হয়েছে তা এই প্রকল্পের মেয়াদকালে কাটানো সম্ভব না হলে এর থেকে শিক্ষা গ্রহণ করে ভবিষ্যতে এর পুনরাবৃত্তি না ঘটানোর বিষয়ে সচেষ্ট

থাকতে হবে। প্রকল্পের আওতায় প্রকৌশল বিভাগের কিছু ক্রয় কার্য সম্পাদনে responsive bidder না থাকার কারণ অনুসন্ধান করে তার সমাধান করে দরপত্র প্রক্রিয়াকরণ করা যাতে পারে। প্রকল্পের ডিপিপি'তে এবং আরডিপিপি'তে প্রকল্পের Exit Plan ও প্রকল্পের অঙ্গসমূহের টেকসইকরণের লক্ষ্যে সুস্পষ্ট Sustainability Plan অনুপস্থিত থাকলেও প্রকল্প কর্তৃপক্ষ প্রকল্প বাস্তবায়ন পর্যায়ে এ লক্ষ্যে নানাবিধ পরিকল্পনা গ্রহণ করেছেন। এ ছাড়া প্রকল্পে নিয়োজিত জনবলের বদলি এড়িয়ে তাদেরকে প্রকল্পের শেষ পর্যায় পর্যন্ত স্ব স্ব স্থানে নিয়োজিতকরণ এবং তাদেরকে কেবলমাত্র প্রকল্পের দায়িত্বে নিয়োজিত রাখা প্রকল্পের অধিক গুণগত ও পরিমাণগত সাফল্যের জন্য প্রয়োজন বলে প্রতিভাত হয়েছে। প্রকল্পের আওতায় অনুমোদিত ক্রয় কার্যক্রমের দরপত্র প্রক্রিয়াকরণের কাজ প্রকল্প দপ্তরের কর্মকর্তাদের উপর ন্যস্ত করলে দরপত্র প্রক্রিয়াকরণে গতিশীলতা আসতে পারে। এই পদক্ষেপটিও প্রকল্পের দুর্বল দিককে সবল দিকে খাতিয়ে করার একটি কৌশল হিসেবে বিবেচিত হতে পারে।

প্রকল্প বাস্তবায়নকারী সংস্থা ও সংশ্লিষ্ট সকলকে প্রকল্পের সুযোগসমূহ কাজে লাগাতে সচেষ্ট থাকতে হবে। গ্যাস অনুসন্ধানকারী রিগসমূহকে আইডেল না রেখে যথাসম্ভব অনুসন্ধান ও ওয়ার্কওভার কাজে নিয়োজিত রাখতে হবে। রিগসমূহের নিয়মিত মেরামত ও রক্ষণাবেক্ষণের জন্য প্রয়োজনীয় অর্থের সংস্থান রাখতে হবে এবং বাপেক্স এর স্টোরে পর্যাপ্ত সংখ্যক আনুষঙ্গিক যন্ত্রপাতি/সরঞ্জাম, স্পেয়ার পার্টস পরবর্তী কয়েক বছরের জন্য মজুদ রাখা যেতে পারে। এছাড়াও নতুন রিগ ক্রয়ের পরিবর্তে পুরাতন রিগ মেরামত ও আপগ্রেড এর কারণে সাশ্রয় হওয়া অর্থ দিয়ে নতুন ও আরও আধুনিক রিগ ক্রয়ের মাধ্যমে বাপেক্স এর বিদ্যমান রিগ এর বহরকে শক্তিশালীকরণ ও জ্বালানি অনুসন্ধান কার্যক্রম জোরদার করা যেতে পারে। এভাবেই প্রকল্পের মাধ্যমে সৃষ্ট সুযোগসমূহের সর্বোত্তম ব্যবহার করা যেতে পারে।

প্রকল্প কর্তৃপক্ষ নানাবিধ কৌশলী উদ্যোগ গ্রহণের মাধ্যমে প্রকল্পের বিদ্যমান ঝুঁকিসমূহকে সুযোগে রূপান্তর করতে পারেন। প্রকল্প কার্যক্রম বাস্তবায়নে উল্লারের মূল্যবৃদ্ধি জনিত সমাধানে কন্টিনজেন্সি খাত থেকে অর্থ পরিশোধ করে তা সমন্বয় করা যেতে পারে। প্রকল্পের যে সমস্ত অঙ্গের ব্যয় অব্যয়িত থেকে যাবে তা ব্যয় করে উল্লারের মূল্যবৃদ্ধি জনিত শমসশার সমাধান করা যেতে পারে। এছাড়াও প্রকল্পের রাজস্ব খাতের অপেক্ষাকৃত কম গুরুত্বপূর্ণ অঙ্গের ব্যয় হ্রাস করেও তা করা যেতে পারে। ভবিষ্যতে যদি প্রাকৃতিক দুর্যোগ ও দুর্ঘটনাজনিত যেকোন ঝুঁকি মোকাবেলায় সর্বদা প্রস্তুত থেকে ও প্রকল্পের আওতায় স্থাপিত অঙ্গসমূহকে রক্ষণাবেক্ষণের জন্য প্রয়োজনীয় জনবল ও অর্থের সংস্থান রাখা যায় এবং প্রকল্পের আওতায় সংগৃহীত যন্ত্রপাতির ভবিষ্যতের জন্য প্রয়োজনীয় স্পেয়ার পার্টসের সংস্থান রাখা যায় তবে প্রকল্পের আওতায় সংগৃহীত যন্ত্রপাতির বিদ্যমান ঝুঁকিসমূহ কাটিয়ে উঠে প্রকল্পের মাধ্যমে সৃষ্ট সুযোগসমূহকে বাস্তবে রূপ দিতে সক্ষম হবে। বস্তুত:পক্ষে এ ধরনের পদক্ষেপ গ্রহণের মাধ্যমে প্রকল্পটির ঝুঁকিসমূহ প্রশমন করে প্রকল্পটিকে সফল করতে পারলে তা জ্বালানি নিরাপত্তা নিশ্চিত সহায়ক ভূমিকা রাখবে।

পঞ্চম অধ্যায় পর্যালোচনা হতে প্রাপ্ত সার্বিক পর্যবেক্ষণ

৫.১ প্রকল্পের অগ্রগতি সংক্রান্ত:

প্রকল্পের সার্বিক অগ্রগতি পর্যালোচনায় দেখা যায় এপ্রিল ২০২৩ পর্যন্ত প্রকল্পের ক্রমপুঞ্জিত আর্থিক অগ্রগতি প্রায় ৪৪.৩০ কোটি টাকা, যা প্রকল্পের সংশোধিত প্রাক্কলিত ব্যয়ের প্রায় ২২%। একই সময় প্রকল্পের সার্বিক বাস্তব অগ্রগতি কিছুটা বেশি হতে পারে। প্রকল্প সংশ্লিষ্ট কর্মকর্তাদের সঙ্গে নিবিড় আলোচনা ও প্রকল্পের সার্বিক অগ্রগতি পর্যালোচনা করে দেখা যায় যে, প্রকল্পটি ডিসেম্বর, ২০২৩ এর মধ্যে সমাপ্ত হওয়ার কথা থাকলেও তা নিয়ে যথেষ্ট অনিশ্চয়তা রয়েছে (অনুচ্ছেদ ৩.২)।

৫.২ প্রকল্পের বার্ষিক ব্যয় সংক্রান্ত:

প্রকল্প ব্যয় মূল ডিপিপি'র বার্ষিক ব্যয় পরিকল্পনার সাথে সামঞ্জস্য রেখে করা সম্ভব হয়নি। নানাবিধ সমস্যার কারণে প্রকল্পের অগ্রগতি অর্জনের যে অভিক্ষিপ্ত লক্ষ্যমাত্রা ছিল তা অর্জন বাধাগ্রস্ত হয়েছে। অগ্রগতি মন্ত্র থাকায় বরাদ্দ ও ব্যয়ের পরিকল্পনা সংশোধন করতে হয়েছে এবং প্রকৃত ব্যয় মূল ডিপিপি'র লক্ষ্যমাত্রা থেকে অনেকাংশে কম হয়েছে (অনুচ্ছেদ ৩.১)।

৫.৩ প্রকল্প সংশোধন:

বাপেক্সের কমিটির রিপোর্ট অনুযায়ী Ideco H-1700 Rig মেরামতের জন্য এই প্রকল্পে অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে। এটি একটি ৩৮ বছরের পুরানো রিগ এবং বাংলাদেশের বিভিন্ন structure এ এই রিগ দ্বারা প্রায় ২৩টি ড্রিলিং সম্পন্ন হয়েছে। বাপেক্সের অনুরোধ অনুযায়ী বিশ্বের তিনটি বিখ্যাত রিগ প্রস্তুতকারক ফিজিক্যালি রিগটি পরিদর্শন করেছেন কিন্তু তাদের কেউই এই রিগ মেরামতের জন্য বাপেক্স কর্তৃক আমন্ত্রিত পরপর দুটি দরপত্রে কোনো প্রস্তাব জমা দেননি। তারা বলেন, রিগটি অনেক পুরনো এবং এর ড্রিলিং সিস্টেম/Transmission system খুবই জটিল এবং অনেক পুরনো প্রজন্মের এবং মেরামত প্রযুক্তিগত ও আর্থিকভাবে সম্ভব হবে না।

এর পরিপ্রেক্ষিতে বাপেক্স কমিটি এই প্রকল্প থেকে আইডেকো রিগ মেরামতের কাজ বাদ দেয়ার প্রস্তাব করেছে। তাই সেই অনুযায়ী ডিপিপি সংশোধন করা প্রয়োজন (অনুচ্ছেদ ৩.৯)।

৫.৪ প্রয়োজনীয় জনবল সংক্রান্ত:

প্রকল্প বাস্তবায়নের লক্ষ্যে জনবল সংক্রান্ত যে অরগানোগ্রাম অনুমোদন করা হয়েছিল সে অনুযায়ী জনবল নিয়োগ দেয়া সম্ভব হয়নি। সর্বমোট ৯ জন কর্মকর্তা কর্মচারীর বিপরীতে ৭ জন নিয়োগ দেয়া হয়েছিল। এক্ষেত্রে একটি বিষয় উল্লেখযোগ্য যে, প্রকল্পে নিয়োজিত অধিকাংশ কর্মকর্তাই প্রকল্প কার্যক্রমের বাইরে অন্য দায়িত্বে নিয়োজিত ছিল (অনুচ্ছেদ ৩.১৫)।

৫.৫ PIC এবং PSC এর সভা ও প্রকল্প পরিবীক্ষণ সংক্রান্ত:

প্রকল্পের পিএসসি ও পিআইসির সভা ডিপিপি ও আরডিপিপি'র পরিকল্পনা অনুযায়ী অনুষ্ঠিত হয়নি। পরিকল্পনা কমিশনের নীতিমালা অনুযায়ী প্রতি ৩ মাস অন্তর পিএসসি ও পিআইসির সভা অনুষ্ঠানের বিধান রয়েছে। প্রকল্প পরিচালকের দপ্তরের সঙ্গে আলোচনা ও বিভিন্ন দলিল পর্যালোচনা করে দেখা যায় যে, পরিকল্পনা কমিশনের পরিপত্র অনুযায়ী মার্চ ২০২৩ পর্যন্ত মোট ৭টি পিআইসি এবং ৭টি পিএসসি'র সভা অনুষ্ঠানের কথা থাকলেও এপ্রিল ২০২২ পর্যন্ত কেবল ৪টি পিএসসি ও ৩টি পিআইসির সভা অনুষ্ঠিত হয়েছে। নিয়মিত সভাসমূহ না হওয়ায় প্রকল্প বাস্তবায়নের চ্যালেঞ্জগুলোর সমাধানে সমন্বিত সিদ্ধান্ত বিলম্বিত হয়। PIC এবং PSC এর সভা প্রকল্প পরিবীক্ষণের একটি গুরুত্বপূর্ণ অংশ। PIC এবং PSC এর সভা নিয়মিত অনুষ্ঠিত হলে তা অধিকতর জবাবদিহিতার ক্ষেত্র তৈরী করে যা প্রকল্পের অগ্রগতিকে ত্বরান্বিত করে এবং প্রকল্পের সৃষ্ট বিভিন্ন সমস্যার উপযুক্ত সমাধান দ্রুত পাওয়া যায়। প্রকল্প সংক্রান্ত মাসিক পর্যালোচনা সভাসমূহ নিয়মিতভাবে বাস্তবায়নকারি সংস্থা ও মন্ত্রণালয়ে অনুষ্ঠিত হয়েছে এবং এ সমস্ত সভার প্রয়োজনীয় সুপারিশসমূহ যথাযথভাবে বাস্তবায়িত হয়েছে (অনুচ্ছেদ ৩.৪)।

৫.৬ প্রকল্পের ফিজিবিলিটি স্টাডি সংক্রান্ত:

প্রকল্পটি বাস্তবায়নের পূর্বে যে ফিজিবিলিটি স্টাডি সম্পাদন করা হয়েছিল, তা যথাযথ হয়নি। প্রকল্পের অনুমোদিত ব্যয় বিবেচনায় ফিজিবিলিটি স্টাডি তৃতীয় পক্ষ পরামর্শক প্রতিষ্ঠান দ্বারা সম্পাদনের বিধান থাকলেও তা সংস্থার নিজস্ব কর্মকর্তাগণের দ্বারা বিভাগীয়ভাবে সম্পাদিত হয়েছে। এর ফলস্বরূপ Ideco H-1700 Rig মেরামতের জন্য উপযোগী না হওয়ার পরও তা সম্ভাব্যতা যাচাই এর সময় উঠে আসেনি এবং তা এই প্রকল্পে অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে। রিগটি ৪২ বৎসরাধীক বছরের পুরানো এবং এর ড্রিলিং সিস্টেম/Transmission system খুবই জটিল এবং অনেক পুরনো প্রজন্মের এবং মেরামত প্রযুক্তিগত ও আর্থিকভাবে লাভজনক হবে না বিধায় Ideco H-1700 Rig মেরামতের জন্য প্রতিবার দরপত্র আহ্বানের সময় কোন দরপত্র জমা করেনি। এই বিষয়গুলো নিয়ে প্রকল্প দপ্তরকে প্রকল্প বাস্তবায়নের সময় নানামুখী সমস্যার সম্মুখীন হতে হচ্ছে এবং যার ফলে অতিরিক্ত সময় এবং অর্থ ব্যয় হচ্ছে (অনুচ্ছেদ ৩.৯)।

৫.৭ সংস্থার অভ্যন্তরীণ মনিটরিং সংক্রান্ত:

বাপেক্স এর পরিকল্পনা ও উন্নয়ন ডিভিশন হতে প্রজেক্ট ম্যানেজমেন্ট কমিটির কর্মকর্তাগণের কার্যক্রম নিয়মিত মনিটরিং করা হয়েছে। বাপেক্স এর আওতায় বাস্তবায়নাধীন প্রকল্পসমূহের মাসিক অগ্রগতি পর্যালোচনা সভা ব্যবস্থাপনা পরিচালকের সভাপতিত্বে অনুষ্ঠিত হয়। প্রজেক্ট ম্যানেজমেন্ট কমিটির কর্মকর্তাগণের কার্যক্রম ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষ কর্তৃক নিয়মিত পরিবীক্ষণ করা হয় (অনুচ্ছেদ ৩.১৬)।

৫.৮ ক্রয় প্রক্রিয়া:

বাপেক্স কার্যালয় থেকে ক্রয় সংক্রান্ত প্যাকেজসমূহের বিস্তারিত তথ্য সংগ্রহ করা হয়েছে। বাপেক্স হতে প্রাপ্ত তথ্য, অভ্যন্তরীণ নিরীক্ষা ইত্যাদির রিপোর্ট পর্যালোচনা করা হয়েছে। এসব তথ্য পর্যালোচনা করে দেখা যায় যে, যথাযথ বিধিমালা অনুসারে প্যাকেজসমূহের ক্রয় প্রক্রিয়া সম্পন্ন করা হয়েছে। তবে কতিপয় ক্ষেত্রে NOA প্রদানের ২৮ দিনের মধ্যে চুক্তি স্বাক্ষরের যে বাধ্যবাধকতা পিপিআর-২০০৮ অনুযায়ী রয়েছে তা প্রতিপালিত হয়নি। প্রকল্পের যে ক্রয় পরিকল্পনা প্রস্তুত করা হয়েছে তাতে রিগ পাওয়ার জেনারেটর (বিভিন্ন ক্যাপাসিটির) ৬টি ও সলিড কন্ট্রোল ইকুইপমেন্ট (০১ সেট)সহ আরও কিছু কারিগরি মালামাল ডিপিএম (Direct Procurement Method) পদ্ধতিতে ক্রয় করার সংস্থান রাখা হয়েছে, যা সমীচীন হয়নি। এ সমস্ত মালামাল পরবর্তীতে উন্মুক্ত দরপত্র পদ্ধতিতে ক্রয় করার ব্যবস্থা করা হয়েছে। এ ক্ষেত্রে ডিপিপি সংশোধনের প্রয়োজনীয়তা রয়েছে বলেই প্রতীয়মান হয় (অনুচ্ছেদ ৩.৩)।

৫.৯ ডিপিপিতে ডিপিএম (DPM) হিসাবে ক্রয় অনুমোদন :

ডিপিপি অনুসারে দেখা যায় যে এই প্রকল্পের অনেক আইটেম সরাসরি প্রকিউরমেন্ট মেথড (DPM) হিসাবে ক্রয়ের অনুমোদন দেয়া হয়েছে। পরবর্তীতে ডিপিপি-তে উল্লিখিত আইটেমগুলি আইসিটির (International Competitive Tendering) মাধ্যমে কেনার প্রক্রিয়া করা হয়েছে। কিন্তু যেহেতু ডিপিপি-তে আইটেমগুলি ডিপিএম হিসাবে উল্লেখ করা হয়েছে। তাই অডিট পর্যবেক্ষণ বা পিসিআর জমা দেয়ার সময় সম্ভাব্য জটিলতা এড়াতে ডিপিপি সংশোধন করা উচিত (অনুচ্ছেদ ৩.৩ এবং ৩.৯)।

৫.১০ সলিড কন্ট্রোল ইকুইপমেন্ট এবং আনুষাঙ্গিক যন্ত্রপাতি সংগ্রহঃ

সলিড কন্ট্রোল ইকুইপমেন্ট এবং আনুষাঙ্গিক যন্ত্রপাতি সংগ্রহের ক্ষেত্রে টেন্ডার স্পেসিফিকেশন আন্তর্জাতিক মান অনুযায়ী তৈরি করা হয়েছে এবং আন্তর্জাতিকভাবে স্বনামধন্য ড্রিলিং রিগ প্রস্তুতকারক শাংডং কেবুইকে চুক্তি প্রদান করা হয়েছে। কিন্তু সলিড কন্ট্রোল ইকুইপমেন্ট এবং আনুষাঙ্গিক যন্ত্রপাতি সংগ্রহের ক্ষেত্রে কিছু অংশ IPS CARDWELL রিগ আপগ্রেডেশন সিস্টেমের সাথে রাখা হয়েছে এবং কিছু অংশ অন্য দরপত্রে আলাদা করা হয়েছে যা আন্তর্জাতিক অনুশীলনের পরিপন্থী। সলিড কন্ট্রোল ইকুইপমেন্ট এবং অ্যাকসেসরিজ হল IPS CARDWELL রিগ আপগ্রেডেশন সিস্টেমের অংশ। এই ধরনের পৃথকীকরণ সমগ্র আপগ্রেডেশন ইন্টিগ্রেশন এ অসুবিধা হতে পারে (অনুচ্ছেদ ৩.৯)।

৫.১১ বিজয়-১০ রিগের টপ ড্রাইভ এবং প্রধান ড্রিলিং ভিএফডি হাউস এর অবস্থা

বিজয়-১০ রিগের টপ ড্রাইভ এবং প্রধান ড্রিলিং ভিএফডি হাউসটি অনেক পুরাতন অবস্থায় রয়েছে যার কিছু সরঞ্জাম প্রতিস্থাপনের প্রয়োজন। বাপেক্সের উচিত বিজয় ১০ রিগের ইনভার্টার সিস্টেমটি ABB ACS 880 SERIES-এ আপগ্রেড করার উদ্যোগ নেয়া। এ ছাড়া টপ ড্রাইভের ভিএফডি হাউসের পিএলসি এবং অন্যান্য ইন্টারফেসসমূহ আপগ্রেড করা প্রয়োজন (অনুচ্ছেদ ৩.৯)।

৫.১২ প্রকল্পের Exit Plan ও টেকসইকরণ পরিকল্পনা:

উক্ত প্রকল্পের ডিপিপি'তে Exit Plan সম্পর্কে সুনির্দিষ্টভাবে কিছু উল্লেখ নেই। সংস্থার কোন বিভাগ বা শাখার অধীনে রিগসমূহ প্রকল্প সমাপ্তির পর পরিচালনার দায়িত্ব থাকবে তা সম্পর্কে সুস্পষ্টভাবে উল্লেখ নেই। তাছাড়া প্রকল্পটি সমাপ্ত হয়ে গেলে প্রকল্পের আওতায় সংগৃহীত যাবতীয় মালামাল, আসবাবপত্র, যানবাহন, প্রকল্পের সমস্ত প্রতিবেদন, ডিজাইন ও ড্রইং ইত্যাদি হস্তান্তর ও সংরক্ষণের বিষয়েও সুস্পষ্ট কোন পরিকল্পনা উল্লেখ নেই। রিগ ও অন্যান্য যন্ত্রপাতি টেকসইকরণে সুস্পষ্ট কোন পরিকল্পনাও ডিপিপিতে দৃশ্যমান হয়নি (অনুচ্ছেদ ৩.১৮)।

৫.১৩ প্রকল্পটির ডিজাইন এবং লজিক্যাল ফ্রেমওয়ার্ক বিশ্লেষণ:

প্রকল্পটির ডিপিপি ও আরডিপিপি'তে প্রদত্ত প্রকল্পটির ডিজাইন ও লজিক্যাল ফ্রেমওয়ার্ক পরামর্শকগণ কতৃক পর্যবেক্ষণ ও বিশ্লেষণ করা হয়। সার্বিক বিবেচনায় তা যথাযথ মনে হলেও তাতে কিছু ত্রুটি রয়েছে যেমন প্রকল্পের লগফ্রেমে একটি মাত্র লক্ষ্য রয়েছে, যা মূলত জাতীয় পর্যায়ের। লক্ষ্যটি হলো তেল/গ্যাস অনুসন্ধান কার্যক্রম বৃদ্ধিকরত: জ্বালানি নিরাপত্তা নিশ্চিতকরণ। রিগ আপগ্রেড ও মেরামতকরণ সংক্রান্ত প্রকল্পটি যে পরিসরে নেয়া হয়েছে বা প্রকল্পের আওতায় যে কার্যক্রম রাখা হয়েছে তা জাতীয় পর্যায়ের উক্ত লক্ষ্যের সাথে কিছুটা সংগতিপূর্ণ হলেও এই লক্ষ্য পরিপূর্ণভাবে অর্জনে উক্ত প্রকল্পের অবদান খুবই নগণ্য।

প্রকল্পের লগ ফ্রেমে ইনপুট সঠিকভাবে বর্ণনা করা হলেও আউটপুট এবং তার OVI এর ক্ষেত্রে প্রযুক্তিগত এবং অর্থনৈতিকভাবে সম্ভাব্য মেরামতের ব্যবস্থা গ্রহণ করার বিষয়টি অন্তর্ভুক্ত করা যেত। MoV তে গুরুত্বপূর্ণ প্রায় অধিকাংশ সংস্থার অন্তর্ভুক্তি হলেও OVI তে দরপত্র প্রক্রিয়াকরণ ও ঠিকাদার নিয়োগের বিষয়ে কোনো নির্দেশক নেই। তাছাড়া, প্রকল্পটির বাস্তবায়ন কার্যক্রম অতি ধীরগতিসম্পন্ন হওয়ায় প্রকল্পটি থেকে কাঙ্ক্ষিত সুফল পাওয়া সম্ভব হয়নি (অনুচ্ছেদ ৩.৬)।

৫.১৪ বাপেক্স এর কর্মপদ্ধতি সম্পর্কে

সমীক্ষায় পর্যবেক্ষণ করা হয়েছে যে প্রকল্পে কোনো নিজস্ব (ডেডিকেটেড) জনবল নেই। প্রকল্পের ডিপিপি'তে অনুমোদিত জনবল কাঠামো অনুযায়ী প্রয়োজনীয় জনবল প্রকল্পে নিয়োগ করা হলেও তাদের অধিকাংশেরই একাধিক পদের দায়িত্বে থাকা সত্ত্বেও প্রকল্প কর্মকর্তারা প্রকল্প কার্যক্রম চলমান রেখেছেন। অন্যদিকে প্রকল্প পরিচালককে প্রকল্প ছাড়াও বাপেক্সের অন্য কাজের অতিরিক্ত দায়িত্ব দেয়া হয়েছে। ফলে প্রকল্পকে সকল কার্যক্রম সঠিক ভাবে সম্পন্ন করা সম্ভব হচ্ছে না। সমীক্ষায় আরও প্রতীয়মান হয় যে, বাপেক্স এর প্রচলিত রীতি অনুযায়ী দাপ্তরিক ব্যয় প্রাক্কলন করণ, দরপত্র আহবান মূল্যায়ন, অনুমোদন, বাজেট প্রণয়ন, চুক্তি সম্পাদন L/C স্থাপন, মালামাল গ্রহণ, মান সনদ প্রদান, বিল প্রদান ইত্যাদি কার্যক্রমে প্রকল্প দপ্তরের একক কোন সংশ্লিষ্টতা থাকে না। এসব কাজে প্রকল্প দপ্তরের সঙ্গে প্রশাসন বিভাগ, অর্থ বিভাগ ও সংগৃহীত মালামালের চাহিদাকারী বিভাগ সংশ্লিষ্ট থাকে। টেন্ডার ইভালুয়েশনসহ অন্যান্য কার্যক্রমে প্রকল্পের নিজস্ব (ডেডিকেটেড) লোকবল জরিত না থাকার কারণে প্রায় সময় প্রকল্পের কাজ যথাসময়ে সম্পাদন করা সম্ভব হয়না এবং অনেক সময় জটিলতা সৃষ্টি করে (অনুচ্ছেদ ৩.৩)।

৫.১৫ ওয়েল টেস্টিং সরঞ্জাম: কিছু ওয়েল টেস্টিং সরঞ্জাম সরঞ্জাম এই প্রকল্পে অন্তর্ভুক্ত ছিল। কিন্তু পরামর্শকগণ পর্যবেক্ষণ করেছেন যে ঠিকাদার সম্পূর্ণ ওয়েল টেস্টিং সরঞ্জাম সরবরাহ করতে ব্যর্থ হয়েছে এবং BAPEX PPR-2008 অনুযায়ী পারফরমেন্স গ্যারান্টি (PG) এন-ক্যাশ করেছে। তবে ঠিকাদার এর বিরুদ্ধে (PG) এন-ক্যাশ ব্যতীত অন্য কোন শাস্তিমূলিক ব্যবস্থা গ্রহণ করা হয়নি।

৫.১৬ IPS CARDWELL রিগ (GARDNER DENVER E-1100) এর জন্য সাইট নির্বাচন

পরামর্শকগণ মনে করেন বাপেক্সের একটি কুপ অপারেশন ডিলিং ক্ষেত্র (ডিলিং সাইট) কমিশনিং নির্মাতাদের রিগ ইয়ার্ড থেকে পণ্য শিপমেন্টের আগে নির্বাচন করতে হবে যাতে ডিপিপি অনুমোদিত সময়ের মধ্যে চুক্তি অনুযায়ী একটি কুপ পরিচালনার কাজ সমাপ্ত করা সম্ভব হয় (অনুচ্ছেদ ৩.৯)।

৫.১৭ সরকারের ব্যয় হ্রাস:

প্রকল্পটির মাধ্যমে নতুন রিগ ক্রয়ের পরিবর্তে পুরাতন রিগ মেরামত ও আপগ্রেড করায় বাপেক্স এর অপারেশনাল রিগ এর সংখ্যা যেমন বৃদ্ধি পাবে এবং একধারে অনেক জায়গায় অনুসন্ধান চালানো সম্ভব হবে। শুধু তাই নয়, এর মাধ্যমে সরকার ও রাষ্ট্রের আনুমানিক ১৪১,৯৯৬.০০ লক্ষ টাকা সাশ্রয় হবে (অনুচ্ছেদ ৩.১০)।

পরামর্শকগণ মনে করেন বাপেক্সের একটি কূপ অপারেশন ড্রিলিং ক্ষেত্র (ড্রিলিং সাইট) কমিশনিং নির্মাতাদের রিগ ইয়ার্ড থেকে পণ্য শিপমেন্টের আগে নির্বাচন করতে হবে যাতে ডিপপি অনুমোদিত সময়ের মধ্যে চুক্তি অনুযায়ী একটি কূপ পরিচালনার কাজ সমাপ্ত করা সম্ভব হয়।

৫.১৮ আমদানি ব্যয় হ্রাস ও জ্বালানি নিরাপত্তা:

প্রকল্পটির বাস্তবায়ন হলে বিকল্প জ্বালানি আহরণের ক্ষেত্রে সরকারের উপর যে চাপ রয়েছে তা কিছুটা হলেও নিরসনের সম্ভাবনা সৃষ্টি হবে। প্রকল্প বাস্তবায়নের পর রিগসমূহ অপারেশনাল থাকলে তা নতুন নতুন কূপ অনুসন্ধান ব্যবহার হবে এবং অনুসন্ধান কাজ সফল হলে ব্যয়বহুল এলএনজির তুলনায় দেশীয় প্রাকৃতিক গ্যাস সাশ্রয়ী হওয়ার সরকারের আমদানি ব্যয় হ্রাস পাবে (অনুচ্ছেদ ৩.১৬)।

৫.১৯ পরিবেশের উপর ইতিবাচক প্রভাব:

বর্ণিত প্রকল্প বাস্তবায়নের পর অনুসন্ধান কার্যক্রমের মাধ্যমে গ্যাস পাওয়া গেলে প্রাকৃতিক গ্যাসের অধিকতর ব্যবহার নিশ্চিত হবে যা পরিবেশের উপর ইতিবাচক প্রভাব ফেলবে (অনুচ্ছেদ ৩.১৬)।

ষষ্ঠ অধ্যায়
সুপারিশ ও উপসংহার

৬.১ সুপারিশমালা:

নিবিড় পরিবীক্ষণ সমীক্ষার জন্য নির্বাচিত প্রকল্পটির মার্চ ২০২৩ পর্যন্ত সার্বিক অগ্রগতি প্রায় ২২%। প্রকল্পের আওতায় স্থাপিত অঙ্গসমূহ টেকসই করার জন্য প্রতিবেদনে সুনির্দিষ্ট কিছু সুপারিশ করা হয়েছে। সুপারিশসমূহ হলো:

- ৬.১.১ ভবিষ্যতে প্রকল্প প্রণয়নের সময় ডিপিপি'তে সুস্পষ্ট Exit Plan ও Sustainability Plan থাকা আবশ্যিক। প্রকল্প সমাপ্তির পর নিম্নোক্তভাবে অপারেশন ও মেইনটেনেন্স কার্যক্রম সম্পাদনের বিষয়টি বিবেচনা করা যেতে পারে-
- রিগ ও সহায়ক যন্ত্রপাতিসমূহকে ইঞ্জিনিয়ারিং সার্ভিসেস শাখার অধীনে হস্তান্তর করা যেতে পারে;
 - দক্ষ, প্রশিক্ষিত, যথাযথ শিক্ষাগত যোগ্যতা ও অভিজ্ঞতাসম্পন্ন জনবলের সমন্বয়ে ইঞ্জিনিয়ারিং সার্ভিসেস শাখার অধীনে প্রয়োজনীয় অপারেশন ও মেইনটেনেন্স কাঠামো (Operation and Maintenance Setup) তৈরি করা যেতে পারে (অনুচ্ছেদ ৫.১২);
- ৬.১.২ ভবিষ্যতে প্রকল্প প্রণয়নের সময় সরকারি নীতিমালা'র আলোকে তৃতীয় পক্ষীয় উপদেষ্টা প্রতিষ্ঠানের মাধ্যমে Feasibility Study সম্পাদনের বিষয়টি আবশ্যিকভাবে বিবেচনা করা যেতে পারে;
- ৬.১.৩ প্রকল্পের কার্যক্রমকে আরও গতিশীল ও ত্বরান্বিত করার জন্য প্রকল্প পরিচালকসহ প্রকল্পের সকল কর্মকর্তাগণকে কেবলমাত্র প্রকল্প কার্যক্রমে ডেডিকেটেডভাবে নিয়োজিত রাখা যেতে পারে (অনুচ্ছেদ ৫.১৪);
- ৬.১.৪ প্রকল্পের আওতায় অনুমোদিত ক্রয় কার্যক্রমের দরপত্র প্রক্রিয়াকরণের কাজসহ প্রকল্পের সকল কাজ প্রকল্প দপ্তরের কর্মকর্তাদের উপর ন্যস্ত করলে দরপত্র প্রক্রিয়াকরণে গতিশীলতা আসতে পারে। এমতবস্তায় প্রকল্পের সকল কার্যক্রম সুষ্ঠুভাবে পরিচালনা ও দক্ষ ব্যবস্থাপনায় আনার জন্য বাপেক্সকে পুনর্গঠন (Restructuring) করার উদ্যোগ গ্রহণ করা যেতে পারে (অনুচ্ছেদ ৫.১৪);
- ৬.১.৫ ক্রয়কৃত মালামাল ও যন্ত্রপাতির দীর্ঘমেয়াদি সার্ভিস লাইফ নিশ্চিতকরণ এবং কার্যকারিতা অব্যাহত রাখার লক্ষ্যে যন্ত্রপাতি সরবরাহকারী কর্তৃক সরবরাহকৃত ম্যানুয়াল অনুযায়ী নিয়মিত দৈনিক, মাসিক, ষাণ্মাসিক, বাৎসরিক, দ্বিবাৎসরিক, চতুর্বাৎসরিক ইত্যাদি রক্ষণাবেক্ষণ চালিয়ে যাওয়ার ব্যবস্থা গ্রহণ করা যেতে পারে (অনুচ্ছেদ ৫.১২);
- ৬.১.৬ প্রকল্পের অনুমোদিত ডিপিপি অনুযায়ী বিভিন্ন Procurement Package এর জন্য নির্ধারিত Procurement Method (যথা: Direct Procurement Method (DPM), Open Tendering Method (OTM) ইত্যাদি) যথাযথভাবে অনুসরণপূর্বক মালামাল ক্রয়ের বিষয়টি নিশ্চিত করা অত্যাাবশ্যিক, এক্ষেত্রে যথাযথ কর্তৃপক্ষের পূর্ব অনুমোদন ব্যতিরেকে কোনরূপ ব্যত্যয় গ্রহণযোগ্য নয়। তবে ভবিষ্যতে প্রয়োজ্য ক্ষেত্রে কারিগরি যন্ত্রপাতি Direct Procurement Method (DPM) এর পরিবর্তে প্রতিযোগিতামূলক দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয় করা সমীচীন হবে (অনুচ্ছেদ ৫.৯);
- ৬.১.৭ IPS CARDWELL রিগ (GARDNER DENVER E-1100) এর আপগ্রেডেশন এর ক্ষেত্রে চুক্তি অনুযায়ী রিগটি আপগ্রেডেশনের পর একটি কুপ খননের কথা রয়েছে। তাই বাপেক্সকে নির্মাতাদের রিগ ইয়ার্ড থেকে রিগ শিপমেন্টের পূর্বেই একটি কুপ অপারেশন ড্রিলিং ক্ষেত্র (ড্রিলিং সাইট) নির্বাচন করে রাখতে হবে যাতে রিগ দেশে আশা মাত্র ডিপিপি অনুমোদিত সময়ের মধ্যে চুক্তি অনুযায়ী একটি কুপ পরিচালনার কাজ সমাপ্ত করা সম্ভব হয়। এ ছাড়া আপগ্রেডেশন ইকুইপমেন্ট এর সাথে মিল রেখে রিগটিকে অবিলম্বে রং করার ব্যবস্থা করা প্রয়োজন। প্রকল্পের ডিপিপি সংশোধন এর সময় তা অন্তর্ভুক্ত করা যেতে পারে (অনুচ্ছেদ ৫.১৫);

- ৬.১.৮ IdecoH-1700 রিগটির ড্রিলিং সিস্টেম খুবই জটিল এবং অনেক পুরনো প্রজন্মের হওয়ায় এর মেরামত প্রযুক্তিগত ও আর্থিকভাবে সম্ভব হবে না। এর পরিপ্রেক্ষিতে BAPEX কমিটি এই প্রকল্প থেকে আইডেকো রিগ মেরামত অপসারণের প্রস্তাব করেছে। আইডেকো রিগের বর্তমান অবস্থা এবং BAPEX কমিটির রিপোর্ট অনুযায়ী IdecoH-1700 রিগের মেরামত প্রকল্প থেকে বাদ দিয়ে ডিপিপি সংশোধন করা যেতে পারে (অনুচ্ছেদ ৫.৩);
- ৬.১.৯ বিজয়-১০ রিগের টপ ড্রাইভ এবং প্রধান ড্রিলিং ভিএফডি হাউসটি অনেক পুরাতন অবস্থায় রয়েছে, যার কিছু সরঞ্জাম প্রতিস্থাপনের প্রয়োজন। বাপেক্সের উচিত বিজয় ১০ রিগের ইনভার্টার সিস্টেমটি ABB ACS 880 SERIES-এ আপগ্রেড করার উদ্যোগ নেয়া। এ ছাড়া টপ ড্রাইভের ভিএফডি হাউসের পিএলসি এবং অন্যান্য ইন্টারফেসসমূহ আপগ্রেড করা প্রয়োজন। বাপেক্সকে এ বিষয়ে উদ্যোগ গ্রহণ করতে হবে; ভবিষ্যতে টপ ড্রাইভ ওভারহোলিং এর সময় সরবরাহকারী ইয়ার্ডে একজন ইলেক্ট্রিক্যাল এবং একজন মেকানিক্যাল ইঞ্জিনিয়ার পাঠানোর ব্যবস্থা করা যেতে পারে, যাতে ওভারহাউলিং এর সময় প্রাকটিক্যাল ইন্সপেকশন এবং প্রশিক্ষণপ্রাপ্ত হয় (অনুচ্ছেদ ৫.১১);
- ৬.১.১০ ভবিষ্যতে আন্তর্জাতিকভাবে প্রমাণিত ট্র্যাক রেকর্ড থাকা রিগ নির্মাতাদের কাছ থেকে ড্রিলিং সংক্রান্ত মালামাল সংগ্রহ করা এবং দরপত্র প্রক্রিয়াকরণের সময় তা ভালভাবে authentication করা সমীচীন হবে (অনুচ্ছেদ ৫.১০);
- ৬.১.১১ ওয়েল টেস্টিং সরঞ্জাম এর ক্ষেত্রে সরবরাহকারী চুক্তি অনুযায়ী মালামাল সরবরাহ করতে ব্যর্থ হওয়ায় যেহেতু চুক্তি বাতিল করা হয়েছে সেহেতু বাপেক্সকে দ্রুত উপরের সরঞ্জামগুলো রিটেন্ডার করে প্রকল্পের মেয়াদের মধ্যে সংগ্রহ করার ব্যবস্থা যেতে পারে (অনুচ্ছেদ ৫.১৬);
- ৬.১.১২ ক্রয়কৃত মালামাল ও যন্ত্রপাতির মেরামত, রক্ষণাবেক্ষণ ইত্যাদি কার্যক্রম পরিচালনার জন্য বাপেক্স এর স্টোরে পর্যাপ্ত সংখ্যক আনুষঙ্গিক যন্ত্রপাতি/সরঞ্জাম, স্পয়ার পার্টস পরবর্তী কয়েক বছরের জন্য মজুদ রাখা যেতে পারে (অনুচ্ছেদ ৫.১২);
- ৬.১.১৩ প্রকল্পটি সমাপ্ত হলে প্রকল্প সংক্রান্ত বিভিন্ন দলিল কেন্দ্রীয়ভাবে কোন দায়িত্বশীল কর্মকর্তার অধীনে সংরক্ষণ করার উদ্যোগ গ্রহণ করা পারে যাতে ভবিষ্যতে যেকোনো প্রয়োজনে তা পাওয়া যায় (অনুচ্ছেদ ৫.১২);
- ৬.১.১৪ প্রকল্প সমাপ্তির পর প্রকল্পের আওতায় সংগৃহীত সকল মালামাল, পণ্য ইত্যাদির তালিকা করে সংস্থার ভবিষ্যত ব্যবহারের জন্য সংশ্লিষ্ট শাখায় হস্তান্তর করার উদ্যোগ গ্রহণ করা যেতে পারে (অনুচ্ছেদ ৫.১২)।

৬.২ উপসংহার:

পরিকল্পনা মন্ত্রণালয় এর বাস্তবায়ন পরিবীক্ষণ ও মূল্যায়ন বিভাগ কর্তৃক প্রকল্প চলাকালীন সময়ে প্রকল্পের নিবিড় পরিবীক্ষণ একটি গুরুত্বপূর্ণ ও কার্যকরী পদক্ষেপ। এই ধরনের পদক্ষেপের মাধ্যমে প্রকল্পের কাজের গুণগত মান নিশ্চিতকরণ, সার্বিক ও বাস্তব অগ্রগতি, প্রকল্পের মেয়াদ ও ব্যয় বৃদ্ধির কারণ, প্রকল্পের বিভিন্ন সমস্যাসমূহ পর্যালোচনা ও পর্যবেক্ষণ এবং তার সমাধানকল্পে প্রয়োজনীয় সুপারিশ প্রদান করা সম্ভব হয় যা নির্দিষ্ট সময়ের এবং অর্থের মধ্যে প্রকল্প বাস্তবায়নে গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা রাখে। প্রকল্প বাস্তবায়নকারী সংস্থাকে নির্ধারিত সময়ের মধ্যে প্রকল্পের কাজ সম্পন্ন করার জন্য আরো বেশী তৎপর হতে হবে এবং ডিপিপি ও যথাযথ বিধিবিধান অনুযায়ী প্রকল্পের সার্বিক কার্য সম্পাদন করতে হবে।

References

১. ২০১৬, সরকারি খাতে উন্নয়ন প্রকল্প প্রণয়ন, প্রক্রিয়াকরণ, অনুমোদন ও সংশোধন পদ্ধতি, পরিকল্পনা কমিশন, পরিকল্পনা মন্ত্রণালয়, গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার।
২. ডিপিপি ২০২১, বিজয় ১০, ১১, ১২, আইডিকো রিগ মেরামত, আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন প্রকল্প, বাপেক্স, বিদ্যুৎ জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ মন্ত্রণালয়, গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার।
৩. আইএমইডি, ০৫ প্রতিবেদন, এপ্রিল ২০২৩, বিজয় ১০, ১১, ১২, আইডিকো রিগ মেরামত, আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন প্রকল্প, বাপেক্স, বিদ্যুৎ জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ মন্ত্রণালয়, গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার।

পরিশিষ্ট-১ বছরভিত্তিক আর্থিক ও বাস্তব পরিকল্পনা

প্রকল্প/কার্যক্রমের নাম ও কোড	বিজয় ১০,১১,১২ আইডিকো রিগ মেরামত, আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন প্রকল্প
বাস্তবায়নকারী সংস্থা / বিভাগ / মন্ত্রণালয় : পেট্রোবাংলা / জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ বিভাগ/ বিদ্যুৎ, জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ মন্ত্রণালয়	

ইকোনমিক কোড	ইকোনমিক সাব-কোড	ইকোনমিক সাব-কোড অনুযায়ী অঙ্গভিত্তিক বিবরণ	প্রকল্প	মোট আর্থিক ও বাস্তব পরিকল্পনা				বছর -১ (২০২১-২০২২)			বছর-২ (২০২২-২০২৩)			বছর-৩ (২০২৩-২০২৪)		
				একক দর	পরিমাণ	বৈদেশিক মুদ্রা	ওজন (weight)	আর্থিক পরিমাণ	বাস্তব		আর্থিক পরিমাণ	বাস্তব		আর্থিক পরিমাণ	অঙ্গের শতকরা হার	প্রকল্পের শতকরা হার
									অঙ্গের শতকরা হার	প্রকল্পের শতকরা হার		অঙ্গের শতকরা হার	প্রকল্পের শতকরা হার			
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭
ক) চলতি রাজস্ব																
৩	৩১১১৩১২	মোবাইল/সেল ফোন বাতা			থোক	১.৭৪	০.০০০০৯	০.৬০	৩৪.৪৮	০.০০৩	০.৭৫	৪৩.১০	০.০০৪	০.৩৯	২২.৪১	০.০০২
	৩১১১৩৩২	সম্মানী ভাতা			থোক	১৯.০০	০.০০১০	১২.৪০	৬৫.২৬	০.০৬	৫.০০	২৬.৩২	০.০৩	১.৬০	৮.৪২	০.০১
	৩১১১১০৬	আপায়ন ব্যয়			থোক	৮.৭৫	০.০০০৪	৪.৫০	৫১.৪৩	০.০২	৩.২৫	৩৭.১৪	০.০২	১.০০	১১.৪৩	০.০১
	৩১১১১০৭	হায়ারিং চার্জ														
		গাড়ি ভাড়া (সংযুক্তি-১১, পৃষ্ঠা নং-১৬৬)	সংখ্যা		১	৫২.০০	০.০০২৬	১৯.০০	৩৬.৫৪	০.১০	২২.০০	৪২.৩১	০.১১	১১.০০	২১.১৫	০.০৬
	৩১১১১০৯	শ্রমিক মজুরি														
		অস্থায়ী শ্রমিক (সংযুক্তি-১১, পৃষ্ঠা নং-১৬৬)	জনদিন		৩.৪১	১৮.০০	০.০০০৯	৬.০০	৩৩.০০	০.০৩	৮.০০	৪৪.৪৪	০.০৪	৪.০০	২২.২২	০.০২
	৩১১১১২৫	প্রচার ও বিজ্ঞাপন ব্যয়	সংখ্যা		২০	২০.০০	০.০০১০	১৮.০০	৯০.০০	০.০৯	২.০০	১০.০০	০.০১	-	-	-
	৩১১১১০৩	জাহাজিকরণ পরিদর্শন ফি (PSI)	%		০.৪০	৬২.০০	০.০০৩১	২৬.০০	৪১.৯৪	০.১০	৩৬.০০	৫৮.০৬	০.১৮	-	-	-
	৩১১১১০৭	অনুলিপি দেয়	সংখ্যা		৩৭.৫০	০.৭৫	০.০০০০	০.৫০	৬৬.৬৭	০.০০৩	০.২৫	৩৩.৩৩	০.০০	-	-	-
	৩১১১১০৮	ব্যাংক চার্জ	%		০.৬৪	১০০.০০	০.০০৫০	৪১.০০	৪১.০০	০.২১	৫৭.০০	৫৭.০০	০.২৯	২.০০	২.০০	০.০১
	৩১১১১১০	কমিশন সি এন্ড এফ	%		০.৩০	৪৭.০০	০.০০২৪	২০.০০	৪২.৫৫	০.১০	২৬.০০	৫৫.৩২	০.১৩	১.০০	২.১০	০.০১
	৩১১১১১৪	বন্দর চার্জ জেট ব্যয়	%		০.৪০	৬২.০০	০.০০৩১	১০.০০	১৬.১৩	০.০৫	৪০.০০	৬৪.৫২	০.২০	১২.০০	১৯.৩৫	০.০৬
	৩১৪১১০১	অভ্যন্তরীণ ভ্রমণ ব্যয় (যাতায়াত টিএ/ ডিএ)			থোক	১০.০০	০.০০০৫	২.৫০	২৫.০০	০.০১	৬.০০	৬০.০০	০.০৩	২.৫০	১৫.০০	০.১০
	৩১৪৩১০১	পেট্রোলিয়াম ও অন্যান্য লুব্রিকেন্ট (পিওএল)	হাজার	৬.৬৭	৬	৪০.০০	০.০০২০	৬.০০	১৫.০০	০.০৩	১৫.০০	৩৭.৫০	০.০৮	১৯.০০	৪৭.৫০	০.১০
	৩১৫৩১০২	নিরাপত্তা সামগ্রী (পিপিই)			৩	৪.০০	০.০০০২	-	-	-	৪.০০	১০০.০০	০.০২	-	-	-
	৩১৫৫১০৫	অন্যান্য মনিহারী (স্টেশনারি)			৮	১.৭৬	০.০০০১	১.০০	৫৬.৮২	০.০১	০.৫০	২৮.৪২	০.০০	০.২৬	১৪.৭৭	০.০০
	৩৮২১১১৬	বীমা (সংযুক্তি- ১১ পৃষ্ঠা নং- ১৬৭)			২.২৫	৩৫১.০০	০.০১৭৬	১৪৪.০০	৪১.০৩	০.৭২	২০০.০০	৫৬.৯৮	১.০০	৭.০০	১.৯৯	০.০৪
	৩৮২১১২৫	আয়কর (AIT) (সংযুক্তি- ১১ পৃষ্ঠা নং - ১৬৭) (আমদানিকৃত মালামালের উপর ৫.২৫ % হারে)			৫.২৫	৮১৭.০০	০.০৪০৯	৩৩২.৫০	৪০.৭০	১.৬৭	৪৬৫.২৫	৫৬.৯৫	২.৩৩	১৯.২৫	২.৩৬	০.১০
ক) উপ-মোট (রাজস্ব ব্যয়) =						১৬১৫.০০	০.০৮০৯	৬৪৪.০০		৩.২৩	৮১১.০০		৪.৪৭	৮০.০০	-	০.০৪
খ) চলতি মূলধন																
৪	৪১১২২০২	কম্পিউটার ও আনুষঙ্গিক	প্যাকেজ	০.৭৫	৪	৩.০০	০.০০০২	২.০০	৬৬.৬৭	০.০১	১.০০	৩৩.৩৩	০.০১	-	-	-

ইকোনমিক কোড	ইকোনমিক সাব-কোড	ইকোনমিক সাব-কোড অনুযায়ী অর্জাভিত্তিক বিবরণ	একক	মোট আর্থিক ও বাস্তব পরিকল্পনা				বছর -১ (২০১১-২০১২)			বছর-২ (২০১২-২০১৩)			বছর-৩ (২০১৩-২০১৪)		
				একক দর	পরিমাণ	বৈদেশিক মুদ্রা	ওজন (weight)	আর্থিক পরিমাণ	বাস্তব		আর্থিক পরিমাণ	বাস্তব		আর্থিক পরিমাণ	অঞ্জোর শতকরা হার	প্রকল্পের শতকরা হার
									অঞ্জোর শতকরা হার	প্রকল্পের শতকরা হার		অঞ্জোর শতকরা হার	প্রকল্পের শতকরা হার			
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭
	৪১১২৩০৩	বৈদ্যুতিক সরঞ্জামাদি	প্যাকেজ	২.৫০	১৪	৩৫.০০	০.০০১৮	১৬.০০	৪৫.৭১	০.০৮	১৫.০০	৪২.৮৬	০.০৮	৪.০০	১১.৪৩	০.৫২
	৪১১২৩০৪															
		i) আইডিকো রিগ মেরামত করণ														
		IDECO রিগের রিগ মাস্টার উভয় পাশের সর্বনিম্নস্থ সেকশনদ্বয় বেইজিং লাইনদ্বয়, সেটব্যাক কলামদ্বয়, সেটব্যাক ফ্লোর ও রোটোরি টেবিল বিম পরিবর্তন, ড ওয়ার্কসের কুলিং সিস্টেমের মেরামত কাজ।	প্যাকেজ		১	২,১০০.০০ (১,৮০০.০০)	০.১০৫০	-	-	-	১৬০০.০০ (১৬০০.০০)	৭৬.১৯	৮.০২	৫০০.০০ (২০০.০০)	২৩.৮১	২.৫১
		ii) আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন														
		১। রিগ পাওয়ার জেনারেটর (বিভিন্ন ক্যাপাসিটির) ৬টি	সংখ্যা		৬	২,৪৫০.০০ (২,২০০.০০)	০.১২২৮	২,৪৫০.০০ (২,২০০.০০)	১০০.০০ ১০০.০০	১২.২৮	-	-	-	-	-	-
		২। সলিড কন্ট্রোল ইকুইপমেন্ট (০১ সেট)	সেট		১	৮৫০.০০ (৭০০.০০)	০.০৪২৬	৮৫০.০০ (৭০০.০০)	১০০.০০ ১০০.০০	৪.২৬	-	-	-	-	-	-
		৩। এসসিআর হাউস এমসিসি হাউস, ডিলারাস কনসোল রিগ ইন্সট্রুমেন্টেশন ইন্টারকম সিস্টেম, রিগ লাইটিং ইত্যাদি সহ রিহেবিলিটেশন	প্যাকেজ		১	৫,২০০.০০ (৪,৮০০.০০)	০.২৬০৬	-	-	-	৪৭০০.০০ (৪,৭০০.০০)	৯০.৩৮ ৯৭.৯২	২৩.৫৬	৫০০.০০ (১০০.০০)	৯.২৬ ২.০৮	২.৫১
		iii) বিজয় ১০ রিগ মেরামত														
		১। টপ ড্রাইভ ওভারহলিং	সংখ্যা		১	৭৫০.০০ (৬০০.০০)	০.০৩৭৬	৭৫০.০০ (৬০০.০০)	১০০.০০ ১০০.০০	৩.৭৬	-	-	-	-	-	-
		২। রিগ পাওয়ার জেনারেটর ওভারহলিং/ রক্ষণাবেক্ষণ	সংখ্যা		৪	৩৬.০০	০.০০১৮	৩৬.০০	১০০.০০ ১০০.০০	০.১৮	-	-	-	-	-	-
		৩। ড্রাইভ সিস্টেম স্পেয়ার্স প্রতিস্থাপন দ্বারা মেরামত	সংখ্যা		১	২০০.০০	০.০১০০	২০০.০০	১০০.০০ ১০০.০০	১.০০	-	-	-	-	-	-
		৪। সংশ্লিষ্ট যন্ত্রাংশ মেরামত (সংযুক্তি -১১, পৃষ্ঠা ১৬৩)	প্যাকেজ		৬	৩৭.০০	০.০০১৯	৩৭.০০	১০০.০০ ১০০.০০	০.১৯						
		১। রিগ পাওয়ার জেনারেটর প্রতিস্থাপন	সংখ্যা		৩	১,১৫০.০০ (১,০০০.০০)	০.০৫৭৬	১,১৫০.০০ (১,০০০.০০)	৯৫.৬৫ ১০০.০০	৫.৫১	৫০.০০	৪.৩৫	০.২৫	-	-	-
		iv) বিজয় ১১ রিগ মেরামত														
		২। ড্রাইভ সিস্টেম স্পেয়ার্স প্রতিস্থাপন	সংখ্যা		১	২০০.০০	০.০১০০	২০০.০০	৭৫.০০	০.৭৫	৫০.০০	২৫.০০	০.২৫	-	-	-
		৩। সংশ্লিষ্ট যন্ত্রাংশ মেরামত (সংযুক্তি -১১, পৃষ্ঠা ১৬৪)	প্যাকেজ		৭	৪০.০০	০.০০২০	২৫.০০	৬২.৫০	০.১৩	১৫.০০	৩৭.৫০	০.০৮			
		v) বিজয় ১২ রিগ মেরামত														
		১। টপ ড্রাইভ ওভারহলিং	সংখ্যা		১	৭৫০.০০ (৬০০.০০)	০.০৩৭৬				৭৫০.০০ (৬০০.০০)	১০০.০০	৩.৭৬	-	-	-

ইকোনমিক কোড	ইকোনমিক সাব-কোড	ইকোনমিক সাব-কোড অনুযায়ী অর্জিতিক বিবরণ	একক	মোট আর্থিক ও বাস্তব পরিকল্পনা				বছর-১ (২০১১-২০১২)			বছর-২ (২০১২-২০১৩)			বছর-৩ (২০১৩-২০১৪)		
				একক দর	পরিমাণ	বৈদেশিক মুদ্রা	ওজন (weight)	আর্থিক পরিমাণ	বাস্তব		আর্থিক পরিমাণ	বাস্তব		আর্থিক পরিমাণ	অঞ্জের শতকরা হার	প্রকল্পের শতকরা হার
									অঞ্জের শতকরা হার	প্রকল্পের শতকরা হার		অঞ্জের শতকরা হার	প্রকল্পের শতকরা হার			
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭
		২। রিগ পাওয়ার জেনারেটর ওভারহলিং/রক্ষণাবেক্ষণ	সংখ্যা		৪	৩৬.০০	০.০০১৮	৩৬.০০	১০০.০০	০.১৮	-	-	-	-	-	-
		৩। ড্রাইভ সিস্টেম স্পেয়ার্স প্রতিস্থাপন দ্বারা মেরামত	সংখ্যা		১	২০০.০০	০.০১০০	২০০.০০	১০০.০০							
		৪। সংশ্লিষ্ট যন্ত্রাংশ মেরামত	প্যাকেজ		১	৫.০০	০.০০০৩	৫.০০	১০০.০০	-	-	-	-	-	-	-
		উপ-মোট (রিগ অপারেশন/ওভারহলিং/রক্ষণাবেক্ষণ/ মেরামত)=				১৪,০০৪.০০ (১১,৭০০.০০)		৫,৮৩১.০০ (৪,৫০০.০০)	৪১.৭০		৭,১৬৫.০০ (৬,১০০)			১,০০০.০০ (৩০০.০০)		
		vi) খনন বিভাগের মালামাল সংগ্রহ														
		১। আয়রন রাফনেক	সেট		১	৬২৫.০০ (৬০০.০০)	০.০৩১৩		১০০.০০ ১০০.০০		৬২৫.০০ (৬০০.০০)	১০০.০০	৩.১৩			
		vii) ভারী যানবাহন ও যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন														
		১। ফ্রেন (৫০-৫৫ টন ক্যাপাসিটি)	সংখ্যা		১	৬০০.০০ (৫৫০.০০)	০.০৩০১	৬০০.০০ (৫৫০.০০)	১০০.০০	৩.০১	-	-	-	-	-	-
		২। ফ্রেন (৩০-৩৫ টন ক্যাপাসিটি)	সংখ্যা		১	৪২৫.০০ (৪০০.০০)	০.০২১৩	৪২৫.০০ (৪০০.০০)	১০০.০০	২.১৩						
		৩। প্রাইম মুভার (ট্রেইলারসহ) লোবেড	সংখ্যা		১	১৭৫.০০ (১৫০.০০)	০.০০৮৮	১৭৫.০০ (১৫০.০০)	১০০.০০	০.৮৮						
		৪। প্রাইম মুভার (ট্রেইলারসহ) হাইবেড	সংখ্যা		১	১৭৫.০০ (১৫০.০০)	০.০০৮৮	১৭৫.০০ (১৫০.০০)	১০০.০০	০.৮৮						
		৫। ট্রাক লং বডি	সংখ্যা		১	১২৫.০০ (১১৫.০০)	০.০০৬৩	১২৫.০০ (১১৫.০০)	১০০.০০	০.৬৩						
		৬। ফুয়েল বাউজার	সংখ্যা		১	৯০.০০ (৭০.০০)	০.০০৪৫	৯০.০০ (৭০.০০)	১০০.০০	০.৪৫						
		৭। ট্রাক মাউন্টেড ফ্রেন (১২-১৫ টন ক্যাপাসিটি)	সংখ্যা		১	২০০.০০ (১৭৫.০০)	০.০১০০	২০০.০০ (১৭৫.০০)	১০০.০০	১.০০						
		৮। ফর্ক লিফটার (৩ টন ক্যাপাসিটি)	সংখ্যা		১	৩০.০০ (২৫.০০)	০.০০১৫	৩০.০০ (২৫.০০)	১০০.০০	০.১৫						
		৯। ফর্ক লিফটার (১০ টন ক্যাপাসিটি)	সংখ্যা		১	৭০.০০ (৬৫.০০)	০.০০৩৫	৭০.০০ (৬৫.০০)	১০০.০০	০.৩৫						
		১০। ওয়েল্ডিং প্লান্ট	সংখ্যা		২	৮০.০০ (৭০.০০)	০.০০৪০	-	-	-	৮০.০০(৭০.০০)	১০০.০০	০.৪০			
		১১। কম্প্রসর প্লান্ট	সংখ্যা		৩	২৫০.০০ (২৪০.০০)	০.০১২৫	-	-	-	২৫০.০০ (২৪০.০০)	১০০.০০	১.২৫			

ইকোনমিক কোড	ইকোনমিক সাব-কোড	ইকোনমিক সাব-কোড অনুযায়ী অজ্ঞাতবিত্তিক বিবরণ	একক	মোট আর্থিক ও বাস্তব পরিকল্পনা				বছর -১ (২০১১-২০১২)			বছর-২ (২০১২-২০১৩)			বছর-৩ (২০১৩-২০১৪)		
				একক দর	পরিমাণ	বৈদেশিক মুদ্রা	ওজন (weight)	আর্থিক পরিমাণ	বাস্তব		আর্থিক পরিমাণ	বাস্তব		আর্থিক পরিমাণ	অজ্ঞার শতকরা হার	প্রকল্পের শতকরা হার
									অজ্ঞার শতকরা হার	প্রকল্পের শতকরা হার		অজ্ঞার শতকরা হার	প্রকল্পের শতকরা হার			
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	১৩	১৪	১৫	১৬	১৭
		উপ-মোট (মালামাল সংগ্রহ যানবাহন ও যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন) =				২,৮৪৫.০০ (২,৬১০.০০)	০.১৪২৬	১,৮৯০.০০ (১,৭০০.০০)		৯.৪৭	৯৫৫.০০ (৯১০.০০)		৪.৭৯			
		viii) ওয়েল টেস্টিং এবং মাদ সিস্টেম যন্ত্রপাতি														
		১। ওয়াটারবাথ হিটার/ ইনডাইরেক্ট হিটার (ক্যাপাসিটি ৬০ এমএমএসসিএফডি)	সংখ্যা		১	৪০০.০০ (৩৮০.০০)	০.০২০০	-	-	-	৪০০.০০ (৩৮০.০০)	১০০.০০	২.০০			
		২। ফুয়েল কোম্পানেন্ট ভারটিকাল search ট্যাংক স্টোর ক্যাপাসিটি ১০০ ব্যারেল	সংখ্যা		১	৩০০.০০ (২৯০.০০)	০.০১৫০	-	-	-	৩০০.০০ (২৯০.০০)	১০০.০০	১.৫০			
		৩। ওয়েল টেস্ট ল্যাব কেবিন মেজারিং ইন্সট্রুমেন্ট সহ	সংখ্যা		১	২১০.০০ (২০০.০০)	০.০১০৫	-	-	-	২১০.০০ (২০০.০০)	১০০.০০	১.০৫			
		৪। চোক মেনিফোল্ড (ওয়ার্কিং প্রেসার ১৫০০০ পিএসআই)	সংখ্যা		১	২৫০.০০ (২৪০.০০)	০.০১২৫	-	-	-	২৫০.০০ (২৪০.০০)	১০০.০০	১.২৫			
		৫। ব্র্যান্ড ফিস্টাংশন ইউনিট (ইঞ্জিন ড্রাইভ)	সংখ্যা		১	২২৫.০০ (২০০.০০)	০.০১১৩	২২৫.০০ (২০০.০০)	১০০	১.১৩	-	-	-			
		উপ-মোট (সিমেটিং ওয়েল টেস্টিং এবং মাদ সিস্টেম যন্ত্রপাতি) =				১,৩৮৫.০০ (১,৩১০.০০)		২২৫.০০ (২০০.০০)	১৬.২৫ (১৫.২৭)	১.১৩	১,১৬০.০০ (১,১১০.০০)		৫.৮১			
		মোট (প্রকৌশল ও অন্যান্য সরঞ্জামাদি)				১৮,২৩৪.০০ (১৫,৬২০.০০)		৭,৯৫৪.০০ (৬,৪০০.০০)			২,২৮০.০০		১,০০০.০০ (৩০০.০০)			
	৪১১২৩০৫	বৈদ্যুতিক সরঞ্জামাদি	প্যাকেজ		২	২.০০	০.০০০১	২.০০		০.০১-	-	-	-	-	-	--
	৪১১২৩১০	অফিস সরঞ্জামাদি	প্যাকেজ		৪	২.৭৫	০.০০০১	২.৭৫	১০০.০০	০.০১						
	৪১১২৩১৪	আসবাবপত্র	প্যাকেজ		৪	৩.২৫	০.০০০২	৩.২৫	১০০.০০	০.০২						
	৪১১২৩১৬	অন্যান্য যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জামাদি	প্যাকেজ		১০	৫৭.০০	০.০০২৯	২০.০০	৩৫.০৯	০.১০	৩৭.০০	৬৪.৯১	০.১৯			
		খ) উপ-মোট (মূলধন ব্যয়)				১৮,৩৩৭.০০ (১৫,৬২০.০০)	০.১১৯১	৮,০০০.০০ (৬,৪০০.০০)		৪০.১০	৯,৩৩৭.০০ (৮,৯২০.০০)		৪৬.৭৮	১০০৪.০০ (৩০০.০০)		৫.০৩
		গ) ফিজিক্যাল কনটিনজেন্সি														
		ঘ) প্রাইস কনটিনজেন্সি														
		সর্বমোট (ক+খ+গ+ঘ) =				১৯,৯৫২.০০ (১৫,৬২০.০০)	১.০০	৮,০০০.০০ (৬,৪০০.০০)		৪৩.৩২	১০,২২৪.০০ (৮,৯২০.০০)		৫২.২৪	১,০৮৪.০০ (৩০০.০০)		৫.৪৩

পরিশিষ্ট - ২ (প্রকল্প পরিচালক/ প্রকল্প দপ্তরের জন্য প্রকল্প বাস্তবায়ন সংক্রান্ত প্রশ্নমালা)

প্রকল্পের শিরোনাম	:	বিজয় ১০, ১১, ১২, আইডিকো রিগ মেরামত, আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন প্রকল্প
মন্ত্রণালয়/বিভাগ	:	বিদ্যুৎ, জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ মন্ত্রণালয়/জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ বিভাগ
বাস্তবায়নকারী সংস্থা	:	বাংলাদেশ পেট্রোলিয়াম এক্সপ্লোরেশন এন্ড প্রোডাকশন কোম্পানী লিমিটেড (বাপেক্স) (পেট্রো বাংলার একটি কোম্পানি)

নাম: ফোন/মোবাইল:

পদবী: শাখা/সংস্থা:

উত্তরদাতার ই-মেইল আইডি:

নিম্নলিখিত প্রশ্নাবলীর উত্তর অনুগ্রহ করে প্রদান করুন

১	প্রকল্পের আওতায় এডিপিতে যথাসময়ে অর্থ বরাদ্দ, অর্থ ছাড় এবং বিল পরিশোধ ইত্যাদি বিষয়ে কোন ধরনের সমস্যা রয়েছে কিনা বলুন?
২	প্রকল্প গ্রহণের পূর্বে বেইজলাইন সার্ভে এবং সম্ভাব্যতা যাচাই প্রতিবেদন প্রস্তুত করা হয়েছিল কিনা বলুন?
৩	৫০ কোটি টাকার উর্ধ্বে যে কোন প্রকল্প গ্রহণের ক্ষেত্রে সরকারি নিয়ম-নীতি অনুযায়ী ত্রি-পক্ষীয় প্রতিষ্ঠানের মাধ্যমে সম্ভাব্যতা যাচাই সমীক্ষা করা হয়েছিল কি না? না করা হয়ে থাকলে কেন করা হয়নি?
৪	রিগসমূহ আপগ্রেডেশন ও মেরামতের উপযোগী কিনা অথবা রিগসমূহ আপগ্রেডেশন ও মেরামতের ফলে পূর্বের তুলনায় রিগসমূহের কর্মদক্ষতার ক্ষেত্রে কীরূপ পরিবর্তন তা কীভাবে নিরূপণ করা হয়েছিল?
৫	কোন যাচাই মানদণ্ডে ৪২ বৎসরের (১৯৮১ সালে ক্রয়কৃত) পুরাতন আইডিকো এইচ-১৭০০ রিগ মেরামতের জন্য বিবেচনা করা হয়েছিল? অনুগ্রহপূর্বক ব্যাখ্যা প্রদান করিবেন।
৬	একইভাবে, কোন যাচাই মানদণ্ডে ৩৬ বৎসরের (১৯৮৭ সালে ক্রয়কৃত) পুরাতন আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশনের জন্য বিবেচনা করা হয়েছিল? অনুগ্রহপূর্বক ব্যাখ্যা প্রদান করিবেন।
৭	প্রকল্পের আওতাভুক্ত বিজয়-১০, বিজয়-১১, বিজয়-১২ এবং আইডিকো রিগ মেরামত এবং আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এর ক্ষেত্রে প্রতিটির ক্ষেত্রে আলাদাভাবে নিম্নলিখিত বিষয়গুলি বিবেচনা করা হয়েছিল কি না? (ক) মেরামত ব্যয় এবং একই ক্যাপাসিটিবিশিষ্ট রিগ ক্রয়ের ক্ষেত্রে তুলনামূলক ব্যয় বিবরণী; (খ) মেরামত কাজ সমাপনান্তে বর্ণিত রিগসমূহের মাধ্যমে কয়টি ডিলিং (উন্নয়ন কূপ/ওয়ার্কওভার কূপ) করা সম্ভব হবে? (গ) Assumption অনুযায়ী ডিলিং কাজ সম্পাদন করা হলে যে সম্ভাব্য আয় হবে, তা কি ব্যয়ের বিপরীতে ইতিবাচক না নেতিবাচক?
৮	প্রকল্পের আওতায় প্রকল্প পরিচালক এখন পর্যন্ত পরিবর্তন হয়েছে কি? হয়ে থাকলে পরিবর্তনের ফলে প্রকল্পের কাজের অগ্রগতি ব্যাহত হয়েছিল কিনা?
৯	অডিট আপত্তি/অনাপত্তি (ইন্টারনাল/এক্সটারনাল) আছে কিনা। অডিট আপত্তির ব্রডশীট জবাবের একটি কপি অনুগ্রহ করে প্রদান করুন।
১০	বছরভিত্তিক কর্ম পরিকল্পনা সংশোধিত ডিপিপি অনুযায়ী অনুসরণ করা হয়েছে কিনা অনুগ্রহ করে বলুন।
১১	লগ ফ্রেম অনুযায়ী-প্রকল্পের আউটপুট সমায়নপাতিক হারে অর্জন করা সম্ভব হচ্ছে কি না অনুগ্রহ করে বলুন?
১২	প্রাকৃতিক গ্যাসের অধিকতর উত্তোলন নিশ্চিতভাবে অবদান রাখার ব্যাপারে প্রকল্পটি কতটুকু সহায়ক হবে বলে আপনি মনে করেন?
১৩	প্রকল্পের পিআইসি এর কতটি সভা উন্মুক্ত হয়েছে। কতটি সভা অনুষ্ঠিত হওয়ার বিধান ছিল?

১৪	স্টিয়ারিং কমিটির কতটি সভা অনুষ্ঠিত হয়েছে। কতটি সভা অনুষ্ঠিত হওয়ার বিধান ছিল?
১৫	বিধান অনুযায়ী পিআইসি ও স্টিয়ারিং কমিটির সভা অনুষ্ঠিত না হয়ে থাকলে তাতে প্রকল্প অগ্রগতি ব্যাহত হয়েছে কিনা?
১৬	আইএমইডি-র কর্মকর্তাগণের পরিদর্শন প্রতিবেদনের প্রতিপালন প্রতিবেদন দেওয়া হয়েছে কি না তা সংক্ষেপে বর্ণনা করুন। (অনুগ্রহ করে বিগত এক বছরের প্রতিপালন প্রতিবেদন এর কপি প্রদান করুন)।
১৭	দরপত্র চুক্তি অনুসারে প্রকল্পের ইঞ্জিনিয়ারের দায়িত্ব কাহার উপর ন্যস্ত। তাঁর নাম, পদবী, ফোন নম্বর দয়া করে প্রদান করুন?
১৮	প্রকল্পের ভৌত কাজের মান নিয়ন্ত্রণের দায়িত্ব কাহার ন্যস্ত। তাঁর নাম, পদবী, ফোন নম্বর দয়া করে প্রদান করুন?
১৯	সমাপ্তকৃত কাজের বিল কে প্রস্তুত করেন। তাঁর নাম, পদবী, ফোন নম্বর দয়া করে প্রদান করুন?
২০	ঠিকাদারকে পরিশোধ করার জন্য প্রস্তুতকৃত বিল কোন কর্মকর্তা প্রত্যয়ন করেন? তাঁর নাম, পদবী, ফোন নম্বর দয়া করে প্রদান করুন।
২১	প্রকল্পের ভৌত কাজ বাস্তবায়নের পথে কোন অসুবিধার সম্মুখীন হয়েছেন কিনা?
২২	প্রকল্প অবকাঠামো টেকসই রাখার জন্য কোন ম্যানুয়েল আছে কিনা?
২৩	?ডিপিপি অনুযায়ী জনবল নিয়োগ দেওয়া হয়েছে কিনা
২৪	?ডিপিপি অনুযায়ী জনবল নিয়োগ না দেওয়া হয়ে থাকলে তার কারণ কি
২৫	ক্রয়ের ক্ষেত্রে ডিপিপি'র নির্দেশক তারিখের সঙ্গে সঙ্গতি রেখে ক্রয় কার্যক্রম পরিচালনা করা সম্ভব হচ্ছে কি?
২৬	রিগসমূহ আপগ্রেডেশন ও মেরামতের উপযোগী কিনা অথবা রিগসমূহ আপগ্রেডেশন ও মেরামতের ফলে পূর্বের তুলনায় রিগসমূহের কর্মদক্ষতার ক্ষেত্রে কীরূপ পরিবর্তন তা কীভাবে নিরূপণ করা হয়েছিল?
২৭	অনুমোদিত সময়ের মধ্যে বাস্তবায়ন করার জন্য কর্তৃপক্ষের কোন ধরনের সহায়তার প্রয়োজন আছে কিনা?

পরিশিষ্ট-৩-ক গ্যাস অনুসন্ধান ও উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (বাপেক্স) এর জন্য প্রশ্নমালা

প্রকল্পের শিরোনাম	:	বিজয় ১০, ১১, ১২, আইডিকো রিগ মেরামত , আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন প্রকল্প
মন্ত্রণালয়/বিভাগ	:	বিদ্যুৎ, জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ মন্ত্রণালয়/জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ বিভাগ
বাস্তবায়নকারী সংস্থা	:	বাংলাদেশ পেট্রোলিয়াম এক্সপ্লোরেশন এন্ড প্রোডাকশন কোম্পানী লিমিটেড (বাপেক্স) (পেট্রো বাংলার একটি কোম্পানি)

নাম: ফোন/মোবাইল:

পদবী: শাখা/সংস্থা:

উত্তরদাতার ই-মেইল আইডি:

নিম্নলিখিত প্রশ্নাবলীর উত্তর অনুগ্রহ করে প্রদান করুন

১	বর্তমানে আপনাদের রিগ এর সংখ্যা কত?
২	প্রকল্পের আওতায় যে রিগসমূহের আপগ্রেডেশন ও মেরামত সম্পন্ন করা হচ্ছে সেসব রিগ এর ক্রয় সাল কী ছিল?
৩	যে রিগসমূহের আপগ্রেডেশন ও মেরামত সম্পন্ন করা হচ্ছে সেসব রিগ এর সর্বশেষ কার্যকর অবস্থা কী ছিল?
৪	ঠিক কী লক্ষ অর্জনের উদ্দেশ্যে রিগসমূহ আপগ্রেডেশন ও মেরামত এর ব্যবস্থা গ্রহণ করা হয়েছিল?
৫	আপগ্রেডেশন ও মেরামতের কারণে রিগসমূহ বাপেক্স এর নিয়মিত গ্যাস অনুসন্ধান কাজে অংশগ্রহণ করতে না পারায় বাপেক্স এর স্বাভাবিক কার্যক্রম ব্যাহত হচ্ছে কি?
৬	হলে এই ঘাটতি কীভাবে পূরণ করা হচ্ছে?
৭	রিগসমূহের আপগ্রেডেশন ও মেরামত সম্পন্ন হলে রিগসমূহ পূর্বের তুলনায় অতিরিক্ত কী ধরনের সক্ষমতা অর্জন করবে?
৮	রিগ এর অপ্রতুলতা অথবা অপ্রাপ্ততার কারণ আপনাদের অধীনস্থ কোন কূপ এর অনুসন্ধান/ খনন/ ওয়ার্ক ওভার ব্যাহত হছিল কি?
৯	রিগসমূহের আপগ্রেডেশন ও মেরামত সম্পন্ন হলে তার মাধ্যমে নতুন গ্যাস ক্ষেত্র আবিষ্কারের ও নিয়মিত কূপ খননের ধারা অব্যাহত রাখা সম্ভব হবে কি?
১০	রিগসমূহের আপগ্রেডেশন ও মেরামত সম্পন্ন হলে তার মাধ্যমে রাষ্ট্র ও সরকার কীভাবে উপকৃত হবে?
১১	রিগসমূহের আপগ্রেডেশন ও মেরামত সম্পন্ন হলে তা জ্বালানি নিরাপত্তা ও শিল্পায়ন বৃদ্ধিতে ভূমিকা রাখবে কি?

পরিশিষ্ট-৩-খ গ্যাস উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (বিজিএফসিএল) এর জন্য প্রশ্নমালা

প্রকল্পের শিরোনাম	:	বিজয় ১০, ১১, ১২, আইডিকো রিগ মেরামত, আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন প্রকল্প
মন্ত্রণালয়/বিভাগ	:	বিদ্যুৎ, জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ মন্ত্রণালয়/জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ বিভাগ
বাস্তবায়নকারী সংস্থা	:	বাংলাদেশ পেট্রোলিয়াম এক্সপ্লোরেশন এন্ড প্রোডাকশন কোম্পানী লিমিটেড (বাপেক্স) (পেট্রো বাংলার একটি কোম্পানি)

নাম: ফোন/মোবাইল:

পদবী: শাখা/সংস্থা:

উত্তরদাতার ই-মেইল আইডি:

নিম্নলিখিত প্রশ্নাবলীর উত্তর অনুগ্রহ করে প্রদান করুন

১	আপনি কি বাপেক্স কর্তৃক গৃহীত "বিজয়-১০, ১১, ১২ আইডিকো রিগ মেরামত, আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন প্রকল্পটি" সম্পর্কে অবগত আছেন?
২	দেশের বর্তমান গ্যাস রিজার্ভ বিবেচনায় প্রকল্পটি গ্রহণ করা কতখানি যুক্তিযুক্ত হয়েছে বলে আপনি মনে করেন?
৩	আপনাদের অপারেশনাল ফিল্ডসমূহ থেকে জাতীয় গ্রিডের চাহিদামতো কী আপনারা গ্যাস সরবরাহ করতে পারছেন?
৪	রিগ এর অপ্রতুলতা অথবা অপ্রাপ্যতার কারণে আপনাদের অধীনস্থ কোন কূপ এর অনুসন্ধান/ খনন/ ওয়ার্ক ওভার কার্যক্রম ব্যাহত হচ্ছিল কি?
৫	রিগসমূহের আপগ্রেডেশন ও মেরামত কাজ সম্পন্ন হলে তার মাধ্যমে নতুন গ্যাস ক্ষেত্র আবিষ্কারের ও নিয়মিত কূপ খননের ধারা অব্যাহত রাখা সম্ভব হবে কি?
৬	রিগসমূহের আপগ্রেডেশন ও মেরামত কাজ সম্পন্ন হলে তার মাধ্যমে রাষ্ট্র ও সরকার কীভাবে উপকৃত হবে?
৭	রিগসমূহের আপগ্রেডেশন ও মেরামত সম্পন্ন হলে তা জ্বালানি নিরাপত্তা ও শিল্পায়ন বৃদ্ধিতে ভূমিকা রাখবে ?

পরিশিষ্ট-৪ গ্যাস বিতরণকারী প্রতিষ্ঠান এর জন্য প্রশ্নমালা

প্রকল্পের শিরোনাম	:	বিজয় ১০, ১১, ১২, আইডিকো রিগ মেরামত, আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন প্রকল্প
মন্ত্রণালয়/বিভাগ	:	বিদ্যুৎ, জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ মন্ত্রণালয়/জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ বিভাগ
বাস্তবায়নকারী সংস্থা	:	বাংলাদেশ পেট্রোলিয়াম এক্সপ্লোরেশন এন্ড প্রোডাকশন কোম্পানী লিমিটেড (বাপেক্স) (পেট্রো বাংলার একটি কোম্পানি)

নাম: ফোন/মোবাইল:

পদবী: শাখা/সংস্থা:

উত্তরদাতার ই-মেইল আইডি:

নিম্নলিখিত প্রশ্নাবলীর উত্তর অনুগ্রহ করে প্রদান করুন

১	আপনি কি বাপেক্স কর্তৃক গৃহীত "বিজয়-১০, ১১, ১২ আইডিকো রিগ মেরামত, আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন প্রকল্পটি" সম্পর্কে অবগত আছেন?
২	দেশের বর্তমান গ্যাস রিজার্ভ বিবেচনায় প্রকল্পটি গ্রহণ করা কতখানি যুক্তিযুক্ত হয়েছে বলে আপনি মনে করেন?
৩	বর্তমানে আপনাদের গ্যাস সরবরাহ পরিস্থিতি কী অবস্থায় আছে?
৪	আপনাদের অধিকারভুক্ত বিপন্ন এলাকায় বিদ্যমান বিভিন্ন ক্যাটাগরীর (বিদ্যুৎ, সার, শিল্প ও আবাসিক সিএনজি) গ্রাহক পর্যায়ে আপনারা কী চাহিদা অনুযায়ী গ্যাস সরবরাহ করতে পারছেন?
৫	রিগসমূহের আপগ্রেডেশন ও মেরামত সম্পন্ন হলে তার মাধ্যমে নতুন গ্যাস ক্ষেত্র আবিষ্কারের ও নিয়মিত কূপ খননের ধারা অব্যাহত রাখা সম্ভব হলে আপনাদের কোম্পানি, সরকার ও জনগন কীভাবে লাভবান হবে?
৬	আপনি কি মনে করেন রিগসমূহের আপগ্রেডেশন ও মেরামত সম্পন্ন হলে তার মাধ্যমে নতুন গ্যাস ক্ষেত্র আবিষ্কারের ও নিয়মিত কূপ খননের ধারা অব্যাহত রাখা সম্ভব হলে তার মাধ্যমে গ্যাস এর চাপ ও সরবরাহ পরিস্থিতির উন্নতি ঘটবে?
৭	রিগসমূহের আপগ্রেডেশন ও মেরামত সম্পন্ন হলে তার মাধ্যমে রাষ্ট্র ও সরকার কীভাবে উপকৃত হবে?
৮	রিগসমূহের আপগ্রেডেশন ও মেরামত সম্পন্ন হলে তা জ্বালানি নিরাপত্তা ও শিল্পায়ন বৃদ্ধিতে ভূমিকা রাখবে ?

পরিশিষ্ট ৫- পেট্রোবাংলা, জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ বিভাগ এর জন্য প্রশ্নমালা

প্রকল্পের শিরোনাম	:	বিজয় ১০, ১১, ১২, আইডিকো রিগ মেরামত , আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন প্রকল্প
মন্ত্রণালয়/বিভাগ	:	বিদ্যুৎ, জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ মন্ত্রণালয়/জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ বিভাগ
বাস্তবায়নকারী সংস্থা	:	বাংলাদেশ পেট্রোলিয়াম এক্সপ্লোরেশন এন্ড প্রোডাকশন কোম্পানী লিমিটেড বাপেক্স (পেট্রো বাংলার একটি কোম্পানি)

নাম: ফোন/মোবাইল:

পদবী: শাখা/সংস্থা:

উত্তরদাতার ই-মেইল আইডি:

নিম্নলিখিত প্রশ্নাবলীর উত্তর অনুগ্রহ করে প্রদান করুন

১	প্রকল্পের আওতায় রিগ আপগ্রেডেশন ও মেরামত সম্পর্কে আপনার মতামত কী?
২	আপনার মতে রিগ আপগ্রেডেশন ও মেরামত গ্যাস অনুসন্ধান ব্যবস্থার উন্নতি হবে কী? হলে কী ধরনের উন্নতি হবে?
৩	আপনার মতে রিগ আপগ্রেডেশন ও মেরামত হওয়ায় নতুন কূপ আবিষ্কারের মাধ্যমে গ্যাস উত্তোলন এর পরিমাণ বৃদ্ধি পাবে কি?
৪	আপনার মতে রিগ আপগ্রেডেশন ও মেরামত হওয়ায় নতুন গ্যাস উত্তোলনের মাধ্যমে জাতীয় গ্রিডে গ্যাস সরবরাহ বৃদ্ধি পাবে কি?
৫	আপনার মতে রিগ আপগ্রেডেশন ও মেরামতের ফলে নতুন গ্যাস উত্তোলন সম্ভব হলে তাতে প্রতি MMCFD গ্যাসে আমদানিকৃত এলএনজির তুলনায় কী পরিমাণ অর্থ সাশ্রয় হবে?
৬	আপনার মতে রিগ আপগ্রেডেশন ও মেরামত জ্বালানি নিরাপত্তা বৃদ্ধিতে কী ভূমিকা পালন করবে?
৭	আপনার মতে রিগ আপগ্রেডেশন ও মেরামত শিল্পায়নের সুযোগ বৃদ্ধিতে কিরূপ ভূমিকা পালন করবে?
৮	আপনার মতে রিগ আপগ্রেডেশন ও মেরামতের মাধ্যমে নতুন গ্যাস উত্তোলন সম্ভব হলে শিল্পায়নের মাধ্যমে জনগণের কর্মসংস্থানের ব্যবস্থা হবে কী?
৯	এই প্রকল্পটি শেষ কী কী সুযোগ সৃষ্টি হবে? ক)..... . . . খ)..... . . . গ)..... . . .
১০	এই প্রকল্পের দুর্বল দিকগুলো কী কী? ক)..... . . . খ)..... . . . গ)..... . . .

১১	<p>এই প্রকল্পের সবল দিকগুলো কী কী?</p> <p>ক).....</p> <p>.</p> <p>খ).....</p> <p>.</p> <p>গ).....</p> <p>.</p>
১ ২	<p>এই প্রকল্পের ঝুঁকিপূর্ণ দিকগুলো কী কী?</p> <p>ক).....</p> <p>খ).....</p> <p>গ).....</p>

পরিশিষ্ট ৬- জাতীয় পর্যায়ের বিশেষজ্ঞের জন্য প্রশ্নমালা

প্রকল্পের শিরোনাম	:	বিজয় ১০, ১১, ১২, আইডিকো রিগ মেরামত , আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন প্রকল্প
মন্ত্রণালয়/বিভাগ	:	বিদ্যুৎ, জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ মন্ত্রণালয়/জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ বিভাগ
বাস্তবায়নকারী সংস্থা	:	বাংলাদেশ পেট্রোলিয়াম এক্সপ্লোরেশন এন্ড প্রোডাকশন কোম্পানী লিমিটেড (বাপেক্স) (পেট্রো বাংলার একটি কোম্পানি)

উত্তরদাতাঃ জাতীয় পর্যায়ের ২ জন বিশেষজ্ঞ

নাম:

ফোন/মোবাইল:

পদবী:

শাখা/সংস্থা:

উত্তরদাতার ই-মেইল আইডি:

নিম্নলিখিত প্রশ্নাবলীর উত্তর অনুগ্রহ করে প্রদান করুন

১	দেশের বর্তমান গ্যাস রিজার্ভ বিবেচনায় প্রকল্পটি গ্রহণ করা কতখানি যুক্তিযুক্ত হয়েছে বলে আপনি মনে করেন?
২	বাপেক্স কর্তৃক দীর্ঘদিন ধরে ব্যবহৃত পুরাতন রিগসমূহ মেরামত না করে নতুন রিগ ক্রয় করা কি যুক্তিযুক্ত নয়?
৩	আপনার মতে রিগ আপগ্রেডেশন ও মেরামত হলে বিদ্যমান গ্যাস অনুসন্ধান ব্যবস্থার কীরূপ উন্নতি হবে?
৪	আপনার মতে রিগ আপগ্রেডেশন ও মেরামত হলে গ্যাস অনুসন্ধানী প্রতিষ্ঠান হিসেবে বাপেক্স এর দক্ষতা ও সেবার মান বৃদ্ধি পাবে কি?
৫	আপনার মতে রিগ আপগ্রেডেশন ও মেরামত হলে গ্যাস অনুসন্ধানের মাধ্যমে নতুন গ্যাস জাতীয় গ্রিডে যোগ করা সম্ভব হবে কি?
৬	আপনার মতে রিগ আপগ্রেডেশন ও মেরামত হলে সরকারের গ্যাস আমদানি নির্ভরতা হ্রাস পাবে কি?
৭	আপনার মতে প্রকল্পটি জ্বালানি নিরাপত্তা বৃদ্ধিতে কী ভূমিকা পালন করবে?
৮	আপনার মতে শিল্পায়নের সুযোগ বৃদ্ধিতে প্রকল্পটি কী ভূমিকা পালন করবে?
৯	আপনার মতে প্রকল্পের সফল বাস্তবায়নের ফলে শিল্পায়নের মাধ্যমে জনগণের কর্মসংস্থানের ব্যবস্থা হবে কী?
১০	এই প্রকল্পটি শেষ কী কী সুযোগ সৃষ্টি হবে? ক)..... খ).....

পরিশিষ্ট-৭ (বাস্তবায়নকারী সংস্থার মনিটরিং/ফোকাল কর্মকর্তার জন্য প্রশ্নমালা)

প্রকল্পের শিরোনাম	:	বিজয় ১০, ১১, ১২, আইডিকো রিগ মেরামত, আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন প্রকল্প
মন্ত্রণালয়/বিভাগ	:	বিদ্যুৎ, জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ মন্ত্রণালয়/জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ বিভাগ
বাস্তবায়নকারী সংস্থা	:	বাংলাদেশ পেট্রোলিয়াম এক্সপ্লোরেশন এন্ড প্রোডাকশন কোম্পানী লিমিটেড (বাপেক্স) (পেট্রো বাংলার একটি কোম্পানি)

উত্তরদাতাঃ বাবস্থাপনা পরিচালক/ মহাব্যবস্থাপক

নাম: ফোন/মোবাইল:

পদবী: শাখা/সংস্থা:

উত্তরদাতার ই-মেইল আইডি:

নিম্নলিখিত প্রশ্নাবলীর উত্তর অনুগ্রহ করে প্রদান করুন

১	উক্ত প্রকল্পের জন্য ডিপিপিতে কর্তৃক অনুমোদনকৃত প্রজেক্ট ম্যানেজমেন্ট কাঠামোটি বর্ণনা করুন?
২	উক্ত কাঠামো অনুযায়ী সকল কর্মকর্তা ও কর্মচারী নিয়োগ দেয়া সম্ভব হয়েছিল হয়েছিল কি?
৩	অনুমোদন মোতাবেক সকল কর্মকর্তা ও কর্মচারী নিয়োগ না হয়ে থাকলে তার কারণ বর্ণনা করুন?
৪	প্রজেক্ট ম্যানেজমেন্ট কমিটির কর্মকর্তাদের উপর প্রকল্প দায়িত্বের বাইরে অতিরিক্ত দায়িত্ব ন্যস্ত ছিল কি?
৫	প্রজেক্ট ম্যানেজমেন্ট কমিটির সভা নিয়মিত অনুষ্ঠিত হয়েছিল কি?
৬	প্রজেক্ট ম্যানেজমেন্ট কমিটির কর্মকর্তাগণের কার্যক্রম নিয়মিত পরিবীক্ষণের জন্য গৃহীত ব্যবস্থাসমূহের বিবরণ অনুগ্রহ করে প্রদান করুন?
৭	ঠিকাদার ও পরামর্শক এর কার্যক্রম আরডিপিপিতে বর্ণিত কর্মপরিকল্পনার সাথে যথাসম্ভব সামঞ্জস্যপূর্ণ করার জন্য প্রজেক্ট ম্যানেজমেন্ট কমিটি কর্তৃক কী কী পদক্ষেপ গ্রহণ করেছিল?
৮	প্রকল্পের মূল ডিপিপিতে অনুমোদিত সময়ের সাথে সমানুপাতিক হারে প্রকল্পের কার্যক্রম সমাপ্ত হচ্ছে কি? না হয়ে থাকলে তার কারণ কী?
৯	প্রকল্প থেকে প্রাপ্ত সুফল টেকসই করার লক্ষ্যে কী কী কার্যকর প্রদক্ষেপ গ্রহণ করা যেতে পারে বলে আপনি মনে করেন?

পরিশিষ্ট-৮- ক্রয় সংক্রান্ত চেকলিষ্ট

প্রকল্পের শিরোনাম	:	বিজয় ১০, ১১, ১২, আইডিকো রিগ মেরামত , আইপিএস রিগ আপগ্রেডেশন এবং রিগ সহায়ক যন্ত্রপাতি প্রতিস্থাপন প্রকল্প
মন্ত্রণালয়/বিভাগ	:	বিদ্যুৎ, জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ মন্ত্রণালয়/জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ বিভাগ
বাস্তবায়নকারী সংস্থা	:	বাংলাদেশ পেট্রোলিয়াম এক্সপ্লোরেশন এন্ড প্রোডাকশন কোম্পানী লিমিটেড (বাপেক্স) (পেট্রো বাংলার একটি কোম্পানি)

ক্রমিক নং	বিষয়	উত্তর/মন্তব্য লিখুন
১	লট/প্যাকেট এর নাম/নং	লটে ক্রয়কৃত পণ্য, কার্য বা সেবার নাম
২	প্রকল্পের আওতায় মোট কয়টি লট রয়েছে? এবং কয়টি লটে এক ধাপ এক খাম (Single Stage Single Envelop) পদ্ধতি; এবং কয়টি লটে এক ধাপ দুই খাম (Single Stage Two Envelop) পদ্ধতি ব্যবহার করা হয়েছিল?	(ক) পণ্য (Goods): (খ) কার্য (Works): (গ) সেবা (Services):
৩	ক্রয় পদ্ধতি	
৪	ক্রয় অনুমোদনকারী কর্তৃপক্ষ	
৫	ক্রয় প্রক্রিয়ার ধরণ	(১) অন-লাইন (২) অফ-লাইন
৬	দরপত্র প্রস্তুতকরণের ক্ষেত্রে পিপিআর ২০০৮ এর কোন ধারা অনুসরণ করা হয়েছিল?	
৭	দরপত্র প্রস্তুতকরণের ক্ষেত্রে জাইকা এর গাইডলাইন এর কোন ধারা অনুসরণ করা হয়েছিল?	
৮	বিনির্দেশনা প্রস্তুতকরণে পিপিআর ২০০৮/ জাইকা এর গাইডলাইন অনুসরণ করা হয়েছিল কি?	হ্যাঁ না
৯	দরপত্র প্রকাশের মাধ্যম (জাতীয়/আর্গজাতিক) (বাংলা ও ইংরেজি)	১। পত্রিকার নাম: (বাংলা):....., তারিখ:..... ২। পত্রিকার নাম: (ইংরেজি):....., তারিখ:.....
১০	দরপত্র CPTU এর ওয়েবসাইটে প্রকাশ হয়েছিল কি?	হ্যাঁ না
১১	দরপত্র বিক্রয় শুরু এবং শেষের তারিখ:	শুরু..... তারিখ:

		শেষ.....তারখ:
১২	বিক্রয়কৃত দরপত্রের সংখ্যা:টি
১৩	প্রাপ্ত দরপত্রের সংখ্যা:টি
১৪	দরপত্র উন্মুক্তকরণ প্রতিবেদন (Tender Opening Statement) তৈরির তারিখ:	
১৫	দরপত্র খোলার তারিখ ও সময়:	তারিখ:..... সময়:
১৬	দরপত্র খোলার সময় উপস্থিত সদস্য সংখ্যা:	
১৭	পিইসি/ টিইসি কমিটির সকল সদস্য-এর স্বাক্ষর আছে কি না তা যাচাইকরণ	
১৮	দরপত্র মূল্যায়ন কমিটির সভার তারিখ: তারিখ
১৯	মূল্যায়ন কমিটির সদস্য সংখ্যাজন বহি: সদস্য সংখ্যা জন
২০	উপস্থিত সদস্য সংখ্যাজন বহি: সদস্য সংখ্যা জন
২১	দরপত্রের জামানত জমা হয়েছিল কি? (ব্যাংক পে-অর্ডার, চালান ইত্যাদি)	হ্যাঁ না
২২	রেসপনসিভ দরপত্রের সংখ্যাটি
২৩	মূল্যায়ন প্রতিবেদন অনুমোদনের তারিখ	
২৪	দরপত্র অনুমোদনকারীর পদবী	
২৫	Notification of Award (NOA) প্রদানের তারিখ	তারিখ :.....
২৬	প্রাক্কলিত ব্যয় (ডিপিপিআরডিপিপি)	টাকা
২৭	চুক্তি মূল্য	টাকা
২৮	কার্যাদেশ প্রাপ্ত প্রতিষ্ঠানের নাম	
২৯	চুক্তি স্বাক্ষরের তারিখ	
৩০	কার্যাদেশ/চুক্তি অনুযায়ী কাজ শুরুর তারিখ	
৩১	চুক্তি অনুযায়ী কাজ শেষ করার তারিখ	
৩২	কয়টি দরপত্রের ক্ষেত্রে পুনঃদরপত্র আহ্বান করা হয়েছিল? কেন হয়েছিল, সংক্ষেপে ব্যাখ্যা প্রদান করিবেন	
৩৩	সরবরাহকৃত পণ্য/মালামালের ওয়ারেন্টি ছিল কিনা?	হ্যাঁ না

৩৪	ক্রয়ের ক্ষেত্রে পিপিআর ২০০৮ এর কোন ব্যত্যয় হয়েছিল কি না?	হ্যাঁ	
		না	
৩৫	দরপত্রটির ব্যাপারে কোনো অভিযোগ হয়েছিল কিনা?	হ্যাঁ	
		না	
৩৬	ক্রয় সংক্রান্ত রেকর্ডপত্র সংরক্ষিত আছে কিনা?	হ্যাঁ	
		না	
৩৭	ক্রয়কৃত মালামাল রিসিভ পদ্ধতি		
৩৮	ক্রয় সংক্রান্ত কোন প্রকার অডিট হয়েছে কিনা?	হ্যাঁ	
		না	
৩৯	উত্তর হ্যাঁ হলে, অডিট আপত্তি ছিল কিনা?	হ্যাঁ	
		না	
৪০	অডিট আপত্তি থাকলে কতটি আপত্তি ছিল এবং কতটি নিষ্পন্ন হয়েছে এবং কীভাবে নিষ্পত্তি হয়েছে?	আপত্তির সংখ্যা..... টি নিষ্পত্তির সংখ্যা..... টি	
৪১	অডিট আপত্তি নিষ্পন্ন না হয়ে থাকলে তার কারণ?		

পরিশিষ্ট ৯- সরেজমিন পর্যবেক্ষণ চেকলিস্ট

ক্যানরিগ এসি ১২৫০ টপ ড্রাইভ সম্পূর্ণ ওভারহোলিং চেকলিস্ট (বিজয়-১০)

টপ ড্রাইভ মডেল :

ক্রয়ের বছর :

মোট সার্ভিস ঘন্টা :

যে অঞ্চল/দেশে ওভারহোলিং করা হয়েছে :

ওভারহোলিং কোম্পানির নাম :

ওভারহোল করার পর বাংলাদেশে আসার তারিখ:

ওভারহোলিংয়ের পর বাংলাদেশে কমিশনের তারিখ :

ড্রিলিং ফিল্ডের নাম যেখানে এটি চালু করা হয়েছে

এই প্রকল্পের অধীনে টপ ড্রাইভ ওভারহোল করার জন্য জড়িত রপ্তানি-আমদানি,শিপমেন্ট ইত্যাদি সহ মোট ব্যশন

ওভারহোল করার পরে লোড টেস্ট/মিল টেস্ট এর সনদ দেখান:

প্রকল্পের জন্য প্রশ্নাবলী:

আইটেম নং	চেকলিস্ট	হ্যা ✓	না X	মন্তব্য
১	টপ ড্রাইভ পরিদর্শন এবং সার্ভিসিং এর সময় কি কোন API স্ট্যান্ডার্ড অনুসরণ করা হয়েছিল?			
২.	টপ ড্রাইভের প্রয়োজনীয় সারফেস/ইকুইপমেন্ট/ডিভাইসে কি ম্যানুফ্যাকচারার সিডিউল অনুযায়ী MPI করা হয়েছিল?			
৩.	দয়া করে টপ ড্রাইভের প্রধান অংশগুলি উল্লেখ করুন যেখানে MPI করা হয়েছে			
৪.	প্রস্তুতকারকের maintenance schedule অনুযায়ী টপ ড্রাইভ পাওয়ার ওয়াশ এবং ডিগ্রীজিং করা হয়েছে?			
৫.	টপ ড্রাইভ প্রধান মোটর এবং ব্লোয়ার মোটর ভৌত পরীক্ষা এবং কোন ময়লা বা গ্রীস পরিষ্কার করা হয়েছে?			
৬.	প্রস্তুতকারকের গাইড লাইন অনুযায়ী টপ ড্রাইভ rotating head assembly রক্ষণাবেক্ষণ ছিল? বিস্তারিত উল্লেখ করুন.			
৭.	টপ ড্রাইভের প্রধান shaft পরিদর্শন এবং কোন কাজ সম্পন্ন হয়েছে? যদি থাকে তাহলে উল্লেখ করুন			
৮.	সমস্ত সীল প্রতিস্থাপন করা হয়েছে কি?			
৯.	সমস্ত hose pipe প্রতিস্থাপন করা হয়েছে কি?			
১০	সমস্ত cartridge করা হয়েছে কি?			
১১	hydraulic valves প্রতিস্থাপন এবং সময়মত রক্ষণাবেক্ষন করা হয়েছে কি?			
১২	টপ ড্রাইভের বিভিন্ন Gauge replace করা হয়েছে কি? অনুগ্রহ করে বলুন			

১৩	যে সকল হাইড্রোলিক ভালভ নিয়মিত রক্ষণাবেক্ষণের অংশ হিসেবে প্রতিস্থাপিত হয় না তা adjust করা হয়েছে কিনা?			
১৪	ডিস্ক ব্রেক সিস্টেমের কোন কাজ হয়েছে কিনা?			
১৫	সমস্ত নিরাপত্তা ব্যবস্থা কি পরীক্ষা করা হয়েছে?			
১৬	লুব পাম্প অ্যাসেম্বলি কি প্রতিস্থাপিত হয়েছিল?			
১৭	পুরানো লুব অয়েল পাম্প অ্যাসেম্বলিটি কি ভবিষ্যতে ব্যবহার করার জন্য ওভারহল করা হয়েছিল?			
১৮	কিভাবে ব্যাকআপ টং অ্যাসেম্বলি মেরামত এবং রক্ষণাবেক্ষণ করা হয়?			
১৯	ওয়াশ পাইপ অ্যাসেম্বলি নতুন একটি দ্বারা প্রতিস্থাপিত হয়েছে কিনা?			
২০	কিভাবে গিয়ার বক্স অ্যাসেম্বলি রক্ষণাবেক্ষণ করা হয়েছে?			
২১	যদি কোন এনডিটি করা হয় তাহলে এনডিটি কিভাবে করা হয়েছে?			
২২	টর্ক গাইড পরিদর্শন এবং রক্ষণাবেক্ষণ করা হয়েছে কি?			
২৩	প্রস্তুতকারকের ওয়ার্কশপে সম্পূর্ণ ওভারহোলিংয়ের পরে কীভাবে লোড পরীক্ষা করা হয়েছে?			
২৪	সার্ভিস লুপ পরীক্ষা করা হয়েছে?			
২৫	সার্ভিস লুপ সর্বশেষ কবে পরিবর্তিত হয়েছে?			
২৬	সার্ভিস লুপ সব তারের চেক করা হয়েছে?			
২৭	ড্রিলিং মোটর, ব্লোয়ার মোটর এবং লুব্রিকেশন মোটরের সব পাওয়ার ক্যাবলের মেগার টেস্ট করা হয়েছে?			
২৮	অনুগ্রহ করে মেগার পরীক্ষার ডেটা সরবরাহ করুন।			
২৯	ওভারহল করার পরে লোড পরীক্ষা কীভাবে করা হয়েছে, দয়া করে লোড পরীক্ষার প্রতিবেদন জমা দিন।			
৩০	টপ ড্রাইভ ওভারহোল করার সময় আন্তর্জাতিক মান কী কিভাবে নিশ্চিত করা হয়েছে?			
৩১	আপনি কি টিমভিউয়ারের মতো অনলাইন যোগাযোগের ব্যবস্থা করেছেন যাতে আপনি প্রস্তুতকারক বা তাদের অনুমোদিত এজেন্টের সাথে ওভারহল করা টপ ড্রাইভের অন লাইন সলিউশন/পরামর্শের জন্য যোগাযোগ করতে পারেন?			
৩২	এই প্রজেক্টের মধ্যে টপ ড্রাইভ ভিএফডি সিস্টেমে কি কোন কাজ করা হয়েছে, যদি থাকে তাহলে উল্লেখ করুন।			
৩৩	প্রস্তুতকারক কি সমস্ত টপ ড্রাইভ সেন্সরের কার্যকারিতা চেক করেছেন এবং কোন পরিবর্তন করেছেন?			
৩৪	টপ ড্রাইভ অপারেশনাল প্রোগ্রাম/পিএলসি এবং HMI তে কি বাংলাদেশে বা নির্মাতার ইয়ার্ডে বা অনলাইন যোগাযোগের মাধ্যমে কোন আপগ্রেডেশন করা হয়েছিল?			
৩৫	আপনি কি এই প্রকল্পের মধ্যে টপ ড্রাইভ HMI মনিটর ক্রয় করেছেন?			

৩৬	এই টপ ড্রাইভ ওভারহোলিংয়ের সময় আপনি কি নির্মাতাদের ইয়ার্ড এ কোনো কারিগরি ব্যক্তিকে প্রশিক্ষণ দিয়েছিলেন?			
৩৭	যদি না হয়, তাহলে আপনি কীভাবে নিশ্চিত করলেন যে সমস্ত কাজ কারিগরি স্পেসিফিকেশন অনুসারে সম্পন্ন হয়েছে?			
৩৮	এই overhauling সম্পর্কে আপনার মতামত কি? আপনি কি মনে করেন যে প্রতি বছর ২৫০০-৩৫০০ মিটার গভীরতা পর্যন্ত দুটি ড্রিলিং কার্যক্রম করা হলে পরবর্তী ৫ বছরে কোন বড় আপগ্রেডেশনের প্রয়োজন নেই।			

কমিটি দ্বারা বাস্তব পরিদর্শন

বাস্তব তালিকা	হ্যাঁ ✓	না (X)
১. গিয়ারবক্স পরীক্ষা		
২. গিয়ার অয়েল পাম্প চেক		
৩. গিয়ার তেল কুলার পরীক্ষা		
৪. ড্রিলিং মোটর পরীক্ষা		
৫. পার্কিং ব্রেক পরীক্ষা		
৬. ব্লোয়ার মোটর পরীক্ষা		
৭. ওয়াশ পাইপ		
৮. প্রধান shaft		
৯. হাইড্রোলিক সুইভেল		
১০. লিফট লিঙ্ক		
১১. সার্ভিস লুপ		
১১ টপ ড্রাইভ বৈদ্যুতিক সংযোগ বাক্স.		
১২ টপ ড্রাইভ ভিএফডি হাউস		
১৪. বিগত ৩ বছরে কোন ইনভার্টার পরিবর্তন হয়েছে?		
১৫. গত ৩ বছরে কোন রিএক্টর পরিবর্তন হয়েছে?		
১৬. গত ৩ বছরে রেকটিফায়ার পরিবর্তন হয়েছে?		
১৭ টপ ড্রাইভ এইচএমআই		
১৮. টপ XDrive পিএলসি এবং এর ইন্টারফেস		
১৯. টপ ড্রাইভ জেনারেটর		
২০. পাওয়ার ক্যাবল পরিদর্শন		
২১. অপারেশন চলাকালীন উপরের ড্রাইভটি বাস্তবিক পরীক্ষা করা হয়েছে?		
২২. বৈদ্যুতিক সিস্টেম, তার এবং সমস্ত বৈদ্যুতিক আনুষঙ্গিক পরীক্ষা		
২৩. টপ ড্রাইভ ভিএফডি সিস্টেমের বাস্তবিক পরীক্ষা		
২৪. পেইন্টিং সহ টপ ড্রাইভ সিস্টেমের সামগ্রিক পরিদর্শন।		
২৫. এই প্রকল্পের অধীনে সংগৃহীত টপ ড্রাইভের খুচরা যন্ত্রাংশ পরিদর্শন		
২৫. টপ ড্রাইভ OVERHAULING চুক্তির মেটেরিয়াল রিসিডিং রিপোর্ট (MRR)।		

সাইটে বাস্তবিক পরিদর্শনের পরে এই টপ ড্রাইভের ওভারহোলিং সম্পর্কে সংশ্লিষ্ট কমিটির প্রতিবেদন

Tmci

ট্রেইনিং ম্যানেজমেন্ট কনসালটেন্ট ইন্টারন্যাশনাল

বাড়ী নং ৬৪/বি, ব্লক-বি, রাস্তা নং ০৩, নিকেতন, গুলশান-১

মোবাইল : ০১৯১১-২৩০৬৩৭, E-mail: tmciayasha@gmail.com